

ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ

**РЕСУРСНІ ЕЛЕМЕНТНІ КОШТОРИСНІ НОРМИ
НА РЕСТАВРАЦІЙНО-ВІДНОВЛЮВАЛЬНІ РОБОТИ**

Збірник 23
Реставрація і відтворення тканин і шпалер

ДБН Д.2.5-23-2001

Видання офіційне

**Державний комітет будівництва, архітектури
і житлової політики України
/Держбуд України/**

Київ 2001

РОЗРОБЛЕНІ:

Українським державним науково-дослідним та проектним інститутом "УкрНДІпроектреставрація"

**ВНЕСЕНІ ТА
ПІДГОТОВЛЕНІ ДО
ЗАТВЕРДЖЕННЯ:**

Управлінням реформування ціноутворення, методології експертизи і контролю вартості будівництва

РЕДАКТОРИ:

А.В. Беркута
П.І. Губень
В.Г.Іванькіна

ЗАТВЕРДЖЕНІ:

Наказом Держбуду України від 21.08.2001р. № 168
введені в дію з 1 жовтня 2001р.

ДЕРЖАВНІ БУДІВЕЛЬНІ НОРМИ УКРАЇНИ

Ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційно-відновлювальні роботи Збірник 23 Реставрація і відтворення тканин і шпалер	ДБН Д.2.5-23-2001 Замість ССН 84. Розділ 23
--	--

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА

1.1 Загальні вказівки

1.1.1 Дійсний збірник містить ресурсні елементні кошторисні норми на реставраційне - відновлювальні роботи (витрати праці робітників, кошторисні норми витрати будівельних матеріалів), необхідні для визначення потреби в ресурсах при реставрації і відтворенні тканин і шпалер по збережених зразках і історико-архівних документах.

1.1.2 Специфічною умовою відтворення тканин і шпалер являється виготовлення їх на ручному жаккардівому верстаті, що забезпечує необхідну схоронність техніки виконання, щільності, складності структури, малюнка.

1.1.3 Нормами дійсного збірника передбачено виготовлення шаблонів технічного малюнка і жаккардівого картону у залежності від складності структури тканини відповідно до характеристики таблиці 1.

Таблиця 1.

Структура тканини	Категорія складності			
	I	II	III	IV
1	2	3	4	5
Основа	Одна	Одна або дві	Дві	Одна або більш
Уток	Один	Один або один-два	Три і більш	Один і більш
Спосіб виготовлення технічного малюнка	Заливання з частковою насічкою картону з ярлика	Заливання	Заливання з частковим обробленням переплетень, що не рапортуються по тлу і візерунку	Повне оброблення всіх переплетень по тлу і візерунку
Схоронність зразка тканини	Гарна	Гарна	Середня	Погана
Колірне співвідношення тла і малюнка	Контрастні кольори	Один або трохи близьких по тоні кольорів	Один або трохи близьких по тоні кольорів	Одноколірна (різниця в кольорах за рахунок переплетень)
Примітка: 1. При відтворенні тканини по наявному зразку складність визначається по його структурі/ 2. При виготовленні тканини по проєкті, складеному на основі історико-архітектурних документів, складність визначається за структурою майбутньої тканини/				

1.1.4 Нормами дійсного збірника передбачено наступні категорії складності художнього штопання шпалер:

- I категорія - художнє штопання ділянок шпалер без малюнка (по тлу) із збереженою основою;
- II категорія - художнє штопання ділянок шпалер без малюнка (по тлу) із незакріпленою основою або без основи;
- III категорія - художнє штопання ділянок шпалер по малюнку з незакріпленою чи основою без основи

1.1.5 Нормами дійсного збірника передбачена реставрація й відтворення шпалер на ручному верстаті в залежності від їхньої складності - у відповідності з наступною класифікацією:

- I категорія - ткацтво кольорового площинного орнаменту з відтінком кожного кольору (півтону) до 3-х. Товщина нитки до № 9/1.
- II категорія - ткацтво кольорового орнаменту з об'ємної розробкою малюнка, із відтінками кожного з кольорів (півтонів) від 4 до 6. Товщина нитки до 32/2.
- III категорія - ткацтво малюнка із зображенням облич і фігур людей, а також фігур тваринних і інших об'ємних зображень із кількістю відтінків кожного кольору більше 6. Товщина нитки 32/2 і вище.

