

**МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
(Минчермет СССР)**

СБОРНИК ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

РАЗДЕЛ 6 ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ

Утвержден

Министерством черной металлургии СССР

(протокол от 15.03.87 № 3)

по согласованию с Госстроем СССР

(письмо АЧ-997-6/5 от 27.02.87)

(с изменениями и дополнениями)

Москва 1990

УДК [721.001.+725.4.011:669.1] (085.7)

Раздел 6 «Черная металлургия» разработан Государственным Союзным институтом по проектированию металлургических заводов (Гипрометз) Министерства черной металлургии СССР.

Редактор – инж. Н.Н.Щепетова (Гипрометз)

Вводится в действие с 1 апреля 1987 г.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника цен на проектные работы для строительства приведены цены на разработку проектно-сметной документации:

- металлургических заводов с полным циклом и предельные (только на разработку проектов);
- отдельных цехов металлургического производства;
- объектов подсобно-вспомогательного назначения;
- межцеховых сетей и сооружений энергохозяйства, электроснабжения, механического транспорта и связи;
- генерального плана и транспорта;
- коксохимического производства;
- ферросплавного производства;
- трубных цехов;
- предприятий по переработке вторичных черных металлов;
- предприятий огнеупорного производства;
- предприятий метизного производства;
- цехов по производству товаров народного потребления;
- агломерационных фабрик.

2. Приведенными в настоящем разделе ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника цен на проектные работы, не учтена стоимость проектирования:

- водопонижения площадки строительства;
- технических зданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления, перечисленного в таблицах 6-3а, 6-5а, 6-6а, 6-7а, 6-33а, 6-51а, 6-53а, 6-54а, а также п.12а, б Указаний по применению цен главы 5.
- Стоимость разработки исходных требований определяется по ценам на разработку технических

зданий:

- *Стоимость разработки технических заданий (исходных требований) на изготовление нового оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления для объектов, подлежащих строительству за рубежом, или на оборудование, закупаемое по импорту, определяется по приведенным в разделе ценам с коэффициентом 1,25;*

- водоочистных и других сооружений по переработке стоков и отходов производства;
- теплоизоляции и химической защиты оборудования, трубопроводов и конструкций;
- телемеханизации внутрицеховых и общезаводских систем энергохозяйства *электроснабжения*;
- установок утилизации тепла отходящих дымовых газов и вентиляционных выбросов, за исключением утилизации тепла за промышленными печами;
- рекультивации земель;
- санитарно-защитной зоны.

(пункт 2 в редакции Изменений)

3. Ценами раздела не учтены следующие затраты и работы:

- по разработке материалов для получения разрешения на спецводопользование;
- по компоновке печного хозяйства в цехе;
- по составлению разделительных ведомостей стоимости строительства, в случае строительства объекта несколькими генподрядчиками;
- по подготовке исходных данных на проектирование, которые в соответствии с действующими нормативными документами должен представлять заказчик;
- по разработке мероприятий по удалению дыма из помещений при пожаре и обеспечении подпора воздуха в лестничных клетках пожароопасных помещений;
- затраты, вызванные совмещенной со строительством разработкой проектно-сметной документации, а также с учетом узлового метода строительства.

4. Стоимость разработки проекта отдельного производства, цеха, подлежащего строительству (реконструкции, расширению, техническому перевооружению) на действующем предприятии, определяется путем суммирования цен на разработку проекта производства, цеха объектов подсобно-вспомогательного назначения, межцеховых сетей и сооружений, генерального плана и транспорта. При этом стоимость разработки проекта всех видов межцеховых сетей (за исключением электроснабжения) определяется в размере до 7 % от цены на разработку проекта соответствующего завода, предприятия.

5. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего производства, предприятия с коэффициентом 0,1.

6. Стоимость расчета комплекса мероприятий по охране атмосферного воздуха от загрязнения промышленными выбросами, выполняемого вне комплекса проекта завода или отдельного производства, определяется по ценам на разработку проекта с применением коэффициента до 0,038. Ценами на стадии рабочей документации учтены работы по уточнению расчета комплекса мероприятий по защите атмосферы с учетом отклонений от решений, принятых в проекте. В случае невыполнения этих работ на стадии рабочей документации из цены исключается стоимость Защиты атмосферы.

Стоимость разработки расчета комплекса мероприятий по защите водного бассейна учтена в разделе проекта «водоснабжение и канализация» в размере 20 % от стоимости этого раздела.

7. Ценами Архитектурно-строительной части учтено проектирование промэстетики в размере: на стадии проект – 10 %, на стадии рабочая документация – 5%, на стадии рабочий проект – 6 %.

8. Ценами Отопления, вентиляции, кондиционирования и горячего водоснабжения учтено проектирование охлаждения электродвигателей.

9. Ценами настоящего раздела учтено проектирование встроенных подсобных, вспомогательных и бытовых помещений.

10. При разработке проектно-сметной документации с учетом узлового метода строительства к ценам на всех стадиях проектирования применяется коэффициент 1,1.

Стоимость разработки проектно-сметной документации, выполняемой совмещенно со строительством, определяется на всех стадиях проектирования с коэффициентом 1,05.

11. Ценами Архитектурно-строительной части учтено проектирование механизации открывания окон, дверей и ворот проектируемых зданий.

12. Стоимость проектирования сочленений исполнительных механизмов с регулирующими органами учтена стоимостью разработки Автоматического контроля и регулирования.

13. Стоимость разработки рабочего проекта, рабочей документации определяется по пусковым комплексам путем суммирования цен на разработку объектов основного производственного и подсобно-вспомогательного назначений, межцеховых сетей и сооружений, генерального плана и транспорта каждого пускового комплекса.

При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

14. Стоимость разработки разделов проектно-сметной документации и видов проектных работ на расширение, реконструкцию и техническое перевооружение определяется по таблицам относительной стоимости на новое строительство.

15. В случае, когда заданием на проектирование предусмотрена разработка автоматизированных систем управления технологическими процессами АСУТП и (или) автоматизированной системы управления производством (АСУП), из цен исключается стоимость «Автоматический контроль и регулирование», в части, относящейся к АСУТП, и (или) «Оперативное управление производством».

16. Стоимость проектирования объекта, показатель которого имеет значение меньше максимального или больше максимального показателя, определяется путем экстраполяции. При этом величина поправки принимается с коэффициентом 0,6 при показателе, большем табличного, и 1,4 – при показателе меньше табличного.

Путем экстраполяции допускается определять стоимость проектных работ в случаях, когда основной показатель проектируемого объекта больше или меньше показателя, приведенного в таблице не более чем в четыре раза.

17. Стоимость проектирования объекта, показатель которого находится в промежутке между показателями, на которые приведены прямые цены, определяется путем интерполяции.

18. Стоимость разработки проектно-сметной документации на реконструкцию и техническое перевооружение действующих предприятий, цехов, зданий и сооружений определяется по ценам раздела в соответствии с п.2.2 Общих указаний по применению Сборника цен на проектные работы для строительства.

К этой стоимости вводится понижающий коэффициент, учитывающий удельный вес расширяемой, реконструируемой, перевооружаемой части по отношению ко всему предприятию, цеху, зданию, сооружению.

(Указания дополнены п.п. 14-18 в соответствии с Изменениями)

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**Глава 1. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО****А. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ**

1. В таблице 6-1 приведены цены на разработку комплексных проектов металлургических заводов с полным циклом для 9 категорий сложности и переделных заводов для 7 категорий сложности.

2. Категория сложности металлургических заводов определяется по мощности сталеплавильного производства; на заводах, не имеющих сталеплавильного производства, – по мощности прокатного (трубо-прокатного) цеха и по количеству самостоятельных переделов. При этом самостоятельными переделами считаются: рудоподготовительное хозяйство, коксохимическое производство, огнеупорное производство, доменные цехи, мартеновские цехи, кислородно-конвертерные цехи, электросталеплавильные цехи, цехи по прокатке полуфабрикатов, цехи горячей прокатки металла, цехи холодной прокатки металла, цехи покрытий, цехи по прокатке гнутых профилей, трубопрокатные цехи, трубозлектросварочные цехи, цехи холодного волочения труб, цехи по производству баллонов, метизные цехи, термические цехи по производству товарной продукции, калибровочные цехи по производству товарной продукции, кузнечно-прессовые цехи по производству товарной продукции.

3. Ценами на разработку проектов заводов всех категорий не учтено проектирование:

- жилищно-культурного и бытового строительства, аглофабрик, коксохимического, огнеупорного, ферросплавного, метизного, азотно-тукового и трубного производств, шлакопереработки, порошковой металлургии, бескоксового производства жидкого металла и губчатого железа, ТЭЦ, ПВС, дизельных электростанций, водородных, кислородных и холодильных станций;
- районных стройбаз;
- производств проката из высоколегированных марок стали.

4. Ценами на разработку проекта ремонтного хозяйства заводов всех категорий не учтено проектирование специализированных цехов (обдирочных, кузнечно-прессовых, молотовых, труболитейных, фитинговых, фасонных соединительных частей) для производства товарной продукции.

5. Ценами Технологической части проекта заводов предусмотрена стоимость проектирования в процентах:

Наименование производств и хозяйств	С полным циклом по категориям		Переделные по категориям	
	I-IV	V-IX	I-III	IV-VII
Доменное	15,5	13,6	-	-
Сталеплавильное	15,5	14,4	10,2	17,6
Отделения непрерывной разливки стали	8	7,8	11,6	10,6
Прокатное	31,1	35	41,6	39,2
Ремонтное	19,9	19,3	21,4	18,9
Лаборатории	3,8	4,2	6	5,6
Известковое	6,2	5,7	9,2	8,1
Итого:	100	100	100	100

6. Цена Защиты атмосферы снижается на 35 % с соответствующей корректировкой комплексной цены, если расчет комплекса мероприятий защиты воздушного бассейна металлургического предприятия выполняется без учета влияния соседних предприятий.

7. Ценами Водоснабжения и канализации комплексного проекта заводов всех категорий предусмотрено обеспечение заводскими сетями аглофабрики, коксохимцеха, метизных и огнеупорных цехов без устройства оборотных циклов и междоцеховых сетей на территории этих производств.

8. Ценами генерального плана и транспорта комплексного проекта заводов всех категорий учтено обеспечение транспортными связями аглофабрики, коксохимцеха, метизных и огнеупорных цехов.

При отсутствии на площадке завода этих объектов стоимость части Генерального плана и транспорта уменьшается (с соответствующей корректировкой комплексной цены) в размерах (в процентах):

при отсутствии аглофабрики	на 2,5 %
«-» коксохимцеха	на 3,0
«-» огнеупорных цехов	на 0,5
«-» метизных цехов	на 6,5

9. Ценами Связи, сигнализации и телевидения комплексного проекта заводов всех категорий учтено проектирование:

- а) электротехнической защиты подземных трубопроводов и кабелей от коррозии в размере 5 %;
- б) автоматики пневмотранспорта проб в размере 10 %.

10. Ценами на проектирование отдельных производств, цехов, зданий и сооружений, междоцеховых сетей на всех стадиях проектирования не учтена стоимость электрохимзащиты от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами.

_Таблица 6-1.

Металлургические заводы с полным циклом и переделные

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Цена проекта	Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации и видов проектных работ в процентах от цены																		
			Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Кислотное хозяйство	Защита атмосферы	Организация строительства	Генеральный план и транспорт, СЦБ	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Заводы с полным циклом производительностью млн. т в год:																				
2	I категория до 2 млн. с 5 переделами	462,11	7,3	23,4	1,5	5,3	3,2	5,0	5,4	1,5	3,7	4,5	8,7	5,6	5,5	0,5	2,5	3,7	7,4	2,8	2,5
3	II категория, то же с 6 переделами	485,68																			
4	III категория, до 4 млн. с 7 переделами	538,77																			
5	IV категория, то же с 8 переделами	579,99																			
6	V категория, до 6 млн. с 8 переделами	669,59	7,0	24,4	1,5	5,3	3,2	4,8	5,5	1,5	3,9	4,0	8,8	5,3	5,5	0,7	2,5	3,4	7,7	2,7	2,3
7	VI категория, то же с 9 переделами	695,52																			
8	VII категория, до 9 млн. с 8 переделами	813,65																			
9	VIII категория, то же с 9 переделами	828,31																			
10	IX категория, до 11 млн. с 9 переделами	904,06	6,5	24,8	1,5	5,3	3,2	4,6	6,5	1,6	3,9	4,1	8,8	5	5,3	0,7	2,5	3,2	7,5	2,7	2,3
11	Переделные заводы производительностью, млн. т в год:																				
12	I категория, до 0,5 млн. с 1 переделом	273,60																			
13	II категория, то же с 2 переделами	283,11																			
14	III категория до 1 млн. с 2 переделами	316,43	6,0	22,6	1,8	5,5	2,5	4,3	4,8	1	4,7	6,0	8,8	6,0	5,1	0,5	2,5	3,9	8,7	2,8	2,5
15	IV категория, то же качественной стали	337,83																			
16	V категория, более 1 млн. с 2 переделами	383,03																			
17	VI категория, то же с 3 переделами	412,72																			
18	VII категория, то же качественной стали	425,16	6,3	24,5	1,8	5,1	2,5	4,3	4,8	1	4,7	5,4	8,8	5,4	5,2	0,5	2,5	3,6	8,3	2,8	2,5

В. Отдельные производства, цехи, здания, сооружения, междоцеховые сети металлургических заводов

1. Ценами на разработку проектно-сметной документации производств, цехов, зданий, сооружений учтена стоимость проектирования собственно производства, цеха, здания, сооружения.

2. Стоимость проектирования производств, цехов, зданий, сооружений, отличающихся от приведенных в таблицах по показателю мощности, производительности, в случае, если цена приведена на один показатель мощности, производительности, определяется по приведенным ценам при совпадении показателей и при превышении табличного показателя не более чем на 15 %. При превышении табличного показателя более чем на 15 % цены увеличиваются на 10 % за каждые полные 10 % увеличения производительности (сверх 15 %). При показателе производительности ниже табличного к цене вводится понижающий коэффициент.

3. Ценами Отопления, вентиляции, кондиционирования и горячего водоснабжения учтено проектирование автоматизации сантехсистем в размере 10 %.

4. *Стоимость разработки проектно-сметной документации на строительство прокатных цехов или других цехов для производства высоколегированных сталей и сплавов определяется по ценам, приведенным в настоящей главе, с коэффициентом 1,2.*

(пункт 4 введен в соответствии с Изменениями)

_Таблица 6-2.

Доменное производство

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основ- ной по- казатель объекта	Цена на разработку рабочей до- кументации в тыс. руб	Отношение к стоимо- сти разработки рабо- чей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Доменная печь объемом 5580 м3 производитель- ностью до 4500 тыс.т в год , включая: собственно доменную печь; круглой формы литейный двор; блок воздухонагревателей с газовоздухопровода- ми, зданием, трубой для взятия печи на «тягу», дымовой трубой, клапаном «Снорт» и глушителем воздуха; пылеуловитель с газопроводами; здание управления печью; лифт; помещение фильтров	печь	679,52	0,26	1,13
2	Доменная печь объемом 3200 м3 производитель- ностью до 3000 тыс.т в год , включая: собственно доменную печь; круглой формы литейный двор; блок воздухонагревателей с газовоздухопровода- ми, зданием, трубой для взятия печи на «тягу», дымовой трубой, клапаном «Снорт» и глушителем воздуха; пылеуловитель с газопроводами; здание управления печью; лифт; помещение фильтров	-«-	440,19	0,26	1,13
3	Доменная печь объемом 2700 м3 производитель- ностью до 2500 тыс.т в год , включая: собственно доменную печь; два прямоугольной формой ли- тейных двора; блок воздухонагревателей с газо- воздухопроводами, зданием, трубой для взятия печи на «тягу», дымовой трубой, клапаном «Снорт» и глушителем воздуха; пылеуловитель с газопроводами; здание управления печью; лифт; помещение фильтров; здание колошникового подъемника	печь	381,22	0,26	1,13
4	Доменная печь объемом 2000 м3 производитель- ностью до 2000 тыс.т в год , включая: собственно доменную печь; два прямоугольной формой ли- тейных двора; блок воздухонагревателей с газо- воздухопроводами, зданием, трубой для взятия печи на «тягу», дымовой трубой, клапаном «Снорт» и глушителем воздуха; пылеуловитель с газопроводами; здание управления печью; поме- щение фильтров; здание колошникового подъем- ника	печь	319,96	0,26	1,13
5	То же, объемом 1719 м3 производительностью до 1800 тыс. т в год с одним прямоугольной формы литейным двором	-«-	289,95	0,26	1,13
6	То же, объемом 1386 м3 производительностью до 1500 тыс.т в год	-«-	245,03	0,26	1,13
7	То же, доменная печь объемом 1033 м3 произво- дительностью до 1100 тыс. т в год с одним прямоугольной формы литейным двором	-«-	197,34	0,26	1,13
8	Разливочная машина для разлива чугуна из чугу- новозов г.п. 140 т, включая: отделение пригото- вления известкового раствора, насосную станцию, отстойники, кантовальное и маневровое устрой- ства, электротехническое помещение, аспираци- онные установки	машина	119,88	0,25	1,3
9	Отделение десульфурации чугуна, включая: участ- ки постановки ковшей с чугуном для продувки де- сульфуратором, ремонта фурм, бункера для де- сульфураторов, электротехнические помещения, пульты управления	отделе- ние	76,97	0,26	1,13

Продолжение таблицы 6-2

1	2	3	4	5	6
10	Депо огнеупорного ремонта чугуновозов с участками холодного и горячего ремонта футеровки, сушки, складом огнеупорных материалов и изделий	депо	81,48	0,26	1,13
11	Депо очистки чугуновозов, с участками для обрыва, очистки и горячего ремонта футеровки ковшей	-«-	27,0	0,26	1,13
12	Отделение приготовления огнеупорных масс со складом сырья, участками приготовления и выдачи готовой продукции (безводных леточных масс, масс для футеровки футляра чугунной летки и желобов)	отделение	36,37	0,26	1,13

(табл.6-2 пп.1-7, гр.2 в редакции Изменений)

К таблице 6-2.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть, механизация транспорта и складское хозяйство	Промпроводки		Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификации оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
					пара, складского воздуха	природного, коксового газов, кислорода, азота											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1 по 7	Доменная печь	П	5,2	28,2	4,4	3,2	13,1	1,7	7,4	12,2	7,2	5,3	3,7	5,3	-	1,6	1,6
		РП	1,1	19,5	1,2	2,0	17,1	1,0	7,7	32,2	5,8	6,9	1,1	1,1	0,7	2,3	0,3
		Р	-	19,2	1,0	1,9	17,9	0,9	7,8	34,9	5,8	7,2	0,4	-	0,8	2,2	-
8	Разливочная машина для разлива чугуна из чугуновозов	П	6,6	21,9	1,0	2,0	10,0	1,0	7,0	30,0	6,0	8,0	2,5	2,0	-	0,5	1,5
		РП	1,5	22,5	1,0	2,0	12,1	1,0	6,9	33,9	5,9	9,6	1,4	0,4	0,9	0,6	0,3
		Р	-	23,0	1,0	2,0	12,5	1,0	7,0	35,0	6,0	10,0	1,0	-	1,0	0,5	-
9	Отделение десульфурации чугуна	П	9,4	23,1	4,0	6,0	10,0	3,0	6,0	16,0	6,0	5,0	5,0	4,0	-	1,0	1,5
		РП	2,2	26,0	3,9	2,7	15,9	1,6	7,1	27,9	4,9	2,6	2,0	0,9	0,9	1,1	0,3
		Р	-	27,0	4,0	2,5	17,0	1,5	7,5	30,0	5,0	2,5	1,0	-	1,0	1,0	-
10	Депо огнеупорного ремонта чугуновозов	П	6,6	25,9	5,0	5,0	10,0	3,0	6,0	16,0	5,0	5,0	5,0	4,0	-	2,0	1,5
		РП	1,5	33,3	3,0	3,0	8,0	2,0	4,1	28,0	5,8	4,9	2,5	0,9	0,9	1,8	0,3
		Р	-	35,0	3,0	3,0	8,0	2,0	4,0	30,0	6,0	5,0	1,5	-	1,0	1,5	-
11	Депо очистки чугуновозов	П	6,6	25,9	5,0	5,0	10,0	3,0	6,0	16,0	5,0	5,0	5,0	4,0	-	2,0	1,5
		РП	1,5	33,3	3,0	3,0	8,0	2,0	4,1	28,0	5,8	4,9	2,5	0,9	0,9	1,8	0,3
		Р	-	35,0	3,0	3,0	8,0	2,0	4,0	30,0	6,0	5,0	1,5	-	1,0	1,5	-
12	Отделение приготовления огнеупорных масс	П	9,4	23,1	4,0	6,0	10,0	3,0	6,0	16,0	6,0	5,0	5,0	4,0	-	1,0	1,5
		РП	2,2	26,0	3,9	2,7	15,9	1,6	7,1	27,9	4,9	2,6	2,0	0,9	0,9	1,1	0,3
		Р	-	27,0	4,0	2,5	17,0	1,5	7,5	30,0	5,0	2,5	1,0	-	1,0	1,0	-

Примечания:

1. Ценами технологической части, механизации транспорта и складского хозяйства учтено проектирование:

- внутрицехового транспорта проб чугуна и шлака в размере:
1,5 % на стадии рабочий проект и 2 % на стадии рабочая документация;
- встроенной ремонтной мастерской, входящей в пусковой комплекс объектов доменной печи, в размере: 7 % на стадии проект и 10 % на стадии рабочий проект и рабочая документация;
- лабораторий.

2. Ценами Водоснабжения и канализации учтено проектирование охлаждения доменной печи, в процентах:

- холодильных плит верхней части печи - 25;
- холодильных плит нижней части печи - 20;
- воздушных фурм - 15;
- клапанов воздухонагревателей - 25;
- исследовательского оборудования, резервирование системы испарительного охлаждения технической водой, наружный полив технической водой кожуха печи, охлаждение дымовых клапанов воздухонагревателей -15.

3. Ценами Отопления, вентиляции и кондиционирования доменной печи учтено проектирование, в процентах:

- отопление и вентиляция - 64;
- пылеуборка - 5;
- кондиционирование - 25;
- автоматизация сантехсистем - 5;
- горячее водоснабжение - 1.

4. В п. 8 приведена цена на проектирование разливочной машины (блок из 2-х машин).

При проектировании одной разливочной машины цена принимается в размере 70 % от цены на разработку блока из 2-х машин.

Сталеплавильное производство

1. В таблице 6-3 приведены цены на разработку проектно-сметной документации объектов сталеплавильного производства.

2. Ценами таблицы не учтено проектирование лабораторий и мастерских, которые, как правило, являются общими для нескольких цехов. Стоимость проектирования спецмастерских в электросталеплавильных цехах с печами ЭШП, ВДП и ВИП учтена в стоимости проектирования этих цехов.

3. Ценами таблицы не учтено проектирование отделений приготовления смесей для внепечной обработки стали, административно-бытового корпуса, тракта подачи сыпучих материалов в цех, отделения подготовки жидких ферросплавов.

4. Ценами таблицы учтено проектирование питательной установки и паровой аккумуляторной установки для конвертерных цехов в размере 1,1 % от цены на проектирование цеха при размещении этих установок в цехе. При размещении указанных установок за пределами цеха, в отделениях энергохозяйства, стоимость проектирования их исключается из стоимости проектирования конвертерного цеха.

5. Стоимость проектирования дымососной со свечами и дожигающим устройством учтена ценами на проектирование конвертерных цехов и составляет 3,7 % от цены на проектирование цеха. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации дымососной приведена в таблице 6-17.

6. При расширении конвертерного цеха с установкой третьего конвертера цена на разработку проектно-сметной документации определяется по ценам на проектирование конвертерных цехов с двумя конвертерами с коэффициентом 0,7; при расширении электросталеплавильного цеха с дуговыми печами – с коэффициентом 0,6 на каждую последующую печь.

7. Цена на разработку проектно-сметной документации электросталеплавильных цехов с дуговыми печами (п.п. 7-11) при изменении количества печей определяется с применением следующих коэффициентов к стоимости проектирования электросталеплавильного цеха с тремя дуговыми печами:

при уменьшении количества печей

до 2 – 0,8

до 1 – 0,5

при увеличении количества печей – с коэффициентом 0,2 на каждую печь.

8. Цена на разработку проектно-сметной документации отделений внепечной обработки жидкого металла (п.п. 12-18) определена на отделение в составе одной установки, обеспечивающей обработку следующего количества жидкого металла, млн. т в год:

п.12 – 0,6

п.13 – 1,0

п.14 – 1,7

п.15 – 0,7

п.16 – 1,0

п.17 – 0,7

п.18 – 1,0

(пункт 8 в редакции Изменений)

9. Цена на разработку проектно-сметной документации отделений внепечной обработки металла в составе нескольких установок определяется умножением стоимости по п.п. 12-18 таблицы на количество установок с коэффициентом 0,9, кроме первой.

(пункт 9 в редакции Изменений)

10. Для электросталеплавильных цехов с печами ЭШП (п.п.19-21) при изменении количества печей не более чем на 30 % цена на проектирование не изменяется. В остальных случаях при определении стоимости проектирования цеха применяются следующие коэффициенты:

при уменьшении количества печей

на 30 – 50 % – 0,8

на 50 – 80 % – 0,6

более 80 % – 0,4

при увеличении количества печей

на 30 – 50 % – 1,2

на 50 – 80 % – 1,4

на 80 – 100 % – 1,6

11. Для электросталеплавильного цеха с печами ВДП и ВИП (п. 22) цена на проектирование отделений печей ВДП и ВИП составляет соответственно по 50 % от цены на проектирование цеха. При изменении количества печей каждого отделения на более чем на 20 % цена на проектирование отделений не изменяется. В остальных случаях для определения стоимости проектирования каждого отделения принимать следующие коэффициенты:

при уменьшении количества печей

на 30 – 50 % – 0,8

на 50 – 80 % – 0,6

более 80 % – 0,4
при увеличении количества печей
на 30 – 50 % – 1,2
на 50 – 80 % – 1,4
на 80 – 100 % – 1,6

12. Для электросталеплавильного цеха с печами ВИП и ВДП (п.23) цена на проектирование отделений печей ВДП и ВИП составляет соответственно 70 % и 30 % от общей цены на проектирование.

Стоимость частей отделения печей ВДП с мелкими печами (со слитком до 2 т) и крупными печами (со слитком до 10 т) составляет соответственно 40 % и 60 %.

При изменении количества печей каждой части отделения ВДП не более чем на 20 % стоимость проектирования соответствующих частей отделения не изменяется. В остальных случаях для определения стоимости проектирования каждой части отделения ВДП принимать следующие коэффициенты:

при уменьшении количества печей
на 30 – 50 % – 0,8
на 50 – 80 % – 0,6
более 80 % – 0,4
при увеличении количества печей
на 30 – 50 % – 1,2
на 50 – 80 % – 1,4
на 80 – 100 % – 1,6

При проектировании отделения печей ВИП в составе одной печи емкостью до 25 т стоимость проектирования принимается по п. 23 с коэффициентом 0,24. При увеличении количества печей (более 2) стоимость проектирования каждой последующей печи принимается с коэффициентом 0,09.

13. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления определяется по ценам таблицы 6-За.

_Таблица 6-3.

Сталеплавильное производство

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимости раз- работки рабочей документа- ции	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Конвертерный цех (без ОНРС и отделения внепечной обработки) с 2-мя конвертерами емкостью по 130 т, в составе: конвертерного отделения (пролеты: конвертерный, скрапной, подготовки и ремонта сталеразливочных ковшей, перестановки шлаковых ковшей, постов управления и электропомещений); отделения перелива чугуна или миксерного отделения; дымососной со свечами и дожигающим устройством; насосной высокого давления; питательной и паровой аккумуляторной. Конвертеры работают с комбинированной продувкой на кусковой извести; газоотводящий тракт— по схеме без дожигания окиси углерода (без использования конвертерных газов); подача чугуна и лома в конвертерное отделение на отм. 0.00	цех	532,9	0,23	1,12
2	То же, с 3-мя конвертерами емкостью до 130 т	Цех	676,9	0,23	1,12
3	То же, с 2-мя конвертерами емкостью по 160-250 т	цех	658,3	0,23	1,12
4	То же, с 3-мя конвертерами емкостью по 160-250 т	-«-	774,5	0,23	1,12
5	То же, с 2-мя конвертерами емкостью по 300-400 т	-«-	850,6	0,23	1,12
6	То же, с 3-мя конвертерами емкостью по 300-400 т	-«-	1068,8	0,23	1,12
7	Электросталеплавильный цех (без ОНРС и отделения внепечной обработки) с 3-мя дугowymi печами емкостью по 25 т в составе отделений: шихтового, сыпучих материалов, электропечного, распределительного, футеровочного, вентстанции, газоочистки печей и аспирации	-«-	365,5	0,23	1,12
8	То же, с 3-мя дугowymi печами емкостью по 50 т	-«-	406,6	0,23	1,12
9	То же, с 3-мя дугowymi печами емкостью по 100 т	-«-	591,0	0,23	1,12
10	То же, с 3-мя дугowymi печами емкостью по 150 т	-«-	652,5	0,23	1,12
11	То же, с 3-мя дугowymi печами емкостью по 200 т	-«-	676,1	0,23	1,12
12	Отделение внепечной обработки жидкого металла методом продувки порошкообразными реагентами и чистыми газами для ковшей емкостью 30-70 т в составе: средств подачи ковша, порошкообразных и кусковых материалов, системы подачи энергоносителей, установок вдувания, установок дымоулавливания	отделение	18,6	0,24	1,12

13	То же, для ковшей емкостью 100-250 т	отделение	32,6	0,22	1,11
14	То же, для ковшей емкостью 300-400 т	-«-	49,7	0,24	1,12

Продолжение таблицы 6-3

1	2	3	4	5	6
15	Отделение внепечной обработки жидкого металла методом вакуумирования для ковшей емкостью 100-250 т в составе: средств подачи ковша, установки вакуумирования, вакуум-насосной и насосно-аккумуляторной станций, автономной электроподстанции, подогрева камеры, средств подачи добавок, системы подачи энергоносителей, отвода конденсата и очистки воды, участка огнеупорных работ	-«-	102,5	0,23	1,12
16	То же, для ковшей емкостью 300-400 т	-«-	142,9	0,23	1,12
17	Отделение внепечной обработки жидкого металла методом комплексной обработки для ковшей емкостью 30-70 т в составе: средств подачи ковша, стенов вакуумирования, подогрева, продувки, перемещения между стендами, средств подачи присадок, установок вдувания, автономной электроподстанции нагрева металла и электромагнитного перемешивания, вакуум-насосной станции, системы подачи энергоносителей, отвода конденсата и очистки воды, участка огнеупорных работ	-«-	74,1	0,22	1,12
18	То же, для ковшей емкостью 100-250 т	отделение цех	168,6	0,22	1,11
19	Электросталеплавильный цех с 10-ю печами электрошлакового переплава (ЭШП) с массой слитка до 10 т в составе отделений: печей ЭШП, термообработки, обдирочного, склада слитков; участков: подготовки флюсов, подготовки тигель-ковшей		238,0	0,23	1,12
20	То же, с 6-ю печами ЭШП с массой слитка до 20 т	То же	402,3	0,23	1,12
21	То же, с 4-мя печами ЭШП с массой слитка до 40 т	-«-	316,8	0,23	1,12
22	Электросталеплавильный цех с 10-ю печами вакуумно-дугового переплава (ВДП) с массой слитка до 2 т и 5 вакуумными индукционными печами (ВИП) с массой слитка емкостью до 2,5 т в составе отделений: шихтового, печей ВДП, печей ВИП емкостью , машзалов, термообработки, склада слитков; участков: подготовки изложниц, набивки тигелей; мастерских для ремонта кристаллизаторов, для ремонта вакуумных насосов	-«-	443,3	0,23	1,12
23	То же, с 10 печами ВДП с массой слитка до 2 т и с 10 печами ВДП с массой слитка до 10 т и с 2 печами ВИП емкостью 25 т	цех	754,3	0,23	1,12

(табл.6-3 п.п.7, 22, 23, гр.2 в редакции Изменений)

К таблице 6-3. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Механизация транспорта и складское хозяйство	Пневмотранспорт проб в лабораторию	Печное хозяйство	Газовое хозяйство	Тепловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1 по 6	Конвертерный цех (без ОНРС и отделения внепечной обработки)	П РП Р	6,4 1,3 -	25,7 19,2 15,6	5,1 3,0 2,9	1,3 1,2 1,3	1,7 1,7 1,8	2,8 2,4 2,5	7,1 6,1 6,1	6,8 16,8 18,7	2,0 1,4 1,5	5,0 5,1 5,6	4,4 3,2 3,4	11,9 26,6 29,1	5,1 4,6 5,0	4,3 3,1 3,3	2,4 0,5 0,3	4,8 1,0 -	- 0,6 0,7	1,5 1,8 2,0	1,7 0,4 -
7 по 11	Электросталеплавильный цех (без ОНРС и отделения внепечной обработки) с дуговыми печами	П РП Р	6,4 1,3 -	26,7 19,2 15,5	4,1 2,9 2,9	1,3 1,2 1,3	2,2 1,7 1,8	2,8 2,4 2,4	4,7 5,6 5,9	9,5 18,3 20,0	2,0 1,4 1,4	5,5 5,1 5,5	6,1 3,2 3,3	9,9 26,0 28,6	4,7 4,6 4,9	4,3 3,1 3,3	2,4 0,5 0,5	4,2 0,8 -	- 0,6 0,7	1,5 1,8 2,0	1,7 0,3 -
12 по 16	Отделение внепечной обработки жидкого металла методом продувки порошкообразными реагентами и чистыми газами; методом вакуумирования	П РП Р	6,4 1,3 -	26,8 19,4 15,8	4,1 3,0 2,9	1,2 1,2 1,3	2,2 1,7 1,8	2,9 2,4 2,5	4,7 5,8 6,1	9,5 17,0 18,6	2,0 1,4 1,5	5,5 5,2 5,6	6,1 3,2 3,4	9,8 26,5 29,0	4,7 4,7 5,0	4,3 3,1 3,3	2,4 0,5 0,5	4,2 0,8 -	- 0,6 0,7	1,5 1,9 2,0	1,7 0,3 -
17 по 18	Отделение внепечной обработки жидкого металла методом комплексной обработки	П РП Р	6,4 1,3 -	26,8 19,2 15,5	4,1 2,9 2,9	1,2 1,2 1,3	2,2 1,7 1,8	2,8 2,4 2,4	4,8 5,6 5,9	9,5 18,2 20,0	2,0 1,4 1,4	5,5 5,1 5,5	6,1 3,2 3,3	9,8 26,1 28,6	4,8 4,6 4,9	4,3 3,1 3,3	2,4 0,6 0,5	4,1 0,8 -	- 0,5 0,7	1,5 1,8 2,0	1,7 0,3 -
19 по 23	Электросталеплавильный цех с печами электрошлакового переплава, вакуумно-дугового переплава с вакуумно-индукционными печами	П РП Р	6,4 1,3 -	28,3 20,4 16,5	2,6 2,8 2,9	0,8 0,8 0,9	2,2 1,7 1,8	2,8 2,0 2,0	4,7 5,6 5,9	11,4 18,3 20,0	2,0 1,3 1,4	2,2 4,9 5,5	6,1 3,2 3,3	9,8 25,8 28,5	5,2 4,6 4,9	4,7 3,1 3,2	2,4 0,5 0,5	5,2 1,0 -	- 0,6 0,7	1,5 1,8 2,0	1,7 0,3 -

Примечания:

1. Ценами Технологической части электросталеплавильных цехов с печами ЭШП, ВДП и ВИП учтено проектирование обдирочного отделения и специализированных мастерских в размере: 17,5 % – на стадии проект; 27,5 % – на стадии рабочий проект и 30 % на стадии рабочая документация.
2. Ценами Пневмотранспорта проб в лабораторию учтено проектирование автоматики пневмотранспорта проб в размере 30 %.

