

Государственный комитет промышленной политики Украины
(Госпром Украины)

Ведомственные ремонтные нормы

Сборник О12

Вулканизационные работы

Ресурсные сметные нормы и расценки

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом труда и социально-экономических исследований (ГИТиСЭИ) (С.А. Корж, Т.П.Сыркина, М. Сохет) под методическим руководством Главного управления инвестиционной политики в промышленности Минпромполитики Украины

ПОДГОТОВЛЕНЫ И ВНЕСЕНЫ К
УТВЕРЖДЕНИЮ:

Главным управлением инвестиционной политики в
промышленности Минпромполитики Украины

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

В.И. Еремин А.В. Самонин, С.Г. Маркин, Т.П. Сыркина

УТВЕРЖДЕНЫ:

Приказом № 16 Госпрома Украины от 13 января 2000г. и введены в
действие с 01.07.2000 г.

СОГЛАСОВАНЫ:

Государственным комитетом строительства, архитектуры и
жилищной политики Украины (Госстрой Украины)

Государственный комитет промышленной политики Украины	Ведомственные ремонтные нормы	КНиРру-97
	Сборник О12 Вулканизационные работы	Взамен сборника сметных норм и расценок №13 «Вулканизационные работы» Министерства промышленности Украины, введенного в действие 01.04.1996 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Настоящий сборник содержит сметные нормы и расценки (СНиР) на вулканизационные работы, выполняемые при ремонте оборудования в вулканизационном цехе или мастерской (далее - «в цехе») и на месте установки в технологической цепи (далее - «в галерее»).

2. СНиР предусмотрено проведение работ в условиях обязательной готовности оборудования и ремонтной зоны.

3. В СНиР учтены затраты на проведение полного комплекса работ по ремонту оборудования в соответствии с «Указаниями по применению сметных норм и расценок на ремонт технологического оборудования предприятий, подчиненных Государственному комитету промышленной политики Украины», Киев-2000 (далее - «Указания»).

4. Помимо работ, перечисленных в п. 1.11 «Указаний», в СНиР учтены затраты на следующие работы:

- перемещение вулканизационного оборудования по горизонтали на расстояние до 50 м, по вертикали до места установки;
- устройство и разборка навесов, палаток в местах проведения работ;
- установка и снятие монтажных приспособлений и приспособлений для фиксации соединяемых поверхностей и изделий;
- обработка соединений после вулканизации и проверка качества соединений.

5. В СНиР предусмотрен следующий состав работ:

- для вулканизации с применением электрических вулканизационных прессов: сборка и разборка электрического вулканизационного пресса, подготовка поверхностей изделий и заготовок сырой резины к вулканизации (разметка, резка, разделка, зачистка, промывка и т.д.), промазка клеевыми составами с просушкой; наложение соединяемых поверхностей и сырой резины с укаткой (простукиванием), заделка концов соединения; вулканизация, охлаждение вулканизационного пресса;
- для обрезинивания поверхностей изделий с применением пара: подготовка поверхностей изделий и резины (зачистка, дробеструйная обработка, протирка растворителем, просушка; разметка, обрезка и т.д.), промазка поверхностей и резины клеевыми составами с просушкой; укладка резины на поверхность с укаткой (простукиванием), вулканизация в котле или в камере горячим паром с наблюдением за процессом;
- для холодной вулканизации: разметка, очистка, разделка, промывка, просушка соединяемых поверхностей, промазка клеевыми составами с просушкой, наложение (сведение) и укатка (простукивание) соединяемых изделий;
- при вулканизации транспортных лент: разделка и укладка тканей, тросов и других армирующих материалов.

6. СНиР не учтены затраты на следующие работы:

- устройство и разборка лесов, люлек, мостиков, ограждений;
- приготовление клеевых составов и резиновых смесей;
- установка и снятие калориферов и иных нагревательных устройств;
- опробование конвейеров после вулканизации стыков лент;

- демонтаж и последующий монтаж роликов, роликоопор, демонтаж или ослабление натяжения конвейерной ленты перед проведением ремонта и последующий монтаж ленты; затраты на эти работы учитываются по СНиР сборника О4 «Ремонт подъемно-транспортного оборудования».

7. СНиР разделов 1-5 и 8 предусматривают проведение работ на участках конвейеров, угол наклона которых к горизонту не превышает 10 градусов; при значениях угла, превышающих 10 градусов, к нормам затрат труда и основной заработной плате рабочих-ремонтников, нормам и затратам на эксплуатацию машин и механизмов, включая затраты труда и заработную плату машинистов, применять коэффициент 1.2.

8. Поименованный список «Прочих материалов», используемых при проведении работ:

- обрешеченный брекер, чефер, домостик;
- бумага оберточная;
- целлофан;
- лента изоляционная;
- мыло хозяйственное;
- вода;
- ветошь.

Материалы из этого перечня подлежат списанию на сумму стоимости «Прочих материалов» с учетом коэффициента инфляции.

РАЗДЕЛ 1. Горячая вулканизация стыков лент с хлопчатобумажным каркасом

О12-01001 ... О12-01009

Вулканизация стыков конвейерной ленты в цехе, каркас хлопчатобумажный

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты								
			до 500 мм	до 650 мм	до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	О12-01001	О12-01002	О12-01003	О12-01004	О12-01005	О12-01006	О12-01007	О12-01008	О12-01009
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	39.98	47.90	61.06	71.90	89.04	110.49	155.50	179.11	201.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	39.76	47.64	60.73	71.45	88.47	109.76	154.63	178.06	200.53
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	34.95	41.89	53.40	62.83	77.81	96.54	111.65	128.57	144.80
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	4.81	5.75	7.33	8.62	10.66	13.22	42.98	49.49	55.73
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.22	0.26	0.33	0.45	0.57	0.73	0.87	1.05	1.22
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	25.2	30.2	38.5	45.3	56.1	69.6	80.5	92.7	104.4
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	5.04	6.04	7.7	9.06	11.22	13.92			
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	С200-0082-П	МАШ-ЧАС							16.1	18.54	20.88
Машины шлифовальные электрические	С233-0301	МАШ-ЧАС	0.62	0.74	0.94	1.11	1.37	1.7	1.96	2.26	2.55
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	С203-0402	МАШ-ЧАС	4.38	5.18	6.51	7.6	9.33	11.49	13.23	15.18	17.05
Клей резиновый «Лейконат»	С1611-3034-П	КГ	П 2	П 2.5	П 3.5	П 4.5	П 5.5	П 6.5	П 7.7	П 8.8	П 10
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 0.8	П 1	П 1.2	П 1.5	П 2	П 3	П 5	П 7.1	П 10.2
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.5	П 0.6	П 1.3	П 2	П 2.6	П 4	П 6.1	П 8.3	П 12
Пленка полиэтиленовая	С1113-9040	М ²	0.5	0.6	0.8	1.4	1.8	2.4	3	3.8	4.5
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.18	0.23	0.27	0.34	0.42	0.48	0.56	0.63
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09

О12-01010 ... О12-01018

Вулканизация стыков конвейерной ленты в галерее, каркас хлопчатобумажный

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты								
			до 500 мм	до 650 мм	до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	О12-01010	О12-01011	О12-01012	О12-01013	О12-01014	О12-01015	О12-01016	О12-01017	О12-01018
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	49.96	59.86	76.31	89.10	111.25	135.94	192.72	221.97	250.03
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	49.70	59.55	75.92	88.58	110.60	135.12	191.73	220.79	248.66
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	43.69	52.36	66.76	77.91	97.27	118.84	138.45	159.44	179.56
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	6.01	7.19	9.16	10.67	13.33	16.28	53.28	61.35	69.10
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.26	0.31	0.39	0.52	0.65	0.82	0.99	1.18	1.37
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	31.5	37.75	48.13	56.17	70.13	85.68	99.82	114.95	129.46
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	6.3	7.55	9.63	11.23	14.03	17.14			
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС							19.96	22.99	25.89
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.77	0.92	1.17	1.37	1.71	2.09	2.44	2.8	3.16
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	5.39	6.39	8.05	9.34	11.57	14.06	16.32	18.74	21.06
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 2	П 2.5	П 3.5	П 4.5	П 5.5	П 6.5	П 7.7	П 8.8	П 10
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 0.8	П 1	П 1.2	П 1.5	П 2	П 3	П 5	П 7.1	П 10.2
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.5	П 0.6	П 1.3	П 2	П 2.6	П 4	П 6.1	П 8.3	П 12
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	0.5	0.6	0.8	1.4	1.8	2.4	3	3.8	4.5
Прочие материалы		ГРН	0.19	0.23	0.29	0.34	0.42	0.51	0.60	0.69	0.78
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.09	0.10	0.12

РАЗДЕЛ 2. Горячая вулканизация стыков лент с синтетическим каркасом

ПОДРАЗДЕЛ 2.1. Ленты с каркасом из капрона, нейлона, винилона, терилона, лавсана, тетерона, полиамида

О12-02001 ... О12-02006

Вулканизация стыков конвейерной ленты в цехе, каркас синтетический (капрон, нейлон, винилон, терилон, лавсан, тетерон, полиамид)

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 500 мм	до 650 мм	до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм
1	2	3	О12-02001	О12-02002	О12-02003	О12-02004	О12-02005	О12-02006
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	54.56	65.76	79.86	93.33	108.48	132.13
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	54.07	65.20	79.17	92.47	107.43	130.88
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	47.87	57.74	70.11	81.90	95.16	115.93
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	6.20	7.46	9.06	10.57	12.27	14.95
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.49	0.56	0.69	0.86	1.05	1.25
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	32.5	39.2	47.6	55.6	64.6	78.7
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	6.5	7.84	9.52	11.12	12.92	15.74
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.79	0.96	1.16	1.36	1.58	1.92
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	5.55	6.62	7.97	9.25	10.69	12.94
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 2.2	П 2.75	П 3.85	П 4.95	П 6.05	П 7.25
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0007	0.0008	0.001	0.0012	0.0015	0.0016
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 0.8	П 1	П 1.2	П 1.5	П 2	П 3
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.5	П 0.6	П 1.3	П 2	П 2.6	П 4
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	0.5	0.6	0.8	1.41	1.8	2.4
Этилацетат	C1493-0147	КГ	0.2	0.22	0.25	0.3	0.35	0.4
Прочие материалы		ГРН	0.20	0.24	0.29	0.33	0.39	0.47
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07

О12-02007 ... О12-02012

Вулканизация стыков конвейерной ленты в цехе, каркас синтетический (капрон, нейлон, винилон, терилон, лавсан, тетерон, полиамид)