1.1.6 Норами дійсного збірника не враховано:

- дослідження на об'єкті для визначення первісного стану оббивки стін і меблів з описом характеру і технічного стану тканини;
- складання історичної довідки по інтер'єру пам'ятника на основі вивчення літературних і архівних джерел і розробка рекомендацій з відтворення тканин;
- підбір ілюстрованого матеріалу й систематизація його, анотація, інші науково дослідницькі роботи
- Ресурси на виконання цих видів робіт варто визначати по збірнику № 28 "Реставрація монументального і станкового живопису" (ДБН Д.2.5-28-2001)

2 НОРМИ

Група 1. Відтворення малюнка тканини

Склад роботи:

Норма 1. При розробці малюнка тканини:

1. Вивчення техніки структури тканин, підбір архівних матеріалів, фотодокументів, аналогій, копій, замальовок і інше.
2. Виробництво домальовувань інтер'єрів, копіювання на кальку малюнка справжніх тканин, розробка ескізів малюнка тканини в кольорі відповідно до архітектурного стилю і художнього оформлення інтер'єра
3. Виконання чистого малюнка в натуральну величину

Норма 2. При технологічному аналізі і заправному розрахунку зразка тканини:

1. Визначення рапорту візерунка по основі й утку (у см).
2. Визначення кількості використовуваних гачків у жаккардівому верстаті і кількості ниток основи від одного гачка.
3. Визначення кількості карт у візерунку.
4. Визначення заправного розрахунку з повним описом заправлення й схемами переплетень

Норми 3-6. При знятті шаблону з малюнка тканини:

1. Накласти кальку на зразок або малюнок тканини
2. Перенести зображення одного рапорту малюнка на кальку тушшю з точним зображенням усіх елементів малюнка
3. Розмітити кальку по заданому розрахунку тканини на необхідне число кліток по вертикалі й горизонталі
4. Розграфити клітки кольоровою тушшю й пронумерувати їх по вертикалі й горизонталі

Вимірник: 1 малюнок (1); 1 зразок (2), 1 дм 2 (3-6)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розробка малюнка тканини	Технологічний аналіз і заправний розрахунок зразку тканини	Зняття шаблону з малюнка тканини			
					категорія складності малюнка			
					I	II	III	IV
			23-1-1	23-1-2	23-1-3	23-1-4	23-1-5	23-1-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	1994,09	1289,72	12,88	14,60	15,68	17,81
2	Середній розряд робіт		6	6	5	5	5	6
	Матеріали							
П	Папір креслярський	лист	12	-	0,5	0,5	0,5	0,5
111-0106	Папір писальний	кг	0,12	0,1	-	-	-	-
П	Калька під олівець	м	12,5		0,1	0,1	0,1	0,1
П	Фарби художні	коробки	0.3	-	-	-	-	-

Група 2. Виготовлення технічного малюнка тканини

Склад роботи:

1. Розрахунок канвового папера для даного малюнка тканини з нанесенням номерів кліток і вказівкою ярусів
2. Нанесення контуру малюнка тканини на канвовий папір олівцем, збільшуючи його відповідно розрахунку канвового папера
3. Зафарбовування акварельними фарбами технічного малюнка тканини по олівцевому контуру необхідним кольором

Вимірник: 1 карта

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності малюнка - 1					
			Кількість гачків, шт. до					
			400	600	800	1000	1320	1760
			23-2-1	23-2-2	23-2-3	23-2-4	23-2-5	23-2-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	0,28	0,40	0,72	0,81	0,90	0,99
	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5	5
П	Фарба акварельна	кг	П	П	П	П	П	П

Продовження групи 2 (норму з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності малюнка - II					
			Кількість гачків, шт. до					
			400	600	800	1000	1320	1760
			23-2-7	23-2-8	23-2-9	23-2-10	23-2-11	23-2-12
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	0,49	0,54	1,01	1,16	1,31	1,50
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6
П	Фарба акварельна	кг	П	П	П	П	П	П