Таблица 6-3А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления сталеплавильного производства

№ пп	Наименование цеха, отделения	Цена в тыс. руб
1	Конвертерные цехи	7,7
2	Электроплавильные цехи с дуговыми электропечами	5,6
3	Электросталеплавильные цехи специальных видов стали	4,2
4	ОНРС конвертерных цехов	5,6
5	ОНРС электросталеплавильных цехов	4,2

Примечание. Цена на разработку технических заданий на изготовление нового технологического оборудования отделения цеха определяется по приведенным ценам с коэффициентом 0,4; участка цеха или участка отделения – с коэффициентом 0,2.

Отделения непрерывной разливки стали

1. В таблице 6-4 приведены цены на разработку проектно-сметной документации отделений непрерывной разливки стали.

2. Ценами таблицы учтено проектирование отделения в следующем составе:

- пролеты разливки на УНРС;
- участок продувки металла нейтральным газом (только для ККЦ);
- участки подготовки промковшей и технологического оборудования;
- пролеты транспортирования, отделки и складирования литых заготовок;
- яма для окалины с насосной станцией;
- повысительная насосная;
- лаборатория макротемплетов;
- посты управления и электропомещения.

3. Ценами не учтено проектирование внепечной обработки металла (вакуумирование, доводка металла по химсоставу).

4. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления определяется по ценам таблицы 6-3а.

Таблица 6-4. Отделения непрерывной разливки стали

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Отделение непрерывной разливки стали в составе 3-х УНРС в конвертерном цехе с конвертерами емкостью:				
	до 130 т	3 УНРС	660,1	0,24	1,12
	от 160 до 250 т	««»	795,0	0,24	1,12
	от 300 до 400 т	««»	960,0	0,24	1,12
2	Отделение непрерывной разливки стали в составе 6-ти УНРС в конвертерном с конвертерами емкостью:				
	до 130 т	6 УНРС	870,0	0,24	1,12
	от 160 до 250 т	««»	1060,0	0,24	1,12
	от 300 до 400 т	««»	1194,0	0,24	1,12
3	Отделение непрерывной разливки стали в составе 3-х УНРС в электросталеплавильном цехе с электропечами емкостью:				
	25 т	3 УНРС	340,0	0,24	1,12
	50 т	««»	380,0	0,24	1,12
	100 т	««»	465,0	0,24	1,12
	150 т	««»	490,0	0,24	1,12
	200 т	««»	530,0	0,24	1,12
4	Сооружение горизонтальной УНРС в сталеплавильном цехе	1 УНРС	56,0	0,24	1,12

Примечание. При проектировании ОНРС с количеством УНРС, отличающихся от указанных в таблице, стоимость проектирования определяется по цене отделения с количеством УНРС, близком к проектируемому, и добавляется или вычитается 9 % от цены за каждую установку.

К таблице 6-4. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста дия про екти рова ния	Техни ко эконо миче ская часть	Техно логи ческая часть	Меха низа ция транс порта и склад ское хозяй ство	Пне вмот ранс порт в ла бо рато рию	Печ ное хо зяй ство	Газо зо вое хо зяй ство	Тепло сило вое хо зяй ство	Элек триче ское хозяй ство, вклю чая управ ление элек тро приво дами	Связь, сигна лиза ция и теле виде ние	Авто мати ческий кон троль и регу лиро вание	Опера тивное управ ление произ вод ством	Архи тектур но строи тель ная часть	Отопле ние, вен тиляция, кондици онирован ие и го рячее во доснаб жение	Водо снаб жение и кана лиза ция	За щи та атмо сфе ры	Орга гани лиза ция строи тель ств а	Сбо рник спе ци фи ка ций обо рудо дова ния	Свод ный, объ ектный смет ный расчет	НОТ. Управ ление пред прия тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1 по 3	Отделение непрерывной разливки стали в конвертерном и электросталеплавильном цехах	П РП Р	6,5 1,4 -	26,1 16,0 16,1	4,0 2,1 2,0	1,3 1,1 1,1	3,3 2,7 2,7	2,3 1,8 1,8	6,0 5,5 5,6	10,5 18,8 20,2	1,6 1,5 1,5	3,9 5,6 5,8	2,1 4,0 4,2	10,2 26,4 28,7	5,9 4,9 4,8	5,7 3,6 3,3	1,9 0,7 -	4,9 1,3 -	- 0,7 0,7	2,3 1,6 1,5	1,5 0,3 -
4	Сооружение горизонтальной УНРС в сталеплавильном цехе																				

Прокатные цехи

1. В таблице 6-5 приведены цены на разработку проектно-сметной документации прокатных цехов и отделений.

2. В случае изменения (уменьшения) состава цеха (отделения) к цене цеха (отделения), указанной в таблице, вводится понижающий коэффициент.

3. Ценами Архитектурно-строительной части учтено проектирование химической защиты конструкций.

4. Ценами Отопления, вентиляции, кондиционирования и горячего водоснабжения учтено проектирование приточно-вытяжной и технологической вентиляции, включая вентиляцию электрооборудования.

5. Ценами части "Теплосилового хозяйства" учтено проектирование технологической части установки котлов - утилизаторов за печами при размещении их в здании цеха. Стоимость разработки других частей проектно-сметной документации указанной установки учтена в соответствующих разделах.

При расположении котлов-утилизаторов за пределами здания цеха стоимость их проектирования во всех разделах проектно-сметной документации принимается по таблице 6-17. При этом, на эту стоимость уменьшается стоимость проектирования цеха, без изменения относительной стоимости разделов проектно-сметной документации по таблице 6-5.

В случае выполнения технологической части проектно-сметной документации котлов-утилизаторов субподрядный проектной организацией стоимость ее следует принимать по таблице 6-17.

(пункт 5 в редакции Изменений)

6. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления определяется по ценам таблицы 6-5в.

Таблица 6-5. Прокатные цехи

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимости раз- работки рабочей документа- ции	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	I. Производство сортового проката, рельсов, балок, колес, осей и заготовок для машиностроения: Цех для производства катанки в бунтах, в составе: склада заготовки, нагревательной печи, обжимной группы клетей, проходной печи для подогрева раската, черновой и промежуточной групп клетей, проволочных блоков-клетей, летучих ножниц, виткообразователя, транспортера воздушного охлаждения витков, вязальных машин и склада бунтов, производительностью 400 тыс. т в год	цех	422,22	0,25	1,13
2	Цех для производства мелкосортного проката в прутках или трубной заготовки, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, обжимной, черновой, промежуточной и чистовых групп клетей, ножниц, холодильника, правильных машин, пакетировщиков и вязальных машин, оборудования для отделки и термообработки готовой продукции, склада готовой продукции, производительностью 1300 тыс. т в год	-«-	933,32	0,25	1,13
3	Цех для производства мелкосортной продукции в прутках и бунтах, катанки в бунтах, в составе: склада заготовки нагревательных печей, черновой, промежуточной и чистовой групп клетей, холодильников, ножниц, проволочного блока клетей, поточной отделки прутков, линий двухстадийного охлаждения катанки, устройств для пакетировки и обвязки бунтов, склада готовой продукции, производительностью	цех	590,18	0,25	1,13

500 тыс. т в год

Продолжение таблицы 6-5

1	2	3	4	5	6
4	Цех для производства среднесортной продукции и облегченных двутавровых балок, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, горизонтальных, комбинированных и универсальных клетей, ножниц горячей и холодной резки, пилы холодной резки, отделочного и упаковочного оборудования, склада готовой продукции, производительностью 1600 тыс. т в год	-«-	1580,81	0,18	1,09
5	Цех для производства крупносортовой продукции и трубной заготовки, в составе: склада литой заготовки, нагревательных печей и печей гомогенизации шарикоподшипниковой стали, реверсивной клетки и непрерывных групп клетей, поточного оборудования для резки термообработки, производительностью 2140 тыс. т в год	-«-	1177,69	0,25	1,13
6	Цех для производства широкополочных двутавровых балок, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, обжимной клетки, промежуточной и предчистовой групп, чистой универсальной клетки, пил горячей и холодной резки, холодильников, правильных машин и прессов, склада готовой продукции, производительностью 1600 тыс. т в год	цех	1303,92	0,17	1,09
7	Цех для производства цельнокатаных тепловозных и электровозных колес, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, колесо-прокатного оборудования, оборудования для термообработки и отделки колес, склада готовой продукции, производительностью 323 тыс. т в год	-«-	860,71	0,17	0,09
8	Цех для производства сплошных и полых осей для железнодорожного транспорта широкой колеи в составе: склада заготовки, нагревательных печей, прессо-прокатного оборудования, оборудования для термообработки и отделки осей, склада готовой продукции производительностью 125 тыс. т в год	-«-	354,24	0,25	1,13
9	Отделение отделки крупносортового проката и трубной заготовки, в составе: дробеметной и правильной машины, абразивно-шлифовальных и бесцентровых станков, оборудования контроля дефектов, пакетирующих, вязальных машин и склада готовой продукции, производительностью 1090 тыс. т в год	отделение	547,64	0,25	1,13
10	Отделение термической обработки железнодорожных рельсов широкой колеи, в составе: устройства для нагрева рельсов токами высокой частоты, закалочного устройства, правильных средств, транспортных рольгангов и другого оборудования, производительностью 750 тыс. т в год	-«-	619,88	0,24	1,12
11	II. Производство горячекатаных и холоднокатаных полос в рулонах и листов из них: Цех для производства горячекатаных толстых листов, в составе: склада исход-				

ного материала, нагревательных печей,

Продолжение таблицы 6-5

1	2	3	4	5	6
12	черновой и чистовой клетей кварто, правильных машин, ножниц, горячей и холодной резки, холодильников, оборудования для термообработки, консервации, укладки и упаковки готовой продукции, склада готовой продукции, производительностью 2500 тыс. т в год	цех	2155,36	0,22	1,11
13	Цех для производства горячекатаных тонких и средних полос, свернутых в рулоны и листов из них со станом, в составе: печной группы, многоклетевых черновой и чистовой групп, уборочных устройств с моталками и конвейерами, отделением отделки, горячекатаных рулонов, агрегатов резки и складом готовой продукции, производительностью 6100 тыс. т в год	цех	1655,68	0,17	1,09
14	То же, без отделения отделки горячекатаных рулонов, производительностью 3000 тыс. т в год	-«-	1289,75	0,17	1,09
15	Цех для производства горячекатаных толстых, средних и тонких полос, свернутых в рулоны, и листов из них с одним высокопроизводительным широкополосным станом, в составе: печной группы, многоклетевых черновой и чистовой групп, уборочных устройств с моталками, конвейерами, отделением отделки горячекатаных рулонов, отделением охлаждения, комплектования и подготовки отгрузки товарной продукции, производительностью 8000 тыс. т в год	-«-	1847,05	0,17	1,09
16	То же, без отделения отделки горячекатаных рулонов, производительностью 4000 тыс. т в год	-«-	1598,88	0,17	1,09
17	Цех холодной прокатки углеродистых сталей с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: склада горячекатаного подката, отделений травления, светлого отжига в колпаковых печах, отделки с агрегатами резки, дрессировки и упаковки пачек листов и рулонов, складом готовой продукции, производительностью 1000 тыс. т в год	-«-	1245,1	0,17	1,09
18	То же, включая отделение с установкой непрерывного агрегата отжига и агрегата поперечной резки, производительностью 1500 тыс. т в год	цех	1432,03	0,17	1,09
19	Цех холодной прокатки углеродистых сталей с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: отделений травильных агрегатов, отжига в колпаковых печах и непрерывных агрегатах отжига, отделки с дрессировочными станами и агрегатами резки с линиями упаковки пачек листов и рулонов, со складами исходного подката и готовой продукции, производительностью 2500 тыс. т в год	-«-	1885,21	0,17	1,09
	Цех холодной прокатки динамной стали с многоклетевым станом непрерывной прокатки, в составе: склада подката, отделений подготовки рулонов, нормализации, травильного, термообработки, отделки и склада готовой, производительностью 480 тыс. т в год	-«-	1323,8	0,17	1,09

Продолжение таблицы 6-5

1	2	3	4	5	6
20	Цех для производства холоднокатаной белой жести электролитического лужения, черной жести, холоднокатаной продукции в листах и рулонах с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: отделений травильных агрегатов, отжига в колпаковых печах, отделки и склада готовой продукции, производительностью 450 тыс. т в год	цех	1589,82	0,17	1,09
21	То же, включая отделение производства хромированной жести, производительностью 750 тыс. т в год	-«-	2001,99	0,17	1,09
22	Цех для производства холоднокатаной ленты из нержавеющей сталей с многовалковыми станами, в составе: отделений очистки полос, отжига в колпаковых печах и непрерывном агрегате, шлифовки, продольной резки, упаковки и складами, производительностью 2 тыс. т в год	цех	179,53	0,24	1,12
23	Цех или отделение для производства холоднокатаных листов и полос в рулонах с покрытиями, в составе: отделений электролитического цинкования, горячего свинцевания, полимерных покрытий, отделки продукции, производительностью 520 тыс. т в год	Цех или отделение	1062,91	0,25	1,13
24	Цех для производства гнутых профилей из горячекатаных или холоднокатаных полос, в составе: нескольких многоклетевых агрегатов полистного, порулонного или бесконечного формирования профиля, включая сварку и подогрев мест изгиба, термическое отделение, склады исходной заготовки и готовой продукции, производительностью 700 тыс. т в год	Цех	627,35	0,25	1,13
25	Отделение отделки горячекатаных полос с агрегатами резки, линиями обвязки, включая склады исходной и готовой продукции, производительностью 3200 тыс.т в год	отделение	550,06	0,25	1,13
26	Отделение термообработки, включая склады исходной заготовки и готовой продукции, производительностью 1000 тыс. т в год	То же	621,26	0,25	1,13
27	Термическое отделение цеха холодной прокатки с комплектом колпаковых печей светлого отжига, производительностью 500 тыс. т в год	-«-	194,43	0,25	1,13
28	Отделение цеха холодной прокатки для производства отожженной и оцинкованной продукции различных групп штамповости с установкой непрерывных агрегатов отжига и цинкования, производительностью 1000 тыс. т в год	-«-	452,0	0,25	1,13
29	Отделение цеха холодной прокатки для производства листов и полос в рулонах горячего алюминирования с установкой агрегата алюминирования, включая отделку, производительностью 320 тыс. т в год	-«-	586,08	0,25	1,13
30	Отделение отделки холоднокатаных полос в рулонах с установкой агрегатов резки, дрессировки, линий упаковки пачек листов и рулонов, производительностью	-«-	341,58	0,25	1,13

стью 1000 тыс. т в год

Продолжение таблицы 6-5

1	2	3	4	5	6
31	Отделение охлаждения, комплектования и подготовки продукции для отправки или передачи на агрегаты резки, производительностью 1000 тыс. т в год	отделение	220,58	0,24	1,12
32	Травильное отделение с установкой непрерывного травильного агрегата комплектно с устройством сбора и регенерации растворов, производительностью 2340 тыс. т в год каждый				
		-«-	349,1	0,24	1,12

(таблица 6-5 п.п.2, 32 гр.2 в редакции Изменений)

Примечание . Ценами таблицы не учтено проектирование отделения ремонтного обеспечения нагретых печей, специализированного отделения (участка) тепловой подготовки валков широкополосных станов горячей прокатки.

(таблица 6-5 дополнена примечанием в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-5. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Ремонтное хозяйство	Лаборатории	Печное хозяйство	Испарительное охлаждение	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Кислотное хозяйство	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций сооружения	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
1	I. Производство сортового проката, рельсов, балок, колес, осей и заготовок для машиностроения: Цех для производства катанки в бунтах, в составе: склада заготовки, нагревательной печи, обжимной группы клетей, проходной печи для подогрева раската черновой и промежуточной групп клетей, проволочных блоков-клетей, летучих ножниц и виткообразователя, транспортера воздушного охлаждения витков, вязальных машин и оклада бунтов	П	4,3	21,3	1,9	1,1	2,7	1,0	1,9	2,6	6,4	13,9	0,9	2,5	1,2	16,8	5,1	4,4	0,9	2,3	6,2	-	1,8	0,8
2	Цех для производства мелкосортного проката в прутках и трубной заготовки, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, обжимной, черновой, промежуточной и чистой групп клетей, ножниц, холодильника, правильных машин, пакетировщиков и вязальных машин, оборудования для отделки и термообработки готовой продукции, склада готовой продукции	РП Р	1,0 -	15,3 15,2	1,4 1,4	0,8 0,8	3,4 3,5	1,0 1,0	1,1 1,0	1,5 1,5	3,8 3,6	23,1 24,6	1,4 1,5	4,7 5,0	2,5 2,7	26,4 27,9	4,2 4,2	2,6 2,5	1,9 2,0	0,7 0,2	1,4 -	0,7 0,8	0,9 0,6	0,2 -

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
3	Цех для производства мелкосортной продукции в прутках и бунтах, катанки в бунтах, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, черновой промежуточной и чистовой групп клетей, холодильников, ножниц, проволочного блока клетей, поточной отделки прутков, линий двухстадийного охлаждения катанки, устройств для пакетировки и обвязки бунтов, склада готовой продукции	П РП	4,3 1,0	21,3 15,3	1,9 1,4	1,1 0,8	2,7 3,4	1,0 1,0	1,9 1,1	2,6 1,5	6,4 3,8	13,9 23,1	0,9 1,4	2,5 4,7	1,2 2,5	16,8 26,4	5,1 4,2	4,4 2,6	0,9 1,9	2,3 0,7	6,2 1,4	- 0,7	1,8 0,9	0,8 0,2
4	Цех для производства среднесортной продукции и облегченных двутавровых балок, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, горизонтальных, комбинированных и универсальных клетей, ножниц горячей и холодной резки, пилы холодной резки, отделочного и упаковочного оборудования, склада готовой продукции	Р	-	15,2	1,4	0,8	3,5	1,0	1,0	1,5	3,6	24,6	1,5	5,0	2,7	27,9	4,2	2,5	2,0	0,2	-	0,8	0,6	-
5	Цех для производства крупносортовой продукции и трубной заготовки в составе: склада литой заготовки, нагревательных печей и печей гомогенизации шарикоподшипниковой стали, реверсивной клетки и непрерывных групп клетей, поточного оборудования для резки, термообработка																							

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
6	Цех для производства широкополосных двутавровых балок, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, обжимной клетки, промежуточной и предчистовой групп, чистовой и универсальной клетки, пил горячей и холодной резки, холодильников, правильных машин и прессов, склада готовой продукции	П	4,3	21,3	1,9	1,1	2,7	1,0	1,9	2,6	6,4	13,9	0,9	2,5	1,2	16,8	5,1	4,4	0,9	2,3	6,2	-	1,8	0,8
7		РП	1,0	15,3	1,4	0,8	3,4	1,0	1,1	1,5	3,8	23,1	1,4	4,7	2,5	26,4	4,2	2,6	1,9	0,7	1,4	0,7	0,9	0,2
8		Р	-	15,2	1,4	0,8	3,5	1,0	1,0	1,5	3,6	24,6	1,5	5,0	2,7	27,9	4,2	2,5	2,0	0,2	-	0,8	0,6	-
9	Цех для производства цельнокатанных тепловозных и электровозных колес, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, колесопрокатного оборудования, оборудования для термообработки и отделки колес, склада готовой продукции	П	4,3	17,0	3,3	1,8	-	-	1,3	2,5	5,6	11,8	1,4	6,0	4,4	17,2	5,0	6,4	-	2,5	6,2	-	2,5	0,8
	Цех для производства сплошных и полых осей для железнодорожного транспорта широкой колеи, в составе: склада заготовки, нагревательных печей, прессопрокатного оборудования, оборудования для термообработки и отделки осей, склада готовой продукции	РП	1,0	17,2	1,5	0,9	-	-	1,0	2,2	4,3	24,2	1,5	4,1	3,5	27,0	4,2	3,2	-	0,7	1,4	0,7	1,2	0,2
		Р	-	17,6	1,4	0,8	-	-	1,0	2,2	4,3	26,0	1,6	4,0	3,5	28,6	4,2	3,0	-	0,2	-	0,8	0,8	-
	Отделение отделки крупносортового проката и трубной заготовки, в составе: дробеметной и правильной машины, абразивно-шлифовальных и бесцентровотокарных станков, оборудования контроля дефектов, пакетировщиков, вязальных машин и склада готовой продукции																							

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
10	Отделение термической обработки железнодорожных рельсов широкой колеи, в составе: устройства для нагрева рельсов токами высокой частоты, закалочного устройства, правильных средств, транспортных рольгангов и другого оборудования	П РП Р	4,5 1,0 -	17,3 18,1 18,6	4,3 1,9 1,7	1,3 0,6 0,5	3,8 5,6 5,9	1,0 1,0 1,0	1,3 1,0 1,0	4,1 1,7 1,5	6,1 3,7 3,6	10,4 20,5 22,0	1,0 1,5 1,6	5,7 5,0 5,0	4,5 2,2 2,0	10,9 24,7 26,6	8,0 4,4 4,2	4,5 3,1 3,0	- - -	2,3 0,7 0,2	5,9 1,3 -	- 0,7 0,8	2,3 1,1 0,8	0,8 0,2 -
11	Цех для производства горячекатаных толстых листов, в составе: склада исходного металла, нагревательных печей, черновой и чистовой клетей кварто, правильных машин, ножниц горячей и холодной резки, холодильников, оборудования для термообработки, консервации, укладки и упаковки готовой продукции	П РП Р	4,3 0,9 -	19,9 17,4 17,6	3,0 1,7 1,6	1,2 0,6 0,6	2,1 5,5 5,9	1,0 1,0 1,0	1,5 1,0 1,0	2,3 1,6 1,6	5,7 4,1 4,1	11,3 22,2 23,6	1,0 1,0 1,0	3,4 3,9 4,0	4,5 2,2 2,0	10,9 23,7 25,3	6,0 4,3 4,2	6,0 2,7 2,5	4,0 2,1 2,0	2,3 0,6 0,2	5,8 1,1 -	- 0,7 0,8	2,8 1,3 0,8	1,0 0,2 -
12	Цех для производства горячекатаных тонких и средних полос, свернутых в рулоны и листов из них со станом, в составе: печной группы, многоклетевых черновой и чистовой групп, уборочных устройств с моталками и конвейерами, отделением отделки горячекатаных рулонов, агрегатов резки и складом готовой продукции																							
13	То же, без отделения отделки горячекатаных рулонов																							

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
14	Цех для производства горячекатанных толстых, средних и тонких полос, свернутых в рулоны, и листов из них с одним высокопроизводительным широкополосным станом, в составе: печной группы, многоклетевых черновой и чистовой групп, уборочных устройств с моталками, конвейерами, отделением отделки горячекатанных рулонов, отделением охлаждения, комплектования и подготовки отгрузки товарной продукции	П	4,3	19,9	3,0	1,2	2,1	1,0	1,5	2,3	5,7	11,3	1,0	3,4	4,5	10,9	6,0	6,0	4,0	2,3	5,8	-	2,0	1,0
		РП	0,9	17,4	1,7	0,6	5,5	1,0	1,0	1,8	4,1	22,2	1,0	3,9	2,2	23,7	4,3	2,7	2,1	0,6	1,1	0,7	1,3	0,2
		Р	-	17,6	1,6	0,6	5,9	1,0	1,0	1,8	4,1	23,6	1,0	4,0	2,0	25,3	4,2	2,5	2,0	0,2	-	0,8	0,8	-
15	То же, без отделения отделки горячекатанных рулонов																							
16	Цех холодной прокатки углеродистых сталей с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: склада горячекатаного подката, отделения травления, светлого отжига в колпаковых печах, отделки с агрегатами резки, дрессировки и упаковки пачек листов и рулонов, складом готовой продукции	П	4,5	21,0	2,7	1,4	3,1	-	1,6	3,0	5,8	11,0	1,0	3,5	3,0	11,0	6,0	5,9	4,7	2,3	5,0	-	2,5	1,0
		РП	1,1	14,7	2,7	1,5	2,4	-	1,0	1,6	4,5	24,4	1,5	2,2	2,1	24,5	4,3	4,1	2,7	0,8	1,3	0,7	1,6	0,3
		Р	-	14,3	2,8	1,5	2,4	-	0,9	1,5	4,5	26,6	1,6	2,1	2,0	27,0	4,2	4,0	2,5	0,2	-	0,8	1,1	-
17	То же, включая отделение с установкой непрерывного агрегата отжига и агрегата поперечной резки																							

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
18	Цех холодной прокатки углеродистых сталей с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: отделений травильных агрегатов, отжига в комплексных печах и непрерывных агрегатах отжига, отделки с дрессировочными станами и агрегатами резки с линиями упаковки пачек листов и рулонов со складами исходного подката и готовой продукции	П РП Р																						
19	Цех холодной прокатки динамной стали с многоклетевым станом непрерывной прокатки, в составе: склада подката, отделений подготовки рулонов, нормализации, травильного, термообработки, отделки и склада готовой продукции		4,5	21,0	2,7	1,4	3,1	-	1,6	3,0	5,8	11,0	1,0	3,5	3,0	11,0	6,0	5,9	4,7	2,3	5,0	-	2,5	1,0
20	Цех для производства холоднокатаной белой жести электролитического лужения, черной жести, холоднокатаной продукции в листах и рулонах с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: отделений травильных агрегатов, отжига в колпачковых печах, отделки и склада готовой продукции		1,1	14,7	2,7	1,5	2,4	-	1,0	1,6	4,5	24,4	1,5	2,2	2,1	24,5	4,3	4,1	2,7	0,8	1,3	0,7	1,6	0,3
20	Цех для производства холоднокатаной белой жести электролитического лужения, черной жести, холоднокатаной продукции в листах и рулонах с многоклетевым станом бесконечной прокатки, в составе: отделений травильных агрегатов, отжига в колпачковых печах, отделки и склада готовой продукции		-	14,3	2,8	1,5	2,4	-	0,9	1,5	4,5	26,6	1,6	2,1	2,0	27,0	4,2	4,0	2,5	0,2	-	0,8	1,1	-
21	То же, включая отделение производства хромированной жести																							
22	Цех для производства холоднокатаной ленты из нержавеющей сталей с многовалковыми станами, в составе:																							

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
23	отделений очистки полос, отжига в колпаковых печах и непрерывном агрегате, шлифовки, продольной резки, упаковки и складами	П	4,5	21,0	2,7	1,4	3,1	-	1,6	3,0	5,8	11,0	1,0	3,5	3,0	11,0	6,0	5,9	4,7	2,3	5,0	-	2,5	1,0
		РП	1,1	14,7	2,7	1,5	2,4	-	1,0	1,6	4,5	24,4	1,5	2,2	2,1	24,5	4,3	4,1	2,7	0,8	1,3	0,7	1,6	0,3
		Р	-	14,3	2,8	1,5	2,4	-	0,9	1,5	4,5	26,6	1,6	2,1	2,0	27,0	4,2	4,0	2,5	0,2	-	0,8	1,1	-
24	Цех или отделение для производства холоднокатанных листов и полос в рулонах с покрытиями, в составе: отделений электролитического цинкования, горячего свинцевания, полимерных покрытий, отделки продукции	П	4,0	21,3	4,0	1,7	-	-	1,5	1,9	6,0	14,1	0,9	5,0	3,4	12,1	8,0	4,9	-	2,3	5,6	-	2,3	1,0
		РП	0,9	16,4	3,1	1,2	-	-	1,0	1,3	4,2	23,5	1,5	4,1	3,4	25,6	3,4	3,9	-	0,7	1,2	0,8	1,5	0,3
		Р	-	16,3	3,1	1,2	-	-	0,9	1,3	4,1	25,0	1,6	4,1	3,5	27,6	5,2	4,0	-	0,2	-	0,8	1,1	-
25	Цех для производства гнутых профилей из горячекатаных или холоднокатанных полос, в составе: нескольких многоклетевых агрегатов поллистного, порулонного или бесконечного формирования профиля, включая сварку и подогрев мест изгиба, термическое отделение, склады исходной заготовки и готовой продукции	П	4,5	19,9	1,4	0,9	6,6	-	2,5	6,0	5,1	9,5	1,4	6,0	3,0	13,0	5,6	4,5	-	2,2	4,8	-	2,3	0,8
		РП	1,0	20,0	1,3	0,9	7,0	-	1,0	2,7	5,8	18,3	1,6	3,8	2,1	22,2	5,1	3,7	-	0,7	1,1	0,7	0,8	0,2
		Р	-	20,4	1,3	0,9	7,2	-	0,9	2,4	6,0	19,6	1,6	3,7	2,0	23,6	5,2	3,7	-	0,2	-	0,8	0,5	-
26	Отделение отделки горячекатаных полос с агрегатами резки, линиями обвязки, включая склады исходной и готовой продукции	П	4,5	19,9	1,4	0,9	6,6	-	2,5	6,0	5,1	9,5	1,4	6,0	3,0	13,0	5,6	4,5	-	2,2	4,8	-	2,3	0,8
		РП	1,0	20,0	1,3	0,9	7,0	-	1,0	2,7	5,8	18,3	1,6	3,8	2,1	22,2	5,1	3,7	-	0,7	1,1	0,7	0,8	0,2
		Р	-	20,4	1,3	0,9	7,2	-	0,9	2,4	6,0	19,6	1,6	3,7	2,0	23,6	5,2	3,7	-	0,2	-	0,8	0,5	-
27	Отделение термообработки, включая склады холодной заготовки и готовой продукции	П	4,5	19,9	1,4	0,9	6,6	-	2,5	6,0	5,1	9,5	1,4	6,0	3,0	13,0	5,6	4,5	-	2,2	4,8	-	2,3	0,8
		РП	1,0	20,0	1,3	0,9	7,0	-	1,0	2,7	5,8	18,3	1,6	3,8	2,1	22,2	5,1	3,7	-	0,7	1,1	0,7	0,8	0,2
		Р	-	20,4	1,3	0,9	7,2	-	0,9	2,4	6,0	19,6	1,6	3,7	2,0	23,6	5,2	3,7	-	0,2	-	0,8	0,5	-
27	Термическое отделение цеха холодной прокатки с комплектом колпаковых печей светлого отжига	П	4,5	19,9	1,4	0,9	6,6	-	2,5	6,0	5,1	9,5	1,4	6,0	3,0	13,0	5,6	4,5	-	2,2	4,8	-	2,3	0,8
		РП	1,0	20,0	1,3	0,9	7,0	-	1,0	2,7	5,8	18,3	1,6	3,8	2,1	22,2	5,1	3,7	-	0,7	1,1	0,7	0,8	0,2
		Р	-	20,4	1,3	0,9	7,2	-	0,9	2,4	6,0	19,6	1,6	3,7	2,0	23,6	5,2	3,7	-	0,2	-	0,8	0,5	-

Продолжение к таблице 6-5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
28	Отделение цеха холодной прокатки для производства отожженной и оцинкованной продукции различных групп штампуемости с установкой непрерывных агрегатов отжига и цинкования	П	4,3	18,7	1,2	2,1	3,0	-	1,3	2,4	6,5	10,9	1,4	6,0	2,7	13,5	6,0	5,0	4,0	2,3	5,6	-	2,3	0,8
		РП	1,0	14,2	1,5	2,6	2,4	-	0,9	1,9	4,7	24,1	1,0	3,2	2,0	26,7	4,3	3,1	2,1	0,7	1,2	0,7	1,5	0,2
29		Р	-	14,1	1,6	2,7	2,4	-	0,9	1,9	4,6	26,0	1,0	3,0	2,0	28,6	4,2	3,0	1,9	0,2	-	0,8	1,1	-
30	Отделение цеха холодной прокатки для производства листов и полос в рулонах горячего алюминирования с установкой агрегата алюминирования, включая отделку	П	4,0	22,0	1,0	1,5	-	-	2,5	1,5	6,7	14,4	1,4	4,0	4,4	13,8	7,8	6,0	-	1,5	4,5	-	2,2	0,8
		РП	0,9	16,3	1,6	2,5	-	-	1,0	1,3	5,5	25,0	1,2	3,1	2,2	25,3	6,1	4,1	-	0,5	1,0	0,7	1,5	0,2
31		Р	-	16,0	1,7	2,6	-	-	0,9	1,3	5,5	26,6	1,2	3,1	2,0	27,0	6,0	4,0	-	0,2	-	0,8	1,1	-
32	Отделение отделки холоднокатаных полос в рулонах с установкой агрегатов резки, дрессировки, линий упаковки пачек листов и рулонов	П	5,0	15,4	1,9	1,9	-	-	1,0	1,0	7,0	8,6	1,5	3,5	3,1	12,1	8,1	6,6	13,6	2,3	4,3	-	2,3	0,8
		РП	1,1	12,0	1,2	1,2	-	-	0,7	1,2	4,5	13,6	1,0	3,5	2,5	28,0	6,5	4,6	14,5	0,7	0,9	0,7	1,4	0,2
		Р	-	11,9	1,1	1,1	-	-	0,7	1,2	4,3	14,4	1,0	3,6	2,5	30,2	6,5	4,5	14,9	0,2	-	0,8	1,1	-
	Отделение охлаждения, комплектирования и подготовки продукции для отправки или передачи на агрегаты резки																							
	Травильное отделение с установкой непрерывного травильного агрегата комплектно с устройством сбора и регенерации растворов																							

_Таблица 6-5А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления прокатных цехов

№ пп	Наименование цеха, отделения	Цена в тыс. Руб.
1	2	3
1	Производство блумов или слэбов, или заготовок или подготовка литой заготовки	6,7
2	Производство рельсов или балок, или крупносортового металла, или сутунки	7,96
3	Производство среднесортного или мелкосортного металла, или катанки, или штрипсов	7,2
4	Производство горячекатаного толстолистного или среднелистового, или тонколистового проката, или полос в рулонах и листов из них и биметаллических листов	7,3
5	Отделение термической обработки или травления, или отделки, механической обработки горячекатаного проката при проектировании вне потока или вне комплекса	2,91
6	Производство холоднокатаных полос, свернутых в рулоны, и листов из них	7,27
7	Отделение покрытий холоднокатаных полос или отделка холоднокатаного металла	2,91
8	Отделение для шлифовки или полировки нержавеющей, или других легированных сталей, или отделки бронекабельной, штамповочной и другой ленты для метизного производства	2,91
9	Производство колес, кольцевых изделий и бандажей	6,12
10	Производство холодногнутых профилей	4,6
11	Производство рельсовых креплений или периодических профилей	2,91
12	Отделение термической обработки или оцинкования холоднокатаного металла различных групп штампуемости с отделкой	2,91

Примечания:

1. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования цеха (объекта), состоящего из нескольких разных станов или отделений, определяется суммированием соответствующих цен.