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм	до 2750 мм	до 3000 мм
1	2	3	О12-02007	О12-02008	О12-02009	О12-02010	О12-02011	О12-02012
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	192.97	240.42	264.01	304.00	352.47	421.76
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	191.25	238.40	261.68	301.40	349.57	418.39
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	140.38	174.99	192.08	221.24	256.60	307.12
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	50.87	63.41	69.60	80.16	92.97	111.27
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.72	2.02	2.33	2.60	2.90	3.37
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	95.3	118.8	130.4	150.2	174.2	208.5
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС	19.06	23.76	26.08	30.04	34.84	41.7
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	2.32	2.9	3.18	3.66	4.25	5.09
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	15.6	19.36	21.21	24.38	28.22	33.71
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 9.9	П 13.2	П 16.5	П 20.9	П 21.4	П 22
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0017	0.00185	0.00198	0.0021	0.0023	0.0025
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 5	П 7.1	П 10.2	П 12.8	П 15.8	П 18.3
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 6.1	П 8.3	П 12	П 15.5	П 18.8	П 22.4
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	4.7	5.2	6.2	7.2	8.5	9.6
Этилацетат	C1493-0147	КГ	0.5	0.6	0.8	0.8	0.7	0.9

Прочие материалы		ГРН	0.57	0.72	0.78	0.90	1.05	1.25
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.09	0.11	0.12	0.14	0.16	0.19

012-02013 ... 012-02018

Вулканизация стыков конвейерной ленты в галерее, каркас синтетический (капрон, нейлон, винилон, терилон, лавсан, тетерон, полиамид)

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 500 мм	до 650 мм	до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм
1	2	3	012-02013	012-02014	012-02015	012-02016	012-02017	012-02018
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	68.65	82.77	99.71	116.52	135.43	163.65
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	68.11	82.15	98.95	115.57	134.28	162.28
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	60.32	72.75	87.64	102.37	118.94	143.75
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	7.79	9.40	11.31	13.20	15.34	18.53
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.54	0.62	0.76	0.95	1.15	1.37
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ-ЧАС	40.95	49.39	59.5	69.5	80.75	97.59
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	8.19	9.88	11.9	13.9	16.15	19.52
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1	1.21	1.45	1.7	1.97	2.38
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	6.9	8.25	9.87	11.47	13.27	15.96
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 2.2	П 2.75	П 3.85	П 4.95	П 6.05	П 7.25
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0007	0.0008	0.001	0.0012	0.0015	0.0016
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 0.8	П 1	П 1.2	П 1.5	П 2	П 3
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.5	П 0.6	П 1.3	П 2	П 2.6	П 4
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	0.5	0.6	0.8	1.4	1.8	2.4
Этилацетат	C1493-0147	КГ	0.2	0.22	0.25	0.3	0.35	0.4
Прочие материалы		ГРН	0.25	0.30	0.36	0.42	0.49	0.59
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.09

012-02019 ... 012-02024

Вулканизация стыков конвейерной ленты в галерее, каркас синтетический (капрон, нейлон, винилон, терилон, лавсан, тетерон, полиамид)

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм	до 2750 мм	до 3000 мм
1	2	3	012-02019	012-02020	012-02021	012-02022	012-02023	012-02024
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	238.99	297.80	327.00	376.57	436.60	522.46
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	237.13	295.61	324.48	373.75	433.45	518.79
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	174.06	216.99	238.18	274.35	318.18	380.83
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	63.07	78.62	86.30	99.40	115.27	137.96
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.86	2.19	2.52	2.82	3.15	3.67
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ-ЧАС	118.17	147.31	161.7	186.25	216.01	258.54
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС	23.63	29.46	32.34	37.25	43.2	51.71
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	2.88	3.59	3.94	4.54	5.27	6.31
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	19.26	23.92	26.22	30.15	34.91	41.72
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 9.9	П 13.2	П 16.5	П 20.9	П 21.4	П 22
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0017	0.00185	0.00198	0.0021	0.0023	0.0025
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 5	П 7.1	П 10.2	П 12.8	П 15.8	П 18.3
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 6.1	П 8.3	П 12	П 15.5	П 18.8	П 22.4
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту

Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	4.7	5.2	6.2	7.2	8.5	9.6
Этилацетат	C1493-0147	КГ	0.5	0.6	0.8	0.8	0.7	0.9
Прочие материалы		ГРН	0.71	0.89	0.97	1.12	1.30	1.55
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.11	0.13	0.15	0.17	0.20	0.23

ПОДРАЗДЕЛ 2.2. Ленты с синтетическим тканевым каркасом для породоподборщиков

О12-02025 ... О12-02031

Вулканизация стыков конвейерной ленты для породоподборщиков в карьере, каркас синтетический тканевый

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты						
			до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм	до 2500 мм	до 2750 мм	до 3000 мм
1	2	3	О12-02025	О12-02026	О12-02027	О12-02028	О12-02029	О12-02030	О12-02031
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	241.63	302.90	331.71	383.94	462.15	534.73	606.78
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	239.04	299.81	328.16	379.81	457.38	529.36	600.84
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	176.06	220.82	241.70	279.75	343.22	397.25	452.87
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	62.98	78.99	86.46	100.06	114.16	132.11	147.97
Сметная стоимость материалов		ГРН	2.59	3.09	3.55	4.13	4.77	5.37	5.94
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	118	148	162	187.5	230.04	266.25	303.53
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС	23.6	29.6	32.4	37.5	42.77	49.5	55.44
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	2.88	3.61	3.95	4.57	5.61	6.49	7.4
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	19.23	24.03	26.27	30.35	34.68	40.06	44.87
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 6.05	П 9.9	П 11	П 12.7	П 14.2	П 15.8	П 17.5
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.003	0.0036	0.0042	0.0048	0.0053	0.0057	0.0062
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 3.6	П 6	П 7.8	П 9	П 10.5	П 12.4	П 14.6
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 6.9	П 9.2	П 12	П 14.9	П 17.5	П 20.5	П 23
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 1.5	П 1.8	П 2	П 2.25	П 2.5	П 2.75	П 3
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	4.7	5.2	6.2	7.5	8.6	9.5	10.3
Этилацетат	C1493-0147	КГ	1.5	1.8	2.1	2.4	2.73	3.12	3.43
Прочие материалы		ГРН	0.71	0.89	0.97	1.13	1.38	1.60	1.82
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.11	0.13	0.15	0.17	0.21	0.24	0.27

ПОДРАЗДЕЛ 2.3. Ленты типа ЕР

О12-02032 ... О12-02035

Вулканизация стыков конвейерной ленты типа ЕР в цехе

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	тип ленты			
			ЕР-315/2	ЕР-500	ЕР-630	ЕР-1000
1	2	3	О12-02032	О12-02033	О12-02034	О12-02035
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	71.45	83.10	105.31	124.15
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	70.94	82.49	104.52	123.15
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	62.82	73.06	92.58	109.08
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	8.12	9.43	11.94	14.07
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.51	0.61	0.79	1.00
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	42.65	49.6	62.85	74.05
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	8.53	9.92	12.57	14.81
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.04	1.21	1.53	1.81
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	7.17	8.29	10.41	12.2
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 1.8	П 2.1	П 2.4	П 3.3
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0006	0.0008	0.0012	0.0016

Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П	0.8	П	1.2	П	1.6	П	1.8
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П	1.2	П	1.5	П	2.1	П	2.5
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²		0.4		0.5		0.65		1.1
Этилацетат	C1493-0147	КГ		0.2		0.22		0.25		0.3
Прочие материалы		ГРН		0.26		0.30		0.38		0.44
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН		0.04		0.05		0.06		0.07

РАЗДЕЛ 3. Горячая вулканизация стыков лент с резинометаллическим каркасом

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

СНиР подраздела 3.2 предусматривают ремонт конвейерных лент толщиной 34 мм. При ремонте лент меньшей толщины нормы расхода обкладочной сырой резины необходимо уменьшать пропорционально уменьшению толщины ленты. Например, СНиР O12-03036 предусматривает норму расхода обкладочной резины в количестве 130 кг; при ремонте ленты толщиной 28 мм норма расхода равна $130 \times 28 / 34 = 107$ кг. Нормы расхода остальных материалов не изменяются.

ПОДРАЗДЕЛ 3. 1. Ленты типов РТЛ-1000, ST-1200, РТЛ-1500, РТЛ-1500У, ST-1600С, РТЛ-2500, ST-2500

O12-03001 ... O12-03006

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинометаллическим каркасом типов РТЛ-1000 и ST-1200 в галерее

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	с передвижкой ленты, ширина ленты			без передвижки ленты, ширина ленты		
			до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм
1	2	3	O12-03001	O12-03002	O12-03003	O12-03004	O12-03005	O12-03006
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	251.44	272.00	298.05	213.13	230.53	252.63
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	250.40	270.85	296.78	212.23	229.53	251.52
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	221.83	239.95	262.93	188.00	203.35	222.82
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	28.57	30.90	33.85	24.23	26.18	28.70
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.04	1.15	1.27	0.90	1.00	1.11
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ-ЧАС	150.6	162.9	178.5	127.63	138.05	151.27
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	30.12	32.58	35.7	25.53	27.61	30.25
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	3.67	3.97	4.35	3.11	3.37	3.69
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	24.45	26.41	28.91	20.77	22.44	24.55
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 20	П 23	П 27	П 20	П 23	П 27
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 10	П 13	П 16	П 10	П 13	П 16
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 18.5	П 18.5	П 18.5	П 18.5	П 18.5	П 18.5
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 2	П 3	П 3.5	П 2	П 3	П 3.5
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	1	1.3	1.5	1	1.3	1.5
Прочие материалы		ГРН	0.91	0.98	1.07	0.77	0.83	0.14
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.14	0.15	0.16	0.12	0.12	0.14

O12-03007 ... O12-030014

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинометаллическим каркасом типов РТЛ-1500, РТЛ-1500У и ST-1600С в галерее с передвижкой ленты

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты							
			до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм
1	2	3	O12-03007	O12-03008	O12-03009	O12-03010	O12-03011	O12-03012	O12-03013	O12-03014
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	249.71	263.35	292.93	322.21	429.82	484.81	526.81	582.60
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	248.64	262.19	291.62	320.75	428.19	482.98	524.81	580.37
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	220.27	232.28	258.35	284.17	314.32	354.54	385.25	426.04

Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	28.37	29.91	33.27	36.58	113.87	128.44	139.56	154.33
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.07	1.16	1.31	1.46	1.63	1.83	2.00	2.23
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	149.54	157.69	175.39	192.92	213.39	240.69	261.54	289.23
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	29.91	31.54	35.08	38.58				
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС					42.68	48.14	52.31	57.85
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	3.65	3.85	4.28	4.71	5.21	5.87	6.38	7.05
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	24.28	25.58	28.41	31.22	34.49	38.86	42.2	46.63

Продолжение таблицы

1	2	3	О12-03007	О12-03008	О12-03009	О12-03010	О12-03011	О12-03012	О12-03013	О12-03014
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 18	П 23	П 27	П 32	П 37	П 41	П 46	П 49
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 10	П 13	П 15	П 18	П 20	П 23	П 25	П 28
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 16.7	П 18.5	П 20.4	П 22.2	П 24.1	П 25.9	П 27.8	П 29.6
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 2.5	П 3.3	П 4	П 4.7	П 5.4	П 6	П 6.7	П 7.5
Пленка полиэтиленовая	С1113-9040	М ²	1.3	1.65	2	2.3	2.7	3	3.3	3.8
Прочие материалы		ГРН	0.90	0.95	1.05	1.16	1.28	1.44	1.57	1.74
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.14	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.24	0.26