Продовження групи 2 (норми з 13 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності малюнка - III					
			Кількість гачків, шт. до					
			400	600	800	1000	1320	1760
			23-2-13	23-2-14	23-2-15	23-2-16	23-2-17	23-2-18
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	1,42	1,70	1,93	2,65	3,05	3,73
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6
П	Фарба акварельна	кг	П	П	П	П	П	П

Закінчення групи 2 (норми з 19 по 24)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності малюнка - 4					
			Кількість гачків, шт. до					
			400	600	800	1000	1320	1760
			23-2-19	23-2-20	23-2-21	23-2-22	23-2-23	23-2-24
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	1,67	2,41	3,44	4,07	4,73	5,58
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6
П	Фарба акварельна	кг	П	П	П	П	П	П

Група 3. Відтворення шпалер на ручному верстаті.

Склад роботи:

1. Натяжка основи на раму верстата
2. Проклейка желатиновим клеєм (10 шарів з інтервалом 10-15 хв. Остаточне висихання сушіння).
3. Прокладка цінових паличок для утворення гарнітурного переплетення
4. Прокладка вторинного зів'язу (повітряні ремізи).
5. Обробка основи
6. Установка малюнка
7. Ручне ткацтво: установка розтягання для збереження ширини шпалери, з'єднання

Вимірник: 1 дм

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності		
			I	II	III
			23-3-1	23-3-2	23-3-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці	люд.-год.	47,04	59,36	88,26
2	Середній розряд робіт		5	6	6
	Матеріали				
1631-21	Желатин харчовий	кг	0,00015	0,00015	0,00015

Група 4. Видалення старого штопання

Склад роботи:

1. Підрізування ниток старого штопання
2. Видалення штопання ножицями або пінцетом

Вимірник: 1 дм

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	23-4-1
1	2	3	4
1	Витрати праці	люд.-год.	26,43
2	Середній розряд робіт		5

Група 5. Художнє штопання шпалер

Склад роботи:

1. Зміцнення шпалери на тканину
2. Натяжка на п'яльці.
3. Підбір кольору і номера нитки.
4. Укріплення основи.
5. Художнє штопання (з підбором малюнка для II і III категорії).

Вимірник 1 дм²

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Категорія складності		
			I	II	III
			23-5-1	23-5-2	23-5-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці	люд.-год.	18,82	25,98	36,29
2	Середній розряд робіт		5	6	6

Група 6. Очищення шпалер хімічним розчином

Склад роботи:

1. Занурення в розчин шпалер із наступним полосканням
2. Підвіска для сушіння

Вимірник: 1 м²

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	23-6-1
1	2	3	4
1	Витрати праці	люд.-год.	3,56
2	Середній розряд робіт		4
П	Розчин хімічний	кг	П

Група 7. Підготовка жаккардівого картону до ткацтва.

Склад роботи:

Норми 1-12. При насічці жаккардівого картону:

Нарізати з рулонного чи листового картону карти необхідного розміру.

Просікти в картах отвори для шипів і в'язання.

Просікти в картах отвори для механа і фланок з ярлика, засікти карти з технічного малюнка.

Пронумерувати всі насічені карти.

Норми 13,14. При в'язанні жаккардівого картону:

1. Заправити картов'язальну машину шнуром для в'язання картону.

2. Зв'язати жаккардівий картон.

3. Розправити і скласти картон у складки по 7-8 карт.

Норми 15,16. При в'язанні прутків у картон

1. Вв'язати прутки в картон тонким арканом через кожні 14-16 карт.

2. Вирівняти й натягнути картон.

3. Скласти в складки по 7-8 карт.

Норма 17. При проробленні жаккардівого картону:

1. Проробити картон на верстаті.

2. Відмітити помилки на картах.

3. Проробити перевірений картон.