2. При однотипности агрегатов, устанавливаемых в цехе или отделении, цена разработки технических заданий каждого последующего агрегата принимается с коэффициентом 0,5.

3. Стоимость составления заключения по техническому проекту оборудования, разработанному заводом-изготовителем, определяется в размере 30 % табличной цены на технические задания на оборудование соответствующего производства.

4. Разработка технических заданий на оборудование производства проката из легированных сталей определяется с коэффициентом 1,2.

5. Указанные в таблице цены учитывают также:

- составление заявки на разработку и освоение технологического оборудования;
- дополнительные работы, связанные с рассмотрением замечаний по техническим заданиям, составлением сводного заключения и последующим рассмотрением;
- дополнительные работы на разработку заявки на технологическое задание.

6. Стоимость разработки технических заданий на изготовление оборудования отделения определяется по ценам таблицы с коэффициентом 0,4; участка 0,2.

(пункт 6 введен в соответствии с Изменениями)

Трубные цехи

1. В таблице 6-6 приведены цены на разработку проектно-сметной документации цехов по производству и обработке стальных труб.

Цены установлены отдельно для каждого вида производства в зависимости от объема производства.

2. Цена на разработку проектно-сметной документации цеха определяется суммированием цены на проектирование цеха, исходя из его состава, и цен на проектирование участков, не вошедших в состав цеха.

3. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления цеха определяется по ценам таблицы 6-6а путем суммирования цен на разработку технических заданий на оборудование цеха и участков отделки труб.

_Таблица 6-6.

Трубные цехи

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной по- казатель объ- екта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех для производства электросварных труб диаметром 529-1620 мм способом спиральной сварки с оборудованием отделки концов газо-нефтепроводных труб производительностью до 1000 тыс. т в год	цех	809,09	-	0,20	1,1
2	Цех в составе одного трубоэлектросварочного агрегата для произ-водства электросварных прямошовных труб диаметром 1020-1620 мм с оборудованием отделки концов газонефтепроводных труб произво-дительностью до 1000 тыс. т в год	-«-	804,23	-	0,20	1,1
3	Цех для производства электросварных прямошовных труб диаметром 530-820 мм с оборудованием отделки концов газонефтепроводных труб производительностью до 1000 тыс. т в год	-«-	809,09	-	0,20	1,1
4	Цех в составе трубоэлектросварочного агрегата для производства труб диаметром 159-530 мм токами высокой частоты с соответствующим оборудованием отделки концов труб и термообработкой 800 тыс. т в год	цех	756,58	-	0,20	1,1
5	Цех в составе агрегатов для производства труб малых диаметров электросваркой токами высокой частоты, или другими методами диа-метром 6-32 мм, 20-76 мм, 25-114 мм или одного агрегата непрерыв-ной печной сварки 1/8"-1", 1/2"-2" с соответствующим оборудованием отделки гладких труб производительностью тыс. т в год: <i>от 100 до 500</i>	<i>тыс. т в год</i>	<i>53,63</i>	<i>0,8347</i>	<i>0,24</i>	<i>1,12</i>
6	Цех для производства паяных труб с отделением подготовки ленты, отделки и оцинковки труб производительностью до 10 тыс. т в год	цех	501,79	-	0,20	1,1
7	Цех для сварки труб постоянным током с отделением подготовки лен-ты, отделки и оцинкования (лужения) труб производительностью до 10 тыс. т в год	цех	275,42	-	0,19	1,1
8	Цех или отделение для производства сварных нержавеющих труб диаметром до 114 мм с отделением термообработки, травления и от-делки труб производительностью до 10 тыс. т в год	цех (отделение)	317,75	-	0,17	1,09
9	Цех в составе одного трубопрокатного агрегата с пилигримовым станом 114-168 мм или 140-325 мм, или 325-585 мм с отделением отдел-ки гладких труб производительностью тыс. т в год: от 250 до 350 св. 350 до 600	тыс. т в год -«-	513,02 514,31	0,9587 0,9550	0,18 0,21	1,09 1,11
10	Цех в составе агрегата с 3-х валковым раскатным станом или плане-тарным станом для производства горячекатаных труб повышенной точности диаметром до 200 мм с отделением подготовки заготовки, термической и механической обработки труб производительностью тыс. т в год: <i>до 200</i> <i>250</i>	цех -«-	806,66 823,51	- -	0,20 0,20	1,1 1,1

Продолжение таблицы 6-6

1	2	3	4	5	6	7
11	Цех в составе одного агрегата с непрерывным станом для прокатки труб диаметром до 89 мм или до 114 мм, или до 168 мм, или до 220 мм, или до 426 мм с отделением подготовки заготовки и отделки гладких труб производительностью тыс. т в год: от 300 до 700 св.700 до 1000	тыс. т в год -«-	967,87 1138,60	0,9852 0,7413	0,17 0,22	1,09 1,11
12	Цех в составе одного агрегата с автоматическим станом или полупрерывным станом, или реечным станом для труб диаметром до 140 мм или свыше 140 мм и отделением подготовки заготовки и отделки гладких труб производительностью тыс. т в год: от 150 до 300 св. 300 до 600	тыс. т в год -«-	633,59 704,51	0,8094 0,5730	0,19 0,20	1,1 1,1
13	Цех для производства труб диаметром до 250 мм способом горячего прессования с отделениями подготовки заготовки, отделки гладких труб и профильных труб производительностью до 200 тыс. т в год	цех	823,11	-	0,20	1,1
14	Цех или отделение в составе волочильных станков, станков холодной прокатки труб с оборудованием отделки труб, с участками травления и термической обработки производительностью тыс. т в год: от 20 до 50 св. 50 до 120	тыс. т в год -«-	295,51 375,10	3,3933 1,8017	0,17 0,23	1,09 1,12
15	Цех для производства особотонкостенных, безрисочных и электрополированных труб с оборудованием отделки и отделениями подготовки заготовки, химической и термической обработки	цех	665,38	-	0,20	1,1
16	Цех для производства тонкостенных нержавеющих труб в составе отделений подготовки заготовки, производства отделки, контроля труб, химической и термической обработки	цех	593,51	-	0,20	1,1
17	Отделение или участок производства специальных видов холоднодеформированных труб	отделение (участок)	87,09	-	0,29	1,15
18	Цех или отделение в составе одной поточной линии производства холоднодеформированных труб	цех (отделение)	156,01	-	0,16	1,08
19	Цех для холодной прокатки труб диаметром 120-450 мм с отделениями подготовки заготовки, химической обработки, термической обработки и профилирования	Цех	307,16	-	0,20	1,1
20	Отделение отделки или контроля, или термообработки, или химической обработки холоднодеформированных труб	отделение	72,64	-	0,35	1,18
21	Отделение или участок холодной прокатки или волочения труб	отделение (участок)	16,16	-	0,47	1,23
22	Цех или отделение для отделки обсадных или насосно- компрессорных труб нефтяного сортамента или геологоразведочного сортамента с участками высадки, механической и термической обработки труб производительностью тыс.т в год от 50 до 200	тыс.т в год	348,44	1,0578	0,16	1,08

Продолжение таблицы 6-6

1	2	3	4	5	6	7
	св. 200 до 400	-«-	422,6	0,6870	0,22	1,11
	в том числе:					
	участок термообработки производительностью тыс. т в год					
	от 50 до 100	-«-	110,0	1,0	0,24	1,12
23	Цех или отделение механической или термической (термомеханической) обработки труб, или химической обработки труб диаметром до 350 мм разного назначения производительностью до 300 тыс. т в год	цех (отделение)	563,71	-	0,20	1,1
24	Отделение термической обработки газонефтепроводных труб диаметром 530-1620 мм производительностью до 1000 тыс. т в год	отделение	456,74	-	0,20	1,1
25	Цех или отделение антикоррозионного покрытия наружной или внутренней поверхности труб диаметром 159-530 мм или 530-820 мм, или 1020-1620 мм производительностью до 1000 тыс. т в год	цех (отделение)	474,90	-	0,20	1,1
26	Участок консервации труб производительностью до 200 тыс. т в год	участок	45,05	-	0,39	1,2
27	Участок металлизации труб производительностью тыс. т в год:					
	от 50 до 100	тыс. т в год	19,13	0,9574	0,20	1,1
	св. 100 до 200	-«-	57,75	0,5712	0,19	1,1
	св. 200 до 300	-«-	121,07	0,2546	0,19	1,1
28	Цех или отделение горячего оцинкования водогазопроводных труб диаметром 1/8"–1" или 1/2"–2" производительностью до 500 тыс. т в год	цех (отделение)	488,20	-	0,20	1,1
29	Цех или отделение для эмалирования труб в составе отделения подготовки труб, приготовления материалов покрытия и эмалирования труб производительностью до 10 тыс.т в год	цех (отделение)	457,6	-	0,20	1,1
30	Участок изготовления и оцинковки (фосфатирования) муфт и изготовление предохранительных деталей производительностью до 200 тыс. т в год	Участок	27,74	-	0,45	1,23

(табл.6-6 п.п.5, 10 в редакции Изменений)

К таблице 6-6 Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п п	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Ремонтное хозяйство и лаборатория	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газозовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Кислотное хозяйство	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2	Цех для производства электросварных труб диаметром 529-1620 мм способом спиральной сварки с оборудованием отделки концов газонефтепроводных труб	П РП Р	7,0 0,6 -	26,8 14,5 13,3	4,8 1,6 1,3	-	2,4 1,0 0,9	2,9 1,2 1,0	4,4 4,0 3,9	9,3 27,3 29,3	1,9 1,8 1,8	8,5 8,0 8,0	9,3 28,0 29,7	6,8 5,0 4,8	5,8 4,0 3,8	-	2,1 0,4 0,2	4,1 0,4 -	-	2,0 1,3 1,2	1,9 0,2 -
3	Цех в составе одного трубоэлектросварочного агрегата для производства электросварных прямошовных труб диаметром 1020-1620 мм с оборудованием отделки концов газонефтепроводных труб																				
4	Цех для производства электросварных прямошовных труб диаметром 530-820 мм с оборудованием отделки концов газонефтепроводных труб																				
4	Цех в составе трубоэлектросварочного агрегата для производства труб диаметром 159-530 мм токами высокой частоты с соответствующим оборудованием отделки концов труб и термообработкой	П РП Р	4,2 0,4 -	27,4 12,6 11,4	4,8 1,6 1,3	2,2 2,2 2,2	2,4 1,0 0,9	2,9 1,1 1,0	4,4 3,9 3,9	9,3 27,3 29,3	1,9 1,8 1,8	8,5 8,1 8,0	9,3 28,0 29,4	6,8 5,0 4,8	5,8 4,0 3,8	- - -	2,1 0,4 0,2	4,1 0,4 -	- 0,7 0,8	2,0 1,3 1,2	1,9 0,2 -

Продолжение к таблице 6-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
5	Цех в составе агрегатов для производства труб малых диаметров электросваркой токами высокой частоты или другими методами диаметром 6-32 мм, 20-76 мм, 25-114 мм или одного агрегата непрерывной печной сварки 1/8" – 1", 1/2" – 2" с соответствующим оборудованием отделки гладких труб	П РП Р	4,2 0,4 -	27,4 12,6 11,4	4,8 1,6 1,3	2,2 2,2 2,2	2,4 1,0 0,9	2,9 1,1 1,0	4,4 3,9 3,9	9,3 27,3 29,3	1,9 1,8 1,8	8,5 8,1 8,0	9,3 28,0 29,4	6,8 5,0 4,8	5,8 4,0 3,8	- - -	2,1 0,4 0,2	4,1 0,4 -	- 0,7 0,8	2,0 1,3 1,2	1,9 0,2 -
6	Цех для производства паяных труб с отделением подготовки ленты, отделки и оцинковки труб	П РП Р	4,2 0,4 -	24,1 11,8 10,6	4,8 1,6 1,3	2,2 2,2 2,2	2,4 1,0 0,9	2,9 1,2 1,0	4,4 3,9 3,9	9,3 29,3 29,3	1,9 1,8 1,8	8,5 8,0 8,0	9,3 26,0 29,7	6,8 5,0 4,8	5,8 4,0 3,8	3,3 0,8 0,5	2,1 0,4 0,2	4,1 0,4 -	- 0,7 0,8	2,0 1,3 1,2	1,9 0,2 -
7	Цех для сварки труб постоянным током с отделением подготовки ленты, отделки и оцинкования (лужения) труб																				
8	Цех или отделение для производства сварных нержавеющих труб диаметром до 114 мм с отделением термообработки, травления и отделки труб																				
9	Цех в составе одного трубопрокатного агрегата с пилигримовым станом 114-168 мм или 140-325 мм, или 325-585 мм с отделением отделки гладких труб	П РП Р	4,2 0,4 -	26,9 11,5 10,4	4,8 1,6 1,3	3,7 3,7 3,6	1,4 0,6 0,5	2,9 1,1 1,0	4,4 3,9 3,9	9,3 27,3 29,3	1,9 1,8 1,8	8,5 8,1 8,0	9,3 28,0 29,4	6,8 5,0 4,8	5,8 4,0 3,8	- - -	2,1 0,4 0,2	4,1 0,4 -	- 0,7 0,8	2,0 1,3 1,2	1,9 0,2 -
10	Цех в составе агрегата с 3-х валковым раскатным станом или планетарным станом для производства горячекатаных труб повышенной точности диаметром до 200 мм с отделением подготовки заготовки, термической и механической обработки труб																				

Продолжение к табл.6-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
11	Цех в составе одного агрегата с непрерывным станом для прокатки труб диаметром до 89 мм или до 114 мм, или до 168 мм, или до 220 мм, или до 426 мм с отделением подготовки заготовки и отделки гладких труб	П	4,2	26,9	4,8	3,7	1,4	2,9	4,4	9,3	1,9	8,5	9,3	6,8	5,8	-	2,1	4,1	-	2,0	1,9
		РП	0,4	11,5	1,6	3,7	0,6	1,1	3,9	27,3	1,8	8,1	28,0	5,0	4,0	-	0,4	0,4	0,7	1,3	0,2
12		Р	-	10,4	1,3	3,6	0,5	1,0	3,9	29,3	1,8	8,0	29,4	4,8	3,8	-	0,2	-	0,8	1,2	-
13	Цех для производства труб диаметром до 250 мм способом горячего прессования с отделением подготовки заготовки, отделки гладких труб и профильных труб																				
14		П	4,2	23,6	4,8	3,7	1,4	2,9	4,4	9,3	1,9	8,5	9,3	6,8	5,8	3,3	2,1	4,1	-	2,0	1,9
		РП	0,4	10,8	1,6	3,6	0,6	1,2	3,9	29,3	1,8	8,0	26,0	5,0	4,0	0,8	0,4	0,4	0,7	1,3	0,2
15	Цех для производства особотонкостенных, безрисочных и электрополированных труб с оборудованием отделки и отделениями подготовки заготовки, химической и термической обработки	Р	-	9,6	1,3	3,6	0,5	1,0	3,9	29,3	1,8	8,0	29,7	4,8	3,8	0,5	0,2	-	0,8	1,2	-
16																					
	Цех для производства тонкостенных нержавеющей труб в составе отделений подготовки заготовки, производства, отделки, контроля труб, химической и термической обработки																				

Продолжение к таблице 6-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
17	Отделение или участок производства специальных видов холоднодеформированных труб	П РП Р																			
18	Цех или отделение в составе одной поточной линии производства холоднодеформированных труб																				
19	Цех для холодной прокатки труб диаметром 120-450 мм с отделениями: подготовки заготовки, химической обработки, термической обработки и профилирования																				
20	Отделение отделки или контроля, или термообработки, или химической обработки холоднодеформированных труб		4,2 0,4	23,6 10,8	4,8 1,6	3,7 3,6	1,4 0,6	2,9 1,2	4,4 3,9	9,3 29,3	1,9 1,8	8,5 8,0	9,3 26,0	6,8 5,0	5,8 4,0	3,3 0,8	2,1 0,4	4,1 0,4	- 0,7	2,0 1,3	1,9 0,2
21	Отделение или участок холодной прокатки или волочения труб		-	9,6	1,3	3,6	0,5	1,0	3,9	29,3	1,8	8,0	29,7	4,8	3,8	0,5	0,2	- 0,8	0,8	1,2	-
22	Цех или отделение для отделки обсадных или насосно-компрессорных труб нефтяного сортамента или геологоразведочного сортамента с участками высадки, механической и термической обработки труб; в том числе:																				
23	участок термообработки Цех или отделение механической или термической (термомеханической обработки труб), или химической обработки труб диаметром до 350 мм различного назначения																				

Продолжение к таблице 6-6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
24	Отделение термической обработки газонефтепроводных труб диаметром 530-1620 мм	П РП Р																			
25	Цех или отделение антикоррозионного покрытия наружной или внутренней поверхности труб диаметром 159-530 мм или 530-820 мм, или 1020-1620 мм																				
26	Участок консервации труб																				
27	Участок металлизации труб		4,2 0,4	23,6 10,8	4,8 1,6	3,7 3,6	1,4 0,6	2,9 1,2	4,4 3,9	9,3 29,3	1,9 1,8	8,5 8,0	9,3 26,0	6,8 5,0	5,8 4,0	3,3 0,8	2,1 0,4	4,1 0,4	- 0,7	2,0 1,3	1,9 0,2
28	Цех или отделение горячего оцинкования водопроводных труб диаметром 1/8" – 1" или 1/2" – 2"		-	9,6	1,3	3,6	0,5	1,0	3,9	29,3	1,8	8,0	29,7	4,8	3,8	0,5	0,2	-	0,8	1,2	-
29	Цех или отделение для эмалирования труб в составе отделения подготовки труб, приготовления материалов покрытия и эмалирования труб																				
30	Участок изготовления и оцинковки (фосфатирования) муфт и изготовление предохранительных деталей																				

Таблица 6-6А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления трубных цехов

№№ пп	Наименование производства, оборудования	Цена в тыс. руб
1	Производство горячекатаных или горячепрессованных труб	7,6
2	Производство сварных или электросварных труб	7,0
3	Производство холоднодеформированных труб	6,6
4	Оборудование отделения специальной механической обработки труб (обточка, расточка, калибровка, нарезка, высадка, изготовление муфт и предохранительных деталей) на каждый вид обработки	0,5
5	Оборудование для термической (термо-механической) обработки труб	3,0
6	Оборудование химической обработки труб	3,0
7	Оборудование антикоррозионных неметаллических покрытий труб или муфт	3,0
8	Оборудование металлических покрытий труб	3,0

Примечания:

1. В стоимости разработки технических заданий учтены технические требования к автоматизации и технико-экономическое обоснование применяемого оборудования.

2. Техническое задание на закупку импортного оборудования определяется по ценам на разработку технических заданий.

3. *Стоимость разработки технических заданий на изготовление оборудования отделения определяется по ценам таблицы с коэффициентом 0,4; участка – 0,2.*

(пункт 3 в редакции Изменений)

4. *Стоимость составления заключения по техническому проекту оборудования, разработанному заводом-изготовителем, определяется в размере 30 % табличной цены на технические задания на оборудование соответствующего производства.*

(примечание дополнено пунктом 4 в соответствии с Изменениями)

Объекты порошковой металлургии

1. В таблице 6-7 приведены цены на разработку проектно-сметной документации объектов порошковой металлургии (производств металлических порошков и спеченных заготовок).

2. Стоимость проектирования производства железных и низколегированных порошков приведена только для порошкового цеха. Стоимость проектирования электросталеплавильного цеха определяется по ценам таблицы 6-3.

3. В случае применения новых технологических процессов по производству железных, легированных и специальных порошков и спеченных заготовок к ценам Технологической части на всех стадиях проектирования применяется коэффициент 1,4.

4. При организации производства, включающего одновременно выпуск порошков и спеченных изделий, стоимость проектирования на всех стадиях определяется путем добавления к полной стоимости проектирования производства порошков стоимости проектирования производства спеченных заготовок с коэффициентом 0,8.

5. Стоимость проектирования производства порошков и спеченных заготовок определена из расчета выпуска продукции не более 5 марок; при увеличении количества выпускаемых марок сверх 5 стоимость проектирования увеличивается на 5 % за каждый дополнительный вид (марка) продукции. Общее увеличение цены в связи с этим не должно превышать 15 %.

6. Стоимость проектирования экспериментальных баз порошковой металлургии, отделений и участков цеха по производству металлических порошков и спеченных изделий определяется путем суммирования цен, приведенных в таблице 6-7.

7. Ценами не учтена стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления для нужд порошковой металлургии и определяется по таблице 6-7а.

8. Ценами теплосилового хозяйства не учтено проектирование установок утилизации тепла отходящих дымовых газов и вентиляционных выбросов (за исключением утилизации тепла за промышленными печами) и установок осушки воздуха.

9. Стоимость проектирования кислотного хозяйства цехов по производству порошков и спеченных заготовок учтена на всех стадиях в Водоснабжении и канализации в размере 30 % от стоимости этой части.

10. Ценами Внутрицеховых лабораторий на всех стадиях учтено проектирование лаборатории КИП и А в размере 50% от стоимости этой части.

11. Ценами Пневмотранспорта проб в лабораторию на всех стадиях предусмотрено проектирование автоматики пневмотранспорта проб в размере 25 % от стоимости этой части.

12. Стоимость Газового хозяйства в случае применения защитных газов свыше двух увеличивается на 10 % за каждый дополнительный вид защитного газа. В стоимости этой части не учтена стоимость проектирования установок регенерации (рециркуляции) водорода и других защитных газов, а также отдельно стоящих газокomppressorных станций.

13. Ценами не учтено проектирование производств порошковой металлургии в подземных выработках.

Таблица 6-7. Объекты порошковой металлургии

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей доку- ментации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Цех по производству железных и низколегированных порошков методом распыления водой и (или) сжатым воздухом, производительностью 80 тыс. т в год	Цех	462,6	0,24	1,12
2	Цех по производству порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, наплавочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов производительностью 6,2 тыс. т в год	-«-	377,61	0,33	1,12
3	Цех по производству спеченных заготовок из порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей высоколегированных, жаропрочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов, производительностью 4 тыс. т в год	-«-	195,97	0,30	1,12

Примечание: В случае изменения мощности, производительности объектов порошковой металлургии к цене на проектирование применяются коэффициенты, приведенный в таблице 6–7б.

К таблице 6–7. Относительная стоимость проектирования отделений цехов порошковой металлургии в процентах от цен на разработку проектно-сметной документации цеха на всех стадиях проектирования

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Относительная стоимость в %
1	2	3
1	Цех по производству железных и низколегированных порошков методом распыления водой и (или) сжатым воздухом в составе следующих отделений: подготовки легирующих добавок; приготовление смесей подготовки и сушки металлоприемников; распыления с насосной высокого давления и участками аварийного слива жидкого металла и порезки слитков; обезвоживания и сушки; предварительного рассева и смешивания; восстановительного отжига; дробления, измельчения и классификации спеков; усреднения и приготовления партий; упаковки; Склада сырья и склада готовой продукции; механическая мастерская	5 5 5 15 10 5 20 20 5 5 2,5 2,5
2	Цехи по производству порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, наплавочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов в составе следующих отделений: Электросталеплавильного; распыления жидкого металла водой, инертными газами, в вакууме или центробежным способом, с рециркуляцией инертного газа, компрессорная станция; обезвоживания и сушки; приготовления шихты;	20 20 5 5

	приготовления распыленного и (или) терморреагирующих и (или) восстановленных порошков (рассев, сепарация, усреднение и т. п.)	10
	гидрирования кальция;	5
	совместного восстановления окислов;	5

1	2	3
3	вакуумного спекания, дегазации и отжига;	10
	гидрометаллургической обработки;	5
	склада сырья и готовой продукции;	5
	упаковки;	5
	дробления и измельчения спеков.	5
	Цех по производству спеченных заготовок из порошков чистых металлов, быстро-режущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов в составе следующих отделений:	
	подготовки, изготовления, заполнения и герметизации капсул;	10
	прессования на гидравлических, механических или гидростатических прессах с маслonaпорной станцией;	20
	горячего газостатического прессования в аргоне, газокompрессорной станции;	20
	вакуумного и водородного спекания с печами предварительного нагрева и вакуумной дегазации;	20
	изотермической штамповки;	20
	механической мастерской с участком ремонта капсул;	5
	склад сырья и склад готовой продукции	5

К таблице 6-7. Относительная стоимость разработки проектно- сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста дия про- екти- рова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Техно- логи- ческая часть	Ремонт монт- ное хо- зяй- ство	Ла- бора- рато- рия	Печ- ное хо- зяй- ство	Меха- низа- ция транс- порта и склад- ское хозяй- ство	Пнев- мот- ранс- порт проб в лабо- рато- рию	Газо- зо- вое хо- зяй- ство	Теп- лоси- ло ло- вое хо- зяй- ство	Элек- триче- ское хозяй- ство, вклю- чая управ- ление элек- тро- приво- дами	Связь, сигна- лиза- ция и теле- виде- ние	Авто- мати- ческий кон- троль и регу- лиро- вание	Архи- тектур- но- строи- тель- ная часть	Отоп- ление, венти- ляция, конди- циони- рова- ние и горя- чее во- доснаб- жение	Водо- снабжение и кана- лиза- ция	За- щи- та атмо- сфе- ры	Орга- гани- за- ция стро- итель- ств а	Сбо- рник спе- ци- фи- ка- ций обо- рудо- дова- ния	Свод- ный, объ- ектный смет- ный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
1 по 3	Цеха по производству металлических порошков и спеченных заготовок	П РП Р	9,5 2,7 -	24,6 24,6 26,0	3,5 3,6 3,8	3,0 3,6 3,8	2,4 2,3 2,4	4,5 3,9 4,0	1,0 1,0 1,0	4,0 4,7 5,0	4,0 4,7 5,0	6,0 4,5 4,5	1,3 1,0 1,0	5,0 5,2 5,5	8,0 20,6 23,0	7,0 7,6 8,0	5,0 5,2 5,5	4,5 1,5 0,3	3,5 2,0 -	- 0,6 0,7	1,2 0,8 0,5	2,0 0,6 -

Примечание. Стоимость проектирования механических и специализированных мастерских (гр.8) на всех стадиях проектирования принимается в соотношении 1:2.

Таблица 6-7А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления объектов порошковой металлургии

№№ пп	Наименование оборудования	Цена, в тыс. руб.
1	2	3
1	Комплекс специализированного оборудования для производства железных и низколегированных порошков методом распыления водой и (или) сжатым воздухом, включающий: установки распыления жидкого металла водой или воздухом высокого давления с поточными линиями для обезвоживания, сушки и транспортировки сухого и влажного порошка; электрические или газовые печи непрерывного действия для восстановления окислов и отжига железных порошков; поточные линии дробления, измельчения, классификации и усреднения порошков; машины-автоматы для упаковки порошков	8,0
2	Комплекс специализированного оборудования для производства порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, наплавочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов, включающий: установки распыления жидкого металла инертным газом с системой рециркуляции; установки центробежного распыления, распыления в вакууме и на водоохлаждаемый экран в комплекте с электропечами для выплавки металла; поточные линии для дробления, размола, смешивания и классификации порошков в вакууме или инертной среде; печи вакуумной дегазации; линии для приготовления капсул, их загрузки и герметизации	12,0
3	Комплекс специализированного оборудования для производства спеченных заготовок из порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей высоколегированных, жаропрочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов, включающий: прессы холодной и горячей экструзии; гидростатические прессы с маслonaпорной станцией; установка газостатического высокотемпературного прессования с температурой до 2000°С с печами предварительного нагрева и вакуумной дегазации с газокomppressorной станцией и другим вспомогательным оборудованием, включая роботы-манипуляторы	8,0

Таблица 6-7Б. Понижающие коэффициенты к цене, учитывающие изменение объема производства объектов порошковой металлургии

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Понижающий коэффициент
1	2	3
1	Цех по производству железных и низколегированных порошков методом распыления водой и (или) сжатым воздухом, производительностью тыс. т в год: до 15 св. 15 до 40 св. 40 до 80	0,85 0,9 0,95
2	Цеха по производству порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, наплавочных электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов, производительностью тыс. т в год: до 1,0 св. 1,0 до 3,0 св. 3,0 до 6,0	0,85 0,9 0,95
3	Цех по производству спеченных заготовок из порошков чистых металлов, быстрорежущих и инструментальных сталей, высоколегированных, жаропрочных, электротехнических и других специальных сплавов и композиционных материалов, производительностью тыс. т в год: до 1,0 св. 1,0 до 2,5 св. 2,5 до 4,0	0,85 0,9 0,95

Шлакоперерабатывающее производство

1. В таблице 6-8 приведены цены на разработку проектно-сметной документации объектов шлакоперерабатывающего производства.

2. Ценами таблицы предусмотрено проектирование шлакоперерабатывающих установок, расположенных на площадке завода без учета межцеховых сетей энергоснабжения, генерального плана и транспорта и общецеховых сооружений (административно-бытового корпуса, ремонтной мастерской, складов горючесмазочных материалов, лаборатории и др.).

3. Ценами таблицы не учтено проектирование установок по производству литых шлаковых изделий, минеральной ваты и изделий на ее основе из жидких доменных шлаков.

4. Цены на разработку установок меньшей или большей, чем указано в данной таблице, производительности определяются с использованием метода экстраполяции или интерполяции.

5. Стоимость проектирования установок придоменной грануляции шлака в составе только одной установки определяется по ценам п.1 таблицы 6-8 с коэффициентом 0,7.

6. Ценами Водоснабжения и канализации учтена в размере 0,5 % от комплексной цены разработка технологической части реагентного хозяйства в составе комплекса установок придоменной грануляции и разработка технологической части установок приготовления известкового раствора и опрыскивания шлаковых ковшей в составе шлаковых дворов.

7. Ценами технологической части учтена стоимость разработки систем технологического пневмотранспорта готовой продукции в размере 1,5 % от комплексной цены цехов и установок по производству шлаковой муки и фосфатшлаков.

8. При определении стоимости разработки проектно-сметной документации методом интерполяции основной показатель принимается крайний больший.

