

Міністерство регіонального розвитку, будівництва та
житлово-комунального господарства України

**Галузеві норми часу
на будівельні, монтажні
та ремонтно-будівельні роботи**

**Збірник ГН 8
ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ**

**Випуск 6
ОПОРЯДЖЕННЯ ВИРОБАМИ
ПРОМИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА**

Київ
2011

УДК [658.53:69](083.13)
ББК 65.31-6
Г 16

Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи. Збірник ГН 8 „Опоряджувальні роботи”. Випуск 6 „Опорядження виробами промислового виробництва”. – К.: Центр „Екобуд”, 2011. – 53 с.

ISBN 978-966-8115-20-2

Розроблено фахівцями Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”: М.І. Данченко, Т.В. Гончар, В.Д. Романенко, В.Г. Бараненко.

У розробці приймали участь А.В. Беркута, П.І. Губень, В.А. Осинська.
Під загальною редакцією М. І. Данченко.

Погоджено з Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України.

Схвалено рішенням Науково-технічної ради Мінрегіонбуду від 20.02.2009 № 11.

Затверджено наказом Міністерства регіонального розвитку та будівництва України від 25 лютого 2009 року № 82.

УДК [658.53:69](083.13)
ББК 65.31-6

ISBN 978-966-8115-20-2

© УкрНДЦ „Екобуд”, 2011.

Передрукування, повне або часткове відтворення, тиражування та розповсюдження збірника галузевих норм без дозволу Міністерства регіонального розвитку, будівництва та житлово-комунального господарства України не дозволяється.

Український науково-дослідний центр економіки будівництва „Екобуд” – офіційний видавець нормативних документів у галузі будівництва і промисловості будівельних матеріалів Міністерства регіонального розвитку та будівництва України



МІНІСТЕРСТВО РЕГІОНАЛЬНОГО РОЗВИТКУ ТА БУДІВНИЦТВА УКРАЇНИ

НАКАЗ

25 лютого 2009 р.

м. Київ

№ 82

Про затвердження Випуску 3 „Шпалерні роботи” та Випуску 6 „Опорядження виробами промислового виробництва” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи”

З метою оновлення галузевої нормативної бази з праці та професійної класифікації у будівництві та на підставі рішення Науково-технічної ради Мінрегіонбуду від 20.02.2009 № 11 „Про проект Випуску 3 „Шпалерні роботи” та проект Випуску 6 „Опорядження виробами промислового виробництва” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи”

НАКАЗУЮ:

1. Затвердити та ввести в дію з 1 квітня 2009 року Випуск 3 „Шпалерні роботи” та Випуск 6 „Опорядження виробами промислового виробництва” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи, розроблені Українським науково-дослідним центром економіки будівництва „Екобуд” та погоджені з Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України.

2. Управлінню економіки та розвитку будівельної діяльності (Шарапова Т.О.) разом з Українським науково-дослідним центром економіки будівництва „Екобуд” (Данченко М.І.) забезпечити доведення до відома учасників будівельного ринку інформації про цей наказ.

3. Видання та розповсюдження зазначених норм часу покласти на Український науково-дослідний центр економіки будівництва „Екобуд”.

4. Контроль за виконанням цього наказу покласти на першого заступника Міністра А.В. Беркуту.