Вимірник: 1 карта (1-12); 100 карт (3-17)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Насічка жаккардівого картону			
			Категорія складності технічного малюнка тканини			
			І		ІІ	
			Кількість секцій у машині			
			2	3	2	3
			23-7-1	23-7-2	23-7-3	23-7-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	0,35	0,54	0,57	0,73
2	Середній розряд робіт		5	5	6	6
	Матеріали					
П	Картон електропришпан, марка ЭВ-05	кг	0,015	0,025	0,015	0,025

Продовження групи 7 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Насічка жаккардівого картону			
			Категорія складності технічного малюнка тканини			
			III		IV	
			Кількість секцій у машині			
			2	3	2	3
			23-7-5	23-7-6	23-7-7	23-7-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	0,63	0,82	0,95	1,30
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
П	Картон електропришпан, марка ЭВ-05	КГ	0,015	0,025	0,015	0,025

Продовження групи 7 (норму з 9 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Насічка жаккардівого картону			
			карти			
			фонові від планок		викладні	
			кількість секцій у машині			
			2	3	2	3
			23-7-9	23-7-10	23-7-11	23-7-12
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	0,22	0,27	0,31	0,32
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5
	Матеріали					
П	Картон електропришпан, марка ЭВ-05	кг	0,015	0,025	0,015	0,025

Закінчення групи 7 (норми з 13 по 17)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	В'язання жаккардівого картону		В'язання прутків у картон		Пророблення жаккардівого картону з виведенням помилок
			Кількість пров'язок у картоні				
			3	4	3	4	
			23-7-13	23-7-14	23-7-15	23-7-16	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	2,34	2,45	2,45	2,61	18,93
2	Середній розряд робіт		5	6	5	6	6
	Матеріали						
П	Шнур бортовий	м	75	100	—	—	—
П	Нитки багатокручені (аркат капроновий) №34 5/6	кінці	—	—	50	100	—

Група 8. Підготовка жаккардівого верстата

Склад роботи:

Норма 1. Підготовка машини:

1. Зрізати і розібрати старе заправлення
2. Розібрати машину, складаючи один по одному рядів гачки і голки
3. Прочистити машину, зібрати машину
4. Підхльоснути рамник.
5. Установити машину на місце

Норма 2. Підвіска фланок до гачків:

1. Підготувати необхідний шнур
2. Простягнути шнур в отвір фланок і касейної дошки
3. Підхльоснути шнур до рамника.
4. Затягти вузли і вирівняти фланки

Норми 3-5. Обробка верстата виведенням помилок пробірки:

1. Установити навой з основою.
2. Натягнути основи на товарний валик
3. Підвісити вантаж
4. Обробити верстат гладдю, одночасно виводячи помилки пробірки.

Вимірник: гачок (1); 1 фланка (2); 1 верстат (3-5)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Підготовка машини	Підвіска фланок до гачків	Обробка верстата виведенням помилок пробірки		
					Кількість основ		
					одна	дві	три
			23-8-1	23-8-2	23-8-3	23-8-4	23-8-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	0,31	6,03	64,06	73,14	82,32
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	Матеріали						
П	Шнур шторний капроновий	м	—	15	—	—	—
П	Мотузка х/б діаметром 2 см або плоский ремінь	м	—	—	10	20	30

Група 9. Заправлення жаккардівого верстата

Склад роботи:

1. Сновка і петляння арката.
2. Підхльостка арката до рамника.
3. Проборка арката в касейну дошку
4. Ручне в'язання жаккардівих лиць з металевими вічками
5. Підхльостка підвісу до лиць з вирівнюванням і чищенням підвісу
6. Ручне в'язання петельного нитяного ремізу
7. Підхльостка лиця каркату.
8. Підрівнювання лиць
9. Наборка цін для лиць
10. Наборка лиця на фланки
11. Проборка основи до заправки.
12. Проборка основи в бердо.

Вимірник: 100 ниток основи

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Заправлення жаккардієвського верстата				
			зняття і петляння арката	підхльостка арката до рамника	проборка арката в касейну дошку	ручне в'язання жаккардівих лиць з металевими вічками	підхльостка підвісу до лиць з вирівнюванням і чищенням підвісу
			23-9-1	23-9-2	23-9-3	23-9-4	23-9-5
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	4,44	2,89	3,56	9,44	4,77
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	Матеріали						
П	Нитки багатокручені (аркат капроновий) №34 5/6	кінці	110	—	—	—	—
1545-156	Нитки швейні лощені №10	катушка	—	—	—	20	—

Продовження групи 9 (норми з 6 по 10)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Заправлення жаккардієвського верстата				
			ручне в'язання петельного нитяного ремізу	підхльостка лиця до аркату	підрівнювання лиця	наборка цін для лиць	наборка лиця на фланки
			23-9-6	23-9-7	23-9-8	23-9-9	23-9-10
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	9,00	3,47	9,53	4,14	1,19
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6
	Матеріали						
П	Нитки капронові №600	кг	0,0015	-	-	-	-