О12-03015 ... О12-030022

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинокросовым каркасом типов РТЛ-1500, РТЛ –1500У и ST-1600С в галерее без передвижки ленты

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты							
			до 800 мм	до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм
1	2	3	О12-03015	О12-03016	О12-03017	О12-03018	О12-03019	О12-03020	О12-03021	О12-03022
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	211.65	223.22	248.30	273.11	364.33	410.93	446.51	493.80
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	210.72	222.21	247.15	271.83	362.89	409.32	444.75	491.84
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	186.67	196.85	218.95	240.82	266.38	300.46	326.48	361.05
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	24.05	25.36	28.20	31.01	96.51	108.86	118.27	130.79
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.93	1.01	1.15	1.28	1.44	1.61	1.76	1.96
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	126.73	133.64	148.64	163.49	180.84	203.98	221.64	245.11
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	25.35	26.73	29.73	32.7				
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	С200-0082-П	МАШ-ЧАС					36.17	40.8	44.33	49.02
Машины шлифовальные электрические	С233-0301	МАШ-ЧАС	3.09	3.26	3.63	3.99	4.41	4.98	5.41	5.98
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	С203-0402	МАШ-ЧАС	20.63	21.73	24.13	26.51	29.28	32.99	35.81	39.57
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 18	П 23	П 27	П 32	П 37	П 41	П 46	П 49
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 10	П 13	П 15	П 18	П 20	П 23	П 25	П 28
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 16.7	П 18.5	П 20.4	П 22.2	П 24.1	П 25.9	П 27.8	П 29.6
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 2.5	П 3.3	П 4	П 4.7	П 5.4	П 6	П 6.7	П 7.5
Пленка полиэтиленовая	С1113-9040	М ²	1.3	1.65	2	2.3	2.7	3	3.3	3.8
Прочие материалы		ГРН	0.76	0.80	0.89	0.98	1.09	1.22	1.33	1.47
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.11	0.12	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.22

О12-03023 ... О12-030028

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинокросовым каркасом типов РТЛ-2500 и ST-2500 в галерее с передвижкой ленты

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм
1	2	3	О12-03023	О12-03024	О12-03025	О12-03026	О12-03027	О12-03028
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	314.98	386.39	557.91	571.30	696.45	834.88
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	313.46	384.48	555.66	568.95	693.66	831.64
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	277.70	340.62	407.90	417.65	509.20	610.50
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	35.76	43.86	147.76	151.30	184.46	221.14
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.52	1.91	2.25	2.35	2.79	3.24
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	188.53	231.24	276.92	283.54	345.69	414.46
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	37.71	46.25				
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	С200-0082-П	МАШ-ЧАС			55.38	56.71	69.14	82.89

<i>МСмета msmeta.com.ua</i>									
Машины шлифовальные электрические Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C233-0301	МАШ-ЧАС	4.6	5.64	6.75	6.92	8.43	10.11	
	C203-0402	МАШ-ЧАС	30.52	37.35	44.66	45.72	55.66	66.66	

Продолжение таблицы

1	2	3	О12-03023	О12-03024	О12-03025	О12-03026	О12-03027	О12-03028
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 35	П 40	П 45	П 52	П 60	П 68
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 20	П 23	П 26	П 30	П 35	П 39
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 22.2	П 24.1	П 27.8	П 31.5	П 33.3	П 37
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 5	П 6	П 7	П 8	П 9	П 10.5
Пленка полиэтиленовая	С1113-9040	М ²	3	4	4.5	5	5.5	5.8
Прочие материалы		ГРН	1.13	1.39	1.66	1.70	2.07	2.49
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.17	0.21	0.25	0.26	0.31	0.37

О12-03029 ... О12-030034

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резиновых с каркасом типов РТЛ-2500 и СТ-2500 в галерее с подвижной ленты

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2250 мм
1	2	3	О12-03023	О12-03024	О12-03025	О12-03026	О12-03027	О12-03028
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	267.23	326.49	434.55	484.59	544.91	604.83
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	265.88	324.80	432.67	482.50	542.57	602.28
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	235.56	287.75	317.61	354.20	398.28	442.12
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	30.32	37.05	115.06	128.30	144.29	160.16
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.35	1.69	1.88	2.09	2.34	2.55
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	159.92	195.35	215.62	240.46	270.39	300.15
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	31.98	39.07				
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	С200-0082-П	МАШ-ЧАС			43.12	48.09	54.08	60.03
Машины шлифовальные электрические	С233-0301	МАШ-ЧАС	3.9	4.77	5.26	5.87	6.6	7.32
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	С203-0402	МАШ-ЧАС	25.94	31.61	34.85	38.82	43.61	48.37
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 35	П 40	П 45	П 52	П 60	П 68
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 20	П 23	П 26	П 30	П 35	П 39
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 22.2	П 24.1	П 27.8	П 31.5	П 33.3	П 37
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 5	П 6	П 7	П 8	П 9	П 10.5
Пленка полиэтиленовая	С1113-9040	М ²	3	4	4.5	5	5.5	5.8
Прочие материалы		ГРН	0.96	1.17	1.29	1.44	1.62	1.80
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.14	0.18	0.19	0.22	0.24	0.27

ПОДРАЗДЕЛ 3.2. Ленты типов РТЛ-3150, СТ-3000, РТЛ-4000, СТ-4000, РТЛ-5000, СТ-5000

О12-03035 ... О12-03042

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резиновых с каркасом типов РТЛ-3150 и СТ-3000 в галерее

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	с подвижной ленты, ширина ленты				без подвижки ленты, ширина ленты			
			до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	О12-03035	О12-03036	О12-03037	О12-03038	О12-03039	О12-03040	О12-03041	О12-03042
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	477.41	633.44	694.78	772.73	487.96	536.94	588.93	655.01
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	474.98	630.77	691.86	769.52	485.79	534.56	586.33	652.15
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	420.81	463.04	507.89	564.90	356.61	392.41	430.41	478.73
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	54.17	167.73	183.97	204.62	129.18	142.15	155.92	173.42
Сметная стоимость материалов		ГРН	2.43	2.67	2.92	3.21	2.17	2.38	2.60	2.86
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	285.68	314.35	344.8	383.5	242.1	266.4	292.2	325
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	57.14							

Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС		62.87		68.96		76.7		48.42		53.28		58.44		65	
---	-------------	---------	--	-------	--	-------	--	------	--	-------	--	-------	--	-------	--	----	--

Продолжение таблицы

1	2	3	O12-03035	O12-03036	O12-03037	O12-03038	O12-03039	O12-03040	O12-03041	O12-03042
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	6.97	7.67	8.41	9.35	5.91	6.5	7.13	7.93
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	46.06	50.65	55.52	61.71	39.09	42.97	47.1	52.35
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 122	П 130	П 140	П 160	П 122	П 130	П 140	П 160
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 45	П 48	П 52	П 60	П 45	П 48	П 52	П 60
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 18.5	П 20.4	П 22.2	П 24.1	П 18.5	П 20.4	П 22.2	П 24.1
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 10	П 11	П 12	П 13	П 10	П 11	П 12	П 13
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	5.5	6	6.5	7	5.5	6	6.5	7
Прочие материалы		ГРН	1.71	1.89	2.07	2.30	1.45	1.60	1.75	1.95
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.26	0.28	0.31	0.35	0.22	0.24	0.26	0.29

O12-03043 ... O12-03050

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинометаллическим каркасом типов РТЛ-4000 и СТ-4000 в галерее

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	с передвижкой ленты, ширина ленты				без передвижки ленты, ширина ленты			
			до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	O12-03043	O12-03044	O12-03045	O12-03046	O12-03047	O12-03048	O12-03049	O12-03050
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	521.08	684.73	751.78	784.80	441.71	580.40	637.22	666.26
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	518.51	681.91	748.69	781.55	439.42	577.89	634.47	663.37
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	459.38	500.58	549.61	573.73	389.31	424.22	465.76	486.97
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	59.13	181.33	199.08	207.82	50.11	153.67	168.71	176.40
Сметная стоимость материалов		ГРН	2.57	2.82	3.09	3.25	2.29	2.51	2.75	2.89
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	311.87	339.84	373.12	389.5	264.3	288	316.2	330.6
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	62.37				52.86			
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС		67.97	74.62	77.9		57.6	63.24	66.12
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	7.61	8.29	9.1	9.5	6.45	7.02	7.71	8.06
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	50.25	54.72	60.05	62.67	42.64	46.43	50.94	53.25
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 125	П 140	П 158	П 180	П 125	П 140	П 158	П 180
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 53	П 56	П 62	П 70	П 53	П 56	П 62	П 70
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 29.6	П 37	П 40.7	П 46.3	П 29.6	П 37	П 40.7	П 46.3
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 10	П 11	П 12.2	П 13.7	П 10	П 11	П 12.2	П 13.7
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	5.4	6	6.5	7	5.4	6	6.5	7
Прочие материалы		ГРН	1.87	2.04	2.24	2.34	1.59	1.73	1.90	1.98
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.28	0.31	0.34	0.35	0.24	0.26	0.29	0.30

О12-03051 ... О12-03058

Вулканизация стыков конвейерной ленты с резинокросовым каркасом типов РТЛ-5000 и СТ-5000 в галерее

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	с передвижкой ленты, ширина ленты				без передвижки ленты, ширина ленты			
			до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	О12-03051	О12-03052	О12-03053	О12-03054	О12-03055	О12-03056	О12-03057	О12-03058
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	549.53	721.82	809.04	884.94	465.85	611.86	685.78	750.24
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	546.58	718.63	805.52	881.27	463.20	609.00	682.63	746.84
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	484.25	527.53	591.32	646.94	410.38	447.06	501.11	548.25
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	62.33	191.10	214.20	234.33	52.82	161.94	181.52	198.59
Сметная стоимость материалов		ГРН	2.95	3.19	3.52	3.67	2.65	2.86	3.15	3.40
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	328.75	358.13	401.44	439.2	278.6	303.5	340.2	372.2
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	65.75				55.72			
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 3200 мм	C200-0082-П	МАШ-ЧАС		71.63	80.29	87.84		60.7	68.04	74.44
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	8.02	8.74	9.79	10.71	6.8	7.4	8.3	9.08
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	52.95	57.65	64.58	70.62	44.93	48.91	54.78	59.9
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 152	П 170	П 192	П 220	П 152	П 170	П 192	П 220
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 58	П 64	П 71	П 80	П 58	П 64	П 71	П 80
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 51.8	П 55.5	П 59.2	П 64.8	П 51.8	П 55.5	П 59.2	П 64.8
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 14.6	П 16	П 18	П 20	П 14.6	П 16	П 18	П 20
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²	7.5	8	8.5	9	7.5	8	8.5	9
Прочие материалы		ГРН	1.97	2.15	2.41	2.50	1.67	1.82	2.04	2.23
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.30	0.32	0.36	0.38	0.25	0.27	0.31	0.33