Міністр

Василь КУЙБІДА

Галузеві норми часу
на будівельні, монтажні
та ремонтно-будівельні роботи

Збірник ГН 8

ОПОРЯДЖУВАЛЬНІ РОБОТИ

Випуск 6

**ОПОРЯДЖЕННЯ ВИРОБАМИ ПРОМИСЛОВОГО
ВИРОБНИЦТВА**

Зміст

Вступ.....	Стор. 33
Розділ 1. Опорядження стін	
Технічна частина.....	35
§ 8-6-1. Опорядження гіпсокартонними листами.....	36
§ 8-6-2. Монтаж металевих конструкцій каркаса стін за технологією „Кнауф”.....	37
§ 8-6-3. Прикріплення гіпсокартонних листів до металевих конструкцій каркаса стін за технологією „Кнауф”.....	37
§ 8-6-4. Улаштування стін та перегородок із пазогребневих гіпсових блоків за технологією „Кнауф”.....	38
§ 8-6-5. Опорядження панелями з різними декоративними покриттями.....	39
§ 8-6-6. Опорядження набірними щитами з профільних полівінілхлоридних рейок.....	40
§ 8-6-7. Установлення розкладок і кутиків.....	41
§ 8-6-8. Обтягування деревостружкових плит текстурнітом.....	42
Розділ 2. Улаштування підвісних стель	
Глава 1. Монтаж каркасів	
Технічна частина.....	43
§ 8-6-9. Загальне розмічання стелі.....	43
§ 8-6-10. Монтаж металевих конструкцій каркаса.....	44
§ 8-6-11. Монтаж металевих конструкцій каркаса підвісної стелі за технологією „Кнауф”.....	46
Глава 2. Опорядження стель	
Технічна частина.....	47
§ 8-6-12. Опорядження алюмінієвими плитами.....	47
§ 8-6-13. Опорядження алюмінієвими рейками.....	47
§ 8-6-14. Опорядження гіпсовими литими плитами.....	48
§ 8-6-15. Опорядження гіпсокартонними листами.....	48
§ 8-6-16. Прикріплення гіпсокартонних листів до металевих конструкцій каркаса підвісної стелі за технологією „Кнауф”.....	49
§ 8-6-17. Опорядження стель плитами „Армстронг”.....	50
§ 8-6-18. Опорядження гіпсокартонними звукопоглинальними перфорованими плитами.....	50
§ 8-6-19. Опорядження азбестоцементними листами.....	51
§ 8-6-20. Опорядження деревостружковими плитами.....	51
§ 8-6-21. Опорядження звукопоглинальними мінераловатними плитами.....	52

ВСТУП

1. Випуск 6 „Опорядження виробами промислового виробництва” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи (далі – Випуск 6) включає норми часу (далі – норми) на виконання робіт з опорядження внутрішніх поверхонь будівельних конструкцій виробами промислового виробництва та супутніх робіт.

2. Якість конструкцій будівель та споруд, що підлягають опорядженню, повинна відповідати вимогам будівельних норм та правил.

3. Матеріали та вироби, що застосовуються для опорядження, повинні відповідати вимогам відповідних технічних умов та стандартів.

4. Основні вимоги щодо якості робіт з опорядження внутрішніх поверхонь будівельних конструкцій виробами промислового виробництва та супутніх робіт, допустимі відхилення, а також послідовність виконання технологічних операцій тощо наведено в технічних частинах, главах та параграфах цього випуску.

5. Тарифікацію робіт та професій, наведених у Випуску 6, виконано згідно з Довідником кваліфікаційних характеристик професій працівників „Будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи” (Випуск 64), затвердженим наказами Держбуду від 13 жовтня 1999 року № 249, від 21 лютого 2000 року № 32 та від 24 жовтня 2000 року № 239, Мінбуду від 2 грудня 2005 року № 9, від 10 травня 2006 року № 163, від 5 грудня 2006 року № 399, Мінрегіонбуду від 6 грудня 2007 року № 302 за погодженням з Міністерством праці та соціальної політики України та Професійною спілкою працівників будівництва і промисловості будівельних матеріалів України (з урахуванням змін і доповнень).

6. Роботи, передбачені нормами, необхідно виконувати з дотриманням правил і норм з охорони праці.

7. Загальні положення щодо розроблення норм наведено у Загальній частині Галузових норм часу на будівельні, монтажні та ремонтно-будівельні роботи, яка затверджена наказом Міністерства будівництва, архітектури та житлово-комунального господарства України від 2 грудня 2005 року № 8.

8. Нормами враховано виконання таких допоміжних операцій:
переходи в процесі роботи з переставленням пересувних помостів;
переміщення матеріалів на відстань до 30 м, приведену до горизонталі, з підніманням вручну на риштування або помости;
свердління отворів електродрилем у каркасі та опорядженні при кріпленні опоряджувальних елементів шурупами.

9. Нормами не враховано:
установлення та переставлення риштувань, суцільних стрічкових та інших непересувних типів помостів, яке слід нормувати за збірником ГН 6 „Теслярські та столярні роботи в будівлях і спорудах”;

переміщення матеріалів на відстань більшу 30 м слід нормувати окремо;

подавання матеріалів на риштування з використанням електролебідок або талів слід нормувати окремо.

10. Заготовлення листів і плит за потрібними розмірами та їх маркування необхідно виконувати у заготівельних майстернях, максимально механізуювши процес заготівлі.