(примечание дополнено пунктом 8 в соответствии с Изменениями)

Таблица 6-8. Шлакоперерабатывающее производство

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Комплекс установок придоменной грануляции шлака для доменных печей объемом 3200-5500 м³ со зданием, вытяжной трубой, узлами грануляции и обезвоживания, системой замкнутого оборотного водоснабжения и реагентным хозяйством	комплекс установок	170,52	0,23	1,12
2	Отдельно стоящая установка грануляции доменного шлака производительностью 350-500 тыс. т в год гранулированного шлака с узлами грануляции, складом готовой продукции, системой оборотного водоснабжения	установка	54,64	0,24	1,12
3	Отдельно стоящая установка грануляции доменного шлака производительностью 1300-1500 тыс. т в год гранулированного шлака с узлами грануляции, складом готовой продукции, системой оборотного водоснабжения	-«-	154,55	0,25	1,13
4	Установка по производству шлаковой пемзы производительностью 350-400 тыс. м ³ в год с участками поризации шлака, промежуточного складирования шлакопемзового полупродукта, линией дробления и сортировки его на фракции, складами готовой продукции, насосными станциями технологического назначения	установка	111,08	0,23	1,13
5	Установка очистки шлаковых ковшей производительностью 300-400 тыс. т в год с крановой эстакадой, шлаковой	установка	63,18	0,24	1,12

ямой и водораспределительной сетью для полива шлака					
--	--	--	--	--	--

Продолжение таблицы 6-8

1	2	3	4	5	6
6	Установка очистки шлаковых ковшей производительностью 800-1000 тыс. т в год со шлаковой ямой и водораспределительной сетью для полива шлака	-«-	61,45	0,25	1,13
7	Установка по производству фракционированного щебня из ковшовых остатков производительностью 400-500 тыс. м3 в год с корпусами дробления, сортировки, конвейерными галереями, складами готовой продукции, постами управления, системами аспирации и вентиляции	-«-	51,15	0,24	1,12
8	Установка по производству фракционированного щебня из ковшовых остатков производительностью 600-800 тыс. м3 в год с корпусами дробления, сортировки, конвейерными галереями, складами готовой продукции, постами управления, системами аспирации и вентиляции	-«-	104,47	0,25	1,13
9	Шлаковый двор или участок первичной переработки сталеплавильного шлака производительностью 200-300 тыс. т в год с крановой эстакадой, шлаковой ямой, установкой опрыскивания шлаковых ковшей и водораспределительной сетью для полива шлака	шлаковый двор или участок	46,26	0,25	1,13
10	Шлаковый двор или участок первичной переработки сталеплавильного шлака производительностью 800-1000 тыс. т в год с крановой эстакадой, шлаковой ямой, установкой опрыскивания шлаковых ковшей и водораспределительной сетью для полива шлака	шлаковый двор или участок	118,84	0,25	1,13
11	Дробильно-сортировочная установка для производства фракционированного щебня из сталеплавильного шлака производительностью 400-500 тыс. м3 в год с корпусами дробления и сортировки, устройствами магнитной сепарации, конвейерными галереями, складами готовой продукции, эстакадой дробления негабарита, системами аспирации и вентиляции	установка	121,73	0,25	1,13
12	Цех (установка) по производству шлаковой муки или фосфатшлаков из сталеплавильных шлаков производительностью 250-300 тыс. т в год с линией дробления и помола шлаков, закрытым складом готовой продукции, системами пневмотранспорта, аспирации и вентиляции	цех (установка)	88,87	0,24	1,12
13	Цех (установка) по производству шлаковой муки или фосфатшлаков из сталеплавильных шлаков производительностью 500-600 тыс. т в год с линией дробления и помола шлаков, закрытым складом готовой продукции, системами пневмотранспорта, аспирации и вентиляции	-«-	163,81	0,19	1,1
14	Участок первичной и вторичной переработки шлаков сталеплавильного производства производительностью 50-150 тыс. т в год со шлаковой ямой, установкой опрыскивания ковшей, водораспределительной сетью для полива шлака, линией дробления и сортировки шлака, системами аспирации и вентиляции	участок	30,91	0,25	1,13

(табл. 6-8 п.1, гр. 2 в редакции Изменений)

К таблице 6-8.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объек- та проектирования	Ста- дия про- екти- рова- ния	Тех- нико- эконо- миче- ская часть	Техно- логи- ческая часть	Промпроводки		Электри- ческое хозяй- ство, включая управле- ние элект- ропри- водами	Связь, сигна- лиза- ция и теле- виде- ние	Ав- тома- тиче- ский кон- троль и ре- гули- рова- ние	Архи- тек- тур- но- стро- итель- ная часть	Отопле- ние, вен- тиляция, кондици- онирова- ние и го- рячее во- доснаб- жение	Водо- до- снаб- же- ние и кана- лиза- ция	За- щита атмо- сфе- ры	Ор- гани- зация стро- итель- ства	Сбор- ник спе- цифи- кации обору- дова- ния	Свод- ный, объ- ектный смет- ный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- тием
					пара, сжа- того воз- духа	при- родно- го, кок- сового газов, кисло- рода, азота											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Комплекс установок придоменной грануля- ции шлака для домен- ных печей	П РП Р	6,4 1,7 -	37,4 44,8 42,9	2,7 0,8 0,6	2,0 1,0 2,0	9,4 16,7 19,0	1,0 0,5 0,5	2,7 5,6 6,3	13,5 21,0 23,4	3,9 1,5 1,4	9,9 2,2 1,9	2,5 0,9 0,6	5,5 1,7 -	- 0,5 0,8	1,6 0,5 0,8	1,5 0,6 -
2, 3	Отдельно стоящая ус- тановка грануляции доменного шлака	П РП Р	6,4 1,6 -	40,1 33,7 29,6	2,8 1,3 1,3	2,0 1,4 2,0	9,4 17,5 20,3	1,0 0,5 0,6	2,0 5,4 6,1	13,3 30,2 34,0	4,0 1,4 1,4	7,9 3,0 2,9	2,6 0,5 0,6	5,6 1,8 -	- 0,5 0,6	1,4 0,6 0,6	1,5 0,6 -
4	Установка по произ- водству шлаковой пемзы	П РП Р	6,4 1,5 -	35,3 28,0 28,1	1,9 1,7 1,9	2,0 1,8 2,0	13,6 17,6 19,5	0,8 0,5 0,5	4,0 5,5 6,1	16,3 33,3 34,5	4,8 1,9 1,9	4,2 3,6 3,8	2,0 1,0 0,6	6,0 1,9 -	- 0,6 0,6	1,2 0,5 0,5	1,5 0,6 -
5, 6	Установка очистки шлаковых ковшей	П РП Р	6,4 1,6 -	35,5 30,4 27,9	1,9 1,4 1,6	2,0 1,5 2,0	14,2 15,0 16,5	0,9 0,5 0,6	4,8 5,2 5,8	14,4 34,3 38,0	4,8 1,9 2,0	4,7 3,6 3,8	2,0 1,0 0,6	5,6 1,9 -	- 0,6 0,7	1,3 0,5 0,5	1,5 0,6 -
7, 8	Установка по произ- водству фракциониро- ванного щебня из ков- шовых остатков	П РП Р	6,7 1,7 -	33,9 30,6 26,9	1,9 1,8 1,7	2,0 1,9 2,0	14,2 14,7 16,2	0,9 0,5 0,5	4,8 5,5 5,6	14,4 33,5 39,7	4,8 1,9 1,9	4,7 3,6 3,8	2,0 0,9 0,6	6,9 1,8 -	- 0,5 0,6	1,3 0,5 0,5	1,5 0,6 -
9, 10	Шлаковый двор или участок первичной пе- реработки шлака	П РП Р	6,4 1,7 -	34,5 31,6 26,8	1,9 1,5 1,6	2,0 1,6 2,0	14,2 14,9 16,5	0,9 0,6 0,6	4,8 4,1 4,6	14,4 34,3 40,4	4,8 1,9 2,0	4,7 3,6 3,8	2,0 0,6 0,6	6,6 1,9 -	- 0,6 0,6	1,3 0,5 0,5	1,5 0,6 -

Продолжение к таблице 6-8

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
11	Дробильно-сортировочная установка для производства фракционированного щебня из сталеплавильного шлака	П РП Р	6,4 1,7 -	35,3 27,0 23,3	1,9 1,7 1,8	2,0 1,5 2,0	13,5 24,2 27,3	0,8 0,5 0,6	4,0 5,1 5,8	16,3 29,1 32,4	4,8 1,5 1,5	4,3 3,2 3,4	2,0 0,9 0,6	5,9 1,9 -	- 0,5 0,8	1,3 0,6 0,5	1,5 0,6 -
12, 13	Цех (установка) по производству шлаковой муки или фосфат-шлаков из сталеплавильных шлаков	П РП Р	6,4 1,5 -	32,1 31,2 24,5	5,1 1,9 2,0	2,0 1,9 2,0	13,5 18,5 28,4	1,1 0,5 0,5	4,3 5,1 5,6	14,8 28,0 30,2	5,1 4,0 1,5	4,9 3,4 3,5	2,6 0,9 0,6	5,0 1,5 -	- 0,5 0,7	1,6 0,5 0,5	1,5 0,6 -
14	Участок первичной и вторичной переработки шлаков сталеплавильного производства	П РП Р	6,4 1,6 -	36,7 29,7 27,3	1,9 1,5 1,6	2,0 1,6 2,0	14,2 14,9 16,5	0,9 0,6 0,6	3,4 4,2 4,6	14,4 35,9 40,4	4,8 1,9 2,0	4,7 3,6 3,8	2,0 0,9 -	5,8 2,0 -	- 0,5 0,7	1,3 0,5 0,5	1,5 0,6 -

Примечание. Ценами Технологической части учтены дополнительные мероприятия по обезвоживанию и подсушке гранулированного шлака.

_Таблица 6-9.

Известковые цехи

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной по- казатель объ- екта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Известковый цех с вращающимися печами производительностью тыс. т в год: от 140 до 280	тыс. т в год	43,9	0,8117	0,25	1,12
2	Известковый цех с печами кипящего слоя производительностью тыс. т в год: от 330 до 660	-«-	82,99	0,5292	0,25	1,12
	св. 660 до 1320	-«-	251,81	0,2734	0,25	1,12
3	Известковый цех с шахтными печами произ- водительностью тыс. т в год: от 120 до 200	-«-	78,43	0,2179	0,25	1,12
4	Цех по производству шлакообразующих сме- сей (на основе плавленных шлаков) произ- водительностью 11,5 тыс. т в год	цех	130,51	-	0,25	1,12
5	Цех по производству шлакообразующих смесей производительностью 54,0 тыс. т в год	-«-	89,45	-	0,25	1,12
6	Участок переработки огнеупорного лома производительностью 140,0 тыс. т в год	участок	72,87	-	0,25	1,12

(табл.6-9 п.5, гр.2 в редакции Изменений)

Примечание. В п.4 учтены установки утилизации тепла, автоматизированный прирельсовый склад.

(табл. 6-9 дополнена примечанием в соответствии с Изменениям)

К таблице 6-9. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Ремонтное хозяйство и лаборатория	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1 по 3	Известковый цех	П РП Р	11,5 2,5 -	22,5 29,4 30,1	0,4 0,9 1,0	1,6 3,1 3,3	7,7 4,1 3,8	3,5 15,9 17,7	2,2 1,1 1,0	10,5 6,1 6,2	13,0 23,3 25,2	8,8 6,4 6,6	7,1 2,0 2,0	2,7 0,8 0,2	5,1 1,1 -	- 0,7 0,8	2,1 2,3 2,1	1,3 0,3 -
4 по 6	Цех по производству шлакообразующих сме сей, участок пере-Работки огнеупорного лома	П РП Р	11,6 2,5 -	20,5 36,0 38,5	- - -	- - -	1,7 1,4 1,4	10,1 9,1 9,3	2,4 1,5 1,5	11,0 7,7 7,7	14,0 30,3 33,1	3,6 3,8 3,6	8,1 2,6 2,0	2,7 0,9 0,4	5,6 1,2 -	- 0,7 0,8	2,4 2,0 1,7	1,3 0,4 -

Примечание. В цене Технологической части учтено проектирование в размере: печное хозяйство – 3 %, механизация транспорта – 13 %.

_Таблица 6-10.

Ремонтное хозяйство и лаборатории

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Механический цех, цех ремонта прокатного оборудования с годовым выпуском от 2 до 6 тыс. т в год	тыс. т в год	27,7	26,51	0,2	1,1
2	Ремонтный цех, цех ремонта доменного оборудования с годовым выпуском ремонтно-монтажных работ от 200 до 400 тыс. чел час в год	тыс.чел. час в год	89,28	0,2714	0,2	1,1
3	Специализированный цех площадью от 2 до 8 тыс. м2	тыс. м2	25,99	4,07	0,2	1,1
4	Мастерская специализированная	мастерская	43,04	-	0,2	1,1
5	Цех защитных покрытий	цех	55,29	-	0,2	1,1
6	Цех (отделение) металлоконструкций с годовым выпуском от 1 до 8 тыс. т в год	тыс. т в год	18,58	4,82	0,3	1,15
7	Термонаплавочный (термический) цех (отделение) с годовым выпуском от 2 до 8 тыс. т в год	тыс. т в год	14,78	1,96	0,3	1,15
8	Кузнечно-прессовый цех (отделение) дляковки поковок из спецсталей с годовым выпуском 24,5 тыс. т в год	цех	335,33	-	0,3	1,15
9	Отделение испытания и хранения абразивных кругов (дисков) с годовым выпуском 5,0 тыс. т в год	отделение	29,04	-	0,6	1,3
10	Отделение изготовления и контрольной сборки загрузочных устройств доменных печей с годовым выпуском 11 комплектов	-«-	122,71	-	0,3	1,15
11	Чугунолитейный цех, фасово-сталелитейный цех, цех производства литых заготовок методом электрошлакового литья с годовым выпуском, тыс. т в год:					
	от 3 до 30	тыс. т в год	120,07	6,55	0,3	1,15
	св. 30 до 40	-«-	188,17	4,28	0,3	1,15
12	Ремонтно-строительный цех	цех	17,85	-	0,3	1,15
13	Цех фитингов с годовым выпуском 2,3 тыс. т в год	-«-	94,51	-	0,3	1,15
14	Цех фасонов с годовым выпуском 50,0 тыс. т в год	-«-	569,7	-	0,3	1,15

Продолжение таблицы 6-10

1	2	3	4	5	6	7
15	Цех центробежной отливки чугунных водопроводных труб с годовым выпуском 210 тыс. т в год	-«-	897,54	-	0,3	1,15
16	Тарный комплекс в составе тарного, лесопильного цехов, склада круглого леса и сырого пиломатериала производительностью 80 тыс. м3 в год	комплекс	55,34	-	0,2	1,12
17	Модельный цех со складом моделей производительностью 1650 м3 деревянных моделей	цех	44,69	-	0,3	1,15
18	Центральная заводская лаборатория, центральная аналитическая лаборатория, цех КИП и автоматики, центральная электротехническая лаборатория рабочей площадью, тыс. м2:					
	от 1 до 3,0	тыс. м2	23,03	17,49	0,3	1,15
	св. 3,0 до 5,6	-«-	26,18	16,44	0,3	1,15

Примечания:

1. Стоимость проектирования цеха КИП и А, лаборатории автоматизации и метрологии, выполняющих работы по ремонту и обслуживанию средств микропроцессорной и вычислительной техники, а также лабораторий, имеющих в своем составе перечисленные технические средства, определяется по ценам настоящей таблицы с коэффициентом 1,2

(пункт 1 в редакции Изменений)

2. Стоимость проектирования объединенной лаборатории плавильных или прокатных цехов, теплотехнической лаборатории, центральной лаборатории автоматизации и механизации, центральной лаборатории метрологии, лаборатории обслуживания радиационной техники и весового цеха принимается по ценам настоящей таблицы (п.18)

К таблице 6-10. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1, 2	Механический цех, ремонта прокатного оборудования, ремонтный цех, цех ремонта доменного оборудования	П РП Р	4,5 0,9 -	34,5 19,5 18,5	1,8 4,1 4,3	5,5 12,3 13,2	2,8 2,0 2,0	2,7 2,0 2,0	6,0 11,3 12,0	1,4 1,6 1,6	5,4 4,0 4,0	14,0 29,1 31,1	5,1 6,5 6,8	3,6 2,0 2,0	8,1 2,0 0,4	1,9 0,4 -	- 0,3 0,4	1,0 1,7 1,7	1,7 0,3 -
3	Специализированный Цех	П РП Р	5,0 1,0 -	25,5 18,8 18,5	1,8 4,1 4,3	6,8 12,4 13,2	1,8 1,9 2,0	1,8 1,9 2,0	4,4 11,2 12,0	2,2 1,6 1,6	11,7 4,5 4,0	14,1 29,2 31,1	8,6 6,8 6,8	3,6 2,0 2,0	8,1 1,9 0,4	1,9 0,4 -	- 0,3 0,4	1,0 1,7 1,7	1,7 0,3 -
4, 5	Мастерская специализированная, цех защитных Покровов	П РП Р	4,7 0,9 -	25,8 18,9 18,5	1,8 4,1 4,3	6,8 12,4 13,2	2,0 1,9 2,0	2,0 1,9 2,0	4,5 11,2 12,0	1,5 1,6 1,6	12,1 4,5 4,0	13,8 29,1 31,1	8,4 6,8 6,8	3,6 2,0 2,0	8,3 2,0 0,4	2,0 0,4 -	- 0,3 0,4	1,0 1,7 1,7	1,7 0,3 -
6	Цех (отделение) металлоконструкций	П РП Р	1,5 0,4 -	24,1 18,7 18,5	1,8 4,0 4,3	11,6 12,6 13,2	1,5 1,8 2,0	1,5 1,8 2,0	7,6 11,2 12,0	1,2 1,5 1,6	9,4 4,4 4,0	13,6 28,5 31,1	7,2 6,6 6,8	2,9 2,0 2,0	8,2 2,5 0,4	5,2 1,4 -	- 0,3 0,4	1,0 1,8 1,7	1,7 0,5 -
7	Термонаплавочный (термический) цех (отделение)	П РП Р	3,1 0,7 -	23,6 18,6 18,5	1,8 4,0 4,3	3,3 11,9 13,2	3,8 2,0 2,0	4,3 2,1 2,0	8,5 11,4 12,0	1,5 1,5 1,6	12,4 4,7 4,0	9,6 28,4 31,1	8,5 6,7 6,8	3,1 2,0 2,0	8,4 2,3 0,4	5,4 1,3 -	- 0,3 0,4	1,0 1,7 1,7	1,7 0,4 -
8	Кузнечно-прессовый цех (отделение) дляковки поковки из спецдеталей	П РП Р	1,5 0,4 -	20,1 18,2 18,5	1,8 4,0 4,3	11,5 12,6 13,2	1,9 1,9 2,0	2,3 1,9 2,0	7,7 11,2 12,0	1,1 1,5 1,6	9,4 4,4 4,0	16,3 28,7 31,1	6,8 6,6 6,8	2,9 2,0 2,0	8,1 2,5 0,4	6,3 1,6 -	- 0,3 0,4	0,6 1,7 1,7	1,7 0,5 -
9	Отделение испытания и хранения абразивных Кругов (дисков)	П РП Р	3,2 1,4 -	20,4 18,0 18,5	1,8 3,7 4,3	12,3 12,3 13,2	1,1 1,7 2,0	1,6 1,8 2,0	5,3 10,3 12,0	1,1 1,4 1,6	11,8 5,0 4,0	14,9 26,9 31,1	5,9 6,3 6,8	4,1 2,2 2,0	8,6 4,0 0,4	5,5 2,3 -	- 0,3 0,4	0,7 1,6 1,7	1,7 0,8 -
10	Отделение изготовления и контрольной сборки загрузочных устройств доменных печей	П РП Р	1,9 0,5 -	33,3 19,6 18,5	1,8 4,0 4,3	7,9 12,3 13,2	1,5 1,9 2,0	1,5 1,9 2,0	7,6 11,2 12,0	1,1 1,5 1,6	6,7 4,1 4,0	12,6 28,3 31,1	6,7 6,6 6,8	2,0 1,9 2,0	8,0 2,4 0,4	5,1 1,3 -	- 0,4 0,4	0,6 1,6 1,7	1,7 0,5 -

Продолжение к таблице 6-10

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
11	Чугунолитейный цех, фасоносталелитейный цех, цех производства литых заготовок методом электрошлакового Литья, ремонтно-строительный цех, цех фитингов, цех фасонов, цех центробежной отливки чугунных водопроводных труб	П	1,6	21,2	1,8	14,6	0,9	1,2	6,9	0,8	13,1	11,1	9,6	2,0	8,4	3,7	-	0,5	1,8
по		РП	0,4	18,5	4,0	13,0	1,8	1,8	11,2	1,5	4,8	28,3	6,9	2,0	2,5	0,9	0,3	1,6	0,5
15		Р	-	18,5	4,3	13,2	2,0	2,0	12,0	1,6	4,0	31,1	6,8	2,0	0,4	-	0,4	1,7	-
16,	Тарный комплекс в составе тарного, лесопильного цехов, склада круглого леса и сырого пиломатериала, модельный цех со складом модели	П	6,6	15,0	-	11,1	-	6,6	11,0	1,0	5,4	21,1	5,0	5,3	2,8	4,8	-	2,4	1,9
17		РП	1,4	23,7	-	13,6	-	1,4	7,9	1,0	7,6	28,2	6,6	2,2	1,0	1,0	0,3	3,7	0,4
		Р	-	24,8	-	14,3	-	1,0	7,8	1,1	8,1	29,7	6,9	2,0	0,4	-	0,4	3,5	-
18	Центральная заводская лаборатория, центральная аналитическая лаборатория, цех КИП и автоматики, центральная электротехническая Лаборатория	П	1,4	45,8	-	3,7	1,4	2,2	6,3	0,7	3,3	12,6	5,6	1,9	7,9	4,9	-	0,6	1,7
		РП	0,4	28,4	-	3,6	1,8	2,6	11,5	1,8	2,0	24,3	13,6	4,2	2,4	1,3	0,6	1,1	0,4
		Р	-	26,9	-	3,7	1,8	2,8	12,5	2,0	1,9	26,5	15,0	4,6	0,4	-	0,7	1,2	-

_Таблица 6-11.

Складское хозяйство и межцеховой транспорт

Складское хозяйство

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разра- ботки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Открытый склад сыпучих материалов с крановым обо- рудованием (включая крановую эстакаду, железнодорожную разгрузочную эстакаду, заглубленные закрома)	склад	20,7	-	0,2	1,1
2	Открытый склад сыпучих материалов. Формирование и выдача материалов средствами конвейерного транспорта (включая надштабельную и подштабельные конвейерные галереи) емкостью тыс. м3:					
	от 5 до 30	тыс. м3	22,0	0,6	0,2	1,1
	св. 30 до 60	-«-	26,5	0,45	0,2	1,1
	св. 60 до 120	-«-	37,0	0,275	0,2	1,1
3	Закрытый склад сыпучих материалов. Формирование и выдача материалов средствами конвейерного транспорта (включая надштабельную и подштабельную галереи и здание склада) емкостью тыс. м3:					
	от 5 до 20	тыс. м3	29,0	0,8	0,2	1,1
	св. 20 до 40	-«-	32,0	0,65	0,2	1,1
	св. 40 до 60	-«-	38,0	0,5	0,2	1,1
	св. 60 до 100	-«-	50,0	0,3	0,2	1,1
4	Открытый склад тарно-штучных грузов (включая крановую эстакаду, пути напольных кранов и железнодорожный путь)	склад	14,06	-	0,2	1,1
5	Загрузочный склад тарно-штучных грузов (напольные средства механизации, краны, краны-штабелеры, кран- балки) площадью, тыс. м2:					
	от 0,5 до 2,0	тыс. м2	6,67	6,67	0,2	1,1
	св. 2,0 до 4,0	-«-	12,0	4,0	0,2	1,1
	св. 4,0 до 6,0	-«-	22,0	1,5	0,2	1,1
6	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, обо- рудованный стеллажными кранами штабелерами	склад	68,2	-	0,2	1,1
7	Закрытый склад смазочных материалов (включая отделе- ния резервуарного, тарного хранения и приемный желез- нодорожный тамбур)	склад	40,76	-	0,2	1,1

К таблице 6-11. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1, 2	Открытый склад сыпучих материалов	П РП Р	33,0 34,4 33,0	- - -	- - -	8,0 8,3 8,9	1,5 1,8 2,0	- - -	47,0 49,2 50,5	- - -	2,5 2,4 2,5	2,5 0,4 0,7	2,0 0,8 -	- 0,7 0,8	1,5 1,6 1,6	2,0 0,4 -
3	Закрытый склад сыпучих материалов	П РП Р	42,5 34,9 32,0	- - -	2,5 2,8 3,0	6,0 5,7 6,0	1,5 1,8 1,9	3,5 3,7 4,0	30,0 38,7 40,8	4,0 6,0 6,6	2,0 2,3 2,5	2,5 0,5 0,8	2,0 1,1 -	- 0,6 0,8	1,5 1,5 1,6	2,0 0,4 -
4	Открытый склад тарно-штучных грузов	П РП Р	35,5 34,8 33,7	- - -	- - -	8,0 8,3 8,9	1,5 1,8 1,6	- - -	47,0 49,2 50,5	- - -	2,5 2,4 2,5	- - -	2,0 0,8 -	- 0,7 0,8	1,5 1,6 2,0	2,0 0,4 -
5	Закрытый склад тарно-штучных грузов	П РП	39,5 39,8	- -	- -	7,5 7,5	1,5 1,7	- -	40,0 40,7	4,0 4,4	2,0 2,4	- -	2,0 0,8	- 0,7	1,5 1,6	2,0 0,4
6	Автоматизированный склад тарно-штучных грузов	Р	38,8	-	-	8,0	1,9	-	41,7	4,7	2,5	-	-	0,8	1,6	-
7	Закрытый склад смазочных материалов	П РП Р	32,5 36,1 34,6	- - -	5,0 3,0 3,1	4,0 5,7 6,2	1,5 0,9 1,0	3,5 3,6 3,9	40,0 40,6 41,4	4 4,4 4,7	2,0 2,4 2,5	2,0 0,3 0,8	2,0 0,9 -	- 0,7 0,8	1,5 1,0 1,0	2,0 0,4 -

Примечание. В Технологической части учтена стоимость технико-экономической части в размере 1,5 % на стадии проект и рабочий проект.

_Таблица 6-12.

Межцеховой транспорт

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости раз- работки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
<u>Разгрузочные устройства</u>						
1	Бункерное приемное устройство с механизацией надвига вагонов при количестве вагонов: от 1 до 4 св. 4 до 8	Вагон -«-	18,67 32,0	6,33 3,0	0,2 0,2	1,1 1,1
2	Вагоноопрокидыватель с аварийным приемным устройством и механизацией надвига вагонов	вагоноопрокидыватель	58,3	-	0,2	1,1
<u>Конвейерный транспорт</u>						
3	Конвейерный тракт на одну нитку (галереи, перегру- зочные станции) с шириной ленты 8–650 – 1400 мм протяженностью в м: от 100 до 300 св. 300 до 600 св. 600 до 900 св. 900 до 1200	м -«- -«- -«-	1,5 4,02 14,0 26,06	0,065 0,0566 0,04 0,0266	0,2 0,2 0,2 0,2	1,1 1,1 1,1 1,1
4	То же, на две нитки протяженностью в м: от 100 до 300 св. 300 до 600 св. 600 до 900 св. 900 до 1000	-«- -«- -«- -«-	1,5 6,0 26,04 44,06	0,095 0,06 0,0466 0,0266	0,2 0,2 0,2 0,2	1,1 1,1 1,1 1,1
<u>Пневматический транспорт</u>						
5	Пневмотранспорт сыпучих материалов (линия с устройством загрузки и разгрузки материала с камер- ным или винтовым насосом, с трубопроводной эстака- дой) протяженностью в м: от 50 до 500 св. 500 до 1000	м -«-	11,60 13	0,0488 0,046	0,2 0,2	1,1 1,1
6	Межцеховая линия пневмотранспорта (пневмопочты) проб с прокладкой по существующим эстакадам про- тяженностью в м: от 100 до 800 св. 800 до 1500	м -«-	1,386 1,62	0,00114 0,00085	0,2 0,2	1,1 1,1

(табл.6-12 п.5 стр.4-7 в редакции Изменений)

Примечание. Стоимость проектирования конвейерного тракта с шириной ленты В =1600 мм 2000 мм определяется по ценам, приведенным в пп. 3 и 4 с коэффи-
циентом 1,1 на стадии проект; 1,25–на стадии рабочий проект и рабочая документация.

К таблице 6-12. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проектирования	Тех- ноло- гиче- ская часть	Газо- вое хозяй- ство	Тепло- сило- вое хозяй- ство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприво- дами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Автоматический контроль и регу- лирова- ние	Архи- тектур- но- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондициони- рование и горячее во- доснабжение	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	За- щита атмо- сферы	Органи- зация строи- тельства	Сборник специ- фикаций обору- дования	Свод- ный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прияти- ем
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Бункерное приемное устрой- ство с механизацией надвига вагонов	П РП Р														
2	Вагоноопрокидыватель с аварийным приемным уст- ройством и механизацией надвига вагонов	П РП Р	31,0 30,8 29,5	- - -	1,0 0,5 0,5	10,0 12,2 12,9	3,0 3,2 3,4	1,5 1,8 1,9	31,0 30,8 31,1	8,0 9,8 10,4	6,5 7,3 7,7	2,5 0,5 0,8	2,0 0,9 -	- 0,7 0,7	1,5 1,1 1,1	2,0 0,4 -
3	Конвейерный тракт на одну нитку (галереи, перегрузоч- ные станции)															
4	То же, на две нитки															
5	Пневмотранспорт сыпучих материалов	П РП Р	31,0 35,5 35,2	2,5 2,2 1,9	1,0 1,9 2,0	10,0 9,6 10,1	3,0 3,2 3,4	1,5 1,9 2,0	31,0 31,2 31,6	8,0 8,0 8,5	6,5 2,9 2,9	- - -	2,0 0,9 -	- 0,7 0,8	1,5 1,6 1,6	2,0 0,4 -
6	Межцеховая линия пневмо- транспорта (пневмопочты) проб с прокладкой по су- ществующим эстакадам	П РП Р	55,6 60,1 60,9	- - -	- - -	- - -	- - -	3,7 3,8 4,0	32,8 32,2 33,2	- - -	- - -	- - -	3,1 1,5 -	- 0,7 0,8	2,8 1,3 1,1	2,0 0,4 -

Таблица 6-13. Бункерные эстакады

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимости раз- работки рабочей документа- ции	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Бункерная эстакада с конвейерной по- дачей материалов в бункеры и автома- тической системой набора, взвешивания шихты, включая здание управления шихтоподачей (без стоимости галереи подачи шихты на колошник): для доменной печи объемом 5580 м3	бункерная эстакада	199,7	0,24	1,12
	для доменной печи объемом 3200 м3, 2700 м3	-«-	139,68	0,24	1,12
2	Бункерная эстакада с конвейерной по- дачей материалов в бункеры и автома- тической системой набора, взвешивания шихты со встроенным пультом управле- ния шихтоподачей: для доменных печей объемом 2000 м3, 1719 м3	-«-	119,53	0,24	1,12
	для доменных печей объемом 1386 м3, 1033 м3	-«-	104,96	0,24	1,12
3	Галерея подачи шихты на колошник с приводной станцией для конвейера ши- риной ленты В=2000 мм. Длина галереи 450 м	галерея станция	33,8 30,25	0,2 0,2	1,1 1,1
4	Станция испытания сырья				
5	Распределительно-дозировочное отде- ление установок для вдувания пылевид- ного топлива в доменные печи: на 2 пневмоустановки	отделение	60,63	0,2	1,1
	на 3 пневмоустановки	-«-	73,6	0,2	1,1

К таблице 6-13. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технологическая часть	Газовое хозяйство	Тепловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1, 2	Бункерная эстакада	П	34,0	1,5	0,5	5,0	2,1	5,0	17,4	11,1	10,8	2,7	6,4	-	1,5	2,0
		РП	29,6	1,7	0,5	11,6	3,1	1,6	30,0	10,8	7,3	0,6	1,0	0,7	1,1	0,4
		Р	28,1	1,8	0,5	12,6	3,3	1,4	31,4	11,3	7,4	0,4	-	0,7	1,1	-
3	Галерея подачи шихты на колошник с приводной станцией	П	36,4	1,4	0,5	4,7	2,0	4,7	18,8	10,7	10,4	2,6	4,4	-	1,4	2,0
		РП	29,1	1,8	0,5	12,0	3,2	2,0	29,3	11,1	7,4	0,5	0,9	0,7	1,1	0,4
		Р	27,6	1,9	0,5	12,8	3,4	1,9	30,2	11,6	7,6	0,6	-	0,8	1,1	-
4	Станция испытания сырья	П	36,4	1,4	0,5	4,7	2,0	4,7	18,8	10,7	10,4	2,6	4,4	-	1,4	2,0
		РП	31,5	1,9	2,7	11,0	1,9	1,9	26,4	13,9	5,1	0,5	1,0	0,7	1,1	0,4
		Р	30,4	2,0	2,9	11,8	1,9	1,9	27,0	14,6	5,0	0,6	-	0,8	1,1	-
5	Распределительно-дозировочное отделение установок для вдувания пылевидного топлива в доменные печи	П	33,0	2,0	0,6	11,2	2,2	10,1	25,8	4,6	1,8	2,6	2,3	-	1,8	2,0
		РП	35,4	2,3	0,5	12,0	2,1	11,6	25,4	4,7	1,8	0,6	0,9	0,7	1,6	0,4
		Р	34,3	1,9	0,5	13,0	2,4	12,4	25,5	4,9	1,9	0,8	-	0,8	1,6	-

Примечание. В Технологической части учтена стоимость технико-экономической части в размере 1,5 % на стадии проект и рабочий проект.

_Таблица 6-14.

Объекты производственной связи

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех технологической диспетчеризации емкостью номеров АТС: от 1000 до 5000 св. 5000 до 10000 св. 10000 до 20000	1 номер -«- -«-	5,0 27,5 67,5	0,015 0,0105 0,0065	0,2 0,2 0,2	1,1 1,1 1,1
2	Оборудование связи диспетчерского пункта (энергохозяйства и других общезаводских служб)	пункт	2,88	-	0,2	1,1
3	Оборудование многокамерной установки диспетчерского промтелевидения при количестве телекамер: от 4 до 12 св. 12 до 20	телекамера -«-	0,9 2,7	0,35 0,20	0,2 0,2	1,1 1,1
4	Заводская (цеховая) система производительной громкоговорящей связи при количестве пультов: от 50 до 100 св. 100 до 200	пульт -«-	1,5 2,2	0,024 0,017	0,2 0,2	1,1 1,1
5	Межцеховые сети телемеханики и передачи данных при количестве каналов от 1 до 20	канал	0,58	0,03	0,2	1,1
6	Межцеховые телефонные кабели в 100-парном исчислении в готовой телефонной канализации при протяженности в км: от 1 до 5 св. 5 до 10	км -«-	0,45 0,74	0,15 0,092	0,2 0,2	1,1 1,1
7	Межцеховые телефонные кабели в 100-парном исчислении с телефонной канализацией при протяженности в км: от 2 до 10 св. 10 до 20	-«- -«-	1,51 3,82	0,385 0,154	0,2 0,2	1,1 1,1
8	Межцеховой тоннель кабелей связи, включая телефонные кабели в 100-парном исчислении при длине тоннеля в км: от 0,1 до 0,5 св. 0,5 до 1,0	км -«-	4,1 9,4	19,0 8,4	0,2 0,2	1,1 1,1

(табл. 6-14 п.п.1, 7 в редакции Изменений)

Примечания: 1. Цены, приведенные в п. 2, 3 и 4 таблицы, применяются для определения стоимости проектирования оборудования связи диспетчерских пунктов, систем громкоговорящей связи общезаводского назначения. При проектировании производств, цехов, зданий, сооружений стоимость указанных работ учтена ценами на проектирование перечисленных объектов.

2. Ценами, приведенными в п. 3 таблицы, не учтена стоимость проектирования межцеховых сетей промышленных телевизионных установок (ПТУ) и определяется по п. 6 настоящей таблицы.

3. Стоимость проектирования межцеховых сетей ПТУ принимается в размере 30 %, радиотрансляционных сетей в размере 20 % от соответствующей цены на проектирование межцеховых телефонных кабелей.

4. Стоимость проектирования межцеховых бронированных кабелей в траншее принимается в размере 90 %, воздушных линий связи—20 % от соответствующей цены на проектирование межцеховых телефонных кабелей.

5. Ценами настоящей таблицы не учтена стоимость проектирования: АТС координатной или квазиэлектронной системы; системы радиосвязи; радиомачты с антенной; станции абонентского телеграфа; фототелеграфного узла; системы звукофикации предприятия и определяется по соответствующим разделам Сборника цен. К таблице 6-14. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проек- тиро- вания	Технико- экономиче- ская часть	Техноло- гическая часть	Электрическое хозяйство, включая управ- ление электро- приводами	Связь, сиг- нализация и телевиде- ние	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вен- тиляция, конди- ционирование и горячее водо- снабжение	Водо- снабжение и канализа- ция	Организа- ция строи- тельства	Сборник специфика- ций оборудо- вания	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управ- ление пред- приятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Цех технологической диспетчеризации	П РП Р	5,0 0,9 -	37,8 46,5 47,8	3,9 2,8 2,8	1,9 1,9 1,9	32,5 32,1 32,5	10,2 11,2 11,4	2,7 1,8 1,7	3,0 1,5 -	- 0,7 0,8	1,0 1,2 1,1	2,0 0,4 -
2	Оборудование связи диспетчерского пункта	П РП Р	-	98,2	-	-	-	-	-	-	-	1,8	-
3	Оборудование многока- мерной установки дис- петчерского промтеле- видения												
4	Заводская (цеховая) сис- тема производственной громкоговорящей связи												
5	Межцеховые сети теле- механики и передачи данных	П РП Р	- - -	97,6 97,6 97,6	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- 0,8 0,8	2,4 1,6 1,6	- - -
6,7	Межцеховые телефон- ные кабели в 100- пар ном исчислении												
8	Межцеховой тоннель кабелей связи	П РП Р	5,0 0,9 -	73,3 81,5 81,3	2,4 1,8 1,8	- - -	11,0 10,9 11,0	1,0 1,2 1,2	1,0 0,6 0,5	3,0 0,5 -	- 0,7 0,8	1,3 1,5 1,4	2,0 0,4 -

Таблица 6-15.