ПОДРАЗДЕЛ 3.3. Ленты типа ЛРТКУ-0.5

О12-03059 ... О12-03060

Вулканизация стыков конвейерной ленты типа ЛРТКУ-0.5, ширина ленты 400 мм

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	без передвижки ленты		с передвижкой ленты	
1	2	3	О12-03059		О12-03060	
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН		84.20		99.39
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН		83.82		98.95
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН		74.24		87.64
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН		9.58		11.31
Сметная стоимость материалов		ГРН		0.38		0.44
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС		50.4		59.5
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС		10.08		11.9
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС		1.23		1.45
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС		8.41		9.87
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П	30	П	30
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П	15	П	15
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П	9.25	П	9.25
Пленка полиэтиленовая	C1113-9040	М ²		0.6		0.6
Прочие материалы		ГРН		0.30		0.36
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН		0.05		0.05

РАЗДЕЛ 4. Ремонт обкладок конвейерных лент

ПОДРАЗДЕЛ 4.1. Ленты резинокросовые

О12-04001 ... О12-04006

Ремонт обкладки резинокросовой конвейерной ленты

Единица измерения: М²

Наименование	Обоснование	Единица измерения	толщина обкладки					
			до 4,0 мм	до 6,0 мм	до 8,0 мм	до 10,0 мм	до 12,0 мм	до 14,0 мм
1	2	3	О12-04001	О12-04002	О12-04003	О12-04004	О12-04005	О12-04006
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	43.13	46.00	50.61	53.35	56.27	58.42
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	42.96	45.82	50.42	53.15	56.05	58.20
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	38.51	41.08	45.20	47.65	50.26	52.19
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	4.45	4.74	5.22	5.50	5.79	6.01
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	27.45	29.28	32.22	33.96	35.82	37.2
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	4.58	4.88	5.37	5.66	5.97	6.2
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.67	0.71	0.79	0.83	0.87	0.91
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	4.74	5.04	5.51	5.78	6.08	6.3
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 3.6	П 6	П 8.4	П 10.8	П 13.2	П 15.6
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 3	П 3	П 3	П 3	П 3	П 3
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 6.8	П 6.8	П 6.8	П 6.8	П 6.8	П 6.8
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5
Прочие материалы		ГРН	0.17	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03

ПОДРАЗДЕЛ 4.2. Ленты резинокросовые

О12-04007 ... О12-04012

Ремонт обкладки резинокросовой конвейерной ленты

Единица измерения: М²

Наименование	Обоснование	Единица измерения	толщина обкладки					
			до 2,0 мм	до 4,0 мм	до 6,0 мм	до 8,0 мм	до 10,0 мм	до 12,0 мм
1	2	3	О12-04007	О12-04008	О12-04009	О12-04010	О12-04011	О12-04012
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	43.00	43.95	44.76	46.08	46.96	48.20
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	42.72	43.66	44.47	45.78	46.66	47.90
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	38.30	39.14	39.89	41.04	41.84	42.93
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	4.42	4.52	4.61	4.74	4.82	4.97
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.28	0.29	0.29	0.30	0.30	0.30
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	27.3	27.9	28.41	29.25	29.82	30.6
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	4.55	4.65	4.74	4.88	4.97	5.1
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.67	0.68	0.69	0.71	0.73	0.75
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	4.72	4.81	4.9	5.03	5.12	5.25
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	П 2.5	П 2.5	П 2.5	П 2.5	П 2.5	П 2.5
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 3.6	П 6	П 8.4	П 10.8	П 13.2	П 15.6
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5	П 1.5
Прочие материалы		ГРН	0.16	0.17	0.17	0.18	0.18	0.18

Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
--	--	-----	------	------	------	------	------	------

ПОДРАЗДЕЛ 4.3. Ленты синтетические

О12-04013 ... О12-04016

Ремонт обкладки конвейерной ленты с синтетическим каркасом

Единица измерения: М²

Наименование	Обоснование	Единица измерения	толщина обкладки			
			до 6,0 мм	до 8,0 мм	до 10,0 мм	до 12,0 мм
1	2	3	О12-04013	О12-04014	О12-04015	О12-04016
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	39.63	62.23	83.95	105.67
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	9.23	11.74	13.37	15.00
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	8.25	10.72	12.33	13.93
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.98	1.02	1.04	1.07
Сметная стоимость материалов		ГРН	30.40	50.49	70.58	90.67
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	5.88	7.64	8.79	9.93
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	С200-0081-П	МАШ-ЧАС	0.98	0.98	0.98	0.98
Машины шлифовальные электрические	С233-0301	МАШ-ЧАС	0.14	0.19	0.21	0.24
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	С203-0402	МАШ-ЧАС	1.29	1.68	1.93	2.18
Клей резиновый «Лейконат»	С1611-3034-П	КГ	3.6	6	8.4	10.8
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	С1611-3044-П	Т	0.0007	0.0007	0.0007	0.0007
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 8.4	П 10.8	П 13.2	П 15.6
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02

РАЗДЕЛ 5. Ремонт отдельных участков резиновых конвейерных лент

ПОДРАЗДЕЛ 5.1. Ремонт лент без порыва тросов

О12-05001 ... О12-05009

Ремонт конвейерной резиновой ленты без порыва тросов, толщина обкладки до 6 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	О12-05001	О12-05002	О12-05003	О12-05004	О12-05005	О12-05006	О12-05007	О12-05008	О12-05009
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	32.08	33.96	35.53	37.08	38.66	40.38	41.95	43.52	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	31.93	33.81	35.38	36.93	38.51	40.23	41.79	43.35	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	28.62	30.30	31.71	33.11	34.51	36.06	37.46	38.86	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	3.31	3.51	3.67	3.82	4.00	4.17	4.33	4.49	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	20.4	21.6	22.6	23.6	24.3	25.7	26.7	27.2	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	3.4	3.6	3.77	3.93	4.1	4.28	4.45	4.62	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.5	0.53	0.55	0.58	0.6	0.63	0.65	0.68	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	3.61	3.81	3.97	4.13	4.29	4.46	4.62	4.78	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 0.6	П 1.2	П 1.8	П 2.4	П 3	П 3.6	П 4.2	П 4.8	П 0.6
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.24	П 0.48	П 0.72	П 0.96	П 1.2	П 1.44	П 1.68	П 1.92	П 0.24
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.345	П 0.69	П 1.04	П 1.38	П 1.73	П 2.07	П 2.42	П 2.76	П 0.345
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.14	П 0.28	П 0.42	П 0.56	П 0.7	П 0.84	П 0.98	П 1.12	П 0.14
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

О12-05010 ... О12-05018

Ремонт конвейерной резиновой ленты без порыва тросов, толщина обкладки до 10 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	О12-05010	О12-05011	О12-05012	О12-05013	О12-05014	О12-05015	О12-05016	О12-05017	О12-05018
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	37.08	38.66	40.40	41.95	44.14	46.03	46.66	48.39	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	36.93	38.51	40.25	41.79	43.97	45.85	46.48	48.20	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	33.11	34.51	36.07	37.46	39.42	41.11	41.67	43.21	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	3.82	4.00	4.18	4.33	4.55	4.74	4.81	4.99	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18	0.18	0.19	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	23.6	24.6	25.71	26.7	28.1	29.3	29.7	30.8	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	3.93	4.1	4.29	4.45	4.68	4.88	4.95	5.13	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.58	0.6	0.63	0.65	0.69	0.72	0.72	0.75	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	4.13	4.29	4.46	4.62	4.85	5.04	5.1	5.28	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 1.08	П 2.16	П 3.24	П 4.32	П 5.4	П 6.48	П 7.55	П 8.65	П 1.08
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 0.24	П 0.48	П 0.72	П 0.96	П 1.2	П 1.44	П 1.68	П 1.92	П 0.24
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.345	П 0.69	П 1.04	П 1.38	П 1.73	П 2.07	П 2.42	П 2.76	П 0.345
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.14	П 0.28	П 0.42	П 0.56	П 0.7	П 0.84	П 0.98	П 1.12	П 0.14

Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.16	0.17	0.18	0.18	0.19	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02

O12-05019 ... O12-05027

Ремонт конвейерной резинокросовой ленты без порыва тросов, толщина обкладки до 14 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	O12-05019	O12-05020	O12-05021	O12-05022	O12-05023	O12-05024	O12-05025	O12-05026	O12-05027
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	40.38	41.95	43.52	45.08	46.66	48.39	49.96	51.53	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	40.23	41.79	43.35	44.91	46.48	48.20	49.77	51.33	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	36.06	37.46	38.86	40.27	41.67	43.21	44.62	46.02	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	4.17	4.33	4.49	4.64	4.81	4.99	5.15	5.31	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.15	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.20	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	25.7	26.7	27.7	28.7	29.7	30.8	31.8	32.8	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	4.28	4.45	4.62	4.78	4.95	5.13	5.3	5.47	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.63	0.65	0.68	0.7	0.72	0.75	0.78	0.8	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	4.46	4.62	4.78	4.94	5.1	5.28	5.44	5.6	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 1.56	П 3.12	П 4.68	П 6.24	П 7.8	П 9.35	П 10.9	П 12.5	П 1.56
Резина сырая прослойная	по проекту	КГ	П 0.24	П 0.48	П 0.72	П 0.96	П 1.2	П 1.44	П 1.68	П 1.92	П 0.24
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.345	П 0.69	П 1.04	П 1.38	П 1.73	П 2.07	П 2.42	П 2.76	П 0.345
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.14	П 0.28	П 0.42	П 0.56	П 0.7	П 0.84	П 0.98	П 1.12	П 0.14
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.20	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02

ПОДРАЗДЕЛ 5.2. Ремонт лент с порывом тросов

O12-05028 ... O12-05036

Ремонт конвейерной резинокросовой ленты с порывом тросов, толщина обкладки до 6 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	O12-05028	O12-05029	O12-05030	O12-05031	O12-05032	O12-05033	O12-05034	O12-05035	O12-05036
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	45.72	47.44	48.85	50.59	52.16	53.88	58.58	57.02	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	45.54	47.26	48.66	50.40	51.96	53.67	58.36	56.80	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	40.83	42.37	43.63	45.18	46.58	48.12	52.33	50.93	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	4.71	4.89	5.03	5.22	5.38	5.55	6.03	5.87	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.18	0.18	0.19	0.19	0.20	0.21	0.22	0.22	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	29.1	30.2	31.1	32.2	33.2	34.3	37.3	36.3	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	4.85	5.03	5.18	5.37	5.53	5.72	6.22	6.05	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.71	0.74	0.76	0.79	0.81	0.84	0.91	0.89	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	5.01	5.18	5.33	5.5	5.66	5.84	6.32	6.16	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 1.2	П 2.4	П 3.6	П 4.8	П 6	П 7.2	П 8.4	П 9.6	П 1.2
Резина сырая прослойная	по проекту	КГ	П 0.48	П 0.96	П 1.44	П 1.92	П 2.4	П 2.88	П 3.36	П 3.84	П 0.48
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.7	П 1.4	П 2.1	П 2.8	П 3.5	П 4.2	П 4.9	П 5.6	П 0.7
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.28	П 0.56	П 0.84	П 1.12	П 1.4	П 1.68	П 1.96	П 2.24	П 0.28