11. Нормами Випуску 6 передбачено виконання робіт у приміщеннях з площею підлоги понад 10 м². При роботі у приміщеннях з площею підлоги до 10 м² до норм застосовується коефіцієнт 1,2.

13. При роботі із застосуванням будівельно-монтажного пістолета та інших електрифікованих інструментів необхідно забезпечувати виконання вимог будівельних норм і правил.

14. У разі відсутності підіймачів вантажно-пасажирських будівельних для переміщення робітників у будівлях вище дев'ятого поверху до норм застосовується коефіцієнт 1,05, вище п'ятнадцятого поверху – коефіцієнт 1,1.

15. Норми часу обчислюються в людино-годинах на прийняту в конкретному параграфі одиницю виміру.

Примітка. Кожний розділ Випуску 6 „Опорядження виробами промислового виробництва” Збірника ГН 8 „Опоряджувальні роботи” складається з окремих глав, а ті з параграфів.

Параграф має назву роботи та відповідний шифр, який складається з трьох цифр. Перша цифра шифра показує номер збірника, друга – номер випуску, третя – певний параграф у цьому збірнику. Наприклад, § 8-6-2 „Опорядження панелями з різними декоративними покриттями” означає, що норму часу на зазначену роботу наведено у Збірнику ГН 8 „Опоряджувальні роботи”, Випуску 6 „Опорядження виробами промислового виробництва”, за параграфом – 2.

Параграфи мають такі складові:

вказівки щодо виконання робіт (у разі потреби);

склад роботи, де наведено перелік трудових операцій, передбачених нормами;

склад ланки виконавців (найменування професій, тарифні розряди, чисельність);

величини норм на виконання певних видів робіт;

примітки (в разі потреби).

Розділ 1. ОПОРЯДЖЕННЯ СТІН

Технічна частина

1. Нормами передбачено виконання робіт із внутрішнього опорядження стінових конструкцій плитами або великогабаритними листовими матеріалами промислового виробництва.

2. Нормами цього розділу передбачено виконання робіт на висоті до 3,5 м. При опорядженні поверхонь стін на висоті понад 3,5 м від позначки підлоги або перекриття до норм застосовується коефіцієнт 1,25.

3. Опорядження цегляних і бетонних стін листовими матеріалами виконується шляхом кріплення цих матеріалів шурупами та дюбелями до готового металевих каркаса або на клеях.

4. Шви внутрішніх поверхонь зовнішніх стін цегляних будівель, кладка яких виконана „впустошовку”, перед опорядженням листовими матеріалами повинні бути заповнені розчином, а поверхні, що опоряджуються, – очищені та знепилені.

5. Перед опорядженням вертикальні поверхні перевіряються за виском з установленням опорних марок (маяків). Виявлені дефекти поверхонь усуваються шляхом часткового підклеювання смуг опоряджувального матеріалу.

6. При розмічанні місць установлення опоряджувальних елементів слід забезпечити можливість кріплення найбільшої кількості цілих листів або панелей та симетричність їх розташування.

7. На опоряджувальних листах і панелях розмічаються та висвердлюються або прорізаються отвори для пропускання електричних, телефонних та радіопроводів, електричних і телефонних розеток тощо.

8. Поверхні стін, опоряджені матеріалами промислового виробництва, не повинні мати відхилень від геометричних форм, що перевищують наведені у таблиці 1.

Таблиця 1 - Допустимі відхилення поверхні опорядження

Найменування відхилень	Допустимі відхилення при опорядженні
Нерівності поверхні (виявляються при накладанні правила або шаблона довжиною 2 м)	Не більше двох нерівностей глибиною або висотою до 2 мм
Відхилення поверхні стін від вертикалі	1 мм на 1 м висоти, але не більше ніж 5 мм на всю висоту приміщення
Відхилення лузг, усенків, віконних та дверних укосів, пілястрів, стовпів	1 мм на 1 м висоти, але не більше ніж 3 мм на елемент

§ 8-6-1. Опорядження гіпсокартонними листами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження стін і перегородок гіпсокартонними листами площею до 3 м².

Кріплення гіпсокартонних листів здійснюється на приготовлених клеях, а також до металевого каркасу саморізами (шурупами) по металу електричним шуруповерт. Оброблення швів виконується шпаклівкою „Фюгенфюллер” або стрічкою для проклеювання швів.