Объекты комплекса технических средств автоматизированной системы управления

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показа- тель объекта	Постоянные величин стоимости разра- ботки рабочей доку- ментации в тыс. руб		Отношение к стоимости разработки рабочей доку- ментации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
	<i>Вычислительный центр производ- ственной площади, тыс. м2:</i>					
1	<i>от 0,5 до 1,0</i>	<i>тыс.м2</i>	<i>12,6</i>	<i>9,8</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
2	<i>св. 1,0 до 2,0</i>	<i>-«-</i>	<i>16,8</i>	<i>5,6</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
3	<i>св. 2,0 до 4,0</i>	<i>-«-</i>	<i>17,5</i>	<i>5,25</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
4	<i>св. 4,0 до 8,0</i>	<i>-«-</i>	<i>21,0</i>	<i>4,375</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
5	<i>св. 8,0 до 16,0</i>	<i>-«-</i>	<i>28,0</i>	<i>3,5</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>

(табл.6-15 в редакции Изменений)

К таблице 6-15. Относительная стоимость разработки проектно–сметной документации в процентах от цены

№ п п	Наименование объекта проектирования	Ста- дия про- ек- ти- ро- ва- ния	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Тех- ноло- гиче- ская часть	Элек- триче- ское хозяй- ство, вклю- чая управ- ление элек- тро- приво- дами	Связь, сигна- лиза- ция и теле- виде- ние	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отоп- ление, венти- ляция, конди- циони- рова- ние и горя- чее водо- снабжение	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	Орга- низа- ция строи- тельс- тва	Сбор- ник спе- цифи- каций обору- дова- ния	Свод- ный, объ- ектный смет- ный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	<i>Вычислительный центр</i>	П РП Р	5,0 0,9 -	38,0 46,7 48	3,8 2,7 2,7	2,1 2,1 2,1	32,9 32,5 32,9	10,0 10,8 11	2,5 1,7 1,6	3,0 0,6 -	- 0,6 0,7	0,7 1,0 1,0	2,0 0,4 -

(к табл. 6-15, гр.1, 2 в редакции Изменений)

_Таблица 6-16.

Диспетчеризация управления системами энергоснабжения

1. В таблице 6-16 приведены цены на разработку проектно-сметной документации проекта и диспетчеризации управления системами энергосбережения предприятий черной металлургии или отдельных цехов (прокатного, сталеплавильного и т. д.);

водоснабжения;

газоснабжения;

теплоснабжения (пар, горячая вода, химическая очищенная вода);

кислородо- и азотоснабжения;

мазутоснабжения;

воздухоснабжения;

маслохозяйства;

гидравлики и др,

электроснабжения*(пункт 1 дополнен в соответствии с Изменениями)*

2. Стоимость разработки рабочего проекта определяется с коэффициентом 1,1 от цен на разработку рабочей документации.

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена в тыс. руб.	
			Рабочая документация	проект
1	Диспетчерское управление системой энергоснабжения и оборудование диспетчерского пункта	КП	0,07	0,05
2	Устройство телеуправления и телесигнализации (ТУ-ТС) за каждые 10 объектов (ТУ-ТС) при общем количестве объектов на КП:			
	до 20	10 комплектов	0,13	0,08
	св. 20 до 50	10 комплектов	0,12	0,06
		ТУ-ТС		
	св. 50 до 100	-«-	0,1	0,054
	св. 100	-«-	0,08	0,05
3	Устройство телеизмерения (ТИ) электрических и неэлектрических величин	измерение	0,06	0,016
4	Устройство суммирования телеизмеряемых величин на передающей стороне с количеством слагаемых			
	до 4	устройство	0,07	0,024
	до 10	-«-	0,1	0,031
5	То же, на приемной стороне с количеством слагаемых			
	до 10	устройство	0,12	0,04
	до 20	-«-	0,13	0,047
6	Телеизмерение для целей автоматического регулирования и телерегулирования	измерение	0,16	0,08
7	Програмное управление автоматическими устройствами	Пункт	0,17	0,093
8	Элементы диспетчерского щита и пульта	Секция	0,11	0,05
9	Устройство отображения информации:			
	прибор аналоговый	прибор	0,04	0,02
	прибор цифровой	-«-	0,08	0,03
	алфавитно-цифровое табло	Табло	0,5	0,2

Примечания: 1. Ценами настоящей таблицы учтено проектирование ТУ, ТР, ТС, ТИ, ТИИ и ПСИ на стороне КП и стороне ПУ при наличии одного ПУ.

2. Под КП понимается насосная станция, компрессорная станция, маслоподвал, гидросистема и другие энергообъекты, диспетчеруемые диспетчером.

3. Оборудование пункта управления (п.1) включает питание пункта управления, компоновку оборудования, раскладку кабелей.

4. Объектами (п.2) считаются выключатели, задвижки, вызывные телеизмерения и другие телеуправляемые аппараты. Причем, вызов телеизмерения (ТИВ) считается как ТУ. То же самое касается и плавного

телерегулирования (ТР) по принципу «больше-меньше». В этом случае операция регулирования в одну сторону («больше» или «меньше») считается как ТУ. При ступенчатом регулировании количество объектов ТУ на каждой точке ТР равно числу ступеней регулирования.

5. Цены на проектные работы устройств ТУ-ТС и ТИ предусмотрены за один комплект устройства, включая все схемы подсоединения устройств ТУ-ТС, ТИ к оборудованию ПУ и КП.

6. При проектировании передачи ТС, ТИ и ТИИ с одного КП на два ПУ применяется коэффициент 1,5, а при проектировании только одного полукомплекта КП или ПУ применяется коэффициент 0,5.

7. Передающие и приемные элементы одного объекта на обоих концах ТС или ТИ считать за один объект.

8. Стоимость проектирования комбинированных устройств ТУ-ТС-ТИ определяется путем суммирования стоимости проектирования устройств ТУ-ТС соответствующей емкости и стоимости индивидуальных ТИ в количестве, которое предусматривается проектом.

9. Под элементом диспетчерского щита понимается одна секция мозаичного щита или аналогично часть панели щита не мозаичной конструкции высотой 600 мм.

10. Под элементом диспетчерского пульта понимается одна секция пульта или одно рабочее место.

11. При проектировании щита не мозаичной сборки мнемосхемы должен применяться коэффициент 0,8.

12. При проектировании аппаратуры оперативной диспетчерской связи (диспетчерские коммутаторы, установки промышленного телевидения, средств оргтехники) в составе оборудования диспетчерского пункта к ценам п.1 таблицы применяется коэффициент 1,6.

13. Стоимость проектирования КИПиА для целей телемеханизации учтена ценами настоящей таблицы и составляет 20 % стоимости проектно-сметной документации телемеханизации, на всех стадиях, определенной пп. 3-7.

14. В таблице не учтена стоимость проектирования:

- каналов связи для устройств телемеханики;
 - систем автоматического регулирования режимов работы энергосистемы;
- применения вычислительных устройств для диспетчерского управления.

15. Цены, приведенные в п.8 таблицы, применяются только в случае дооборудования существующих пунктов.

(примечание дополнено пунктом 15 в соответствии с Изменениями)

Теплосиловое хозяйство

1. Ценами таблицы 6-17 не учтено проектирование:

- аккумуляторных установок для горячей воды;
- установок по очистке конденсата;
- установок аппаратов воздушного охлаждения;
- установок утилизации тепла по новым, еще неосвоенные, схемам.

2. Стоимость проектирования перечисленных хозяйств и сооружений определяется по ценам соответствующих разделов Сборника цен, а при отсутствии их – согласно Общим указаниям по применению Сборника цен на проектные работы.

3. При выполнении совмещенной прокладки межцеховых энергетических сетей одним исполнителем (отделом или организацией) и выдачи этим исполнителем сводного согласованного строительного задания стоимость работ этого исполнителя увеличивается за счет средств смежников, выдающих задание на совмещение. Величина отчислений равна 10 % от стоимости проектирования каждого вида сетей совмещенной прокладки.

4. К межцеховым теплосиловым трубопроводам относятся:

- трубопроводы пара всех давлений;
- трубопроводы конденсата;
- трубопроводы химочищенной воды;
- трубопроводы питательной воды;
- трубопроводы теплоснабжения;
- трубопроводы горячего водоснабжения;
- трубопроводы мазута;
- трубопроводы сжатого воздуха;
- трубопроводы жидких масел.

5. Стоимость проектирования трубопроводов доменного дутья определяется по ценам настоящей таблицы. В случае превышения показателя (диаметра), указанного в таблице, стоимость проектирования определяется путем экстраполяции.

6. Протяженность межцеховых теплосиловых трубопроводов в одноструйном исчислении определяется суммой произведений длины трубопроводов на количество труб каждого диаметра в сечении трассы. При этом протяженность резервных трубопроводов принимается с коэффициентом 0,3.

7. При прокладке межцеховых теплосиловых трубопроводов в непроходных каналах к ценам на проектирование применяется коэффициент 0,9.

8. При смешанном способе прокладки межцеховых теплосиловых трубопроводов стоимость проектирования определяется по ценам, соответствующим преобладающему виду прокладки, с применением коэффициента 1,1.

9. Ценами на проектирование газовых утилизационных бескомпрессорных турбин (ГУБТ) и дымо-сосных установок (установок нагнетателя) за мокрой газоочисткой не учтено проектирование наружных газопроводов.

10. При одновременном проектировании установки состоящей из нескольких котлов-утилизаторов или энерготехнологических котлов-утилизаторов стоимость проектирования первого котла принимается с коэффициентом 1, второго – другого исполнения (левого или правого), с коэффициентом 0,7; последующих – с коэффициентом 0,45. При одновременной установке однотипных котлов стоимость проектирования второго и последующих определяется с коэффициентом 0,45.

11. Стоимость проектирования автоматизированной системы управления энергохозяйством (АСУ «Энерго») в цене на проектирование Энергоцентра не учтена.

Таблица 6-17. **Теплосиловое хозяйство**

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимо- сти разработки рабо- чей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Установка газотрубного котла- утилизатора на пропуск до 40 тыс. м ³ в час (при нормальных условиях) дымовых газов с температурой уходящих газов 250° С	Установка	12,11	0,2	1,1
2	Установка котла- утилизатора с принудительной циркуляцией за нагревательными печами на пропуск до 125 тыс.м ³ в час (при нормальных условиях) дымовых газов с температурой уходящих газов 250° С	-«-	21,66	0,2	1,1
3	Установка котла-утилизатора с принудительной циркуляцией за нагревательными печами на пропуск до 100 тыс.м ³ в час (при нормальных условиях) дымовых газов с температурой ухо-	-«-	21,08	0,2	1,1

дящих газов 250⁰ С, за мартеновскими печами
(без дымососной установки).

Продолжение таблицы 6-17

1	2	3	4	5	6
4	Установка энерготехнологического котла-утилизатора за нагревательной печью с дымососом (без дымовой трубы) на пропуск 140 тыс.м3 в час (при нормальных условиях) дымовых газов	установка	60,0	0,2	1,1
5	Установка энерготехнологического котла-утилизатора за нагревательной печью на пропуск до 70 тыс.м3 в час (при нормальных условиях) дымовых газов	установка	54,05	0,2	1,1
6	Установка водяного экономайзера производительностью до 21 МВт (18 Гкал в час)	-«-	12,2	0,2	1,1
7	Установка газовой утилизационной бескомпрессорной турбины (ГУБТ) до 12 МВт	-«-	25,63	0,2	1,1
8	Установка двух газовых утилизационных бескомпрессорных турбин (ГУБТ-12) в одном здании, общая мощность 24 МВт	-«-	47,94	0,2	1,1
9	Центральная паронагревательная установка производительностью до 80 т в час пара	-«-	14,14	0,2	1,1
10	Паропреобразовательноиспарительная установка многоступенчатая с деаэраторно-питательной установкой и усреднителями конденсата производительностью 200-250 м3 в час конденсата. Выход вторичного пара 40 т в час	-«-	46,53	0,2	1,1
11	Паропреобразовательная установка одноступенчатая с конденсатной установкой и установкой подогрева питательной воды производительностью 132 м3 в час конденсата. Выход вторичного пара 102 т в час	установка	22,56	0,2	1,1
12	Тепловая утилизационная электростанция (ТУЭС) в составе: турбогенераторов, резервных котлов, установкой термической водоподготовки, деаэраторно-питательной установки и бойлерной. Электрическая мощность 24 МВт, паропроизводительность 140 т в час пара, теплопроизводительность 233 МВт (200 Гкал в час). Выдача конденсата на сторону 150 м3 в час	станция	289,47	0,2	1,1
13	Тепловая утилизационная электрическая станция в составе 2-х турбогенераторов по 12 МВт	-«-	154,11	0,2	1,1
	в том числе:	-«-	107,88	0,2	1,1
14	Энергоблок в составе: пароводяных аккумуляторов многоступенчатой испарительной установки, деаэраторно-питательной установки, усреднителей конденсата. Аккумулирование пара 40 т в час, получение конденсата 330 м3 в час, получение питательной воды 350 м3 в час	энергоблок	101,32	0,2	1,1
15	Установка 2-х пароводяных аккумуляторов по 120 м3	установка	7,56	0,2	1,1
16	Установка 2-х пароводяных аккумуляторов с аппаратами воздушного охлаждения	-«-	9,69	0,2	1,1
17	Бойлерная установка теплопроизводительностью:	-«-	10,67	0,2	1,1
	12 МВт (10 Гкал в час)	-«-	15,26	0,2	1,1
	35 МВт (10 Гкал в час)	-«-	24,41	0,2	1,1
	64 МВт (10 Гкал в час)	-«-	5,89	0,2	1,1
18	Насосно-деаэраторная установка производительностью	-«-	8,42	0,2	1,1
	100 м3 в час	-«-	13,47	0,2	1,1

200 м3 в час
400 м3 в час

Продолжение таблицы 6-17

1	2	3	4	5	6
19	Электровоздуходувная станция (ЭВС) для доменного дутья мощностью 96 МВт (3 компрессора производительностью 6500 м3 в мин каждый)	станция	116,89	0,2	1,1
20	Электровоздуходувная станция (ЭВС) для доменного дутья мощностью 60 МВт (2 компрессора производительностью 6400 м3 в мин каждый)	-«-	80,45	0,2	1,1
21	Мазутохранилище вместимостью 60 тыс. м3 (3 бака по 20 тыс. м3)	мазутохранилище	106,58	0,2	1,1
22	Мазутохранилище вместимостью 20 тыс. м3 (2 бака по 10 тыс. м3)	мазутохранилище	72,09	0,2	1,1
23	Химводоочистка с установкой регенерации стоков производительностью 230 м3 в час	установка	116,13	0,2	1,1
24	Химводоочистка с установкой регенерации стоков производительностью 120 м3 в час	-«-	78,02	0,2	1,1
25	Энергоцентр завода с помещением центрального диспетчерского пункта	энергоцентр	86,22	0,2	1,1
26	Тепловой пункт производительностью 17 МВт (15 Гкал в час)	пункт	15,3	0,2	1,1
27	Установка для сбора и перекачки конденсата	установка	13,71	0,2	1,1
28	Редукционно-охладительная установка	-«-	1,55	0,2	1,1
29	Установка расширителей периодической продувки	-«-	1,55	0,2	1,1
30	Установка усреднителей конденсата	-«-	1,55	0,2	1,1
31	Установка теплообменника	-«-	1,55	0,2	1,1
32	Установка амминирования, триллонирования или фосфатирования питательной воды	-«-	1,55	0,2	1,1
33	Компрессорная станция с центробежными компрессорами, давлением до 0,9 МПа производительностью 1000 м3 в мин	станция	26,93	0,2	1,1
34	Компрессорная станция с поршневыми компрессорами давлением до 0,9 МПа, производительностью 400 м3 в мин	-«-	13,14	0,2	1,1
35	Установка осушки воздуха производительностью м3 в мин:				
	1000	установка	15,21	0,2	1,1
	1500	-«-	21,74	0,2	1,1
	3000	-«-	39,04	0,2	1,1
36	Дымососная установка (установка нагнетателя) за мокрой газоочисткой, производительностью 5000 м3 в мин дымовых газов	-«-	16,36	0,2	1,1
37	Межцеховые теплосиловые трубопроводы при надземной прокладке на эстакадах, низких опорах и по ограждениям зданий при условном диаметре в мм:	протяженность по оси трубопровода 1 км	3,3	0,2	1,1
	до 200				
	от 250 до 400	-«-	6,3	0,2	1,1
	от 500 до 600	-«-	8,85	0,2	1,1
	от 700 до 1000	-«-	10,3	0,2	1,1
	от 1100 до 1200	-«-	11,05	0,2	1,1

(табл.6-17 п.33, 37 в редакции Изменений)

К таблице 6-17. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проектирования	Технико- экономи- ческая часть	Техно- логи- ческая часть	Электрическое хозяйство, включая управ- ление электро- приводами	Автоматический контроль и регу- лирование	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондициони- рование и го- рячее водо- снабжение	Водо- снабжение и канали- зация	Организа- ция строи- тельства	Сборник специфи- каций оборудования	Сводный, объект- ный смет- ный рас- чет	НОТ. Управ- ление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Установка газотрубного котла-утилизатора	П	2,5	50,0	4,5	4,5	1,5	28,0	2,0	2,0	1,5	-	2,0	1,5
2,3	Установка котла- утилизатора с принудительной циркуляцией за нагревательными и мартеновскими печами	РП	0,5	50,5	4,7	4,8	1,8	29,5	2,7	1,9	0,3	0,7	2,3	0,3
		Р	-	51,0	4,7	5,0	1,8	29,9	2,8	1,9	-	0,7	2,2	-
4,5	Установка энерготехнологического котла- утилизатора за нагревательной печью	П	2,5	50,0	4,5	4,5	1,5	28,0	2,0	2,0	1,5	-	2,0	1,5
6	Установка водяного экономайзера	РП	0,5	50,5	4,7	4,8	1,8	29,5	2,7	1,9	0,3	0,7	2,3	0,3
		Р	-	51,0	4,7	5,0	1,8	29,9	2,8	1,9	-	0,7	2,2	-
9	Центральная пароперегревательная установка													
7	Установка газовой утилизационной бескомпрессорной турбины (ГУБТ)													
8	Установка двух газовых утилизационных бескомпрессорных турбин (ГУБТ-12) в одном здании													
12	Тепловая утилизационная электростанция (ТУЭС) в составе: турбогенераторов; резервных котлов; установкой термической водоподготовки, деаэрационно-подготовительной установки и бойлерной	П	2,5	37,5	15,0	6,0	1,5	30,0	1,5	1,0	1,5	-	2,0	1,5
		РП	0,5	37,8	16,0	6,7	1,8	30,8	1,8	1,0	0,3	0,7	2,3	0,3
		Р	-	38,3	16,2	6,7	1,8	31,1	1,9	1,0	-	0,8	2,2	-
13	Тепловая утилизационная электрическая станция в составе двух или одного турбо-Генератора													

Продолжение к таблице 6-17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
19, 20	Электровоздуховодная станция (ЭВС) для доменного Дутья													
33	Компрессорная станция с центробежными компрессорами													
34	Компрессорная станция с поршневыми компрессорами													
36	Дымососная установка (установка нагнетателя) за мокрой газоочисткой													
10	Паропреобразовательно-испарительная установка многоступенчатая с деаэрационно-питательной установкой и усреднителями конденсата													
11	Паропреобразовательная установка одноступенчатая с конденсатной установкой и установкой подогрева питательной воды	П	2,5	51,0	9,0	5,5	1,5	20,0	2,5	3,0	1,5	-	2,0	1,5
		РП	0,5	50,8	9,4	5,8	1,8	20,7	2,8	4,6	0,3	0,7	2,3	0,3
14	Энергоблок в составе: пароводяных аккумуляторов, многоступенчатой испарительной установки, деаэрационно-питательной установки	Р	-	51,3	9,5	5,9	1,8	20,9	2,8	4,8	-	0,8	2,2	-
17	Бойлерная установка													
18	Насосно-деаэрационная установка													

Продолжение к таблице 6-17

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
21,22	Мазутохранилище	П РП Р												
23,24	Химводоочистка с установкой регенерации стоков													
26	Тепловой пункт													
27	Установка для сбора и перекачки конденсата													
28	Редукционно-охладительная установка		2,5 0,5	51,0 50,8	9,0 9,4	5,5 5,8	1,5 1,8	20,0 20,7	2,5 2,8	3,0 4,6	1,5 0,3	- 0,7	2,0 2,3	1,5 0,3
29	Установка расширителей периодической продувки	П РП Р	-	51,3	9,5	5,9	1,8	20,9	2,8	4,8	-	0,8	2,2	-
30	Установка усреднителей конденсата													
31	Установка теплообменника													
32	Установка амминирования, трилонирования или фосфатирования питательной воды													
35	Установка осушки воздуха													
15	Установка 2-х пароводяных аккумуляторов	П РП Р	1,5 0,3	59,0 58,1	4,5 4,7	8,0 8,5	1,5 1,8	15,0 15,6	4,0 2,0	1,0 5,3	2,0 0,4	- 0,7	2,0 2,3	1,5 0,3
16	Установка 2-х пароводяных аккумуляторов с аппаратами воздушного охлаждения		-	58,4	4,8	8,6	1,8	15,8	1,9	5,7	-	0,8	2,2	-
25	Энергоцентр завода с помещением центрального диспетчерского пункта	П РП Р	0,8 0,1	48,0 48,5	2,5 2,8	- -	1,6 1,8	31,0 31,2	11,0 11,3	1,6 1,9	1,0 0,2	- 0,7	1,0 1,2	1,5 0,3
			-	48,8	2,8	-	1,9	31,3	11,4	1,9	-	0,8	1,1	-
37	Межцеховые теплосиловые трубы	П РП Р	1,0	49,0	3,0	-	-	43,0	-	-	2,0	-	2,0	-
	Бопроводы при надземной прокладке на эстакадах, низких опорах и по ограждениям зданий		0,2	48,9	4,7	-	-	42,8	-	-	0,4	0,7	2,3	-
			-	49,1	4,8	-	-	43,1	-	-	-	0,8	2,2	-

Примечание. Ценами Автоматического контроля и регулирования на межцеховых теплосиловых трубопроводах учтена в Технологической части в размере 2 %.

(к табл.6-17, п.37 в редакции Изменений)

_Таблица 6-18.

Газовое хозяйство

№№ пп	Наименование объекта Проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Газоповысительная станция в составе 4-х газодувок, производи- тельностью 42 тыс. м3 в час каждая	станция	33,18	-	0,2	1,1
2	Газоповысительная станция в составе 3-х газодувок, производите- тельностью 63 тыс. м3 в час каждая	-«-»	19,60	-	0,2	1,1
3	Газосмесительная станция производительностью по смешанному газу 100 тыс. м3 в час	-«-»	4,32	-	0,2	1,1
4	Газосмесительная станция производительностью 142 тыс. м3 в час	-«-»	11,93	-	0,2	1,1
5	Газорегуляторный пункт. Линии регулирования: Две	пункт	2,05	-	0,2	1,1
	Три	-«-»	5,44	-	0,2	1,1
6	Установка газосборного устройства для сжигания избытков домен- ного газа производительностью тыс. м3 в час: 80	установка	4,48	-	0,2	1,1
	180	-«-»	5,88	-	0,2	1,1
	240	-«-»	8,96	-	0,2	1,1
7	Газомерный пункт производительностью тыс. м3 в час: 100	пункт	1,6	-	0,2	1,1
	160	-«-»	2,8	-	0,2	1,1
	200	-«-»	4,09	-	0,2	1,1
8	Газоспасательная станция	станция	10,92	-	0,2	1,1
9	<i>Газопроводы, укладываемые на эстакаде, диаметром в мм</i>	<i>протяженность по оси трубо- провода</i>				
	<i>до 200</i>	<i>1 км</i>	<i>1,46</i>	<i>-</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>от 250 до 400</i>	<i>-«-»</i>	<i>2,87</i>	<i>-</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>от 500 до 700</i>	<i>-«-»</i>	<i>4,36</i>	<i>-</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>от 800 до 1200</i>	<i>-«-»</i>	<i>5,48</i>	<i>-</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
10	Рампа распределительная на 40 баллонов	рампа	0,28	-	0,2	1,1
11	Рампа углекислого газа на 60 баллонов	-«-»	0,71	-	0,2	1,1
12	Рампа наполнительно-распределительная на 2х32 баллона	рампа	0,25	-	0,2	1,1
13	Установка ресиверов и АРП азота	установка	3,33	-	0,2	1,1

Продолжение таблицы 6-18

1	2	3	4	5	6	7
14	Станция защитных газов, производительностью м3 в час					
	от 100 до 450	м3 в час	1,54	0,0308	0,2	1,1
	св. 450 до 1000	-«-	5,068	0,02296	0,2	1,1
	св. 1000 до 4000	-«-	17,301	0,01073	0,2	1,1
	св. 4000 до 5600	-«-	55,352	0,001245	0,2	1,1

(табл.6-18, п.9 в редакции Изменений)

Приложения:

1. Ценами п. 14 учтена стоимость привязки (компоновки) агрегатов производства защитных газов.

2. В случае производства двух и более видов защитных газов по разной технологии стоимость проектирования определяется путем суммирования стоимости проектирования, исходя из производительности по каждому виду газа. При этом к наибольшей стоимости добавляется стоимость проектирования последующих с коэффициентом 0,7.

3. В ценах на проектирование газопроводов (п. 9) не учтено проектирование эстакады. В случае проектирования газопроводов на самостоятельных опорах (эстакадах) стоимость принимается с коэффициентом 2,1.

4. При выполнении совмещенной прокладки межцеховых энергетических сетей одним исполнителем (отделом или организацией) и выдачи этим исполнителем сводного согласованного стройзадания стоимость работ этого исполнителя увеличивается за счет средств смежников, выдающих задание на совмещение. Величина отчислений равна 10 % от стоимости проектирования каждого вида сетей совмещенной прокладки.

(примечание дополнено пп.3, 4 в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-18. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проек- тиро- вания	Технико- экономи- ческая часть	Техноло- гическая часть	Тепло- силовое хозяй- ство	Электри- ческое хозяй- ство, включая управле- ние электро- приво- дами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Автоматический контроль и регу- лирова- ние	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопле- ние, вен- тиляция, кондици- онирова- ние и го- рячее водо- снабжение	Водо- снабжение и канализа- ция	Органи- зация строи- тельства	Сборник специ- фикаций оборудо- вания	Свод- ный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление предпри- ятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1,2, 14	Газоповысительная станция, станция защитных газов	П РП Р	3 0,5 -	34 34,1 34,5	- - -	11 11,6 11,8	2 2,0 1,9	11,0 14,1 14,5	21 21,6 21,9	9 9,7 9,8	2 2,9 3,0	3 0,5 -	- 0,7 0,8	2 1,9 1,8	2 0,4 -
3,4, 6	Газосмесительная станция, ус- тановка газосбросного устрой- ства для сжигания избытков доменного газа	П РП Р	2 0,4 -	45 41,1 41,4	- - -	4 5,0 5,1	2 2,5 2,6	19,0 21,0 22,0	14 20,4 21,2	4 4,6 4,8	- - -	6 1,5 -	- 0,8 0,8	2 2,3 2,1	2 0,4 -
5,7, 10, 11, 12	Газорегуляторный пункт, газо замерный пункт, установка рессиверов и АРП азота, рам- па распределительная. Рампа Углекислого газа, рампа напол- нительно-распределительная	П РП Р	2 0,3 -	46 46,8 44,6	- - -	5 6,5 5,9	2 2,0 2,6	17 17,6 19,4	14 14,4 19,7	5 4,9 4,9	- - -	5 4,9 -	- 0,6 0,8	2 2,0 2,1	2 - -
8	Газоспасательная станция	П РП Р	1,8 0,4 -	28,7 27,6 28	3 2,9 3	7,5 7,8 8	5 5,0 5	2 2,1 2	33 34,7 35,3	10,7 13,7 14	3 3,1 3	2,3 0,4 -	- 0,7 0,7	1 1,2 1	2 0,4 -
9	Газопроводы, укладываемые на эстакады	П РП Р	2 0,4 -	41,8 43,5 44,0	5,0 5,5 5,6	6 6,7 6,8	- - -	1,2 1,6 1,7	39 38,8 39,0	- - -	- - -	3 0,6 -	- 0,7 0,8	2 2,2 2,1	- - -

Примечание:

1. Ценами Технологической части установок газосбросного устройства для сжигания избытков доменного газа учтена стоимость расчета комплекса мероприятий по защите атмосферы на стадии проект – 2,5%; на стадии рабочий проект – 1,5 %; на стадии рабочая документация – 0,8 %.

2. При проектировании газопроводов в качестве сопутствующих на совмещенных эстакадах стоимость по гр.10 (архитектурно-строительная часть) добавляется к стоимости технологической части (гр.5).

(примечание дополнено п.2 в соответствии с Изменениями)

_Таблица 6-19.

Центральные приточные и вытяжные вентиляционные станции

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Центральная приточная станция производительностью тыс. м3 в час: от 1800 до 3000 св. 3000 до 6000	тыс.м3 в час -«-»	39,67 55,0	0,0156 0,0105	0,25 0,25	1,13 1,13
2	Центральная вытяжная вентиляционная станция производительностью тыс. м3 в час: от 800 до 1500	-«-»	11,94	0,0265	0,25	1,13

Примечание. Ценами учтена стоимость проектирования межцеховых воздухоуловов *и вентиляционных труб*.

(примечание в редакции Изменений)

К таблице 6-19. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проектирования	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Техно- логи- ческая часть	Газо- вое хозяй- ство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприво- дами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Автоматический контроль и регу- лирова- ние	Архи- тектур- но- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондициони- рование и горячее во- доснабжение	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	За- щита атмо- сферы	Органи- зация строи- тельства	Сборник специ- фикаций обору- дования	Свод- ный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- ти- ем
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	Центральная приточная станция	П	5,8	34,6	1,2	10,9	1,9	2,4	24,0	2,0	1,6	-	11,9	-	1,7	2,0
		РП	1,3	32,0	1,4	10,5	2,0	8,3	31,1	2,9	1,6	-	5,6	0,9	1,4	1,0
		Р	-	32,8	1,5	14,2	2,1	9,7	32,8	3,1	1,6	-	-	1	1,2	-
2	Центральная вытяжная вентиляционная станция	П	4,5	34,9	1,3	10,7	1,8	2,3	22,7	2,0	1,6	2,6	11,9	-	1,7	2,0
		РП	2,0	31,0	1,5	11,2	2,0	6,7	30,7	3,2	1,4	1,0	6,2	0,9	1,4	0,8
		Р	-	32,0	1,5	14,3	2,1	9,7	32,8	3,1	1,5	0,8	-	1	1,2	-

Электрическое хозяйство

1. Ценами на разработку проектно-сметной документации электроснабжения района металлургического предприятия учтены следующие сети, сооружения, работы в размерах:

- разработка схемы электроснабжения района с расчетами режимов электропотребления, токов короткого замыкания, релейной защиты и автоматики, а так же расчетов качества электроэнергии – 12%;
- *системы автоматизированного учета электроэнергии (без применения ЭВМ) – 3%;*
- понижающие и распределительные подстанции, установки компенсации – 40%;
- питающие линии электропередач между источником питания и подстанциями района металлургического предприятия, в пределах площадки предприятия – 5%;
- воздушные и кабельные сети с кабельными сооружениями и траншеями – 25%;
- молниезащита и заземление объектов электроснабжения – 2%;
- наружное освещение территории – 6%.

Цены по п.1 таблицы 6-20 применяются с коэффициентом 0,93. В случае разработки проектно-сметной документации автоматизированного учета с применением ЭВМ из цен по п.1 таблицы 6-20 исключается 3 % и стоимость этих работ определяется по ценам на разработку технического обеспечения АСУТП.

(п.1 в редакции Изменений)

2. Ценами не учтено проектирование:

- новых источников питания, дооборудование и реконструкция их;
- АСУ электрохозяйства.

3. В случае использования на подстанциях элегазового электрооборудования стоимость проектирования подстанций увеличивается на 25 %.

4. Стоимость разработки рабочей документации электроснабжения района с электрической нагрузкой менее 25 МВА определяется по ценам таблицы 6-20 для нагрузки 25 МВА с применением коэффициентов:

<i>от 20 до 25МВА</i>	<i>- 0,7;</i>
<i>от 15 до 20</i>	<i>- 0,6;</i>
<i>от 10 до 15</i>	<i>- 0,5;</i>
<i>от 5 до 10</i>	<i>- 0,4;</i>
<i>до 5</i>	<i>- 0,3.</i>

(п.4 в редакции Изменений)

_Таблица 6-20.

Электрическое хозяйство

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей докумен- тации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Электроснабжение района с электрической нагрузкой, МВА: от 25 до 50 св.50 до 100 св.100 до 150 св.150 до 300	МВА -«- -«- -«-	58,0 68,0 80,0 128,54	1,08 0,88 0,76 0,4364	0,2 0,2 0,2 0,2	1,1 1,1 1,1 1,1
2	Электроремонтный цех с числом единиц ремонтируемого оборудования от 2000 до 6000	единица ремонти- руемого оборудо- вания	34,6	0,0151	0,2	1,1
3	Зарядная станция с числом зарядных мест от 15 до 36	зарядное место	6,93	0,1814	0,2	1,1
4	Цех сетей и подстанций с трансформаторно-масляным хозяйством	цех	68,08	-	0,2	1,1
5	Цех сетей подстанций	-«-	35,89	-	0,2	1,1
6	Трансформаторно-масляное хозяйство с трансформаторами мощностью от 63 до 160 МВА (одного трансформатора)	МВА	13,38	0,0863	0,2	1,1

(табл. 6-20, п.6 в редакции Изменений)

К таблице 6-20. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п	Наименование объекта проектирова- ния	Ста- дия проек- тирова- ния	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Техно- логи- ческая часть	Печ- ное хозяй- ство	Газо- зо- вое хо- зяй- ство	Теп- лоси- ловое хозяй- ство	Электриче- ское хозяй- ство, вклю- чая управ- ление элект- троприво- дами	Связь, сигна- лиза- ция и теле- виде- ние	Автоматический контроль и регули- рование	Архи- тек- турно- строи- тель- ная часть	Отопление, вентиляция, кондицио- нирование и горячее водоснаб- жение	Водо- снабжение и кана- лизация	Защи- та ат- мосфе- ры	Организа- ция строи- тель- ства	Сбор- ник специ- фикаций обору- дова- ния	Свод- ный, объ- ектный смет- ный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	Электроснабжение Района	П РП Р	3,0 0,6 -	60 65,7 66,9	- - -	- - -	1 0,9 0,9	- - -	1,0 2,0 2,1	1,0 0,9 0,9	25,0 21,7 21,6	2 3,0 3,1	1 1,4 1,5	- - -	3 0,5 -	- 1,2 1,3	2 1,9 1,7	1 0,2 -
2	Электроремонтный цех	П РП Р	- - -	34,2 34,3 34,6	4,8 4,4 4,4	3,0 2,1 2,0	3,0 2,1 2,0	12 11,6 11,7	0,5 1,3 1,4	1,5 3,9 4,2	25 28,1 28,6	6 6,2 6,3	3 2,1 2,0	2 1,3 1,0	2 0,4 -	- 0,4 0,4	2 1,6 1,4	1 0,2 -
3	Зарядная станция	П РП Р	- - -	30 24,9 24,8	- - -	- - -	2,0 2,0 2,0	15,0 11,1 10,8	1,0 2,6 2,8	2,0 5,0 5,3	25,0 28,8 28,2	6,0 6,2 6,3	12,0 13,3 14,8	2,0 1,2 1,0	2,0 0,4 -	- 1,5 1,6	2,0 2,6 2,4	1,0 0,4 -
4	Цех сетей и подстанций с ТМХ, цех сетей и подстанций, транс- форматорно-масляное хозяй- ство	П РП Р	- - -	35,1 33,3 33,4	4,1 4,4 4,4	1,9 2,0 2,0	1,9 2,0 2,0	11,2 11,0 11,5	1,3 1,5 1,5	3,8 4,1 4,2	26,3 30,2 30,8	6,0 6,0 6,2	1,9 2,0 2,0	- - -	3,9 1,1 -	- 0,4 0,4	1,6 1,6 1,6	1,0 0,4 -

Примечание. Ценами Технологической части электроснабжения района учтена стоимость разработки задания на проектирование электроснабжения района завода в размере-5 %.