Прочие материалы		ГРН	0.18	0.18	0.19	0.19	0.20	0.21	0.22	0.22	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02

О12-05037 ... О12-05045

Ремонт конвейерной резинометаллической ленты с порывом тросов, толщина обкладки до 10 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	О12-05037	О12-05038	О12-05039	О12-05040	О12-05041	О12-05042	О12-05043	О12-05044	О12-05045
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	49.96	51.68	53.09	54.82	56.39	57.96	59.68	61.26	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	49.77	51.48	52.89	54.61	56.17	57.74	59.45	61.03	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	44.62	46.16	47.42	48.96	50.37	51.77	53.31	54.72	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	5.15	5.32	5.47	5.65	5.80	5.97	6.14	6.31	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.19	0.20	0.20	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	31.8	32.9	33.8	34.9	35.9	36.9	38	39	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	5.3	5.48	5.63	5.82	5.98	6.15	6.33	6.5	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.78	0.8	0.82	0.85	0.88	0.9	0.93	0.95	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	5.44	5.61	5.76	5.93	6.09	6.25	6.43	6.59	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 2.16	П 4.32	П 6.48	П 8.65	П 10.8	П 13	П 15.1	П 17.3	П 2.16
Резина сырая прослойная	по проекту	КГ	П 0.48	П 0.96	П 1.44	П 1.92	П 2.4	П 2.88	П 3.36	П 3.84	П 0.48
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.7	П 1.4	П 2.1	П 2.8	П 3.5	П 4.2	П 4.9	П 5.6	П 0.7
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.23	П 0.46	П 0.69	П 0.92	П 1.15	П 1.37	П 1.59	П 1.82	П 0.23
Прочие материалы		ГРН	0.19	0.20	0.20	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.02

О12-05046 ... О12-05054

Ремонт конвейерной резинометаллической ленты с порывом тросов, толщина обкладки до 14 мм

Единица измерения: ЗАПЛАТА

Наименование	Обоснование	Единица измерения	площадь поврежденного участка								
			до 0,1 м ²	до 0,2 м ²	до 0,3 м ²	до 0,4 м ²	до 0,5 м ²	до 0,6 м ²	до 0,7 м ²	до 0,8 м ²	добавлять на 0,1 м ²
1	2	3	О12-05046	О12-05047	О12-05048	О12-05049	О12-05050	О12-05051	О12-05052	О12-05053	О12-05054
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	53.09	54.82	56.39	58.12	59.68	61.26	62.84	64.39	1.75
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	52.89	54.61	56.17	57.90	59.45	61.03	62.60	64.14	1.60
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	47.42	48.96	50.37	51.91	53.31	54.72	56.12	57.52	1.40
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	5.47	5.65	5.80	5.99	6.14	6.31	6.48	6.62	0.20
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.20	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.24	0.25	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	33.8	34.9	35.9	37	38	39	40	41	1
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	5.63	5.82	5.98	6.17	6.33	6.5	6.67	6.83	0.17
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.82	0.85	0.88	0.9	0.93	0.95	0.98	1	0.024
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	5.76	5.93	6.09	6.27	6.43	6.59	6.75	6.91	0.51
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 3.12	П 6.24	П 9.35	П 12.48	П 15.6	П 18.7	П 21.8	П 25	П 3.12
Резина сырая прослойная	по проекту	КГ	П 0.48	П 0.96	П 1.44	П 1.92	П 2.4	П 2.88	П 3.36	П 3.84	П 0.48
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	П 0.7	П 1.4	П 2.1	П 2.8	П 3.5	П 4.2	П 4.9	П 5.6	П 0.7
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.23	П 0.46	П 0.69	П 0.92	П 1.15	П 1.37	П 1.59	П 1.82	П 0.23

Прочие материалы		ГРН	0.20	0.21	0.22	0.22	0.23	0.23	0.24	0.25	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.04	0.02

ПОДРАЗДЕЛ 5.3. Продольный ремонт лент

O12-05055 ... O12-05060

Продольный ремонт конвейерных лент

Единица измерения: см. таблицу

Наименование	Обоснование	Единица измерения	продольное соединение резинотросовой ленты в цехе с частичным ремонтом обкладок, толщина обкладки до 10 мм	продольный ремонт на галерее резинотросовой ленты при толщине обкладки от 8 до 12 мм		продольный ремонт сквозного порыва резинотканевых лент, толщина обкладки до 8 мм	восстановление продольного износа лент типа РТЛ с одной установкой прессы и протяжкой ленты приводом, толщина обкладки до 8 мм	наращивание бортов конвейерной ленты методом горячей вулканизации
				при сквозном порыве	при несквозном порыве			
Единица измерения			М	М	М	М	М ²	М
1	2	3	O12-05055	O12-05056	O12-05057	O12-05058	O12-05059	O12-05060
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	25.09	24.42	13.47	36.97	78.61	43.69
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	18.49	19.12	11.60	32.56	56.80	43.35
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	16.56	17.12	10.38	29.18	50.93	38.86
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.93	2.00	1.22	3.38	5.87	4.49
Сметная стоимость материалов		ГРН	6.60	5.30	1.87	4.41	21.81	0.34
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ-ЧАС	11.8	12.2	7.4	20.8	36.3	27.7
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	1.97	2.03	1.23	3.47	6.05	4.62
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.29	0.3	0.18	0.51	0.89	0.68
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	2.24	2.3	1.53	3.68	6.16	4.78
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.75	0.6	0.2	0.5	2.5	
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.001	0.0008	0.0003	0.0004	0.004	0.001
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 4.4	П 3.2	П 0.8	П 1.6	П 2.5	П 13
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ						П 13
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²		П 0.5		П 1.1	П 1.1	
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.22	0.17
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.03

ПОДРАЗДЕЛ 5.4. Соединение лент в два слоя методом горячей вулканизации

O12-05061

Соединение ленты в два слоя методом горячей вулканизации

Единица измерения: М²

Наименование	Обоснование	Единица измерения	
1	2	3	O12-05061
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	25.09
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	18.49
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	16.56
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.93
Сметная стоимость материалов		ГРН	6.60
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	11.8
Пресс вулканизационный электрический, ширина ленты до 1400 мм	C200-0081-П	МАШ-ЧАС	1.97
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.29
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	2.24
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.75
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.001
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 4.4
Паста клеевая для вулканизационных работ	по проекту	КГ	
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	
Прочие материалы		ГРН	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02

МСмета msmeta.com.ua
РАЗДЕЛ 6. Ремонт кабелей

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

Состав работ: разделка концов или поврежденных мест оболочки кабеля, зачистка и обезжиривание оболочки, вставок заплат из сырой резины; пайка (СНиП О12-06001); промазка мастикой, установка и снятие защитной оболочки, установка и снятие спирали, подключение и отключение спирали; вулканизация; зачистка и контроль места ремонта; установка защитных муфт.

О12-06001 ... О12-06005

Ремонт электрических кабелей

Единица измерения: см. таблицу

Наименование	Обоснование	Единица измерения	кабель марки КШВГ		кабель марки ГРШ, вулканизация стыков, количество жил, сечение в мм ²		
			вулканизация стыка	вулканизация оболочки кабеля	3х10+1х1,5	3х50	3х90
Единица измерения			СТЫК	МЕСТО	СТЫК	СТЫК	СТЫК
1	2	3	О12-06001	О12-06002	О12-06003	О12-06004	О12-06005
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	48.12	16.08	1.41	3.24	4.86
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	44.05	14.18	1.24	3.04	3.88
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	44.01	14.17	1.24	3.04	3.88
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.04	0.01			
Сметная стоимость материалов		ГРН	4.07	1.90	0.17	0.20	0.98
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	29.5	9.5	0.83	2.04	2.6
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.72	0.23	0.02	0.05	0.063
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.2	0.2			
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0005	0.0005	0.0001	0.0003	0.005
Резина сырая прослоечная	по проекту	КГ	П 7.8	П 7.8	П 0.8	П 4	П 7
Лента киперная	C1493-0095	100 М	0.6				
Канифоль сосновая	C111-0310	Т	0.00005				
Припой пос-18	C1493-0151	Т	0.0001				
Прочие материалы		ГРН	0.18	0.15	0.15	0.15	
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.02	0.02	0.02	0.03

РАЗДЕЛ 7. Обрезинивание поверхностей аппаратов и отдельных деталей

ПОДРАЗДЕЛ 7.1. Обрезинивание барабана конвейера

О12-07001 ... О12-07005

Обрезинивание барабана конвейера

Единица измерения: ШТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	диаметр, ширина барабана				
			300х700 мм	500х950 мм	500х1150 мм	800х1150 мм	450х950 мм
1	2	3	О12-07001	О12-07002	О12-07003	О12-07004	О12-07005
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	21.70	4.89	50.55	54.72	51.84
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	20.67	42.85	48.21	51.20	50.06
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	20.11	41.67	46.88	49.79	48.68
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.56	1.18	1.33	1.41	1.38
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.03	2.04	2.34	3.52	1.78
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	14.5	30.04	33.8	35.9	35.1
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.35	0.73	0.82	0.88	0.86
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС	0.4	0.83	0.94	1	0.98
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	0.41	0.86	0.97	1.03	1
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0022	0.0039	0.0044	0.0064	0.003
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 10.5	П 24	П 29.8	П 46.7	П 22.3
Клей резиновый N4508	C1611-3034	КГ	1	2.3	2.7	4.3	2
Дробь металлическая	C1493-0043	Т	0.0005	0.00124	0.0014	0.0022	0.0012
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.18	0.20	0.22	0.21
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.03	0.03	0.03	0.03

О12-07006 ... О12-07010

Обрезинивание барабана конвейера

Единица измерения: ШТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	диаметр, ширина барабана				
			410х640 мм	1000х1600 мм	800х1400 мм	300х1800 мм	400х2500 мм
1	2	3	О12-07006	О12-07007	О12-07008	О12-07009	О12-07010
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	61.14	94.91	70.13	41.03	63.77
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	59.90	88.86	65.83	38.81	59.90
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	58.25	86.41	64.02	37.73	58.25
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.65	2.45	1.81	1.08	1.65
Сметная стоимость материалов		ГРН	1.24	6.05	4.30	2.22	3.87
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	42	62.3	46.16	27.2	42
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.02	1.52	1.13	0.66	1.02
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС	1.17	1.73	1.28	0.76	1.17
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	1.2	1.78	1.32	0.78	1.2
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.002	0.0105	0.0079	0.0037	0.0072
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 12.5	П 139	П 57	П 29.1	П 52.6
Клей резиновый N4508	C1611-3034	КГ	1.2	7.5	5.3	2.5	4.7
Дробь металлическая	C1493-0043	Т	0.0008	0.004	0.0024	0.0021	0.0023
Прочие материалы		ГРН	0.25	0.37	0.28	0.16	0.25
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.04	0.06	0.04	0.02	0.04