Склад роботи

При приклеюванні листів

1. Розмічання та прирізання листів по місцю. 2. Приготування клею. 3. Установлення опорних марок. 4. Нанесення клеючих марок із кроком 400 мм. 5. Нанесення суцільної смуги клею по периметру листа. 6. Приклеювання листа. 7. Вивірення.

При прибиванні листа

1. Розмічання та прирізання листів по місцю. 2. Кріплення листів саморізами (шурупами).

При обробленні швів шпаклівкою

1. Приготування шпаклівки. 2. Оброблення швів у місцях сполучення листів.

Норми часу

Таблиця 1

Склад ланки монтажників гіпсокартонних конструкцій	Найменування робіт		Одиниці виміру	Види поверхонь			
				стіни та перегородки	стінові шафи	укуси	
4 розряд – 1 3 розряд – 1	кріплення листів	на клею	1 м ² опорядженої поверхні	0,36	0,78	1,56	1
3 розряд – 1		саморізами		0,18	0,43	–	2
	оброблення швів		10 м шва	0,82			3
				а	б	в	№

§ 8-6-2. Монтаж металевих конструкцій каркаса стін за технологією „Кнауф”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено монтаж металевого каркаса стін з опорних, головних (несучих) і другорядних (напрямних) профілів. Опорний профіль кріпиться до стіни, колони, стелі дюбелями із застосуванням електричного шуруповерта.

На каркасі в одному рівні другорядні розрізні елементи розташовують у проміжках між головними та кріплять до них саморізами (шурупами) по металу із застосуванням електричного шуруповерта. З'єднання головних елементів по довжині здійснюється впритул саморізами по металу.

Прошарок між каркасами заповнюється теплозвукоізоляційним матеріалом.

Склад роботи

1. Розмічання алюмінієвого профілю за розмірами. 2. Розрізання профілю. 3. Збирання та з'єднання елементів каркаса саморізами із застосуванням шуруповерта. 4. Установлення елементів каркаса із закріпленням до конструкцій дюбелями шуруповертом.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1

Норма часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Норма часу
10 м ² профіля	12,8

§ 8-6-3. Прикріплення гіпсокартонних листів до металевих конструкцій каркаса стін за технологією „Кнауф”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено прикріплення гіпсокартонних листів до металевого каркаса стін.

Гіпсокартонні листи прикріплюються до металевого каркаса стін саморізами із застосуванням електричного шуруповерта. У разі потреби листи розрізаються ножом за необхідними розмірами. Шви між гіпсокартонними листами заповнюються шпаклювальною сумішшю. На прошпакльовані шви наклеюється стрічка для оброблення швів.

Склад роботи

1. Розмічання гіпсокартонних листів за розмірами. 2. Розрізання гіпсокартонних листів. 3. Прикріплення гіпсокартонних листів до каркаса саморізами із застосуванням шуруповерта. 4. Приготування шпаклювальної суміші. 5. Прощпакльовування швів шпаклювальною сумішшю. 6. Наклеювання стрічки на прошпакльовані шви.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1

Норма часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Норма часу
10 м ² гіпсокартонних листів	6,4

§ 8-6-4. Улаштування стін та перегородок із пазогребневих гіпсових блоків за технологією „Кнауф”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено улаштування стін і перегородок із пазогребневих гіпсових блоків формату 500 × 660. Гіпсові пазогребневі блоки скріплюються між собою клейовою сумішшю. У разі потреби блоки розрізаються ножом. Шви між гіпсовими блоками заповнюються шпаклювальною сумішшю. На прошпакльовані шви наклеюється стрічка для оброблення швів.

Склад роботи

1. Розмічання пазогребневих гіпсових блоків за розмірами. 2. Розрізання гіпсових блоків ножом. 3. Приготування клейової суміші.

4. Кладка гіпсових блоків.
5. Приготування шпаклювальної суміші.
6. Заповнення швів між блоками шпаклювальною сумішшю.
7. Наклеювання стрічки на прошпакльовані шви.
8. Оброблення швів.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1

Норма часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Норма часу
1 м ²	1,67

§ 8-6-5. Опорядження панелями із різними декоративними покриттями

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження панелями площею до 2 м² по металевому каркасу або на готових клеях (усі види гіпсових). Деревностружкові панелі, обтягнуті текстолітом, кріпляться між собою та до каркаса шурупами через планки-накладки, що попередньо встановлюються по вертикальних гранях тильного боку панелей і наполовину виступають за їх площину.