Закінчення групи 9 (норми з 11 по 13)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Заправлення жаккардієвського верстата		
			добірка основи в заправлення	добірка основи в бердо	Усього
			23-9-11	23-9-12	23-9-13
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці	люд.-год.	11,65	1,66	65,74
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
П	Нитки капронові	кг	—	—	0,0015
П	Нитки багато кручені (аркат капроновий)	кінці	—	—	110
1545-156	Нитки швейні	катушка	—	—	20

Група 10. Підготовка сировини до ткацтва.

Склад роботи:

Норма 1. Розмотування пряжі:

1. Одержання мотків пряжі по вазі і катушок з комори.
2. Розправлення мотка і надягання його на крону
3. Зняття з мотка цінкових пров'язок.
4. Знайти кінець нитки мотка і заправити катушку
5. Розмотування пряжі з мотка на катушку
6. Здача катушки і рвони по вазі

Норма 2. Шпульовка :

1. Одержання по вазі катушки з утоковою пряжею .
2. Установка на стійці необхідну кількість катушок
3. Заправлення встановленого числа кінців ниток і закріплення їх на шпулі
4. Наматкування шпулі правильної форми з заданим числом кінців утокової пряжі
5. Закріплення кінця на шпулі

Норма 3. Сновка :

1. Одержання мотків пряжі по вазі для основи на катушках і розрахунок основи
2. Постановка катушки на стійку і набір ціни
3. Виконання сновки основи заданої довжини, проклавши ціни через кожні 40-45 метрів
4. Перевиття основи зі снувального барабана на навој, перекладаючи основу картоном

Норма 4. Просучка основи :

1. Перевірка наявності цінкових шнурів
2. Присучування нитки нової основи до ниток старої основи по встановленому порядку
3. Протягування присученої основи в заправлення і бердо
4. Ліквідація обривів ниток основи і обробка стрічки - 3,5 см.

Вимірник: 1 кг сировини

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розмотування пряжі			
			вид і номер пряжі			
			ляна	бавовняна		
				40/2	54/2	85/2
			22/1-28/1	основа		
			23-10-1	23-10-2	23-10-3	23-10-4
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	18,26	18,05	11,98	15,57
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4

Продовження групи 10 (норми з 5 по 8)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розмотування пряжі			
			вид і номер пряжі			
			бавовняна			
			10/1-16/1	16/1-18/1	20/1-24/1	28/1-34/1
			уток			
			23-10-5	23-10-6	23-10-7	23-10-8
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	5,73	5,30	7,45	13,22
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4

Продовження групи 10 (норми з 9 по 11)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розмотування пряжі		
			вид і номер пряжі		
			шовк натуральний, кручений, фарбований		
			643/2	429/2	429/3
			основа		
			23-10-9	23-10-10	23-10-11
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці	люд.-год.	176,51	140,67	121,52
2	Середній розряд робіт		4	4	4

Продовження групи 10 (норми з 12 по 15)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розмотування пряжі			
			вид і номер пряжі			
			шовк натуральний, кручений, фарбований			
			643/4	643/4	643/4	643/4
			уток			
			кількість кінців до:			
			2	4	6	8
			23-10-12	23-10-13	23-10-14	23-10-15
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	89,15	90,83	89,15	88,37
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4

Продовження групи 10 (норми з 16 по 19)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Розмотування пряжі			
			Вид і номер пряжі			
			Шовк натуральний, кручений, фарбований			
			643/6	429/5	429/5	429/5
			уток			
			Кількість кінців до:			
			6	1	2	5
			23-10-16	23-10-17	23-10-18	23-10-19
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	79,97	66,98	67,87	68,77
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4

Продовження групи 10 (норми з 20 по 24)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпудльовка				
			Вид і номер пряжі				
			ляна	бавовняна			
			22/1-28/1	10/1-16/1	16/ 1-18/ 1	20/1-24/1	28/1-34/1
			уток				
			23-10-20	23-10-21	23-10-22	23-10-23	23-10-24
			4	5	6	7	8
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	6,75	5,34	5,81	6,04	6,70
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5	5