ПОДРАЗДЕЛ 7.2. Обрезинивание гидроциклонов и грохотов

О12-07011 ... О12-07013

Обрезинивание гидроциклона

Единица измерения: ШТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	диаметр 350 мм	диаметр 500 мм	диаметр 750 мм
1	2	3	О12-07011	О12-07012	О12-07013
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	22.43	26.91	31.62
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	21.85	26.16	30.51
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	21.78	26.08	29.68
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.07	0.08	0.83
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.58	0.75	1.11
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	15.7	18.8	21.4
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.38	0.46	0.52
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС			0.59
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	0.45	0.54	0.61
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.05	0.07	0.1
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.00007	0.00008	0.00011
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 75	П 130	П 200
Дробь металлическая	C1493-0043	Т			0.00056
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02

О12-07014 ... О12-07017

Обрезинивание металлических каркасов сит грохотов

Единица измерения: ШТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	размер 700x870 мм	размер 1770x800 мм	размер 1500x1450 мм	размер 1660x1700 мм
1	2	3	О12-07014	О12-07015	О12-07016	О12-07017
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	38.74	53.65	71.24	88.84
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	17.55	34.95	55.77	79.16
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	17.06	33.98	54.23	76.98
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.49	0.97	1.54	2.18
Сметная стоимость материалов		ГРН	21.19	18.70	15.47	9.68
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	12.3	24.5	39.1	55.5
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.3	0.6	0.95	1.35
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС	0.34	0.68	1.09	1.54
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	0.35	0.7	1.12	1.59
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	2.5	2.2	1.8	1.1
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0004	0.0004	0.0004	0.0004
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 40	П 26	П 112	П 82
Дробь металлическая	C1493-0043	Т	0.0002	0.0004	0.0005	0.0004
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.24	0.33
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.04	0.05

ПОДРАЗДЕЛ 7.3. Обрезинивание барабанов магнитных сепараторов

О12-07018 ... О12-07022

Обрезинивание барабанов магнитных сепараторов, горячая вулканизация

Единица измерения: ШТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	без полуэбонитовой прослойки, размер барабана		с полуэбонитовой прослойкой, размер барабана		обрезинивание торцов
			900х2500 мм	1200х3000 мм	900х2500 мм	1200х3000 мм	
1	2	3	О12-07006	О12-07007	О12-07008	О12-07009	О12-07010
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	74.93	118.74	156.09	262.06	22.22
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	68.73	115.66	153.17	257.54	21.40
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	68.52	115.30	152.85	257.01	21.36
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.21	0.36	0.32	0.53	0.04
Сметная стоимость материалов		ГРН	6.20	3.08	2.92	4.52	0.82
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	49.4	83.13	110.2	185.3	15.4
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.21	2.03			
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	1.41	2.38	3.15	5.29	0.44
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.7	0.3			0.08
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.00025	0.0004	0.0035	0.0042	
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 15.6	П 25.5	П 42	П 67.7	П 11
Клей резиновый N4508	C1611-3034	КГ			3.9	6.3	
Прочие материалы		ГРН	0.30	0.50	0.66	1.11	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.05	0.08	0.10	0.17	0.02

О12-07023 ... О12-07024

Обрезинивание барабанов магнитных сепараторов, холодная вулканизация

Единица измерения: см. таблицу

Наименование	Обоснование	Единица измерения	обрезинивание торцов	футеровка торцов
Единица измерения			ШТ	М ²
1	2	3	О12-07023	О12-07024
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	20.68	21.99
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	17.10	20.98
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	17.06	20.94
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.04	0.04
Сметная стоимость материалов		ГРН	3.58	1.01
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	12.3	15.1
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	0.35	0.43
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.4	
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0005	
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 6	по проекту
Клей резиновый N4508	C1611-3034	КГ		2
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02

ПОДРАЗДЕЛ 7.4. Обрезинивание отдельных узлов и деталей

O12-07025 ... O12-07030

Обрезинивание отдельных деталей

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	обрезинивание лопастей классификатора	обрезинивание рабочего колеса насоса ПНВ-3	обрезинивание вкладышей экскаватора ЭКГ-8	обрезинивание сухарей экскаваторов ЭКГ-8, ЭКГ-4,6	обрезинивание чистителей транспортной ленты	обрезинивание ролика конвейера с изготовлением резиновых колец
1	2	3	O12-07025	O12-07026	O12-07027	O12-07028	O12-07029	O12-07030
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	9.77	21.92	50.86	8.81	8.53	10.17
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	7.09	20.51	27.94	7.65	5.70	7.91
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	7.07	19.97	27.88	7.63	5.55	7.91
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.02	0.54	0.06	0.02	0.15	
Сметная стоимость материалов		ГРН	2.68	1.41	22.92	1.16	2.83	2.26
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	5.1	14.4	20.1	5.5	4	5.7
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС		0.4			0.11	
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	0.15	0.41	0.57	0.16	0.11	
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	0.3	0.1	2.72	0.1	0.3	0.25
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0001	0.002		0.001	0.0005	0.0001
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	П 3	П 3.8	П 5	П 1.5	П 0.2	по проекту
Дробь металлическая	C1493-0043	Т		0.0005			0.0005	
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02

ПОДРАЗДЕЛ 7.5. Обрезинивание поверхностей в несколько слоев

O12-07031 ... O12-07035

Обрезинивание поверхностей в несколько слоев

Единица измерения: см. таблицу

Наименование	Обоснование	Единица измерения	обкладка поверхностей сырой резиной				вулканизация резиновой обкладки, продолжительность процесса 48 часов
			два слоя, мелкие изделия площадью до 0,1 м ²	три слоя			
				мелкие изделия площадью до 0,1 м ²	плоская, цилиндрическая или коническая поверхность, площадь изделия свыше 0,1 м ²	поверхность сложной формы, площадь изделия свыше 0,1 м ²	
Единица измерения			М ²	М ²	М ²	М ²	ИЗДЕЛИЕ
1	2	3	O12-07031	O12-07032	O12-07033	O12-07034	O12-07035
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	41.03	44.04	34.55	53.94	12.24
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	40.18	43.32	33.87	53.10	12.09
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	39.16	42.21	33.01	51.74	12.09
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.02	1.11	0.86	1.36	
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.85	0.72	0.68	0.84	0.15
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ-ЧАС	28.23	30.43	23.8	37.3	8.72
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	0.69	0.74	0.58	0.91	
Аппараты дробеструйные	C233-0100	МАШ-ЧАС	0.78	0.85	0.66	1.04	
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0005	0.0005			
Резина сырая обкладочная	по проекту	КГ	по проекту	по проекту	по проекту	по проекту	
Клей резиновый N4508	C1611-3034	КГ			0.1	0.1	
Клей резиновый N2572-1	C1611-3033	КГ	0.27	0.18			
Бензин авиационный Б-70	C111-0069	Т	0.0034	0.0023	0.0031	0.0036	
Термопрен	C111-0330	КГ	0.04	0.04	0.04	0.04	
Дробь металлическая	C1493-0043	Т	0.0006	0.0006	0.0008	0.001	
Прочие материалы		ГРН	0.17	0.18	0.15	0.22	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02

РАЗДЕЛ 8. Холодная вулканизация стыков транспортных лент

ПОДРАЗДЕЛ 8.1. Ленты с синтетическим нетканым перлоновым каркасом

O12-08001 ... O12-08006

Холодная вулканизация стыков конвейерной ленты в цехе, каркас синтетический нетканый перлоновый

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	O12-08001	O12-08002	O12-08003	O12-08004	O12-08005	O12-08006
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	112.41	141.28	167.18	194.69	221.82	250.50
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	81.75	107.15	128.74	151.95	174.77	199.15
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	80.76	105.85	127.19	150.13	172.69	196.78
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	0.99	1.30	1.55	1.82	2.08	2.37
Сметная стоимость материалов		ГРН	30.66	34.13	38.44	42.74	47.05	51.35
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	54.83	71.86	86.35	101.92	117.24	133.59
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.34	1.75	2.11	2.49	2.86	3.26
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	9.12	11.85	14.17	16.66	19.11	21.72
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	3.6	4	4.5	5	5.5	6
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0012	0.00133	0.0015	0.00167	0.00183	0.002
Прочие материалы		ГРН	0.33	0.43	0.52	0.61	0.71	0.80
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.05	0.06	0.08	0.09	0.11	0.12

O12-08007 ... O12-08012

Холодная вулканизация стыков конвейерной ленты в галерее, каркас синтетический нетканый перлоновый

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты					
			до 1000 мм	до 1200 мм	до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм
1	2	3	O12-08007	O12-08008	O12-08009	O12-08010	O12-08011	O12-08012
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	146.48	181.63	226.40	271.28	302.01	347.60
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	115.68	147.34	187.72	228.23	254.65	295.86
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	114.29	145.58	185.49	225.52	251.63	292.36
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.39	1.76	2.23	2.71	3.02	3.50
Сметная стоимость материалов		ГРН	30.80	34.29	38.68	43.05	47.36	51.74
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	77.59	98.83	125.93	153.1	170.83	198.48
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.89	2.41	3.07	3.73	4.17	4.84
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	12.76	16.16	20.5	24.85	27.68	32.11
Клей резиновый «Лейконат»	C1611-3034-П	КГ	3.6	4	4.5	5	5.5	6
Нефрас СЗ-80/120 (бензин-растворитель для резиновой промышленности «галоша»)	C1611-3044-П	Т	0.0012	0.00133	0.0015	0.00167	0.00183	0.002
Прочие материалы		ГРН	0.47	0.59	0.76	0.92	1.02	1.19
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.07	0.09	0.11	0.14	0.15	0.18

ПОДРАЗДЕЛ 8.2. Ленты с синтетическим тканевым каркасом

О12-08013 ... О12-08020

Холодная вулканизация стыков конвейерной ленты для породоподборщиков в карьере,
каркас синтетический тканевый

Единица измерения: СТЫК

Наименование	Обоснование	Единица измерения	ширина ленты							
			до 1400 мм	до 1600 мм	до 1800 мм	до 2000 мм	до 2500 мм	до 2500 мм	до 2750 мм	до 3000 мм
1	2	3	О12-08013	О12-08014	О12-08015	О12-08016	О12-08017	О12-08018	О12-08019	О12-08020
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	85.23	92.68	100.80	110.67	127.48	137.84	147.96	176.99
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	84.53	91.87	99.84	109.59	126.21	136.41	146.37	175.20
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	83.47	90.74	98.63	108.27	124.70	134.78	144.62	173.11
Эксплуатация машин и механизмов		ГРН	1.06	1.13	1.21	1.32	1.51	1.63	1.75	2.09
Сметная стоимость материалов		ГРН	0.70	0.81	0.96	1.08	1.27	1.43	1.59	1.79
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	56.67	61.6	66.96	73.5	84.66	91.5	98.18	117.52
Машины шлифовальные электрические	C233-0301	МАШ-ЧАС	1.38	1.5	1.63	1.79	2.07	2.23	2.4	2.87
Лебедки электрические, тяговое усилие до 12,26 кН (1,25 т)	C203-0402	МАШ-ЧАС	9.78	10.4	11.06	12.11	13.9	14.99	16.06	19.15
Ткань для транспортерных лент	по проекту	М ²	П 0.8	П 1.1	П 1.4	П 1.75	П 2.1	П 2.45	П 2.8	П 3.2
Клей резиновый N2572-1	C1611-3033	КГ	0.9	1.1	1.4	1.6	1.9	2.2	2.5	2.7
Прочие материалы		ГРН	0.34	0.37	0.40	0.44	0.51	0.55	0.59	0.71
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	0.08	0.09	0.11

РАЗДЕЛ 9. Погрузочно-разгрузочные работы при вулканизации

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. В настоящем разделе приведены СНиР на погрузочно-разгрузочные работы и перемещение вулканизационного пресса и вспомогательного оборудования (далее - комплекта оборудования) .