Склад роботи

При установленні панелей

1. Розмічання та прирізання панелей із прифугуванням кромek (окрім панелей, обтягнутих текстолітом).
2. Нанесення марок на тильний бік панелей (при кріпленні на клеях).
3. Кріплення планок-накладок із розмічанням (для деревностружкових панелей, обтягнутих текстолітом).
4. Встановлення панелей з вивірянням та кріпленням.

При установленні фризівих дощок і плінтусів

1. Нарізання із розмічанням.
2. Встановлення з кріпленням шурупами.

Склад ланки

Таблиця 1

Професія	Розряд	Кількість робітників
Лицювальник синтетичними матеріалами	4	1

Норми часу на встановлення

Таблиця 2

Одиниця виміру	Різновиди панелей		Норми часу		
			способи кріплення		
			шуру- пами	на клею	
1 м ² опоряд- женої поверхні	Деревностружкові, обтягнуті текстовінітом		1,1	—	1
	Деревностружкові, опоряджені паперово- шаруватим пластиком		1,43	—	2
	Гіпсокартонні з декоративним шаром з	віністену	1,01	0,92	3
		декоративної плівки	—	0,75	4
	Плоскі азбестоцементні з декоративним обробленням методом прямого друку		1,1	—	5
			а	б	№

Норми часу на установлення фризівих дощок та плінтусів

Таблиця 3

Одиниця виміру	Найменування виробів	Норми часу	№
1 м виробів	фризові дошки	0,4	1
	плінтус	0,33	2

§ 8-6-6. Опорядження набірними щитами із профільних полівінілхлоридних рейок

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження стін щитами шириною до 400 мм, зібраними на місці з полівінілхлоридних рейок, що мають замковий шпунт. У процесі складання та встановлення щитів гребінь, що виступає, заводять у паз раніше установленної рейки.

Кріплення щитів до металевого каркаса виконується шурупами у трьох рівнях по висоті.

Склад роботи

1. Підбір рейок. 2. Розмічання та нарізання рейок. 3. Складання щитів із прирізанням торців. 4. Встановлення щитів із кріпленням і припасуванням по місцю.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норма часу
Лицювальник синтетичними матеріалами	4	1	1 м ² опорядженої поверхні	2,47
Лицювальник синтетичними матеріалами	3	1		

§ 8-6-7. Встановлення розкладок та кутиків

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено встановлення полівінілхлоридних або алюмінієвих розкладок та алюмінієвих кутиків обрамлення. При встановленні кутики притискаються розкладками і через розкладки кріпляться шурупами.

Склад роботи

1. Нарізання з розмічанням. 2. Встановлення із кріпленням.

Склад ланки

Таблиця 1

Професія	Розряд	Кількість робітників
Лицювальник синтетичними матеріалами	4	1

Норми часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Найменування виробів	Норми часу	№
----------------	----------------------	------------	---

1 м виробів	розкладки	0,24	1
	кутики	0,12	2

§ 8-6-8. Обтягування деревостружкових плит текстовінітом

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено обтягування плит площею до 2 м².

Плити обрізаються та припасовуються по місцю установлення, полотно текстовініта загортається на тильний бік плити, натягується та кріпиться до плити цвяхами.

Склад роботи

При припасовуванні плит

1. Розмічання плит.
2. Припасовування плит із прирізанням.
3. Маркування плит.

При обтягуванні плит

1. Розкроювання текстовініта з розмічанням.
2. Обтягування плит із прибиванням полотна текстовініта.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	
		припасовування плит	обтягування плит
Лицювальник синтетичними матеріалами	4	1	1
Лицювальник синтетичними матеріалами	3	1	—

Норми часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Найменування робіт	Норми часу	№
1 м ² плит	припасовування плит	0,65	1
	обтягування плит	0,91	2

Розділ 2. УЛАШТУВАННЯ ПІДВІСНИХ СТЕЛЬ

Глава 1. МОНТАЖ КАРКАСІВ

Технічна частина

З метою стислості викладення назву професії скорочено до „електрозварник ручного зварювання (будівельні роботи)” – „електрозварник”.