_Таблица 6-21.

Электрохимзащита от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Район электрохимзащиты наложенным током с установкой анодных электродов:	Электрод	0,383	0,01697	0,2	1,1
	от 1 до 100	-«-	1,08	0,01	0,2	1,1
	св.100 до 200	-«-	1,72	0,0068	0,2	1,1
	св.200 до 350	-«-	2,658	0,00412	0,2	1,1
	св.350 до 600	-«-	3,6498	0,00247	0,2	1,1
	св.600 до 1200	-«-	4,834	0,00148	0,2	1,1
	св.1200 до 2400	-«-				
2	Установка электродренажа на рельсы электрифицированного транспорта	установка	0,267	-	0,2	1,1
3	Установка электродренажной перемычки между коммуникациями	-«-	0,031	-	0,2	1,1

Примечания:

1. Стоимость разработки рабочей документации электрохимзащиты подземных коммуникаций, состоящей из систем наложенного тока, электродренажа и электроперемычек между коммуникациями определяется путем суммирования стоимостей, определяемых по ценам таблицы 6-21.

2. Цены приведены для случаев применения электродов длиной 2 м. В случае применения электродов длиной более или менее 2 м число электродов для определения стоимости проектирования определяется путем деления общей длины электродов на 2.

3. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования противокоррозионной изоляции, контрольно-измерительных пунктов и электроизолирующих фланцевых соединений на трубопроводах и электроизолирующих муфт на кабелях.

К таблице 6-21. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Технологическая часть	Архитектурно- строительная часть	Сборник специфика- ций оборудования	Сводный, объектный сметный расчет
1	Район электрохимзащиты наложенным током				
2	Установка электродренажа на рельсы электрофицированного транспорта	89,0	8,5	0,9	1,6
3	Установка электродренажной перемычки между коммуникациями				

1. Цены таблицы 6-22, 6-23, 6-24 и 6-25 приведены на разработку проектно-сметной документации межцеховых сетей и сооружений водоснабжения и канализации, а также сооружений очистки промышленных стоков.

2. Ценами учтена стоимость проектирования колодцев и камер на сетях водопровода и канализации.

3. Стоимость разработки проекта холодопроводов учтена в стоимости разработки проекта межцеховых сетей и сооружений водоснабжения и канализации.

4. Стоимость разработки рабочего проекта и рабочей документации холодопроводов определяется в том же порядке, что и стоимость разработки рабочего проекта и рабочей документации межцеховых сетей водоснабжения.

5. При проектировании оборотных циклов водоснабжения стоимость принимается по комплексным ценам, приведенным в пунктах 14-16 таблицы 6-25.

Таблица 6-22. Мероприятия по охране водного бассейна от загрязнений производственными сточными водами

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена в тыс. руб.
1	Разработка комплекса мероприятий по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами	Завод (комбинат) с полным металлургическим циклом	40,03
2	То же	Передельный завод	30,00
3	То же	Прочие предприятия	21,01

Примечание: Цены настоящей таблицы приведены для определения стоимости перечисленных работ, выполняемых вне комплекса проекта металлургического предприятия.

Таблица 6-23. Межцеховые сооружения водоснабжения и канализации

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на раз- работку ра- бочей доку- ментации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей доку- ментации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Насосная станция оборотного водоснабжения, производительностью 24000 м ³ в час	станция	58,22	0,23	1,12
2	Насосная станция оборотного водоснабжения, производительностью 35000 м ³ в час	-«-	62,84	0,23	1,12
3	Насосная станция П подъема, производительностью 30000 м ³ в час	-«-	92,22	0,23	1,12
4	Воздушные охладители для охлаждения воды из 66 секций с нагрузкой на каждую 150 м ³ в час	охладитель	32,65	0,2	1,1
5	Водонапорная башня с емкостью бака 3600 м ³ , высотой до основания бака 50 м	башня	15,85	0,2	1,1
6	Цех водоснабжения в составе: административно-бытового корпуса с лабораториями, мастерскими, оснащенный механизмами для обслуживания водно-канализационного хозяйства и помещениями для их хранения	цех	20,16	0,2	1,1

К таблице 6-23. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проект- тирования	Технико- экономиче- ская часть	Техноло- гическая часть	Тепло- силовое хозяй- ство	Электри- ческое хо- зяйство, включая управление электропри- водами	Связь, сиг- нализация и телеви- дение	Автоматический контроль и регули- рование	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондицио- нирование и горячее водоснаб- жение	Органи- зация строи- тельства	Сборник специфи- каций оборудо- вания	Сводный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1,2, 3	Насосные станции	П	3	38,3	-	10,1	2	16,4	12	3,3	6,6	-	5,8	2,5
		РП	0,6	44,8	0,4	13,6	0,6	5,3	27,3	2,7	1,4	0,7	2,1	0,5
		Р	-	46,5	0,5	14,3	0,5	4,4	29,3	2,7	-	0,8	1	-
4	Воздушные охладители	П	3	50	-	8	3	1	28	2	3	-	2	-
		РП	0,5	48,3	-	4,6	1,1	3,7	39,1	0,2	0,5	0,7	1,3	-
		Р	-	48,5	-	4,3	0,9	4,1	40,4	-	-	0,8	1	-
5	Водонапорная башня	П	3	43	-	10	1	1	37	-	3	-	2	-
		РП	0,5	42,8	-	12,9	0,9	0,9	39,5	-	0,5	0,7	1,3	-
		Р	-	43	-	13,3	0,9	0,9	40,1	-	-	0,8	1	-
6	Цех водоснабжения	П	5	38	3	6	0,8	10	22,2	3	4	-	7	1
		РП	0,9	45,2	0,3	9,1	0,5	8,8	28,6	2,7	0,7	0,7	2,3	0,2
		Р	-	46,3	0,5	9,5	0,4	8,9	29,7	2,8	-	0,8	1,1	-

Примечания:

1. В цене на разработку проекта насосных станций стоимость теплосилового хозяйства учтена в Технологической части.
2. В цене на проектирование цеха водоснабжения стоимость лабораторного и ремонтного хозяйства учтена в Технологической части.

Таблица 6-24. Межцеховые сети водоснабжения и канализации

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Межцеховые сети водопровода, укладываемые на эстакаде, диаметр в мм: до 200	протяженность по оси трубопроводов 1 км	2,64	0,2	1,1
	от 250 до 400	-«-	5,04	0,2	1,1
	от 500 до 600	-«-	7,08	0,2	1,1
	от 700 до 1000	-«-	8,24	0,2	1,1
	от 1200 до 1500	-«-	8,84	0,2	1,1
2	Межцеховые сети водопровода, укладываемые в земле, диаметром в мм: до 200	протяженность по оси трубопроводов 1 км	1,68	0,2	1,1
	от 250 до 400	-«-	1,99	0,2	1,1
	от 500 до 600	-«-	2,96	0,2	1,1
	от 700 до 1000	-«-	3,96	0,2	1,1
	от 1200 до 1500	-«-	5,76	0,2	1,1
3	Межцеховые сети водопровода, укладываемые в тоннеле, диаметр в мм: до 200	протяженность по оси трубопроводов 1 км	1,47	0,2	1,1
	от 250 до 400	-«-	5,16	0,2	1,1
	от 500 до 600	-«-	9,70	0,2	1,1
	от 700 до 1000	-«-	15,64	0,2	1,1
	от 1200 до 1500	-«-	23,25	0,2	1,1
4	Межцеховые сети канализации, укладываемые в земле, диаметр труб в мм: до 200	протяженность по оси трубопровода 1 км	2,88	0,2	1,1
	от 250 до 400	-«-	3,60	0,2	1,1
	от 500 до 600	-«-	4,33	0,2	1,1
	от 700 до 1000	-«-	5,55	0,2	1,1
	от 1200 до 1500	-«-	6,88	0,2	1,1
5	Межцеховые кислотные сети, укладываемые в тоннеле, диаметром трубопровода в мм:	-«-			
	до 50	-«-	17,25	0,2	1,1
	от 70 до 100	-«-	22,86	0,2	1,1
	от 115 до 300	-«-	36,50	0,2	1,1

Примечание: Стоимость проектирования магистральных трубопроводов водопровода и канализации, укладываемые в земле и на эстакаде, принимается с коэффициентом 0,8.

(табл. 6-24 п.п. 1-5 в редакции Изменений)

К таблице 6-24. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проект- тирования	Технико- экономи- ческая часть	Техноло- гическая часть	Тепло- силовое хозяй- ство	Электри- ческое хо- зяйство, включая управление электропри- водами	Связь, сиг- нализация и телеви- дение	Автоматический контроль и регули- рование	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондицио- нирование и горячее водоснаб- жение	Органи- зация строи- тельства	Сборник специфи- каций оборудо- вания	Сводный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1,4	Межцеховые сети водопро- вода и канализации, уклады- ваемые в земле	П	5	63	-	4	0,5	0,5	14	-	5	-	7	1
		РП	0,8	75,4	-	4,6	0,6	0,6	14,3	-	0,8	0,7	2	0,2
		Р	-	77,6	-	4,8	0,5	0,5	14,7	-	-	0,8	1,1	-
2	Межцеховые сети водопро- вода, укладываемые на эстакаде	П	5	48,4	-	3,8	0,5	0,3	30	-	4	-	7	1
		РП	0,9	55,7	-	4,5	0,5	0,4	34,1	-	0,7	0,7	2,3	0,2
		Р	-	57,5	-	4,6	0,5	0,3	35,1	-	-	0,8	1,2	-
3	Межцеховые сети водопро- вода, укладываемые в тон- неле	П	5	41	-	5	0,5	0,5	30	5	5	-	7	1
		РП	0,9	50,8	-	4,7	0,5	0,5	34,1	4,4	0,9	0,7	2,3	0,2
		Р	-	52,6	-	4,8	0,5	0,5	35,1	4,5	-	0,8	1,2	-
5	Межцеховые сети кислотного хозяйства, укладываемые в тоннеле	П	5	48	1,5	7	0,5	3	20	2	5	-	7	1
		РП	0,9	50,2	1,4	7,6	0,7	3,4	29,1	2,6	0,9	0,8	2,2	0,2
		Р	-	51	1,8	7,7	0,9	3,6	30,4	2,7	-	0,8	1,1	-

_Таблица 6-25.

Сооружения очистки промышленных стоков

№№ пп	Наименование объекта Проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документа- ции в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Сооружения очистки сточных вод в радиальных отстойниках, производи- тельностью, м3 в час: от 2200 до 3700 св. 3700 до 4400	м3 в час -«-	14,84 31,82	0,0058 0,0012	0,2 0,2	1,1 1,1
2	Сооружения очистки сточных вод в горизинтальных отстойниках, произ- водительностью м3 в час: от 1500 до 2400	-«-	13,4	0,0093	0,11	1,06
3	Блок очистки сооружений со встроенными насосными станциями, реа- гентным хозяйством и вспомогательными помещениями, производи- тельностью м3 в час: от 1000 до 3700	-«-	59,32	0,0064	0,31	1,16
4	Циркуляционная насосная станция в блоке с фильтрованльной станцией и реагентным хозяйством, производительностью м3 в час: от 2200 до 4900 св.4900 до 7000	м3 в час -«-	29,94 39,74	0,0094 0,0074	0,28 0,28	1,14 1,14
5	Установка для дегазации воды, улавливания крупных фракций шлама и их дообезвоживание, производительностью м3 в час: от 1500 до 5000	-«-	4,7	0,0014	0,23	1,12
6	Сооружения очистки сточных вод методом ионного обмена с возвратом воды в производство, производительностью м3 в час: от 75 до 400	-«-	15,28	0,136	0,19	1,1
7	Сооружения обезвоживания нейтрализованного осадка, производи- тельностью тыс. т в год: от 20 до 50	тыс. т в год:	17,46	0,659	0,36	1,18
8	Сооружения по разложению и обезвоживанию маслоэмульсионных сточ- ных вод производительностью м3 в час: от 10 до 15	м3 в час	9,36	0,774	0,32	1,16
9	Сооружения по регенерации отработанных обезжиренных растворов, производительностью м3 в час: от 0,05 до 0,35	-«-	9,66	27,3	0,44	1,22
10	Сооружения очистки сточных вод в гидроциклонах-флокуляторах, произ- водительностью: 2000 м3 в час	установка	55,26	-	0,13	1,07
11	Сооружения термического обессоливания сточных вод производительно- стью м3 в час: до 20 св.20 до 40 св.40 до 60 св.60 до 80	м3 в час -«- -«- -«-	0,22 13,8 19,8 45,6	1,88 1,21 1,06 0,63	0,27 0,27 0,27 0,27	1,14 1,14 1,14 1,14

Продолжение таблицы 6-25

1	2	3	4	5	6	7
12	Сооружения термического обезвреживания сточных вод, производительностью м3 в час:					
	до 4	м3 в час	11,4	4,05	0,27	1,14
	св.4	-<<-	13,8	3,45	0,27	1,14
13	Сооружения сжигания жидких отходов, образующихся при очистке сточных вод, производительностью тыс. т в год:					
	до 15	тыс. т в год	14,4	0,9	0,21	1,11
	св. 15	-<<-	22,8	0,34	0,21	1,11
14	<i>Грязно-чистый оборотный цикл водоснабжения, в составе:</i>					
	<i>насосной станции</i>					
	<i>градирен брызгальных и панельных</i>					
	<i>воздушных охладителей</i>					
	<i>радиальных и горизонтальных отстойников</i>					
	<i>сгустителей со шламовой насосной станцией</i>					
	<i>установки фильтров</i>					
	<i>гидроциклонов безнапорных с бункерами</i>					
	<i>водопровода в тоннеле</i>					
	<i>сетей на эстакаде производительностью, тыс.м3 в час:</i>					
	<i>от 2,0 до 3,5</i>	<i>тыс. м3 в час</i>	<i>71,34</i>	<i>15,33</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>от 3,5 до 4,5</i>	<i>-<<-</i>	<i>90,0</i>	<i>10,0</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>от 4,5 до 9,0</i>	<i>-<<-</i>	<i>101,0</i>	<i>7,557</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
15	<i>Грязный оборотный цикл водоснабжения в составе:</i>					
	<i>насосной станции</i>					
	<i>градирен</i>					
	<i>радиальных и горизонтальных отстойников</i>					
	<i>вторичных и грязевых отстойников</i>					
	<i>реагентного хозяйства</i>					
	<i>шламовой насосной станции</i>					
	<i>шламовых лотков эстакады и шламо-проводов</i>					
	<i>фильтровальных станций</i>					
	<i>приемных резервуаров</i>					
	<i>тоннелей водопроводов сетей</i>					
	<i>установок приготовления полиаприламина</i>					
	<i>производительностью, тыс. м3 в час</i>					
	<i>от 1 до 3,5</i>	<i>тыс. м3 в час</i>	<i>97,0</i>	<i>28,0</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>св.3,5 до 4,5</i>	<i>-<<-</i>	<i>125,0</i>	<i>20,0</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>
	<i>св.4,5 до 20,0</i>	<i>-<<-</i>	<i>159,0</i>	<i>12,26</i>	<i>0,2</i>	<i>1,1</i>

Продолжение таблицы 6-25

1	2	3	4	5	6	7
16	Чистый оборотный цикл водоснабжения в составе: насосной станции башенной градирни водопроводного тоннеля водонапорной башни воздушных охладителей сетей производительностью тыс. м3 в час от 1,0 до 2,0 св.2,0 до 6,0 св. 6,0 до 16,0	 тыс. м3 в час -«- -«-	 46,0 54,0 98,4	 22,0 18,0 10,6	 0,2 0,2 0,2	 1,1 1,1 1,1

Примечание: Относительная стоимость разделов проектно- сметной документации оборотных циклов водоснабжения по пунктам 7-9 принимается по п. 1 к таблице 6-23.

(табл. 6-25 п.4 гр.4, 5; п.п. 14-16, примечание в редакции Изменений)

К таблице 6-25. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проект- тирования	Технико- экономи- ческая часть	Техноло- гическая часть	Электрическое хозяйство, включая управ- ление электро- приводами	Связь, сиг- нализация и телеви- дение	Автомати- ческий кон- троль и ре- гулирова- ние	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вен- тиляция, конди- ционирование и горячее водо- снабжение	Органи- зация строи- тельства	Сборник специфи- каций оборудо- вания	Сводный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1	Сооружения очистки сточных вод в радиальных отстойниках	П РП Р	4,2 0,8 -	47,4 48 49,4	5 6,7 7	1,6 0,9 0,9	8,3 3,6 3,4	11,2 32,8 35,1	5,0 2,6 2,4	8,3 1,5 -	- 0,7 0,8	7,5 2,2 1	1,5 0,2 -
2	Сооружения очистки сточных вод в горизонтальных отстойниках	П РП Р	7,5 0,6 -	48,1 48,8 49,2	5 6,8 7	1,7 0,9 0,9	7,4 3,7 3,5	13,4 33,8 35,2	2,5 2,3 2,4	4,8 0,4 -	- 0,7 0,8	7,6 1,9 1	2 0,1 -
3	Блок очистных сооружений	П РП Р	4,4 1,1 -	40,8 47,1 49,2	3,9 6,5 7	0,8 0,8 0,9	6,8 3,7 3,5	25,3 33,4 35,2	5,5 2,6 2,4	4,7 1,2 -	- 0,7 0,8	5,8 2,4 1	2 0,5 -
4	Циркуляционная насосная станция в блоке с фильтровальной станцией и реагентным хозяйством	П РП Р	5,6 1,4 -	34 46,8 49,2	6,8 6,8 7	1,5 0,9 0,9	7,5 3,8 3,5	31,7 34,4 35,2	6 2,7 2,4	3 0,7 -	- 0,7 0,8	2,4 1,4 1	1,5 0,4 -
5	Установка для дегазации воды, улавливания крупных фракций шлама и их дообезвоживания	П РП Р	5,7 1,2 -	48,2 48,1 49,2	5,4 6,7 7	1,5 0,9 0,9	7,6 3,8 3,5	18,6 33,3 35,2	3,1 2,4 2,4	6,1 1,3 -	- 0,7 0,8	2,3 1,3 1	1,5 0,3 -
6	Сооружения очистки сточных вод методом ионного обмена с возвратом воды в производств	П РП Р	4,4 0,8 -	58,2 49,4 49,2	4,9 6,7 7,0	0,7 0,9 0,9	7,6 3,8 3,5	13,8 33,4 35,2	4,8 2,5 2,4	3 0,5 -	- 0,7 0,8	0,8 1 1,0	1,8 0,3 -
7	Сооружения обезвоживания нейтрализованного осадка	П РП Р	5,1 1,7 -	47,2 33,2 33,1	4,8 6,3 6,8	1,6 3,7 4,3	8 9,5 10,2	11,2 29 33,2	4,8 4,8 5,2	8 2,6 -	- 1,3 1,6	7,3 7,1 5,6	2 0,8 -
8	Сооружения по разложению и обезвоживанию маслосмесьонных сточных вод	П РП Р	4,2 1,2 -	43,2 47,3 49,2	2,7 6,3 6,9	0,8 0,8 0,9	8 3,9 3,4	24,7 33,2 35,3	4,6 2,7 2,6	4,6 1,3 -	- 0,7 0,8	5,7 2,2 0,9	1,5 0,4 -
9	Сооружения по регенерации отработанных обезжиривающих растворов	П РП Р	4,8 1,7 -	48,9 43,6 44,2	4,4 4,4 4,6	2 1,4 1,7	11,3 12,8 13,6	13,8 25 28,1	3,5 4,3 4,6	6,1 2,2 -	- 0,7 0,8	3 3,1 2,4	2,2 0,8 -

Продолжение к таблице 6-25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
10	Сооружения очистки сточных вод в гидроциклонах-флокуляторах	П РП Р	5,3 0,6 -	54,2 48,8 49,2	5,0 6,8 7,0	1,5 0,9 0,9	7,9 3,7 3,5	11,5 33,8 35,2	2,5 2,3 2,4	3,2 0,4 -	- 0,7 0,8	7,6 1,9 1,0	1,3 0,1 -
11	Сооружения термического Обессоливания сточных вод	П РП Р	4,5 1,1 -	38 28,8 28	9 8,2 8	1 4,6 5	13 12,2 12	15 29,7 34	8 6,2 6	2 0,5 -	- 0,9 1	7 7,2 6	2,5 0,6 -
12	Сооружения термического обезвреживания сточных вод	П РП Р	4,5 1,1 -	41 29,5 28	8 8,0 8	2 4,7 5	12 12,0 12	15 29,5 34	6 6,0 6	2 0,5 -	- 0,9 1	7 7,2 6	2,5 0,6 -
13	Сооружения сжигания жидких отходов, образующихся при очистке сточных вод	П РП Р	5 1 -	29 28,3 28	7 8 8	2 4,8 5	6 11,6 12	17 30,2 34	21 7,2 6	4 0,7 -	- 0,9 1	7 6,9 6	2 0,4 -

Примечание. Стоимость разработки Теплосилового хозяйства на всех стадиях проектирования учтена в Технологической части.

_Таблица 6-26.

Административно-бытовые здания и сооружения

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей докумен- тации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Административно-бытовые здания с количеством работающих:	1 работающий	2,79	0,0546	0,2	1,1
	от 50 до 100	-<<-	3,83	0,0442	0,2	1,1
	св. 100 до 200	-<<-	6,71	0,0377	0,2	1,1
	св. 200 до 400	-<<-	10,08	0,0253	0,2	1,1
	св. 400 до 600	-<<-	13,61	0,0194	0,2	1,1
	св. 600 до 1000	-<<-	16,5	0,0165	0,2	1,1
	св. 1000 до 1500	-<<-	34,5	0,0045	0,2	1,1
	св. 1500 до 2000	-<<-				
2	Надземные пешеходные галереи протяженностью, м:	м	3,36	0,0268	0,2	1,1
	от 40 до 350					
3	Подземные переходы протяженностью, м:	-<<-	1,025	0,0577	0,2	1,1
	от 50 до 80					

К таблице 6-26. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проек- тиро- вания	Технико- экономи- ческая часть	Техноло- гическая часть	Газо- вое хо- зяй- ство	Электри- ческое хозяй- ство, включая управление электропри- водами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вен- тиляция, конди- ционирование и горячее водо- снабжение	Водо- снабжение и кана- лиза- ция	Органи- зация строи- тельства	Сборник специфи- каций оборудо- вания	Сводный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление предпри- ятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Административно-бытовые здания	П РП Р	2 0,4 -	6 3,8 3,8	2 1,2 1,1	2 3,3 3,5	2 3,3 3,4	69 72,5 73,3	5 8,5 8,8	2 3,6 3,8	5,5 0,9 -	- 0,9 1	2 1,4 1,3	2,5 0,2 -
2	Надземные пешеходные галереи	П РП Р	2 0,4	5 2,5	- -	3 2,6	- -	71 85,2	8 5,7	2 1,7	3,5 0,3	- -	3 1,3	2,5 0,3
3	Подземные переходы		-	2,6	-	2,5	-	86,7	5,4	1,6	-	-	1,2	-

Генеральный план и транспорт

1. Ценами таблицы 6-27 на проектирование генерального плана и транспорта на всех стадиях проектирования учтены: разработка генерального плана и транспорта, организация рельефа и сводного плана коммуникаций, благоустройство и озеленение площадки основных металлургических цехов с относящимися к ним подсобно-вспомогательными, складскими и другими зданиями и сооружениями.

2. При разработке комплексного проекта металлургического завода стоимость проектирования генплана и транспорта определяется по ценам таблицы 6-1.

3. Стоимость проектирования генерального плана комплекса цеха, производства определяется исходя из площади, занимаемой объектами комплекса, с учетом энергетических и транспортных связей с другими цехами или сооружениями.

4. Стоимость проектирования генерального плана линейных сооружений и коммуникаций определяется исходя из площади *проектируемого* коридора шириной не *более* 50 м, занятого данными сооружениями или коммуникациями.

(пункт 4 в редакции Изменений)

5. При проектировании генерального плана и транспорта наиболее насыщенных коммуникациями цехов основного производства (доменного, цехов конвертерного, электросталеплавильного, прокатного и *коксохимических цехов*) без подсобно-вспомогательных и других цехов, стоимость проектирования определяется по ценам таблицы 6-27 с коэффициентом 1,1.

(пункт 5 в редакции Изменений)

6. При проектировании только объектов подсобно-вспомогательного назначения, а также цехов по производству товаров народного потребления, стоимость проектирования генплана определяется с коэффициентом 0,9.

7. При проектировании цехов, производств, расположенных в пределах городской застройки, цена проектирования генплана и транспорта определяется по ценам таблицы 6-27 с коэффициентом 1,2.

_Таблица 6-27.

Генеральный план и транспорт

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документа- ции в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Генеральный план и транспорт площадью тыс. м2: <i>от 100 до 500</i> св.500 до 1000 св.1000 до 1500 св.1500 до 2000	тыс.м2 -«- -«- -«-	7,84 22,5 32,0 59,0	0,0908 0,0615 0,052 0,034	0,20 0,20 0,20 0,20	1,1 1,1 1,1 1,1
2	Ограждение территории с КПП и проходными протяженностью, км: от 1 до 5 св. 5 до 15	км -«-	1,14 3,705	1,4 0,887	0,20 0,20	1,1 1,1
3	Пожарное депо с количеством машин: от 1 до 4	машина	10,47	3,13	0,20	1,1
4	Полигон для производственных отходов площадью, тыс. м2: от 10 до 100 <i>св. 100 до 200</i> <i>св. 200 до 300</i>	тыс. м2 -«- -«-	1,88 <i>10,28</i> <i>20,36</i>	0,21 <i>0,126</i> <i>0,0756</i>	0,20 <i>0,20</i> <i>0,20</i>	1,1 <i>1,1</i> <i>1,1</i>
5	Главная проходная завода полезной площадью, м2: от 200 до 1400	м2	8,34	0,0172	0,20	1,1

(табл. 6-27 п.п.1, 4 в редакции Изменений)

Примечания:

1. Ценами таблицы 6-27 учитываются варианты проработки, необходимые для выбора оптимальных проектных решений. Разработка дополнительных вариантов генерального плана, выдаваемых заказчику в соответствии с заданием на проектирование или по требованию органов экспертизы, определяется с коэффициентом 0,1 от стоимости основного варианта.

2. Стоимость проектирования благоустройства и озеленения составляет 8 % от стоимости технологической части генерального плана и транспорта.

3. Составление дубликатов генерального плана на ватмане с раскраской на стадии проект или рабочий проект определяется по ценам п.1 таблицы 6-27 с коэффициентами: 0,008—при масштабе 1:5000; 0,01—при масштабе 1:2000; 0,02—при масштабе 1:1000.

4. Ценами на разработку генерального плана и транспорта, кроме работ, перечисленных в Общих указаниях по применению Сборника цен на проектные работы, не учтены затраты на проектирование зданий и сооружений железнодорожного транспорта: локомотиво-вагонных, локомотивных, вагонных депо, АБК, пунктов экипировки и технического осмотра локомотивов, пунктов осмотра и укрупненного текущего ремонта вагонов, стационарных и других транспортных зданий, весов вагонных, путепроводов, мостов, тоннелей, автоматики, телемеханики, транспортной связи, включая электрическую централизацию стрелок, и пр.; зданий и сооружений автомобильного транспорта, автотранспортного цеха в составе автогаража, административно-бытового корпуса, стоянок автотранспорта, автозаправочных станций, сигнализации на автомобильном транспорте, автомобильных весов; внеплощадочных и общезаводских сооружений, а также общезаводских зданий и сооружений, цены на которые приведены в таблице 6-27.

5. Ценами таблицы 6-27 не учтено также ведение планшетов исполнительного проектного генплана по ходу строительства, *выполняемого вне комплекса проектно-сметной документации.*

(пункт 5 в редакции Изменений)

6. *Стоимость проектирования генплана и транспорта площадью до 50 тыс. м2 определяется по цене 1 тыс. руб за 10 тыс. м2*

(примечание дополнено п.6 в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-27. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Ста- дия проек- тирова- ния	Технико- эконо- миче- ская часть	Техно- ло- гическая часть	Электри- ческое хо- зяйство, включая управление электропри- водами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Автоматический кон- троль и регули- рование	Архи- тектур- но- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондициониро- вание и горя- чее водоснаб- жение	Водо- снабжение и кана- лизация	Защита атмо- сферы	Органи- зация строи- тельства	Сборник специ- фикаций обору- дования	Свод- ный, объект- ный сметный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прияти- ем
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Генеральный план и транс- порт	П РП Р	1 1 -	93 93 97	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	1 1 1	3 2 -	- 1 1	1 1 1	1 1 -
2	Ограждение территории с КПП и проходными	П РП Р	2 2 -	37,1 36,4 12,2	3,8 3,8 4,0	4,1 4,1 4,2	- - -	45,5 45,5 73,3	2,0 2,0 2,1	0,9 0,9 0,9	- - -	3 3 -	- 0,7 0,7	1,6 1,6 2,6	- - -
3	Пожарное депо	П РП Р	2 2 -	21,3 20,6 25,5	16,3 16,3 17,4	5,3 5,3 5,7	10,5 10,5 7,4	20,3 20,3 17,4	10,8 10,8 13,1	8,5 8,5 10,6	- - -	3,0 3,0 -	- 0,7 0,7	2,0 2,0 2,2	- - -
4	Полигон для производст- венных отходов	П РП Р	2 2 -	65,9 65,2 51,7	6,2 6,2 9,0	2,7 2,7 2,2	- - -	11,5 11,5 28,6	3,5 3,5 3,1	2,7 2,7 2,5	- - -	3,5 3,5 -	- 0,7 0,9	2,0 2,0 2,0	- - -
5	Главная проходная завода	П РП Р	2 2 -	16,3 15,6 15,3	8,3 8,3 6,5	6,1 6,1 6,2	5,3 5,3 4,3	45,6 45,6 53,4	9,4 9,4 9,4	2,0 2,0 1,9	- - -	3 3 -	- 0,7 0,9	2,0 2,0 2,1	- - -

_Таблица 6-28.

Гаражи для размораживания сыпучих грузов

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документа- ции в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Гараж для размораживания сыпучих грузов в железнодорожных вагонах, конвективный, с количеством вагонов: от 10 до 48 св. 48 до 96	вагон -«-	30,84	1,5037	0,2	1,1
			75,15	0,5806	0,2	1,1

К таблице 6-28. Относительная стоимость разработки проектно–сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проекти- рования	Ста- дия проекти- рования	Техни- ко- эконо- миче- ская часть	Техно- логи- ческая часть	Газо- вое хозяй- ство	Тепло- сило- вое хозяй- ство	Электриче- ское хозяй- ство, вклю- чая управ- ление элект- троприво- дами	Связь, сигнали- зация и телеви- дение	Автома- тический контроль и регули- рование	Архи- тектурно- строи- тельная часть	Отопление, вентиляция, кондицио- нирование и горячее водоснаб- жение	Водо- снаб- жение и ка- нали- зация	За- щита атмо- сферы	Организа- ция строи- тель- ства	Сбор- ник специ- фикаций оборудо- вания	Свод- ный, объ- ектный смет- ный расчет	НОТ. Управ- ление пред- прия- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Гараж для разморажива- ния сыпучих грузов	П	6	38	6,0	4,5	8,3	1,0	2,5	10,0	4,7	6,5	2,5	5,0	1,0	2,0	2
		РП	0,5	34,6	2,9	3,2	4,6	1,1	5,5	32,3	2,2	10,2	0,5	0,5	1,0	0,7	0,2
		Р	-	34,3	2,5	3,1	4,2	1,1	5,8	34,5	1,9	10,6	0,4	-	1,0	0,6	-

Глава 2. Коксохимическое производство

1. В настоящей главе приведены цены на разработку проектно-сметной документации объектов коксохимического производства, включающие объекты подсобно-производственного и обслуживающего назначения, энергетического хозяйства, транспортного хозяйства и связи, водоснабжения и канализации, а также цены на проектирование отдельных цехов, входящих в состав коксохимического производства.

2. В таблице 6-30 приведены цены на проектирование отдельных цехов, установок, не являющихся составной частью коксохимического производства, но проектируемых в отдельных случаях в его составе.

3. В таблице 6-31 приведены цены на проектирование отдельных объектов ремонтного хозяйства, входящие в состав коксохимического производства, но в отдельных случаях проектируемые вне комплекса.

4. Ценами на проектирование отдельных цехов не учтена стоимость проектирования межцеховых технологических и инженерных коммуникаций, транспорта, энергетического хозяйства, водоснабжения и канализации. Стоимость этих работ определяется на стадии проект в размере до 7 % от стоимости разработки проекта соответствующего коксохимического производства; на стадии рабочая документация – по ценам, приведенным в главе 1.

При этом стоимость проектирования межцеховых сетей канализации, укладываемых на эстакадах, определяется по ценам таблицы 6-24, п.4, а стоимость проектирования межцеховых кислотопроводов и материалопроводов, укладываемых на эстакадах, определяется по ценам таблицы 6-24, п.5 с коэффициентом 0,5.