2. При перемещении комплекта оборудования на расстояния, превышающие 100 м, все составляющие СНиР подразделов 9.3 и 9.4 увеличивать пропорционально фактическому расстоянию.

3. При перемещении комплекта оборудования на подъем к нормам Затрат труда и основной заработной плате рабочих-ремонтников в СНиР подраздела 9.3 применять следующие коэффициенты:

- при уклоне до 3 процентов - 1.08;
- при уклоне до 6 процентов - 1.16;
- при уклоне до 10 процентов - 1.30.

4. СНиР подразделов 9.3 - 9.5 предусматривают проведение работ на глубине свыше 1000 м. При проведении работ на меньшей глубине к нормам Затрат труда и основной Заработной плате рабочих-ремонтников применять следующие коэффициенты:

- в подразделах 9.3и9.4 - 0.9;
- в подразделе 9.5 - 0.95.

ПОДРАЗДЕЛ 9. 1. Погрузка вулканизационного пресса и вспомогательного оборудования вручную

О12-09001 ... О12-09007

Погрузка комплекта оборудования вручную на транспортное средство с подноской до 50 м

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	масса комплекта						
			до 0,5 т	до 1,0 т	до 1,5 т	до 2,0 т	до 2,5 т	до 4,5 т	до 7,5 т
1	2	3	О12-09001	О12-09002	О12-09003	О12-09004	О12-09005	О12-09006	О12-09007
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	19.50	23.93	28.37	31.85	42.52	50.46	73.83
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	3.96	8.39	12.83	16.31	26.98	34.89	58.15
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	3.96	8.39	12.83	16.31	26.98	34.89	58.15
Сметная стоимость материалов		ГРН	15.54	15.54	15.54	15.54	15.54	15.57	15.68
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	3.3	7	10.7	13.6	22.5	29.1	48.5
Швеллеры металлические п8 80х50х4 мм	С1610-1009	Т	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Бревна строительные	С112-9015	М³	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.18	0.29
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04

ПОДРАЗДЕЛ 9.2. Разгрузка вулканизационного пресса и вспомогательного оборудования вручную

O12-09008 ... O12-09014

Разгрузка комплекта оборудования вручную на транспортное средство с подноской до 50 м

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	масса комплекта						
			до 0,5 т	до 1,0 т	до 1,5 т	до 2,0 т	до 2,5 т	до 4,5 т	до 7,5 т
1	2	3	O12-09008	O12-09009	O12-09010	O12-09011	O12-09012	O12-09013	O12-09014
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	19.38	23.33	27.77	31.13	41.32	48.89	71.18
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	3.84	7.79	12.23	15.59	25.78	33.33	55.51
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	3.84	7.79	12.23	15.59	25.78	33.33	55.51
Сметная стоимость материалов		ГРН	15.54	15.54	15.54	15.54	15.54	15.56	15.67
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	3.2	6.5	10.2	13	21.5	27.8	46.3
Швеллеры металлические п8 80х50х4 мм	C1610-1009	Т	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Бревна строительные	C112-9015	М³	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.28
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04

ПОДРАЗДЕЛ 9.3. Перемещение вулканизационного пресса вручную по горизонтали

O12-09015 ... O12-09021

Перемещение комплекта оборудования вручную волоком по горизонтали на расстояние 100 м

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	масса комплекта						
			до 0,5 т	до 1,0 т	до 1,5 т	до 2,0 т	до 2,5 т	до 4,5 т	до 7,5 т
1	2	3	O12-09015	O12-09016	O12-09017	O12-09018	O12-09019	O12-09020	O12-09021
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	24.53	33.44	41.98	50.46	72.13	90.13	27.90
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	8.99	17.90	26.39	34.81	56.32	74.18	12.36
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	8.99	17.90	26.39	34.81	56.32	74.18	12.36
Сметная стоимость материалов		ГРН	15.54	15.54	15.59	15.65	15.81	15.95	15.54
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	7.5	14.93	22.01	29.03	46.97	61.87	10.31
Швеллеры металлические п8 80х50х4 мм	C1610-1009	Т	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Бревна строительные	C112-9015	М³	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.20	0.26	0.42	0.56	0.15
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.02

ПОДРАЗДЕЛ 9.4. Перемещение вулканизационного пресса вручную под уклон

О12-09022 ... О12-09028

**Перемещение комплекта оборудования вручную волоком на расстояние 100 м
под уклон с разностью уровней от 5 до 15 м**

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	масса комплекта						
			до 0,5 т	до 1,0 т	до 1,5 т	до 2,0 т	до 2,5 т	до 4,5 т	до 7,5 т
1	2	3	О12-09022	О12-09023	О12-09024	О12-09025	О12-09026	О12-09027	О12-09028
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	23.69	32.17	40.76	49.06	68.79	86.42	122.51
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	8.15	16.63	25.18	33.42	53.00	70.50	106.32
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	8.15	16.63	25.18	33.42	53.00	70.50	106.32
Сметная стоимость материалов		ГРН	15.54	15.54	15.58	15.64	15.79	15.92	16.19
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	6.8	13.87	21	27.87	44.2	58.8	88.67
Швеллеры металлические п8 80х50х4 мм	С1610-1009	Т	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Бревна строительные	С112-9015	М³	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
Прочие материалы		ГРН	0.15	0.15	0.19	0.25	0.40	0.53	0.80
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.02	0.03	0.04	0.06	0.08	0.12

ПОДРАЗДЕЛ 9.5. Перемещение вулканизационного пресса в шахту и из шахты

О12-09029 ... О12-09032

**Погрузка вручную в клеть или фуникулер и разгрузка из них комплекта оборудования
с перемещением по горизонтали на 50 м**

Единица измерения: КОМПЛЕКТ

Наименование	Обоснование	Единица измерения	спуск или подъем клетью		спуск или подъем фуникулером	
			масса оборудования до 2,5 т	масса оборудования до 7,5 т	масса оборудования до 2,5 т	масса оборудования до 7,5 т
1	2	3	О12-09022	О12-09023	О12-09024	О12-09025
Прямые затраты (включая ст-ть материалов)		ГРН	47.32	61.42	61.18	81.07
Прямые затраты (без стоимости материалов)		ГРН	31.77	45.80	45.56	65.35
Заработная плата ремонтных рабочих		ГРН	31.77	45.80	45.56	65.35
Сметная стоимость материалов		ГРН	15.55	15.62	15.62	15.72
Затраты труда ремонтных рабочих		ЧЕЛ -ЧАС	26.5	38.2	38.54.5	
Швеллеры металлические п8 80х50х4 мм	С1610-1009	Т	0.1	0.1	0.1	0.1
Бревна строительные	С112-9015	М³	0.03	0.03	0.03	0.03
Прочие материалы		ГРН	0.16	0.23	0.23	0.33
Транспортные затраты для прочих материалов		ГРН	0.02	0.03	0.03	0.05

Приложение

Материальные ресурсы, не учтенные в расценках

№ п/п	Наименование ресурсов Расход/Номера расценок	Единица измерения
1	Клей резиновый «Лейконат» (Код АВК - + 0080)	КГ
1,8	/ 02032	
2	/ 01001, 01010	
2,1	/ 02033	
2,2	/ 02001, 02013	
2,4	/ 02034	
2,5	/ 01002, 01011, 04007, 04008, 04009, 04010, 04011, 04012	
2,75	/ 02002, 02014	
3,3	/ 02035	
3,5	/ 01003, 01012	
3,85	/ 02003, 02015	
4,5	/ 01004, 01013	
4,95	/ 02004, 02016	
5,5	/ 01005, 01014	
6,05	/ 02005, 02017, 02025	
6,5	/ 01006, 01015	
7,25	/ 02006, 02018	
7,7	/ 01007, 01016	
8,8	/ 01008, 01017	
9,9	/ 02007, 02019, 02026	
10	/ 01009, 01018	
11	/ 02027	
12,7	/ 02028	
13,2	/ 02008, 02020	
14,2	/ 02029	
15,8	/ 02030	
16,5	/ 02009, 02021	
17,5	/ 02031	
20,9	/ 02010, 02022	
21,4	/ 02011, 02023	
22	/ 02012, 02024	
2	Резина сырая обкладочная (Код АВК - + 0349)	КГ
П	/ 07024, 07030, 07031, 07032, 07033, 07034	
0,	/ 07029	
0,6	/ 05001, 05009	
0,8	/ 01001, 01010, 02001, 02013, 02032, 05057	
1	/ 01002, 01011, 02002, 02014	
1,08	/ 05010, 05018	
1,2	/ 01003, 01012, 02003, 02015, 02033, 05002, 05028, 05036	

1,48	/ 05049
1,5	/ 01004, 01013, 02004, 02016, 07028
1,56	/ 05019, 05027
1,6	/ 02034, 05058
1,8	/ 02035, 05003
2	/ 01005, 01014, 02005, 02017
2,16	/ 05011, 05037, 05045
2,4	/ 05004, 05029
2,5	/ 05059
3	/ 01006, 01015, 02006, 02018, 05005, 07025
3,12	/ 05020, 05046, 05054
3,2	/ 05056
3,24	/ 05012
3,6	/ 02025, 04001, 04007, 05006, 05030
3,8	/ 07026
4,2	/ 05007
4,32	/ 05013, 05038
4,4	/ 05055
4,68	/ 05021
4,8	/ 05008, 05031
5	/ 01007, 01016, 02007, 02019, 07027
5,4	/ 05014
6	/ 02026, 04002, 04008, 05032, 07023
6,24	/ 05022, 05047
6,48	/ 05015, 05039
7,1	/ 01008, 01017, 02008, 02020
7,2	/ 05033
7,55	/ 05016
7,8	/ 02027, 05023
8,4	/ 04003, 04009, 04013, 05034
8,65	/ 05017, 05040
9	/ 02028
9,35	/ 05024, 05048
9,6	/ 05035
10,2	/ 01009, 01018, 02009, 02021
10,5	/ 02029, 07001
10,8	/ 04004, 04010, 04014, 05041
10,9	/ 05025
11	/ 07022
12,4	/ 02030
12,5	/ 05026, 07006
12,8	/ 02010, 02022
13	/ 05042, 05060
13,2	/ 04005, 04011, 04015
14,6	/ 02031