§ 8-6-9. Загальне розмічання стелі

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено розмічання стелі нівеліром та ватерпасом, при цьому на стіни та колони виносяться проектні позначки низу несучих профілів каркаса (реперні марки). На стінах по реперних марках натертим крейдою шнуром розмічаються горизонтальні лінії низу кріплення пристінних кутиків.

Склад роботи

1. Нанесення на стіни та колони проектних позначок (реперних марок). 2. Розбивання взаємно перпендикулярних осей приміщення. 3. Натягування шнура. 4. Розмічання місць кріплення підвісок. 5. Розмічання низу кріплення пристінних кутиків.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1

Норми часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Площа приміщення, м ²	Норми часу	№
10 м ² стелі	до 100	3,12	1
	до 500	1,3	2
	понад 500	0,2	3

§ 8-6-10. Монтаж металевих конструкцій каркаса

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено монтаж металевого каркаса з пристінних (опорних), головних (несучих) і другорядних (напрямних) профілів. Пристінний опорний профіль кріпиться до стіни дюбелями 6 × 60. Головні елементи каркаса кріпляться до плит перекриття, випусків або монтажної арматури дюбелями та підвісками різної конструкції.

При одноосьовому каркасі встановлюються тільки головні елементи, розташовані паралельно один одному. За необхідності вони можуть розкріплюватися гребінками.

При двохосьовому каркасі в двох рівнях другорядні елементи кріпляться до головних пружинами, затискачами та іншими кріпильними деталями. Головні елементи з'єднуються по довжині внапусток з'єднувальними елементами, а другорядні – впритул рухомими накладками.

При двохосьовому каркасі в одному рівні другорядні розрізні елементи розташовують у проміжках між головними та кріплять до них з'єднувальними деталями. З'єднання головних елементів по довжині здійснюється з'єднувальними елементами.

Склад роботи

При кріпленні пристінного профілю

1. Розмічання та свердління отворів під дюбеля електричним дрилем. 2. Установлення пристінного профілю з кріпленням.

При кріпленні підвісок

1. Кріплення підвісок. 2. Вивірення та регулювання нижньої частини підвіски по висоті.

При установленні головних елементів каркаса

1. Установлення головних елементів каркаса з кріпленням. 2. З'єднання головних елементів каркаса по довжині. 3. Кріплення головних елементів каркаса до пристінних. 4. Обрізання профілів по довжині (за необхідності). 5. Улаштування обрамлення колон, пілястрів та інших виступних конструкцій.

При установленні другорядних елементів каркаса

1. Установлення другорядних елементів каркаса з кріпленням їх до головних та між собою. 2. Обрізання профілів по довжині (за необхідності).

Таблиця 1

Найменування робіт			Склад ланки	Розряди	Кількість робітників	Одиниці виміру	Норми часу	№
1	2		3	4	5	6	7	8
Кріплення пристінного профіля	дюбелями		монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	10 м кутика	3,25	1
	дюбель-цвяхами			3	1		2,6	2
Кріплення підвісок	дюбель-цвяхами				4	1	10 підвісок	0,42
	електрозварюванням		електрозварник	4	1	0,12		4
	Навішуванням	полоси із затискним хомутом	монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	0,40		5
		стрижня з болтом					1,08	6
		стрижня із затисковою пластиною					0,21	7
Установлення головних (несучих) елементів				4 3	1 1	10 м профіля	0,56	8
Установлення другорядних (напрямних) елементів	нерозрізних		монтажник гіпсокартонних конструкцій	4 3	1 1	10 м профіля	1,43	9
	розрізних						1,69	10
	розрізних						0,47	11
Вивірення каркаса				5 3	1 1	10 м ² стелі	1,43	12

Примітка. При кріпленні електрозварюванням монтажних арматурних стрижнів до анкерів або арматурних випусків слід приймати на 10 м стрижнів монтажника гіпсокартонних конструкцій 4 розряду – 1, електрозварника 5 розряду – 1, норму – 0,52 люд.-год., те саме при кріпленні монтажних кутиків з чорного металу норма – 1,17 люд.-год.

§ 8-6-11. Монтаж металевих конструкцій каркаса підвісної стелі за технологією „Кнауф”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено монтаж металевого каркаса стелі з головних (несучих) і другорядних (напрямних) профілів. Головні елементи каркаса кріпляться до плит перекриття швидкопідв'язувачами з використанням електричного шуруповерта.