К межцеховым материалопроводам КХП относятся:

бензопроводы,

смолопроводы,

трубопроводы поглотительных растворов цеха очистки коксового газа от сероводорода,

трубопроводы солярового масла,

аммиакопроводы,

трубопроводы масла «бензине», «дебензине».

(пункт 4 дополнен в соответствии с Изменениями)

5. Кроме работ, оговоренных в Общих указаниях, по применению Сборника цен на проектные работы, как неучтенные, ценами коксохимического производства на всех стадиях не учтено проектирование:

отопительно-промышленных котельных, ТЭЦ, утилизационных котельных, машинных залов с установкой турбогенераторов, работающих на утилизационном паре, а также других пароутилизационных электростанций;

установок термического и каталитического сжигания вредных газовых выбросов, систем пневмотранспорта пыли, беспылевой выдачи кокса из коксовой батареи и беспылевой загрузки УСТК;

холодильных установок и холодопроводов *внутризаводских железнодорожных станций.*

(пункт 5 дополнен в соответствии с Изменениями)

6. Стоимость проектных работ, выполняемых макетно-модельным методом, принимается с коэффициентом 1,15.

7. Стоимость проектирования санитарно-бытовых корпусов определяется по ценам административно-бытовых зданий, приведенных в главе 1.

8. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления *ценами не учтена.*

(пункт 8 дополнен в соответствии с Изменениями)

Примечания *к таблице 6-29:*

1. При проектировании в составе коксохимического производства установки термической подготовки коксующей шихты к стоимости проектных работ по цеху улавливания химпродуктов применяется коэффициент 1,3.

2. При проектировании в комплексе коксохимического производства установки частичного брикетирования шихты к стоимости проектных работ применяются коэффициенты:

по углеподготовительному цеху—1,3;

по цеху улавливания химпродуктов до 1,2 в зависимости от сырьевой базы и вида связующего.

3. При проектировании в комплексе коксохимического производства установки трамбования шихты к стоимости проектных работ по коксовой батарее применяется коэффициент 1,2.

4. При разработке *проекта* защиты атмосферы коксохимического производства в составе более 2-х коксовых батарей к стоимости этой части для первых (проектируемых) 2-х батарей добавляется стоимость разработки защиты атмосферы каждых 2-х предыдущих или последующих коксовых батарей с коэффициентом 0,8.

(пункт 4 в редакции Изменений)

5. Стоимость проектирования коксохимического производства в составе одной коксовой батареи определяется по ценам, приведенным в таблице 6-29, исходя из производительности двух батарей. При этом стоимость разработки проекта определяется по комплексной цене с применением понижающего коэффициента: для первой проектируемой батареи – до 0,7; для второй – 0,5; стоимость разработки рабочей документации (рабочего проекта) определяется по ценам на проектирование отдельных цехов, входящих в состав КХП с применением коэффициента до 0,8.

(пункт 5 в редакции Изменений)

6. При разработке проекта коксохимического производства производительностью более 2000 тыс. т кокса в год стоимость его определяется по производительности 2000 тыс. т в год с применением следующих коэффициентов:

4000 тыс. т в год – 1,5

6000 тыс. т в год – 1,9

8000 тыс. т в год – 2,2

Если производительность находится в этих интервалах, размер повышающих коэффициентов определяется методом интерполяции.

7. Ценами на проектирование КХП предусмотрено сухое тушение кокса. При проектировании тушения кокса водой стоимость проектных работ определяется по цене для сухого тушения с применением коэффициента 0,25. В этом случае к стоимости проектных работ по объектам рассева кокса применяется коэффициент 1,2.

(примечание дополнено пунктом 7 в соответствии с Изменениями)

_Таблица 6-29.

Коксохимическое производство

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разра- ботки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Коксохимическое производство в составе 2-х пусковых комплексов произ- водительностью от 910 до 1460 тыс. т в год в том числе: а) углеподготовительный цех б) коксовый блок в составе 2-х коксовых батарей в) тушение кокса г) рассев кокса д) цех улавливания химводов	тыс. т в год	898,10 100,21 156,44 86,56 54,46 203,48	1,017 0,169 0,116 0,084 0,094 0,172	0,09 0,11 0,1 0,09 0,11 0,09	1,05 1,06 1,05 1,05 1,05 1,05
2	Коксохимическое производство в составе 2-х пусковых комплексов произ- водительностью от 1460 до 2000 тыс. т в год кокса в том числе: а) углеподготовительный цех б) коксовый блок в составе 2-х коксовых батарей в) тушение кокса г) рассев кокса д) цех улавливания химводов	-«-	1938,20 276,92 263,22 106,80 148,20 395,14	0,368 0,048 0,043 0,070 0,030 0,041	0,09 0,11 0,10 0,09 0,1 0,1	1,05 1,05 1,05 1,05 1,05 1,05

К таблице 6-29.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть		Теплосило-вое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водо-снабжение и канализация	Межцеховые коммуникации	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификации оборудования	Генеральный план и транспорт	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
				объектов основного производственного назначения	объектов подсобного производственного и обслуживающего назначения															
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1, 2	Коксохимическое производство в составе 2-х пусковых комплексов в том числе:	П	6,3	34,0	4,6	1,9	7,9	0,9	2,1	-	9,1	3,7	4,8	5,1	2,7	6,3	-	6,8	1,9	1,9
		РП	0,6	23,2	2,9	0,5	11,4	2,4	3,8	0,9	30,3	4,6	5,9	2,9	0,6	0,5	0,4	7,8	1,1	0,2
		Р	-	23,2	2,9	0,5	11,7	2,5	3,9	1,0	31,4	4,7	6,0	2,9	0,4	-	0,4	7,5	1,0	-
	а)углеподготовительный цех	П	6,2	51,9	-	-	4,5	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	-	3,1	6,2	-	4,5	2,1	1,8
		РП	0,6	28,0	-	-	13,1	1,8	2,4	-	41,0	7,0	1,8	-	0,9	0,6	0,4	1,2	1,0	0,2
		Р	-	27,6	-	-	13,6	1,9	2,4	-	42,9	7,2	1,8	-	0,6	-	0,4	0,8	0,8	-
	б)коксовый блок в составе 2-х коксовых батарей	П	6,9	46,4	-	-	5,1	0,5	2,8	-	10,9	5,0	2,8	-	3,5	6,9	-	5,0	2,2	2,0
		РП	0,6	33,8	-	-	13,9	1,1	6,7	4,6	30,5	2,9	1,6	-	0,8	0,7	0,4	1,2	1,0	0,2
		Р	-	34,0	-	-	14,4	1,2	6,9	4,8	31,7	2,9	1,6	-	0,5	-	0,4	0,8	0,8	-
	в) тушение кокса (сухое)	П	6,7	48,1	-	-	5,0	0,5	2,7	-	10,5	4,8	2,7	-	3,4	6,7	-	4,9	2,1	1,9
		РП	0,6	38,7	-	-	20,9	1,2	4,3	-	24,4	4,1	1,7	-	0,9	0,5	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	39,0	-	-	21,7	1,2	4,4	-	25,2	4,2	1,7	-	0,6	-	0,4	0,8	0,8	-
	(мокрое)	П	6,7	48,1	-	-	5,0	0,5	2,7	-	10,5	4,8	2,7	-	3,4	6,7	-	4,9	2,1	1,9
		РП	0,6	30,4	-	-	16,1	1,2	3,1	-	38,8	2,8	2,8	-	0,9	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	30,4	-	-	16,7	1,3	3,2	-	40,2	2,8	2,8	-	0,6	-	0,4	0,8	0,8	-
	г) рассев кокса	П	6,2	51,9	-	-	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	-	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	33,7	-	-	13,6	1,8	2,8	-	31,4	8,5	3,4	-	0,9	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	33,6	-	-	14,1	1,9	2,9	-	32,6	8,8	3,5	-	0,6	-	0,4	0,8	0,8	-
	д) цех улавливания химпродуктов	П	6,7	48,1	-	-	5,0	0,5	2,7	-	10,5	4,8	2,7	-	3,4	6,7	-	4,9	2,1	1,9
		РП	0,6	43,1	-	-	8,6	1,1	8,2	2,1	26,6	3,7	1,8	-	0,9	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	43,7	-	-	8,9	1,1	8,5	2,2	27,5	3,7	1,8	-	0,6	-	0,4	0,8	0,8	-

(к табл. 6-29, п.6, подп. в в редакции Изменений)

Примечания:

1. В стоимости раздела электрическое хозяйство, включая управление электроприводами, учтена стоимость следующих работ:

в комплексной цене коксохимпроизводства – межцеховые сети и сооружения электрического хозяйства – 13 %. Удельный вес разделов проектно-сметной документации при этом следует принимать по главе 1 «Электрическое хозяйство», п.1 указаний по применению цен.

(пункт 1 в редакции Изменений)

2. Цена Оперативного управления производством по углеподготовительному цеху и цеху рассева кокса учтена в Электрическом хозяйстве, включая управление электроприводами.

3. Цена составления ведомостей потребности в материалах учтена в Генеральном плане и транспорте в размере 0,4 % от общей цены на разработку рабочей документации.

4. Ценами Технологической части предусмотрена стоимость проектирования технологической части в процентах:

Наименование производств и хозяйств	Рабочая документация	Проект
1. Объекты основного производственного назначения		
Углеподготовительный цех	17,3	25,8
Коксовый цех (коксовые батареи и установка тушения кокса)	34,0	31,9
Рассев кокса	11,6	13,5
Цех улавливания химпродуктов	33,2	26,1
Гараж для размораживания углей	3,9	2,7
Итого:	100	100
2. Объекты подсобно-производственного и обслуживающего назначения		
Ремонтное хозяйство	44,7	45
Складское хозяйство	31,0	30
Общезаводские здания и сооружения	24,3	25
Итого:	100	100

5. В комплексной цене водоснабжения и канализации по КХП учтена стоимость межцеховых сетей и сооружений в размере 67 % от этой части.

(примечание дополнено пунктом 5 в соответствии с Изменениями)

_Таблица 6-30.

Цехи и установки коксохимического производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документа- ции в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Пекококсовый цех производительностью 60 тыс. т в год	цех	266,00	-	0,1	1,05
2	Отделение избирательного измельчения углей производительностью от 400 до 700 т в час	т в час	61,20	0,039	0,11	1,06
3	Установка термической обработки шихты при одноступенчатом нагреве производительностью 250 т в час	установка	125,09	-	0,11	1,06
4	То же, при двухступенчатом нагреве	-«-	153,68	-	0,11	1,06
5	Частичное брикетирование коксуемой шихты производительностью от 100 до 250 т в час брикетов	т в час	171,00	0,48	0,11	1,06
6	<i>Цех очистки коксового газа от сероводорода с глубиной очистки 2-3 г/нм3 для КХП производительностью 2000 тыс. т кокса в год</i>	цех	146,10	-	0,09	1,05
	<i>а) цех очистки коксового газа от сероводорода с глубиной очистки 0,5-1 г/нм3 для КХП производительностью 2000 тыс. т кокса в год</i>	-«-	<i>212,13</i>	<i>-</i>	<i>0,09</i>	<i>1,05</i>
7	Цех переработки сырого бензола со среднетемпературной гидроочисткой производительностью 100 тыс. т в год	цех	712,23	-	0,11	1,06
8	Смолоперерабатывающий цех производительностью от 200 до 400 тыс. т в год	-«-	<i>214,48</i>	<i>0,2609</i>	0,09	1,05
9	Механическая и биохимическая очистка фенольных сточных вод производительностью от 100 до 300 м3 в час	м3 в час	135,5	0,615	0,1	1,05
10	Озонирование фенольных сточных вод производительностью от 100 до 300 м3 в час	-«-	33,2	0,133	0,1	1,05

(табл. 6-30 п.п.6,8 в редакции Изменений)

Примечание:

1. При проектировании вне комплекса коксохимического производства комплекса частичного брикетирования шихты к стоимости работ, определенной по ценам настоящей таблицы, добавляется стоимость проектных работ углеподготовительного цеха с коэффициентом 0,4.

2. Стоимость проектирования сооружений совмещенного технологического процесса термической обработки шихты и сухого тушения кокса определяется по ценам пп.3,4 с добавлением стоимости проектирования УСТК, определенной по таблице 6-29 с коэффициентом 0,7.

(примечание дополнено пунктом 2 в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-30. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генеральный план и транспорт	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Пекококсовый цех	П	6,7	48,1	5,0	0,5	2,7	-	10,5	4,8	2,7	3,4	6,7	-	4,9	2,1	1,9
		РП	0,6	37,9	14,0	1,2	5,6	3,8	26,8	4,1	1,9	0,7	0,6	0,4	1,2	1,0	0,2
		Р	-	38,2	14,6	1,2	5,8	4,0	27,8	4,1	1,9	0,4	-	0,4	0,8	0,8	-
2	Отделение избирательного измельчения углей	П	6,2	51,9	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	34,2	10,8	0,7	7,1	-	33,7	6,3	2,3	0,7	0,6	0,4	1,3	1,1	0,2
		Р	-	34,1	11,2	0,7	7,4	-	35,2	6,5	2,3	0,4	-	0,4	0,9	0,9	-
3, 4	Установка термической обработки шихты при одноступенчатом или 2-х ступенчатом нагреве	П	6,2	51,9	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	40,7	10,8	1,3	6,1	-	28,6	6,1	1,8	0,7	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	41,0	11,2	1,3	6,3	-	29,7	6,3	1,8	0,4	-	0,4	0,8	0,8	-
5	Частичное брикетирование коксующей шихты	П	6,2	51,9	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	42,5	3,6	1,2	5,6	-	29,1	5,8	2,4	0,7	0,6	0,4	1,2	1,1	0,2
		Р	-	42,8	3,9	1,3	5,8	-	30,3	6,0	2,4	0,4	-	0,4	0,8	0,9	-
6	Цех очистки коксового газа от сероводорода для коксохимпроизводства	П	6,9	47,4	5,0	0,5	2,7	-	10,7	4,7	2,8	3,4	6,9	-	4,9	2,2	1,9
		РП	0,6	39,4	8,5	1,1	10,0	4,3	26,8	3,5	1,8	0,7	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	39,8	8,7	1,1	10,4	4,5	27,7	3,6	1,8	0,4	-	0,4	0,8	0,8	-
7	Цех переработки сырого бензола	П	4,8	47,8	5,4	0,7	7,2	-	11,6	4,7	1,9	3,3	4,8	-	4,2	1,7	1,9
		РП	0,5	42,9	7,7	0,9	11,0	1,4	24,8	3,7	1,4	0,7	0,5	0,4	3,0	0,9	0,2
		Р	-	43,3	7,9	0,9	11,3	1,5	25,7	3,7	1,4	0,4	-	0,4	2,7	0,8	-
8	Смолоперерабатывающий цех	П	6,9	47,4	5,0	0,5	2,7	-	10,7	4,7	2,8	3,4	6,9	-	4,9	2,2	1,9
		РП	0,6	44,4	7,6	1,1	7,2	3,8	26,1	3,5	1,8	0,6	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	45,0	7,8	1,1	7,4	4,0	27,0	3,6	1,8	0,3	-	0,4	0,8	0,8	-
9	Механическая и биохимическая очистка фенольных сточных вод	П	6,2	51,9	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	44,2	8,4	1,7	8,0	3,7	24,1	3,5	1,8	0,7	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	44,6	8,7	1,8	8,3	3,9	25,0	3,5	1,8	0,4	-	0,4	0,8	0,8	-
10	Озонирование фенольных сточных вод	П	6,2	51,9	4,6	0,5	2,5	-	9,8	4,4	2,5	3,1	6,2	-	4,5	2,0	1,8
		РП	0,6	45,9	8,7	1,7	8,4	-	25,1	3,7	1,9	0,7	0,6	0,4	1,2	0,9	0,2
		Р	-	46,4	9,0	1,8	8,7	-	26,1	3,7	1,9	0,4	-	0,4	0,8	0,8	-

Примечание.

1. Ценами технологической части (по пп.1,2) предусмотрена стоимость проектирования технологической части в %:

Наименование производств и хозяйств	Рабочая документация	Проект
1. Пекококсовый цех		
1.1. Пекококсовые печи	23,3	23
1.2. Установка сухого тушения пекококка	19,5	20
1.3. Отделение получения высокотемпературного пека и конденсации пекококсового газа с установкой каталитического сжигания выбросов пекоподготовки	45,3	45
1.4. Объекты рассева и отгрузки пекококка	11,9	12
ИТОГО по п.1	100,0	100,0
2. Частичное брикетирование шихты производительностью:		
2.1. Отделение брикетирования шихты	42,0	50
2.2. Отделение приготовления связующего	58,0	50
ИТОГО по п.2	100,0	100,0

Таблица 6-31. Объекты технического обслуживания и текущего ремонта действующих коксовых батарей и коксовых машин

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Устройство для перестановки и ремонта углезагрузочных вагонов коксовых батарей с маневровым устройством на 3 вагона	устройство	11,29	0,09	1,05
2	Пункт для ремонта дверей и двересъемных машин на 4 станка	пункт	23,74	0,09	1,05
3	Механизированный растворный узел для приготовления торкрет-массы 600 л в час	узел	3,14	0,09	1,05
4	Гараж для ремонта коксовозных вагонов и электровозов на 1 вагон и 1 электровоз	гараж	11,32	0,09	1,05

Примечание. Цены применяются для определения стоимости проектирования перечисленных объектов, проектируемых вне комплекса коксовых батарей и коксовых машин.

К таблице 6-31. Относительная стоимость разработки проектно–сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генеральный план и транспорт	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1	Объекты технического обслуживания и текущего ремонта действующих коксовых батарей и коксовых машин	П РП Р	6,9 0,6 -	46,4 31,1 30,9	5,1 11,9 12,2	0,5 2,9 3,0	2,8 3,0 3,1	- - -	10,9 30,3 31,3	5,0 10,2 10,5	2,8 5,5 5,7	3,5 0,3 0,3	6,9 0,6 -	- 0,4 0,4	5,0 1,2 0,9	2,2 1,8 1,7	2,0 0,2 -

Относительная стоимость разработки проектно–сметной документации в процентах от цен на разработку проекта межцеховых сетей энергетического хозяйства, транспорта, связи и сигнализации, водоснабжения и канализации, межцеховых технологических коммуникаций *к п.4 указаний к главе 2*

(заголовок в редакции Изменений)

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Архитектурно-строительная часть	Генплан и транспорт	Организация строительства	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Межцеховые сети энергетического хозяйства, транспорта, связи и сигнализации, водоснабжения, канализации, межцеховых технологических коммуникаций	5,1	70	4,2	12,2	5,5	1,1	1,9

Примечания:

1. Ценами технологической части гр.4 предусмотрена стоимость проектирования следующих частей в %:

№ пп	Наименование хозяйств	% от технологической части
1	Теплоснабжение	13,5
2	Электроснабжение	28,5
3	Межцеховые технологические коммуникации, газопроводы, теплопроводы	36,5
4	Водоснабжение и канализация	18,5
5	Межцеховые сети связи	3,0
	ИТОГО	100

(пункт 1 примечания в редакции Изменений)

2. Ценами Технологической части проекта межцеховых технологических коммуникаций, газопроводов, теплопроводов учтена стоимость разработки балансов пара, тепла, газа, воздуха в размере 25 % от общей стоимости этих работ.

Глава 3. Ферросплавное и труболитейное производство

1. В настоящей главе приведены цены на разработку:

а) проектов заводов ферросплавов;

б) проектов, рабочих проектов и рабочей документации ферросплавных и труболитейных цехов, объектов подсобно-вспомогательного назначения, сооружений электроснабжения, теплосилового хозяйства, водоснабжения и канализации, цены на которые не приведены в главе 1.

2. Комплексными ценами на проектирование заводов не учтена стоимость проектирования: жилищно-культурного и бытового строительства, ТЭЦ, районных котельных, дизельных электростанций, водородных, кислородных, холодильных станций, районных стройбаз, металлотермических цехов, рудоразмораживающих гаражей, обогажительных, агломерационных фабрик, опытных цехов новой технологии.

(пункт 2 в редакции Изменений)

3. Ценами на проектирование ферросплавных цехов не учтена стоимость проектирования: испарительного охлаждения ферросплавных электропечей и агрегатов, вагоноопрокидывателей.

(пункт 3 в редакции Изменений)

4. Ценами Связи, сигнализации и телевидения комплексного проекта заводов всех категорий учтено проектирование:

- электрической защиты подземных трубопроводов и кабелей от коррозии в размере 5 %;

- автоматики пневмотранспорта проб в размере 10 %.

Ценами отопления, вентиляции, кондиционирования и горячего водоснабжения учтено проектирование автоматизации в размере 10 %.

(пункт 4 дополнен в соответствии с Изменениями)

5. В цене Технологической части ферросплавных заводов учтено проектирование в процентах:

- ремонтного хозяйства, цеховых мастерских - 10;

- центральных заводских лабораторий

и экспресс-лабораторий - 2;

- цеха электродной массы - 4.

6. Стоимость проектирования межцеховых сетей и сооружений электроснабжения, энергоснабжения, а также объектов подсобно-вспомогательного назначения, не учтенная в главе 3, на стадии «рабочий проект» и «рабочая документация» определяется по ценам, приведенным в главе 1.

(пункт 6 в редакции Изменений)

~~*7. Стоимость проектирования межцеховых сетей и сооружений электроснабжения и энергоснабжения на стадии рабочий проект и рабочая документация определяется по ценам, приведенным в главе 1.*~~

(пункт 7 исключен в соответствии с Изменениями)

7. Стоимость проектирования Генплана и транспорта цехов и сооружений ферросплавного производства определяется дополнительно по ценам, приведенным в главе 1.

8. При производстве в одном ферросплавном цехе с однотипными агрегатами и процессами двух и более видов сплавов различной технологии для каждого дополнительного сплава к общей цене цеха применяется коэффициент 1,2 на стадии «проект», 1,3 – на стадии «рабочий проект» и «рабочая документация».

В случае разнотипных агрегатов и процессов общая стоимость проектирования определяется как сумма цен отдельных цехов для каждого сплава, при этом цена для каждого цеха (отделения) с наибольшим объемом производства (мощностью) определяется с коэффициентом 1,0, а для каждого дополнительного сплава с коэффициентом 0,8 к цене соответствующего цеха (отделения).

9. При определении стоимости проектирования ферросплавных цехов и отделений на всех стадиях применяются следующие коэффициенты:

9.1. при установке на электропечах продольно-емкостной компенсации – 1,05;

9.2. при установке открытых электропечей – 0,9 к цене цеха с закрытыми электропечами;

9.3. при установке герметичных электропечей – 1,2 к цене цеха с закрытыми электропечами;

9.4. при установке предварительного нагрева шихты перед электроплавкой – 1,1;

9.5. при наличии выделения вредных веществ 1-го и 2-го классов опасности за каждое условие – 1,1;

9.6. при применении в проектах особых технологических агрегатов и процессов: плазменных электропечей, электропечей ЭШП, индукционных, зонной плавки, процессов СВС, автоклавирования, по-

жаровзрывоопасных, вакуума глубже 10 Па, вакуумных металлотермических и конвертных установок – 1,2;

9.7. при функционировании или производстве порошков ферросплавов и наличии особых требований к упаковке (контейнеры, барабаны, мешочки, запрессовка в проволоку) готовой продукции, что должно быть оговорено в задании на проектирование, к цене цеха прибавляется цена соответствующего отделения согласно таблице 6-33 как за самостоятельный объект (если отделение блокируется с помещениями цеха, применяется коэффициент 0,8).

10. При проектировании ферросплавных цехов с числом электропечей более, чем предусмотрено в цене на каждую дополнительную электропечь добавляется 10% от цены цеха на всех стадиях; при уменьшении числа электропечей цеха уменьшается на 10 % за каждую единицу, но не более, чем до 50 % стоимости цеха. То же соотношение применяется в случае установки конвертеров.

11. При проектировании цехов алюминиевой крупки с двумя и более камерами за каждую камеру сверх одной добавляется 40 % цены цеха на всех стадиях.

12. Ценами на проектирование ферросплавных цехов (кроме ванадиевого производства) на всех стадиях предусмотрено следующее распределение в процентах:

главный корпус	- 48;
склад шихты	- 36;
склад готовой продукции	- 16;

Для ванадиевого производства:

отделение подготовки сырья	- 20;
отделение обжига	- 15;
гидрометаллургическое отделение	- 50;
электрометаллургический цех	- 15.

13. В цене технологической части ферросплавных цехов учтено проектирование на стадии «рабочая документация» цеховых мастерских в размере 1 %, проборазделочных и встроенных экспресс-лабораторий в размере 1 % от цены данной части.

14. Стоимость проектирования отделений и цехов гранулированных легированных порошков определяется по ценам табл. 6-7, поз.2 «Объекты порошковой металлургии».

(пункты 8-14 в редакции Изменений)

Таблица 6-32. Ферросплавные заводы

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки проекта в тыс. руб.	
			а	в
1	2	3	4	5
1	Завод ферросплавов мощностью тыс. кВА: от 10 до 100 от 100 до 300 от 300 до 800	тыс. кВА -«- -«-	86,84 113,7 169,24	0,5982 0,3297 0,1446

К таблице 6-32. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ пп	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецприприятия	Организация строительства	Генеральный план и транспорт	Сводный, объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Завод ферросплавов	П	5,2	21,3	1,3	5,7	5,1	5,3	10,0	1,7	6,3	0,6	7,8	4,8	7,9	4,2	1,7	2,0	5,0	2,7	1,4

Таблица 6-33. Объекты ферросплавного производства

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Цех с 4 закрытыми электропечами мощностью по 63 МВА для производства ферросплавов восстановительным бесшлаковым процессом	цех	557,06	0,2	1,1
2	Цех с 6 закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА для производства ферросплавов восстановительным бесшлаковым процессом	-«-	450,67	0,2	1,1
3	Цех с 8 закрытыми электропечами мощностью по 16,5 МВА для производства ферросплавов восстановительным бесшлаковым процессом	-«-	394,94	0,2	1,1
4	Цех с 4 закрытыми электропечами мощностью по 63 МВА для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	-«-	670,13	0,2	1,1
5	Цех с 6 герметичными электропечами мощностью по 33 МВА для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	-«-	553,41	0,2	1,1
6	Цех с 4 закрытыми электропечами мощностью по 16,5 МВА для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	-«-	298,94	0,2	1,1
7	Цех с 6 открытыми электропечами мощностью по 3,5 МВА для производства ферросплавов рафинировочным процессом	цех	190,62	0,2	1,1
8	Цех с 6 открытыми электропечами мощностью по 5 МВА для производства ферросплавов рафинировочным процессом	-«-	220,76	0,2	1,1
9	Цех с 4 электропечами мощностью по 3,5 МВА для производства ферровольфрама (мощность заданная)	-«-	175,17	0,2	1,1
10	Цех по производству металлического марганца производительностью 40 тыс. т в год	-«-	611,37	0,2	1,1
11	Цех с 4 плавильными установками для производства ферромолтбдена (мощность заданная)	-«-	283,17	0,2	1,1
12	Цех для металлотермического производства ферросплавов производительностью 5 тыс. т в год	-«-	157,97	0,2	1,1
13	Отделение по получению алюминиевой крупки для металлотермического производства ферросплавов (2 камеры)	отделение	59,61	0,2	1,1
14	Цех для электропечного производства лигатур и модификаторов производительностью 10 тыс. т в год	цех	152,28	0,2	1,1
15	Отделение по получению лигатур и модификаторов методом смешивания (2 сплава) производительностью 15 тыс. т в год	отделение	137,48	0,2	1,1
16	Отделение по производству ферросплавов с 2-мя конвертерами емкостью по	отделение	191,21	0,2	1,1

10 т (15 м3)

Продолжение таблицы 6-33

1	2	3	4	5	6
17	Цех вакуум-термического производства ферросплавов производительностью 3,5 тыс. т в год	цех	217,34	0,2	1,1
18	Отделение дробления, сортировки, упаковки невзрывоопасных ферросплавов производительностью до 20 тыс. т в год 1-я категория сложности: с организацией дробления, сортировки и упаковки в контейнеры 2-я категория сложности: с организацией дробления, сортировки и упаковки в контейнеры и барабаны 3-я категория сложности: с организацией дробления, сортировки, пневмоклассификации и упаковки в контейнеры, барабаны, полиэтиленовые мешочки и запрессовка в проволоку	отделение	114,3	0,2	1,1
19	Отделение порошков невзрывоопасных ферросплавов с дроблением и помолом твердых сплавов производительностью 2 тыс. т в год	отделение	156,25	0,2	1,1
20	Цех для производства электролитического рафинированного хрома (мощность заданная)	цех	290,66	0,2	1,1
21	Цех для производства пятиокиси ванадия и феррованадия (2 вида продукции) производительностью 10 тыс.т в год в пересчете на 38%-й феррованадий	цех	632,83	0,2	1,1

(табл. 6-33 в редакции Изменений)

Примечания:

1. Цены, приведенные в пп.13, 15, 16, 18, 19, учитывают размещение отделений в цехе. В случае, если эти отделения проектируются как самостоятельные, отдельно стоящие к указанным ценам, применяется $K=1,2$.

2. Цена, приведенная в п.18, применяется с коэффициентом 1 для 1-й категории сложности, 1,1 – для 2-й категории сложности и 1,2 – для 3-й категории сложности.

(примечание в редакции Изменений)

К таблице 6-33. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосилое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
2	Цех с 4 закрытыми электропечами мощностью по 63 МВА для производства ферросплавов восстановительным бесшлаковым процессом	П	5,8	25,0	1,5	6,5	5,4	3,6	8,9	1,2	6,0	0,8	10,4	6,6	5,5	1,9	2,0	4,7	-	2,8	1,4
		РП	0,9	19,1	1,3	5,3	4,8	2,8	14,3	0,6	5,3	0,7	28,7	6,5	4,7	0,7	0,1	1,7	0,2	2,2	0,1
		Р	-	19,0	1,3	5,3	4,9	2,8	14,9	0,5	5,3	0,7	30,4	6,6	4,7	0,4	-	1,0	0,2	2,0	-
3	Цех с 6 закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА для производства ферросплавов восстановительным бесшлаковым процессом																				
4, 6	Цех с 8 закрытыми электропечами мощностью по 16,5 МВА для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	П	5,8	25,0	1,5	6,5	5,4	3,6	8,9	1,2	6,0	0,8	10,3	6,7	5,5	1,9	1,9	4,7	-	2,9	1,4
		РП	0,9	19,1	1,3	5,3	4,8	2,8	14,3	0,6	5,3	0,7	28,8	6,5	4,7	0,7	0,1	1,7	0,2	2,1	0,1
		Р	-	19,0	1,3	5,3	4,8	2,8	14,9	0,5	5,3	0,7	30,7	6,6	4,7	0,4	-	1,0	0,2	1,8	-
5	Цех с 4 закрытыми электропечами для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	П	5,8	25,0	1,5	6,5	5,4	3,6	8,9	1,2	6,0	0,8	10,3	6,7	5,5	1,9	1,9	4,7	-	2,9	1,4
		РП	0,9	19,1	1,3	5,3	4,8	2,8	14,3	0,6	5,3	0,7	28,8	6,5	4,7	0,7	0,1	1,7	0,2	2,1	0,1
		Р	-	19,0	1,3	5,3	4,8	2,8	14,9	0,5	5,3	0,7	30,7	6,6	4,7	0,4	-	1,0	0,2	1,8	-
7, 8	Цех с 6 герметичными электропечами мощностью по 33 МВА для производства ферросплавов восстановительным шлаковым процессом	П	5,8	25,0	1,5	6,5	5,4	3,6	8,9	1,2	6,0	0,8	10,3	6,7	5,5	1,9	1,9	4,7	-	2,9	1,4
		РП	0,9	19,1	1,3	5,3	4,8	2,8	14,3	0,6	5,3	0,7	28,8	6,5	4,7	0,7	0,1	1,7	0,2	2,1	0,1
		Р	-	19,0	1,3	5,3	4,8	2,8	14,9	0,5	5,3	0,7	30,7	6,6	4,7	0,4	-	1,0	0,2	1,8	-
7, 8	Цех с 6 открытыми электропечами для производства ферросплавов рафинировочным процессом	П	5,8	25,0	1,5	6,5	5,4	3,6	8,9	1,2	6,0	0,8	10,3	6,7	5,5	1,9	1,9	4,7	-	2,9	1,4
		РП	0,9	19,1	1,3	5,3	4,8	2,8	14,3	0,6	5,3	0,7	28,8	6,5	4,7	0,7	0,1	1,7	0,2	2,1	0,1
		Р	-	19,0	1,3	5,3	4,8	2,8	15,0	0,5	5,3	0,7	30,6	6,6	4,7	0,4	-	1,0	0,2	1,8	-

Продолжение к таблице 6-33

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
9	Цех с 4 электропечами мощностью по 3,5 МВА для производства ферровольфрама	П РП Р	5,8 1,0 -	24,9 18,8 18,6	1,5 1,4 1,5	6,5 6,6 6,7	5,4 4,7 4,7	3,6 2,8 2,7	8,9 14,2 14,9	1,2 0,6 0,5	6,0 5,0 5,0	0,8 0,6 0,6	10,4 28,3 30,3	6,7 6,4 6,5	5,5 4,7 4,7	1,9 0,7 0,4	1,9 0,1 -	4,7 1,8 1,0	- 0,1 0,1	2,9 2,1 1,8	1,4 0,1 -
10	Цех по производству металлического марганца	П РП Р	5,8 0,9 -	25,6 19,3 19,0	1,5 1,3 1,3	6,6 5,4 5,3	5,6 4,6 4,8	3,6 2,9 2,8	9,0 14,4 14,9	1,2 0,6 0,5	6,1 5,3 5,4	0,8 0,7 0,7	10,7 29,0 30,6	6,7 6,2 6,6	5,5 4,7 4,7	1,9 0,7 0,4	1,9 0,1 -	3,2 1,5 1,0	- 0,2 0,2	2,9 2,1 1,8	1,4 0,1 -
11	Цех с 4 плавильными установками для производства ферромolibдена	П РП Р	5,8 0,9 -	25,0 19,1 19,0	1,5 1,3 1,3	6,4 5,3 5,3	5,4 4,8 4,8	3,5 2,8 2,8	8,7 14,4 14,9	1,2 0,5 0,5	5,9 5,3 5,4	0,7 0,7 0,7	11,0 28,8 30,6	6,6 6,5 6,6	5,4 4,7 4,7	1,9 0,7 0,4	2,0 0,1 -	4,7 1,7 1,0	- 0,2 0,2	2,9 2,1 1,8	1,4 0,1 -
12	Цех для металлотермического производства ферросплавов																				
13	Отделение по получению алюминиевой крупы для металлотермического производства ферросплавов																				
14, 15	Цех (или отделение) по получению лигатур и модификаторов																				
16	Отделение по производству ферросплавов в конвертерах	П РП Р	5,8 1,0 -	24,9 19,1 19,0	1,5 1,3 1,3	6,5 5,3 5,3	5,4 4,8 4,8	3,6 2,8 2,8	8,9 13,8 14,4	1,2 0,6 0,5	6,0 5,5 5,6	0,8 0,8 0,8	10,4 28,7 30,8	6,7 6,5 6,6	5,5 4,7 4,7	1,9 0,7 0,4	1,9 0,1 -	4,7 1,8 1,0	- 0,2 0,2	2,9 2,2 1,8	1,4 0,1 -
17	Цех вакуумтермического производства ферросплавов																				
18	Отделение дробления, сортировки, упаковки невзрывопожароопасных (или взрывопожароопасных ферросплавов)	П РП Р	5,8 1,0 -	25,2 19,8 19,4	1,5 1,3 1,4	6,4 5,4 5,4	5,4 4,8 4,9	3,5 3,9 2,9	8,8 13,2 13,9	1,3 0,6 0,5	6,0 5,3 5,4	0,8 2,0 2,1	10,0 25,8 27,6	5,3 6,6 6,7	7,3 4,9 4,8	1,9 0,7 0,4	1,6 0,1 -	5,0 2,9 2,2	- 0,5 0,6	2,8 2,1 1,8	1,4 0,1 -
19	Отделение порошков невзрывопожароопасных (или взрывопожароопасных) ферросплавов с помолот твердых сплавов	П РП Р	5,8 1 -	25,7 19,4 19,1	1,6 1,4 1,4	6,4 5,4 5,4	5,4 4,9 4,9	3,6 2,9 2,9	8,8 11,7 12,1	1,3 0,6 0,5	6,0 5,0 5,0	0,8 1,8 1,8	10,4 28,9 30,9	6,7 6,6 6,7	5,6 4,4 4,4	1,9 0,7 0,4	2,6 0,2 -	3,0 2,6 2,3	- 0,5 0,6	3,0 1,9 1,6	1,4 0,1 -
20	Цех для производства электролитического рафинированного хрома	П РП Р	5,8 1,1 -	25,6 23,4 23,7	1,5 1,0 0,9	6,5 4,6 4,5	5,4 3,7 3,7	3,6 2,1 2,0	8,9 11,6 12,0	1,2 0,5 0,4	5,6 5,1 5,2	0,8 0,9 0,9	10,3 27,5 30,0	6,1 7,1 7,8	5,5 5,7 5,9	1,9 0,7 0,4	2,2 0,2 -	5,0 1,9 1,0	- 0,2 0,3	2,7 2,2 1,8	1,4 0,1 -
21	Цех для производства пятиокиси ванадия и феррованадия (2 сплава)																				

(к табл. 6-33 в редакции Изменений)

_Таблица 6-34.