15,1	/ 05043
15,6	/ 04006,04012,04016,05050,07018
15,8	/ 02011,02023
17,3	/ 05044
18	/ 03007,03015
18,3	/ 02012,02024
18,7	/ 05051
20	/ 03001,03004
21,8	/ 05052
22,3	/ 07005
23	/ 03002,03005,03008,03016
24	/ 07002
25	/ 05053
25,5	/ 07019
26	/ 07015
27	/ 03003,03006,03009,03017
29,1	/ 07009
29,8	/ 07003
30	/ 03059,03060
32	/ 03010,03018
35	/ 03023,03029
37	/ 03011,03019
40	/ 03024,03030,07014
41	/ 03012,03020
42	/ 07020
45	/ 03025,03031
46	/ 03013,03021
46,7	/ 07004
49	/ 03014,03022
52	/ 03026,03032
52,6	/ 07010
57	/ 07008
60	/ 03027,03033
67,7	/ 07021
68	/ 03028,03034
75	/ 07011
82	/ 07017
112	/ 07016
122	/ 03035,03039
125	/ 03043,03047
130	/ 03036,03040,07012
139	/ 07007
140	/ 03037,03041,03044,03048

152	/ 03051,03055
158	/ 03045,03049
160	/ 03038,03042
170	/ 03052,03056
180	/ 03046,03050
192	/ 03053,03057
200	/ 07013
220	/ 03054,03058

3	Резина сырая прослоечная (Код АВК- +0350) 0,24 / 05001, 05009, 05010, 05018, 05019,05027 0,48 / 05002, 05011, 05020, 05028, 05036, 05037, 05045, 05046, 05054 0,5 / 01001,01010,02001,02013 0,6 / 01002,01011,02002,02014 0,72 / 05003,05012,05021 0,8 / 06003 0,96 / 05004, 05013,05022,05029,05038,05047 1,2 / 02032,05005,05014,05023 1,3 / 01003, 01012, 02003, 02015 1,44 / 05006, 05015, 05024,05030,05039,05048 1,5 / 02033 1,68 / 05007,05016,05025 1,92 / 05008,05017,05026,05031,05040,05049 2 / 01004,01013,02004,02016 2,1 / 02034 2,4 / 05032,05041,05050 2,5 / 02035 2,6 / 01005,01014,02005,02017 2,88 / 05033,05042,05051 3 / 04001,04002,04003,04004,04005,04006 3,36 / 05034, 05043,05052 3,84 / 05035,05044,05053 4 / 01006, 01015, 02006, 02018,06004 6,1 / 01007,01016,02007,02019 6,9 / 02025 7 / 06005 7,8 / 06001,06002 8,3 / 01008,01017,02008,02020 9,2 / 02026 10 / 03001,03004,03007,03015 12 / 01009,01018,02009,02021,02027 13 / 03002,03005,03008,03016 14,9 / 02028 15 / 03009,03017,03059,03060 15,5 / 02010,02022 16 / 03003,03006 17,5 / 02029 18 / 03010,03018 18,8 / 02011,02023	КГ
1	2	3

	20 / 03011,03019,03023,03029 20,5 / 02030 22,4 / 02012,02024 23 / 02031,03012,03020,03024,03030 25 / 03013,03021 26 / 03025,03031 28 / 03014,03022 30 / 03026,03032 35 / 03027,03033 39 / 03028,03034 45 / 03035,03039 48 / 03036,03040 52 / 03037,03041 53 / 03043,03047 56 / 03044,03048 58 / 03051,03055 60 / 03038,03042 62 / 03045,03049 64 / 03052,03056 70 / 03046,03050 71 / 03053,03057 80 / 03054,03058	
4	Паста клеевая для вулканизационных работ (Код АВК - +0351) 0,345 / 05001,05009,05010,05018,05019,05027 0,5 / 05061 0,69 / 05002,05011,05020 0,7 / 05028,05036,05037,05045,05046,05054 1,04 / 05003,05012,05021 1,38 / 05004,05013,05022 1,4 / 05029,05038,05047 1,73 / 05005,05014,05023 2,07 / 05006,05015,05024 2,1 / 05030,05039,05048 2,42 / 05007,05016,05025 2,76 / 05008,05017,05026 2,8 / 05031,05040,05049 3,5 / 05032,05041,05050 4,2 / 05033,05042,05051 4,9 / 05034,05043,05052 5,6 / 05035,05044,05053 6,8 / 04001,04002,04003,04004 9,25 / 03059,03060 13 / 05060	КГ

1	2	3
	16,7 / 03007,03015 18,5 / 03001, 03002, 03003, 03004, 03005, 03006, 03008, 03016, 03035, 03039 20,4 / 03009,03017,03036,03040 22,2 / 03010,03018,03023,03029,03037,03041 24,1 / 03011,03019,03024,03030,03038,03042 25,9 / 03012,03020 27,8 / 03013,03021,03025,03031 29,6 / 03014,03022,03043,03047 31,5 / 03026,03032 33,3 / 03027,03033 37 / 03028,03034,03044,03048 40,7 / 03045,03049 46,3 / 03046,03050 51,8 / 03051,03055 55,5 / 03052,03056 59,2 / 03053,03057 64,8 / 03054,03058	
5	Ткань для транспортерных лент (Код АВК - +0352) П / 02001, 02002, 02003, 02004, 02005, 02006, 02007, 02008, 02009, 02010, 02011, 02012, 02013, 02014, 02015, 02016, 02017, 02018, 02019, 02020,02021, 02022, 02023,02024 0,14 / 05001,05009,05010,05018,05019,05027 0,23 / 05037,05045,05046,05054 0,28 / 05002,05011,05020,05028,05036 0,42 / 05003,05012,05021 0,46 / 05038,05047 0,5 / 05056 0,56 / 05004,05013,05022,05029 0,69 / 05039,05048 0,7 / 05005,05014,05023 0,8 / 08013 0,84 / 05006,05015,05024,05030 0,92 / 05040,05049 0,98 / 05007,05016,05025 1,1 / 05058,05059,08014 1,12 / 05008,05017,05026,05031 1,15 / 05041,05050 1,37 / 05042,05051 1,4 / 05032,08015	М ²

1,5	/ 02025, 04001, 04002, 04003, 04004, 04005, 04006, 04007, 04008,04009,04010,04011,04012	
1,59	/ 05043,05052	
1,68	/ 05033	
1,75	/ 08016	
1,8	/ 02026	
1,82	/ 05044, 05053	
1,96	/ 05034	
2	/ 02027,03001,03004	
2,1	/ 08017	
2,24	/ 05035	
2,25	/ 02028	
2,45	/ 08018	
2,5	/ 02029,03007,03015	
2,75	/ 02030	
2,8	/ 08019	
3	/ 02031,03002,03005	
3,2	/ 08020	
3,3	/ 03008,03016	
3,5	/ 03003,03006	
4	/ 03009,03017	
4,7	/ 03010,03018	
5	/ 03023,03029	
5,4	/ 03011,03019	
6	/ 03012,03020,03024,03030	
6,7	/ 03013,03021	
7	/ 03025,03031	
7,5	/ 03014,03022	
8	/ 03026,03032	
9	/ 03027,03033	
10	/ 03035,03039,03043,03047	
10,5	/ 03028,03034	
11	/ 03036,03040,03044,03048	
12	/ 03037,03041	
12,2	/ 03045,03049	
13	/ 03038,03042	
13,7	/ 03046,03050	
14,6	/ 03051,03055	
16	/ 03052,03056	
18	/ 03053,03057	
20	/ 03054,03058	

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....	3
РАЗДЕЛ 1. Горячая вулканизация стыков лент с хлопчатобумажным каркасом	4
РАЗДЕЛ 2. Горячая вулканизация стыков лент с синтетическим каркасом.....	6
Подраздел 2.1. Ленты с каркасом из капрона, нейлона, винилона, терилона, лавсана, тетерона, полиамида	6
Подраздел 2.2. Ленты с синтетическим тканевым каркасом для породоподборщиков	8
Подраздел 2.3. Ленты типа ЕР	8
РАЗДЕЛ 3. Горячая вулканизация стыков лент с резинотросовым каркасом	9
Подраздел 3.1. Ленты типов РТЛ-1000, ST-1200, РТЛ-1500, РТЛ-1500У, ST-1600С, РТЛ-2500, ST-2500	9
Подраздел 3.2. Ленты типов РТЛ-3150, ST-3000, РТЛ-4000, ST-4000, РТЛ-5000, ST-5000.....	13
Подраздел 3.3. Ленты типа ЛРТКУ-0.5	16
РАЗДЕЛ 4. Ремонт обкладок конвейерных лент.....	17
Подраздел 4.1. Ленты резинотросовые.....	17
Подраздел 4.2. Ленты резинотканые	17
Подраздел 4.3. Ленты синтетические	18
РАЗДЕЛ 5. Ремонт отдельных участков резинотросовых конвейерных лент	19
Подраздел 5.1. Ремонт лент без порыва тросов.....	19
Подраздел 5.2. Ремонт лент с порывом тросов	20
Подраздел 5.3. Продольный ремонт лент	23
Подраздел 5.4. Соединение лент в два слоя методом горячей вулканизации	24
РАЗДЕЛ 6. Ремонт кабелей.....	25
РАЗДЕЛ 7. Обрезинивание поверхностей аппаратов и отдельных деталей.....	26
Подраздел 7.1. Обрезинивание барабана конвейера	26
Подраздел 7.2. Обрезинивание гидроциклонов и грохотов	27
Подраздел 7.3. Обрезинивание барабанов магнитных сепараторов	28
Подраздел 7.4. Обрезинивание отдельных узлов и деталей.....	29
Подраздел 7.5. Обрезинивание поверхностей в несколько слоев	30
РАЗДЕЛ 8. Холодная вулканизация стыков транспортерных лент	31
Подраздел 8.1. Ленты с синтетическим нетканым перлоновым каркасом	31
Подраздел 8.2. Ленты с синтетическим тканевым каркасом	32
РАЗДЕЛ 9. Погрузочно-разгрузочные работы при вулканизации.....	33
Подраздел 9. 1. Погрузка вулканизационного пресса и вспомогательного оборудования вручную	33
Подраздел 9.2. Разгрузка вулканизационного пресса и вспомогательного оборудования вручную	34
Подраздел 9.3. Перемещение вулканизационного пресса вручную по горизонтали	34
Подраздел 9.4. Перемещение вулканизационного пресса вручную под уклон	35
Подраздел 9.5. Перемещение вулканизационного пресса в шахту и из шахты.....	35

Приложение Материальные ресурсы, не учтенные в расценках.....	36
---	----