На каркасі в одному рівні другорядні розрізні елементи розташовують у проміжках між головними та кріплять до них саморізами із застосуванням електричного шуруповерта. З'єднання головних елементів по довжині здійснюється впритул саморізами.

Склад роботи

1. Розмічання алюмінієвого профілю за розмірами. 2. Розрізання профілю. 3. Збирання та з'єднання елементів каркаса саморізами з застосуванням шуруповерта. 4. Установлення елементів каркаса з закріпленням до стелі швидкопідв'язувачами шуруповертом.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1

Норма часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Норма часу
10 м ² профіля	20,36

Глава 2. ОПОРЯДЖЕННЯ СТЕЛЬ

Технічна частина

1. Нормами цієї глави передбачено опорядження підвісних стель по готовому металевому каркасу, за винятком особливо обумовлених випадків.

2. Нормами передбачено розмічання та прирізання лицьових елементів у місцях примикання до стін, колон та інших виступних конструкцій.

§ 8-6-12. Опорядження алюмінієвими плитами

Склад роботи

1. Розмічання місць установлення плит. 2. Укладання в плити звукопоглинальних вкладишів або матів по підстільному шару із щільного матеріалу. 3. Установлення плит у пази алюмінієвих напрямних. 4. Кріплення плит між собою затискними пристроями.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норми часу
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	1 м ² опорядженої поверхні	0,5
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1		

§ 8-6-13. Опорядження алюмінієвими рейками

Склад роботи

1. Розмічання місць установлення рейок. 2. Установлення рейок з вивірянням та стикуванням їх по довжині накладками.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норми часу
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	1 м ² опорядженої поверхні	0,6
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1		

§ 8-6-14. Опорядження гіпсовими литими плитами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження плитами різних типів. Плити при встановленні одним боком спираються на бортик раніше встановлених плит (у місцях примикання до стін – на полиці пристінного профілю), а другим боком підвішуються на підвісках різних конструкцій, при цьому лапки підвісок або спеціальні монтажні деталі попередньо заводяться в пази плит.

Склад роботи

1. Розмічання місць установалення плит. 2. Сортуння плит з очищенням кромок і пазів за необхідності. 3. Установлення підвісок із кріпленням. 4. Установлення плит із вивірянням.

Таблиця 1

Способи кріплення плит		Професія	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норми часу	№
Кількість підвісок, що припадають на 1 плиту	1	монтажник гіпсокартонних конструкцій	4 3	1 1	1 м ² опорядженої поверхні	0,78	1
	2					0,91	2

§ 8-6-15. Опорядження гіпсокартонними листами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження гіпсокартонними листами по металевим каркасам.

Склад роботи

При кріпленні листів

1. Розмічання місць установалення листів. 2. Установлення листів із кріпленням. 3. Вивіряння та припасовування.

При обробленні швів

1. Приготування клею. 2. Оброблення швів у місцях сполучення листів.

Таблиця 1

Найменування робіт		Професія	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норми часу	№
Кріплення листів	цвяхами	монтажник гіпсокартонних конструкцій	4 3	1 1	1 м ² опорядженої поверхні	0,21	1
	шурупами					0,50	2
Оброблення швів							

§ 8-6-16. Прикріплення гіпсокартонних листів до металевих конструкцій каркаса підвісної стелі за технологією „Кнауф”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено прикріплення гіпсокартонних листів до металевих каркасів підвісної стелі.

Гіпсокартонні листи прикріплюються до металевих каркасів підвісної стелі саморізами із застосуванням електричного шуруповерта. У разі потреби листи розрізаються ножом за необхідними розмірами. Шви між гіпсокартонними листами заповнюються шпаклювальною сумішшю. На прошпакльовані шви наклеюється стрічка.

Склад роботи

1. Розмічання гіпсокартонних листів за розмірами. 2. Розрізання гіпсокартонних листів. 3. Прикріплення гіпсокартонних листів до каркаса саморізами із застосуванням шуруповерта. 4. Приготування шпаклювальної суміші. 5. Прошпакльовування швів шпаклювальною сумішшю. 6. Наклеювання стрічки на прошпакльовані шви. 7. Оброблення швів.