Продовження групи 10 (норми з 25 по 28)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпудльовка			
			Вид і номер пряжі			
			Шовк натуральний, кручений, фарбований			
			643/4	643/4	643/4	643/4
			уток			
			Кількість кінців до:			
			2	4	6	8
			23-10-25	23-10-26	23-10-27	23-10-28
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	33,71	27,22	22,85	18,82
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5

Продовження групи 10 (норми з 29 по 32)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Шпудльовка			
			вид і номер пряжі			
			шовк натуральний, кручений, фарбований			
			643/6	429/5	429/5	429/5
			уток			
			кількість кінців до			
			6	1	2	5
			23-10-29	23-10-30	23-10-31	23-10-32
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці	люд.-год.	16,91	50,74	25,31	16,8
2	Середній розряд робіт		5	5	5	5

Продовження групи 10 (норми з 33 по 38)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Сновка					
			вид і номер пряжі					
			бавовняна			Шовк натуральний, кручений, фарбований		
			40/2	54/2	85/2	643/2	429/2	429/3
			основа					
			23-10-33	23-10-34	23-10-35	23-10-36	23-10-37	23-10-38
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	8,31	9,98	12,66	235,31	144,48	114,35
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6

Закінчення групи 10 (норми з 39 по 44)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Присучка основи					
			бавовняна			Шовк натуральний		
			40/2	54/3	85/2	643/2	429/2	429/3
			23-10-39	23-10-40	23-10-41	23-10-42	23-10-43	23-10-44
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	2,20	2,74	3,28	7,08	6,00	5,69
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6

Група 11. Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини)

Склад роботи:

Норми 1-22. Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті:

1. Догляд за основою (чищення основи, ручне шліхтування й ін.).
2. Підтримка необхідного натягу основи
3. Заправлення човника й оправлення шпулі
4. Проступ ногою для утворення зева за допомогою жаккардівого верстата
5. Перевірка правильності проступання фланок і черговості кидки човників (робота "механа"),
6. Ліквідація обривів ниток основи
7. Навішення і виправлення картону
8. Дотримання заданої щільності по утку, на контрольній стрічці і номерам карт жаккардівого картону
9. Усунення дрібних розладнань жаккардівого верстата (обриви арката і рамників).
10. Зрізання готової тканини і введення нового куску

Норма 23. Чищення тканини після ткацтва:

1. Очищення ножицями з двох сторін від кінців і вузлів ниток основи й утку
2. Прасування тканини

Вимірник: 1 м² тканини

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини), ширина тканини, см. до:					
			45	50	55	60	65	70
			23-11-1	23-11-2	23-11-3	23-11-4	23-11-5	23-11-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	229,63	218,96	212,53	206,64	200,58	194,10
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6

Продовження групи 11 (норми з 7 по 12)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини), ширина тканини, см. до:					
			75	80	85	90	95	100
			23-11-7	23-11-8	23-11-9	23-11-10	23-11-11	23-11-12
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	188,13	181,62	175,95	169,31	162,96	156,58
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6

Продовження групи 11 (норми з 13 по 18)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини), ширина тканини, см. до:					
			105	110	115	120	125	130
			23-11-13	23-11-14	23-11-15	23-11-16	23-11-17	23-11-18
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	150,53	144,36	138,73	132,61	128,07	120,17
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	6	6

Закінчення групи 11 (норми з 19 по 23)

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини), ширина тканини, см. до:				Чищення тканини після ткацтва
			135	140	145	150	
			23-11-19	23-11-20	23-11-21	23-11-22	
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Витрати праці	люд.-год.	113,51	108,57	102,14	94,84	1,55
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6	4

Група 12. Природне і хімічне фарбування натурального шовку, шовкової пряжі, льна, шерсті

Склад роботи:

1. Відварка.
2. Травлення (при природному фарбуванні).
3. Фарбування

Вимірник: 3 кг сировини

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Природне фарбування			Хімічне фарбування		
			шовк натуральний	шовкова пряжа	бавовняна, вовняна, льняна пряжа	шовк натуральний	шовкова пряжа	бавовняна, вовняна, льняна пряжа
			23-13-1	23-13-2	23-13-3	23-13-4	23-13-5	23-13-6
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Витрати праці	люд.-год.	123,87	125,9	140,89	90,72	94,7	76,38
2	Середній розряд робіт		4	4	4	4	4	4
	Матеріали							
П	Гексаметафосфат натрію	кг	0,125	0,125	—	0,125	0,125	—
111-626	Нашатирний спирт	кг	0,125	0,125	—	0,125	0,125	—
	Мило олеинове	кг	1,300	1,300	—	1,300	1,300	—
111-963	Сода кальцинована	кг	0,1	0,1	0,5	0,1	0,1	0,175
1546-60	Порошок пральний	кг	—	—	0,625	0,625	0,625	0,625
П	Сіль поварена	кг	—	—	—	2,5	2,5	2,5
П	Барвники	кг	—	—	—	0,2	0,2	0,2
1546-19	Кислота оцтова 98%	кг	—	—	—	0,5	0,5	0,5
П	Стеорокс-6	кг	—	—	—	0,2	0,2	—
1113-111	Натрій сірчаноокислий (сульфат натрію) технічний, марка А, сорт 1	кг	—	—	—	0,15	0,15	0,15

Група 13. Крутіння основи і качка натурального шовку

Склад роботи:

Норми 1-3. Основа:

1. Замочка
2. Розмотування на катушки
3. Крутіння І.
4. Запарка
5. Крутіння ІІ.
6. Запарка
7. Розмотування на мотки

Норми 4-7. Уток:

1. Замочка
2. Розмотування шовку сирцю з мотків на катушки
3. Крутіння.
4. Запарка
5. Розмотування з катушок на мотки

Вимірник: 1 кг сировини

Шифр ресурсу	Найменування ресурсу	Одиниця виміру	Крутіння основи натурального шовку, номер пряжі		
			643/2	429/3	429/2
			23-14-1	23-14-2	23-14-3
1	2	3	4	5	6
1	Витрати праці	люд.-год.	314,83	214,7	218,29
2	Середній розряд робіт		6	6	6
	Матеріали				
П	Мило олеїнове	кг	0,04	0,04	0,04
1546-41	Олія вазелінове	кг	0,015	0,015	0,015
П	Гексаметофосфат натрію	кг	0,01	0,01	0,01
111-963	Сода кальцинована	кг	0,005	0,005	0,005

Закінчення групи 14 (норми з 4 по 7)

Шифр ресурсу	Одиниця ресурсу	Одиниця виміру	Крутіння основи натурального шовку, номер пряжі			
			643/4	429/5	429/3	429/2
			23-14-4	23-14-5	23-14-6	23-14-7
1	2	3	4	5	6	7
1	Витрати праці робітників	люд.-год.	174,72	132,38	141,23	145,82
2	Середній розряд робіт		6	6	6	6
	Матеріали					
П	Мило олеїнове	кг	0,04	0,04	0,04	0,04
1546-41	Олія вазелінове	кг	0,015	0,015	0,015	0,015
П	Гексаметафосфат натрію	кг	0,01	0,01	0,01	0,91
111-963	Сода кальцинована	кг	0,005	0,005	0,005	0,005

ЗМІСТ

1 ТЕХНІЧНА ЧАСТИНА.....	1
1. 1. Загальні вказівки	1
2 НОРМИ.....	2
Група 1. Відтворення малюнка тканини.....	2
Група 2. Виготовлення технічного малюнка тканини.....	3
Група 3. Відтворення шпалер на ручному верстаті.....	4
Група 4. Видалення старого штопання.....	4
Група 5. Художнє штопання шпалер.....	4
Група 6. Очищення шпалер хімічним розчином	5
Група 7. Підготовка жаккардівого картону до ткацтва.....	5
Група 8. Підготовка жаккардівого верстата.....	6
Група 9. Заправлення жаккардівого верстата	7
Група 10. Підготовка сировини до ткацтва.....	8
Група 11. Вироблення тканини на ручному жаккардівому верстаті (чисто шовкові тканини).....	10
Група 12. Природне і хімічне фарбування натурального шовку, шовкової пряжі, льна, шерсті.....	11
Група 13. Крутіння основи і качка натурального шовку	12
ЗМІСТ.....	13