Склад ланки

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	5	1
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1

Норма часу

Таблиця 2

Одиниця виміру	Норма часу
10 м ² гіпсокартонних листів	11,7

§ 8-6-17. Опорядження стель плитами „Армстронг”

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено монтаж металевих конструкцій каркаса з головного профілю довжиною 3600 мм, який кріпиться на підвісках до плит перекриття дюбелями DN–6. Відстань між головними профілями 1200 мм. До головних профілів приєднуються поперечні профілі (1200 мм та 600 мм). Обвідний профіль (пристінний кутик) кріпиться по периметру стіни дюбелями.

Склад роботи

При встановленні панелей

1. Установлення плит формату 600 × 600 мм у пази алюмінієвих напрямних. 2. Прирізання плит у місцях примикання до стін, колон та інших виступних конструкцій.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норма часу
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	1 м ² опорядженої поверхні	1,96
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1		

§ 8-6-18. Опорядження гіпсокартонними звукопоглинальними перфорованими плитами

Склад роботи

1. Розмічання місць установлення плит. 2. Установлення плит з вивірянням та кріпленням.

Таблиця 1

Вид каркаса	Спосіб кріплення	Професія	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норма часу
-------------	------------------	----------	---------	----------------------	----------------	------------

Метале- вий	пружинними затискачами або лапками	монтажник гіпсокарто- них конструк- цій	4 3	1 1	1 м ² опоряд- женої поверхні	0,32
----------------	--	---	--------	--------	--	------

§ 8-6-19. Опорядження азбестоцементними листами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження листами по готовому металевому каркасу.

Склад роботи

1. Розмічання місць установлення листів. 2. Установлення листів із вивірянням та кріпленням шурупами вздовж периметра.

Таблиця 1

Площа листа, м ² , до	Професія	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норми часу	№
0,5	тесляр	4 3	1 1	1 м ² опоряд- женої поверхні	1,04	1
1,0					0,78	2
2,0					0,64	3

§ 8-6-20. Опорядження деревостружковими плитами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено опорядження плитами площею 3 – 4 м² по готовому металевому каркасу.

Склад робіт

1. Розмічання місць установлення плит. 2. Установлення плит із кріпленням по периметру шурупами. 3. Вивіряння установлених плит із припасовуванням із застосуванням контрольно-вимірювального інструменту.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників	Одиниця виміру	Норма часу
Тесляр	4	1	1 м ² опорядженої поверхні	0,69
Тесляр	3	1		

§ 8-6-21. Опорядження звукопоглинальними мінераловатними плитами

Вказівки щодо виконання робіт

Нормами передбачено встановлення плит на полиці алюмінієвих напрямних та кріплення їх між собою полівінілхлоридними або фібровими шпонками, що уставлюються в пази плит.

Склад робіт

1. Розмічання місць установа плит. 2. Сортування плит із очищенням пазів (за необхідності). 3. Установлення плит із вивірянням та кріпленням із застосуванням контрольно-вимірювального інструменту.

Таблиця 1

Професії	Розряди	Кількість робітників в	Одиниця виміру	Норма часу
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	4	1	1 м ² опоряд- женої поверхні	0,56
Монтажник гіпсокартонних конструкцій	3	1		

**Галузеві норми часу на будівельні, монтажні та
ремонтно-будівельні роботи**

Збірник ГН 8
Опоряджувальні роботи

Випуск 3
Шпалерні роботи

Випуск 6
Опорядження виробами промислового виробництва

Розробники – фахівці Українського науково-дослідного центру економіки будівництва „Екобуд”: Данченко Марія Іванівна, Гончар Тетяна Володимирівна, Романенко Віра Дмитрівна, Бараненко Василь Григорович.

У розробці приймали участь Беркута Анатолій Всеволодович, Губень Петро Іванович, Осинська Вікторія Андріївна.

Під загальною редакцією Данченко Марії Іванівни.

Комп'ютерний набір: Гончар Тетяна Володимирівна.

Відповідальна за випуск Данченко Марія Іванівна.

Підписано до друку __.__.2011 року
Формат 84 × 108 $\frac{1}{32}$ Папір офс.
Друк офсетний. Гарнітура Times. Ум. друк. арк. ____
Тираж ____ прим. Замовлення №

Видавничий ідентифікатор Українського науково-дослідного центру
економіки будівництва „Екобуд” – 8115,
адреса Центру: 02140, м. Київ, вул. Бориса Гмирі, 6
тел. (044) 200-28-31, 200-28-32

Віддруковано в