Труболитейное производство

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
	Труболитейный цех для производства водопроводных труб из высокопрочного чугуна длиной 6 м, мощностью тыс. т в год:				
1	140 -Ду 400-600 мм	Цех	145,26	0,2	1,1
2	210 -Ду 100-300 мм	-«-	443,22	0,2	1,1
3	350 -Ду 100-600 мм	-«-	586,04	0,2	1,1

К таблице 6-34. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосилое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1, 2, 3	Труболитейный цех для производства водопроводных труб из высокопрочного чугуна	П РП Р	3,6 0,6 -	23,4 10,3 13,2	6,7 6,5 6,5	7,1 16,9 17,6	3,7 2,9 2,8	3,7 2,8 2,9	7,3 14,6 15,1	1,1 0,6 0,6	2,9 4,0 4,4	0,7 0,5 0,4	15,5 22,1 22,9	5,1 5,7 5,9	5,1 3,9 3,8	2,0 0,7 0,4	2,0 0,1 -	5,5 4,2 -	- 0,5 0,6	3,2 3,0 2,9	1,4 0,1 -

(к табл. 6-34, п.3, гр.3, гр.19 в редакции Изменений)

_Таблица 6-35.

Отдельные сооружения ферросплавного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимо- сти разработки рабо- чей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Отделение бетонирования и сушки сводов, ремонта ковшей и приготовления ленточной массы с участком шлакокаменного литья Ремонт 2800 ковшей в год Изготовление 10,0 тыс. т в год шлаколитых изделий	отделение	63,86	-	0,190	1,1
2	Цех камнелитых изделий (плит, блоков) производительностью 65,0 тыс. т в год При производстве фасонных изделий (труботечек, кольцевых утяжелителей и т.д.)	цех	268,650	-	0,2	1,04
3	Здание для размещения газоочистных сооружений производительностью тыс.м3/час от 350 до 1500 от 1500 до 3000	тыс.м3 в час	39,55 22,62	0,0195 0,0308	0,2 0,2	1,04 1,04
4	Цех электродной массы мощностью: 8 тыс.т в год 50 тыс.т в год	цех -«-»	32,38 198,13	- -	0,2 0,2	1,1 1,1

(таблица 6-35 в редакции Изменений)

Примечание: При выполнении отделения бетонирования и сушки сводов и ремонта ковшей и приготовления ленточной массы без участка шлакокаменного литья цена снижается на 10 %.

К таблице 6-35. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосилое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Отделение бетонирования и сушки сводов, ремонта ковшей и приготовления ленточной массы с участием шлакокаменного литья	П РП Р	4,2 0,7 -	34,0 18,2 19,8	6,0 3,1 2,9	- 7,8 8,6	- 1,1 1,2	4,0 4,6 4,7	7,4 12,5 13,1	- 0,7 0,8	1,8 1,5 1,5	- 0,1 0,1	18,3 32,1 33,8	5,6 6,9 7,1	4,0 3,5 3,5	1,7 1,1 0,9	2,3 0,2 -	5,7 3,8 -	- 0,2 0,2	32 1,8 1,8	1,5 0,1 -
2	Цех камнелитых изделий (плит, блоков) производительностью 65,0 тыс.м/год																				
	При производстве фасонных изделий (труботечек, кольцевых утяжелителей и т.д.)	П РП Р	4,2 0,7 -	35,6 19,3 20,7	6,0 3,1 2,9	- 7,8 5,6	- 1,1 1,2	4,0 4,6 4,7	7,4 12,5 13,1	- 0,7 0,8	1,8 1,5 1,5	- 0,1 0,1	18,3 32,1 33,8	5,6 6,9 7,1	4,0 3,5 3,5	- - -	2,6 0,2 -	5,7 3,8 -	- 0,2 0,2	3,2 1,8 1,8	1,6 0,1 -
3	Здание для размещения газоочистных сооружений	П РП Р	2 1,3 -	- - -	- - -	- - -	- - -	- - -	15,0 16,0 16,0	1,0 1,5 1,5	5,5 6,0 6,2	- - -	47,5 49,0 51,5	15,5 16,0 16,2	4,5 4,0 4,2	- - -	- - -	4,0 1,0 -	- - 1,0	5,0 5,2 3,4	- - -
4	Цех электродной массы	П РП Р	1,5 0,3 -	31,0 23,3 23,5	- 3,6 3,9	5,6 6,2 6,3	2,6 4,6 4,9	2,9 3,2 3,3	9,3 10,3 10,5	0,4 0,4 0,4	2,1 2,5 2,5	1,6 0,1 0,1	23,6 31,4 32,5	4,5 4,5 4,6	2,5 2,6 2,6	2,3 1,3 0,9	2,5 0,2 -	3,1 1,2 -	- 2,2 2,4	3,1 2,0 1,6	1,4 0,1 -

(к табл. 6-35 в редакции Изменений)

_Таблица 6-36.

Шлакоперерабатывающие цехи ферросплавного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей до- кументации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех сепарации шлаков низкоуглеродистого феррохрома мощностью тыс.т в год: 290 500	цех -«-	216,62 330,07	- -	0,2 0,2	1,1 1,1
2	Отделение грануляции шлаков мощностью 1500 тыс. т в год	отделение	50,92	-	0,17	1,09
3	Цех пневматического обогащения шлаков с пневмокласификацией исходного сырья производительностью 600 тыс. т в год	цех	313,610	-	0,2	1,04
4	Установка пневматической сепарации шлаков производительностью 100,0 тыс. т в год	установка	66,406	-	0,2	1,04
5	Отделение переработки и сепарации самораспадающихся шлаков с получением пылевидной фракции принудительным охлаждением и узлом отгрузки шлака в цементовозы производительностью 50,0 тыс. т в год	отделение	138,778	-	0,2	1,04

(таблица 6-36 в редакции Изменений)

К таблице 6-36. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономический раздел	Технологические решения	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Цех сепарации шлаков низкоуглеродистого феррохрома	П РП Р	1,6 0,3 -	30,8 23,0 24,5	- 3,5 3,9	5,6 6,2 6,3	2,5 5,0 5,3	2,9 2,6 2,6	9,7 10,3 10,5	0,4 0,4 0,4	2,1 2,4 2,5	1,6 0,2 0,1	23,6 31,6 32,7	4,7 5,0 5,1	2,4 2,5 2,5	2,2 1,3 0,9	2,5 0,2 -	3,0 3,2 -	- 0,1 0,1	3,0 2,1 2,6	1,4 0,1 -
2	Отделение грануляции шлаков	П РП Р	6,4 1,6 -	34,5 35,2 33,1	- - -	- - -	- - -	4,7 1,8 1,4	9,4 16,7 19,0	1,0 0,5 0,5	2,7 5,6 6,3	- - -	13,5 30,2 34	3,9 1,5 1,4	9,9 2,2 1,9	2,5 1,2 0,9	2,6 0,2 -	5,5 1,7 -	- 0,5 0,9	1,9 0,5 0,6	1,5 0,6 -
3	Цех пневматического обогащения шлаков с пневмоклассификацией исходного сырья	П РП Р	5,4 0,8 -	36,7 24,2 26,3	- - -	- 7,2 7,2	- 4,3 4,7	3,7 2,7 2,7	8,4 10,6 10,8	0,8 0,4 0,4	9,8 3,2 2,8	- - -	14,8 33,1 34,9	5,3 4,7 4,7	5,6 2,9 2,8	- - -	2,6 0,2 -	3,4 3,4 -	- 0,2 0,2	2,2 2,0 2,5	1,3 0,1 -
4	Установка пневматической сепарации шлаков	П РП Р	5,4 0,8 -	36,7 24,3 26,3	- - -	- 7,2 7,2	- - -	3,7 2,7 2,7	8,4 10,6 10,8	0,8 0,4 0,4	9,8 3,2 2,8	- - -	14,8 37,3 39,6	5,3 4,7 4,7	5,6 2,9 2,8	- - -	2,6 0,2 -	3,4 3,4 -	- 0,2 0,2	2,2 2,0 2,5	1,3 0,1 -
5	Отделение переработки и сепарации самораспадающихся шлаков с получением фракции принудительным охлаждением и узлом отгрузки шлака в цементовозы	П РП Р	6,4 1,5 -	34,1 23,9 28,3	- - -	- 7,2 7,2	- - -	5,1 2,0 2,0	13,5 18,4 18,4	1,1 0,5 0,4	4,3 5,1 5,6	- - -	14,8 30,0 31,1	5,1 4,0 1,5	4,9 3,4 3,5	2,6 0,9 0,6	- - -	5,0 1,5 -	- 0,5 0,7	1,6 0,5 0,6	1,5 0,6 -

(к табл. 6-36 в редакции Изменений)

_Таблица 6-37.

Известковые цехи ферросплавного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документа- ции в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Отделение обжига известняка с вращающейся печью диаметром 2,2 м, длиной 18 м, мощностью 10,0 тыс.т в год	отделение	67,85	-	0,2	1,1
2	Отделение обжига известняка с двумя шахтными печами производительностью 75 т в сутки каждая, мощностью 50,0 тыс.т в год	-«-	85,51	-	0,2	1,1
3	Отделение обжига известняка с вращающейся печью диаметром 3,6 м, длиной 65 м, мощностью 100,0 тыс. т в год	-«-	223,32	-	0,2	1,1
	Отделение горячего окомкования пылей и шламов с машиной МГО-4 диаметром чаши 4 м, мощностью тыс. т в год:					
4	от 25 до 85	тыс.т в год	41,67	2,3333	0,2	1,1
5	св. 85 до 150	-«-	180,61	0,6987	0,2	1,1
6	Отделение приготовления <i>известкового</i> молока с известенасильным барабаном диаметром 1х4 м, мощностью 10,0 тыс.т в год	отделение	13,91	-	0,2	1,1
7	Отделение торкретмасс для торкретирования футеровки конвертеров мощностью 100 <i>тыс.</i> т в год	-«-	19,48	-	0,2	1,1
8	Установка смешивания уловленной пыли с мешалкой емкостью 32 м3, мощностью 5000 т в год	установка	3,13	-	0,2	1,1

(табл. 6-37, п.6, 7, гр.2 в редакции Изменений)

Примечание. При проектировании 2-х и более одинаковых установок (п.8) каждая последующая принимается по цене с коэффициентом 0,25 на всех стадиях проектирования.

К таблице 6-37. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1, 2, 3	Отделение обжига известняка с вращающейся печью	П РП Р	7,0 1,2 -	29,2 22,0 22,3	3,4 4,8 4,9	3,5 7,4 7,9	0,9 5,1 5,5	3,8 2,5 2,5	4,0 10,5 11,2	1,9 0,6 0,5	4,2 2,7 2,7	2,6 0,5 0,3	13,4 28,6 30,3	7,2 5,6 5,5	6,8 3,2 3,0	2,0 1,2 0,9	2,6 0,2 -	3,7 1,5 -	- 0,2 0,3	2,3 2,1 1,8	1,5 0,1 -
4, 5	Отделение горячего окомкования пылей и шламов с машинами МГО-4	П РП Р	5,6 1,0 -	28,2 21,9 22,3	1,5 4,6 5,0	5,1 7,5 7,9	5,1 5,4 5,5	4,5 2,6 2,5	9,6 10,9 11,2	1,8 0,7 0,5	4,2 2,7 2,7	2,6 0,6 0,3	10,6 28,4 30,3	4,0 5,3 5,5	4,8 3,1 3,0	1,9 1,2 0,9	2,6 0,2 -	2,9 1,3 -	- 0,2 0,2	3,0 2,2 1,8	2,0 0,2 -
6	Отделение приготовления известкового молока с известгасильным барабаном диаметром 1х4 м	П РП Р	5,6 1,0 -	30,2 23,7 25,2	- - -	6,5 8,4 8,7	- - -	4,1 3,5 3,5	14,1 12,2 12,2	1,8 1,0 1,0	3,3 2,0 2,0	2,6 2,0 2,0	13,3 29,0 30,7	4,1 6,6 6,9	2,7 3,4 3,5	1,8 1,2 0,9	2,0 0,1 -	2,5 1,9 -	- 1,1 1,2	4,0 2,8 2,2	1,4 0,1 -
7	Отделение торкретмасс для торкретирования футеровки конвертеров	П РП Р	6,3 1,1 -	30,2 23,8 25,2	3,4 0,2 -	3,5 8,2 8,7	0,9 0,1 -	3,8 3,4 3,5	4,1 11,4 12,2	1,9 1,0 1,0	4,2 2,1 2,0	2,6 2,0 2,0	13,5 29,0 30,7	7,2 6,8 6,9	6,8 3,7 3,5	1,8 1,2 0,9	2,6 0,2 -	3,5 2,1 -	- 1,1 1,2	2,3 2,5 2,2	1,4 0,1 -
8	Установка смешивания уловленной пыли с мешалкой емкостью 32 м3	П РП Р	5,5 1,0 -	30,5 8,4 8,5	- - -	- - -	- - -	6,0 2,8 2,6	9,3 6,3 6,1	4,2 4,8 4,9	4,3 1,2 1,0	2,5 1,0 1,0	19,4 46,0 49,0	4,0 14,8 15,9	2,7 6,5 6,8	2,0 1,2 0,9	2,5 0,2 -	2,7 2,6 -	- 1,0 1,2	3,0 2,1 2,1	1,4 0,1 -

(к табл. 6-37, п.п.1-7, гр.5, 19; п.8, гр.5, 19, 21 в редакции Изменений)

_Таблица 6-38.

Ремонтное хозяйство ферросплавного и труболитейного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Цех металлической тары мощностью от 250 до 500 тыс.шт в год	тыс.шт в год	3,33	0,0501	0,2	1,1
2	Цех изготовления кожухов мощностью от 10 до 30 тыс.шт в год	тыс.шт в год	5,9	0,5032	0,2	1,1
3	Мастерские ремонта транспортных лент мощностью от 20 до 50 тыс.м в год	тыс.м в год	5,15	0,1731	0,2	1,1
4	Мастерские пошива рукавов мощностью от 1 до 10 тыс.шт в год	тыс.шт в год	2,8	0,4223	0,2	1,1

К таблице 6-38. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Цех металлической тары	П	1,2	47,2	-	5,2	-	4,2	5,3	0,8	3,6	-	14,1	4,9	2,2	2,0	2,5	2,9	-	2,5	1,4
		РП	0,2	20,6	1,4	10,7	1,1	4,9	13,1	0,9	1,8	0,1	28,8	6,9	3,7	1,2	0,2	2,4	0,2	1,7	0,1
		Р	-	20	1,6	11,3	1,2	5,0	14,0	0,9	1,7	0,1	30,4	7,1	3,9	0,9	-	-	0,3	1,6	-
2	Цех изготовления кожухов для электродов	П	1,6	48,8	-	5,2	-	4,2	5,3	0,8	3,6	-	12,7	5,0	2,2	2,0	2,5	3,0	-	1,7	1,4
		РП	0,3	20,9	1,4	10,6	1,1	4,9	13,1	0,9	1,8	0,1	28,7	6,8	3,7	1,2	0,2	2,4	0,2	1,6	0,1
		Р	-	20,1	1,6	11,2	1,2	5,0	14,0	0,9	1,7	0,1	30,5	7,0	3,9	0,9	-	-	0,2	1,7	-
3	Мастерская ремонта транспортных лент	П	1,2	49,9	-	5,0	-	4,3	5,3	0,8	3,4	-	12,3	5,0	2,2	2,0	2,6	3,0	-	1,6	1,4
		РП	0,2	20,8	1,4	10,6	1,1	5,0	13,2	0,8	1,8	0,1	28,7	6,8	3,7	1,4	0,2	2,4	0,2	1,5	0,1
		Р	-	20,2	1,6	11,2	1,2	5,1	14,0	0,8	1,7	0,1	30,5	7,0	3,8	0,9	-	-	0,3	1,6	-
4	Мастерская пошива рукавов	П	2,6	47,2	-	5,5	-	4,2	5,5	0,8	3,7	-	12,7	5,2	2,0	1,9	2,3	3,1	-	1,9	1,4
		РП	0,5	20,5	1,4	10,6	1,1	5,0	13,2	0,8	1,8	0,1	28,8	6,8	3,7	1,2	0,2	2,4	0,2	1,6	0,1
		Р	-	20	1,5	11,2	1,2	5,1	14,0	0,8	1,7	0,1	30,5	7,0	3,9	1,0	-	-	0,3	1,7	-

_Таблица 6-39.

Объекты складского хозяйства ферросплавного и труболитейного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Склады сыпучих, обслуживаемые козловыми и грейферными кранами	склад	16,5	-	-	0,17
	Закрытые					
	I-й категории площадью 750 м ²					
	II-й категории площадью 1500 м ²					
3	III-й категории площадью 3200 м ²	-<<-	34,6	-		1,08
4	Склады наливных грузов емкостью 300 м ³ (включая фронт слива и налива)	-<<-	48,2	-		
		-<<-	29,0			

(табл. 6-39 в редакции Изменений)

К таблице 6-39. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация и транспорт	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, горячее водоснабжение и кондиционирование	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Склады сыпучих, обслуживаемые козловыми и грейферными кранами	П	1,5	21,0	-	7,0	-	-	7,5	0,9	-	0,9	44,4	1,5	1,8	2,3	2,6	5,2	-	1,9	1,5
		РП	0,2	25,0	-	4,8	-	3,6	6,3	0,8	-	2,2	43,4	4,0	3,0	1,2	0,2	3,0	0,2	2,0	0,1
		Р	-	27,6	-	4,7	-	3,9	6,2	0,8	-	2,3	43,7	4,4	3,1	0,9	-	-	0,2	2,2	-
2	Склады наливных грузов емкостью 300 м ³ (включая фронт слива и налива)	П	1,7	20,4	-	6,2	-	1,1	7,7	0,4	-	1,6	45,2	1,8	1,8	2,5	2,2	3,7	-	2,2	1,5
		РП	0,3	24,4	-	4,2	-	4,5	6,2	0,8	-	2,2	44,1	4,0	3,0	1,2	0,1	2,7	0,2	2,0	0,1
		Р	-	26,8	-	4,0	-	4,8	6,1	0,8	-	2,3	44,5	4,2	3,1	0,9	-	-	0,3	2,2	-

(к табл. 6-39 в редакции Изменений)

_Таблица 6-41. Электротехнические сооружения (проектируемые вне комплекса ферросплавного производства)

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Электропечная подстанция напряжением 110–220 кВт для 4-х электропечей мощностью 33-80 МВА каждая	подстанция	38,61	0,20	1,1
2	Установка продольноемкостной компенсации (УПК) электропечи мощностью 16,5–33 МВА	установка	8,75	0,20	1,1
3	Установка продольноемкостной компенсации (УПК) электропечи мощностью 50–80 МВА	-«-	13,52	0,20	1,1
4	Установка компенсации реактивной мощности для электропечи напряжением 10 кВт	-«-	17,74	0,20	1,1
5	Установка компенсации реактивной мощности для электропечи напряжением 110/150 или 220 кВт	-«-	10,17	0,20	1,1

Примечания:

1. При разработке проекта одной электропечной подстанции для цеха, состоящего из четырех одинаковых электропечей, стоимость проектирования принимается для первой электропечи с коэффициентом 0,4; для второй, третьей и четвертой – с коэффициентом 0,2.

2. При разработке проекта электропечных подстанций одновременно для цеха с количеством печей более четырех, стоимость проектирования определяется по формуле $N+0,2N(n-4)$, где: N – стоимость проектирования по настоящей таблице; n – фактическое количество печей.

3. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение 10кВт стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,7; напряжением 35 кВт – коэффициентом 0,9.

4. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение более 220 кВт и для электропечей большей мощности стоимость проектирования определяется методом экстраполяции.

5. При разработке проекта УПК одновременно для нескольких идентичных электропечей стоимость проектирования определяется по формуле $N+0,6N(n-1)$, где N – стоимость проектирования по настоящей таблице; n – фактическое количество УПК.

6. При разработке проекта УПК одной электропечи для цеха, состоящего из нескольких идентичных электропечей, стоимость проектирования принимается для первой УПК с коэффициентом 0,5 от стоимости, определяемой в соответствии с п.5, остальных УПК пропорционально оставшейся стоимости.

К таблице 6-41. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосилое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Электропечные подстанции напряжением 110–220 кВт для 4-х электропечей	П РП Р	0,9 0,2 -	- - -	- - -	- - -	- - -	1,9 3,5 3,7	63,8 57,3 58,1	- - -	- - -	- - -	19,0 25,7 26,6	2,8 5,9 6,2	- 2,9 3,2	- - -	- - -	8,2 2,2 -	- 0,2 0,2	2,0 2,0 2,0	1,4 0,1 -
2, 3	Установка продольно-емкостной компенсации (УПК) электропечи	П РП Р	0,8 0,2 -	- - -	- - -	- - -	- - -	- 3,5 3,7	63,8 57,3 58,1	- - -	- - -	- - -	21,0 25,7 26,6	2,8 5,9 6,2	- 2,9 3,2	- - -	- - -	8,2 2,2 -	- 0,2 0,8	2,0 2,0 1,9	1,4 0,1 -
4, 5	Установка компенсации реактивной мощности для электропечи																				

(к табл. 6-41, гр.10, 19, 21 в редакции Изменений)

Таблица 6-42. Вентиляционное хозяйство ферросплавного и труболитейного производства

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку рабочей документации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
				проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6
1	Тепловой пункт мощностью 11,6 МВт	пункт	6,493	0,21	1,11

К таблице 6-42. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п.п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и промышленное телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Тепловой пункт	П РП Р	3,9 0,8 -	26,4 41,8 44,2	- - -	- - -	- - -	4,8 0,6 0,2	8,2 3,8 3,5	1,6 0,6 0,6	3,6 0,9 0,7	- 0,3 0,3	19,4 39,3 41,9	5,9 4,0 3,9	2,8 1,9 1,8	- - -	- - -	4,7 3,0 -	1,4 0,1 -	7,3 2,9 2,9	

_Таблица 6-43.

Газовое хозяйство ферросплавного и труболитейного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Газоотсасывающая станция в составе 4-х турбокомпрессоров по 80 м3 в мин для 2-х закрытых электропечей 16 МВА, производительностью 10000 м3 в час	станция	10,89	-	0,2	1,1
2	То же, в составе 6 турбокомпрессоров по 170 м3 в мин для 4-х закрытых электропечей 33 МВА производительностью 41 тыс. м3 в час	15,357	9,45	-	0,2	1,1
3	То же, в составе 6 турбокомпрессоров по 300 м3 в мин для 2-х герметич- ных электропечей 75–85 МВА производительностью 72 тыс. м3 в час	станция	30,35	-	0,2	1,1
4	Мокрая двухступенчатая газоочистка ферросплавного газа с высоко- напорными трубами Вентури для одной герметичной электропечи 75 МВт производительностью 22 тыс. м3 в час	газоочистка	6,98	-	0,2	1,10
5	Мокрая двухступенчатая газоочистка с высоконапорными трубами Вентури для 4-х закрытых электропечей 27 МВт, производительно- стью 24,0 тыс. м3 в час	««	12,98	-	0,2	1,1
6	То же, для 4-х закрытых электропечей 63,5 МВт, производительно- стью 70 тыс. м3 в час	««	32,76	-	0,2	1,1

Примечание. При проектировании 2-х и более одинаковых газоочисток, каждая последующая принимается по ценам 4-6 с коэффициентом 0,25.

(табл. 6-43, п.п.1-3 в редакции Изменений, п.п. 4-6 исключены в соответствии с Изменениями)

В соответствии с Изменениями п.1, в гр.2 вместо “ в составе 4 печей” следует читать “в составе 3 печей”

(примечание исключено в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-43. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проек- тирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хоз-во, вклю- чая управление электропри- борами	Связь, сигнализация и пром- телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горя- чее водоснабжение	Водоснабжение и канализа- ция	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций обо- рудования	Сводный объектный смет- ный расчет	НОТ. Управление предприя- тием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Газоотсасывающая стан- ция	П РП Р	0,8 1,4 -	30,0 28,2 32,7	- - -	- - -	- - -	1,4 1,9 2,3	12,4 12,2 13,4	0,7 0,6 0,3	11,2 11,0 13,0	0,7 0,7 1,4	22 23,9 25,2	5,5 5,6 5,2	3,2 3,0 2,1	2,1 2,0 -	2,7 2,5 -	4,7 3,3 -	- 0,8 0,8	2,5 2,9 3,2	- - -

(к табл. 6-43 в редакции Изменений)

_Таблица 6-44. Сооружения теплосилового хозяйства, ферросплавного и труболитейного производства

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной по- казатель объ- екта	Цена на разработку рабочей докумен- тации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей доку- ментации	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Деаэрационная питательная установка в составе 2-х деаэраторов. Производительность по деаэрированной воде 120 т в час	установка	14,79	0,21	1,1
2	Компрессорная станция в составе 2-х центробежных компрессоров. Производительность по воздуху 200 м3 в мин	станция	10,71	0,26	1,13
3	Компрессорная станция в составе 2-х центробежных компрессоров. Производительность по воздуху 270 м3 в мин	-«-	11,21	0,25	1,13
4	Компрессорная станция в составе 2-х центробежных компрессоров. Производительность по воздуху 500 м3 в мин	-«-	17,91	0,20	1,1
5	Компрессорная станция в составе 5-ти поршневых компрессоров, производительность по воздуху 120 м3 в мин	-«-	15,63	0,27	1,14
6	Компрессорная станция воздушных выключателей в составе 2-х поршневых компрессоров. Производительность по воздуху 6 м3 в мин	-«-	1,35	0,49	1,25

К таблице 6-44. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и пром-телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Деаэрационная питательная установка	П РП Р	1,6 0,3 -	37,0 42,0 43,0	- - -	- - -	- - -	- 0,7 0,7	7,9 7,6 7,5	0,8 0,4 0,4	5,6 1,1 0,7	- - -	27,2 36,9 38,4	2,4 3,5 3,6	4,6 1,2 0,9	- - -	2,8 0,2 -	5,4 3,9 3,2	- 0,2 0,2	3,3 1,9 1,4	1,4 0,1 -
2, 6	Компрессорная станция	П РП Р	0,8 0,8 -	36,2 35,0 39,9	- - -	- - -	- - -	- 0,6 0,5	15,7 15,3 15,0	- - -	6,4 6,3 6,9	0,7 0,8 1,4	26,1 27,8 29,3	1,8 2,2 1,8	1,9 1,7 1,3	- - -	2,8 2,6 -	5,0 3,1 -	- 0,8 0,8	2,6 3,0 3,1	- - -

(к табл. 6-44 в редакции Изменений)

_Таблица 6-45.

Сооружения водоснабжения и канализации ферросплавного и труболитейного производства

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Насосная станция перекачки шламов производительностью тыс. м3 в час: от 0,3 до 2 св. 2 до 6,5	тыс. м3 в час -«-	4,06 5,06	2,67 2,17	0,20 0,20	1,10 1,10
2	Насосная станция питьевой воды с хлораторной и двумя резервуарами емкостью 500 м3 каждый, производительностью 120 м3 в час	станция	5,84	-	0,2	1,10
3	Оборотный цикл разливочных машин производительностью 600 м3 в час в составе циркуляционной насосной станции, горизонтального отстойника и контактного резервуара	оборотный цикл	12,41	-	0,22	1,11
4	Водоподготовительная установка с установкой по обезвреживанию шла- ма с реагентным хозяйством (известь, железный купорос, серная кисло- та), производительностью 120 м3 в час для воды средней минерализации	установка	30,51	-	0,20	1,1
5	То же, без серной кислоты производительностью 250 м3 в час	-«-	52,9	-	0,20	1,1
6	То же, производительностью 305 м3 в час	-«-	69,98	-	0,20	1,1
7	Установка для обезвреживания хромосодержащих сточных вод произво- дительностью 80 м3 в час	-«-	8,11	-	0,20	1,1
8	Шламопроводы диаметром до 300 мм, укладываемые в земле	1 км	9,36	-	0,16	1,08
9	Шламопроводы диаметром до 300 мм, укладываемые на опорах	-«-	14,36	-	0,16	1,08
10	Шламопроводы на эстакаде в лотках	-«-	34,9	-	0,16	1,08

К таблице 6-45. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и протелевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Спецмероприятия	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Насосная станция перекачки шламов	П РП Р	2,0 0,3 -	40,0 41,5 42,3	- - -	- - -	- - -	- 0,7 0,8	7,9 6,0 5,9	1,5 1,6 1,7	11,9 5,0 4,4	- 0,1 0,1	20,4 35,9 37,8	2,5 3,9 4,0	- 0,4 0,4	- - -	1,5 0,1 -	4,7 1,8 -	- 0,1 0,1	6,2 2,5 2,5	1,4 0,1 -
2	Насосная станция питьевой воды с хлораторной и двумя резервуарами	П РП Р	2,0 0,4 -	40,0 41,1 41,7	- - -	- - -	- - -	- 0,7 0,8	7,9 6,0 5,9	1,5 1,6 1,6	11,9 5,0 4,5	- - -	20,4 35,3 37,1	2,4 3,9 4,1	- 0,3 0,3	- - -	1,5 0,1 -	4,8 1,8 -	- 0,2 0,3	6,2 3,5 3,7	1,4 0,1 -
3	Оборотный цикл разливочных машин в составе циркуляционной насосной станции, горизонтального отстойника и контактного резервуара	П РП Р	1,8 0,4 -	38,7 41,2 42,0	- - -	- - -	- - -	- 0,7 0,8	7,9 6,1 6,0	1,6 1,6 1,6	11,9 5,0 4,5	- - -	21,9 35,5 37,4	2,4 3,9 4,1	- - -	- - -	1,6 0,1 -	4,7 2,0 -	- 0,2 0,2	6,1 3,2 3,4	1,4 0,1 -
4 по 6	Водоподготовительная установка с установкой по обезвреживанию шламов с реагентным хозяйством	П РП Р	2,0 0,4 -	50,0 42,1 42,0	- - -	- - -	- - -	0,4 0,7 0,8	4,0 5,8 6,0	1,6 1,6 1,6	4,0 4,4 4,5	- - -	21,9 35,7 37,4	2,4 3,8 4,1	- - -	- - -	1,6 0,1 -	4,7 2,0 -	- 0,2 0,2	6,0 3,1 3,4	1,4 0,1 -
7	Установка для обезвреживания хромосодержащих сточных вод	П РП Р	2,0 0,4 -	48,0 41,7 42,0	- - -	- - -	- - -	0,4 0,7 0,8	3,9 5,8 6,0	1,6 1,6 1,6	3,9 4,4 4,5	- - -	20,0 35,4 37,4	2,4 3,8 4,1	- - -	- - -	1,6 0,1 -	4,7 2,0 -	- 0,2 0,2	10,1 3,8 3,4	1,4 0,1 -
8	Шламопроводы, укладываемые в земле	П РП Р	2,0 0,3 -	62,0 55,1 55,5	- - -	- - -	- - -	- 0,3 0,3	4,9 6,8 7,0	2,0 4,8 5,0	6,6 0,4 -	- - -	6,0 25,0 26,7	- 2,0 2,1	- - -	- - -	1,6 0,1 -	6,4 2,1 -	- 0,1 0,1	7,1 2,9 3,3	1,4 0,1 -
9	Шламопроводы, укладываемые на опорах	П РП Р	2,0 0,3 -	53,2 44,2 46,2	- - -	- - -	- - -	- 0,3 0,3	- 6,5 7,1	- 4,6 5,0	- - -	- - -	28,2 34,5 35,4	- 2,0 2,1	- - -	- - -	1,6 0,1 -	6,4 4,3 -	- 0,1 0,1	7,2 3,0 3,8	1,4 0,1 -
10	Шламопроводы на эстакаде в лотках	П РП Р	2,0 0,3 -	50,4 44,0 46,2	- - -	- - -	- - -	- 0,3 0,3	- 6,5 7,1	- 4,6 5,0	- - -	- - -	31,1 34,7 35,4	- 2,0 2,1	- - -	- - -	1,5 0,1 -	6,4 4,3 -	- 0,1 0,1	7,2 3,0 3,8	1,4 0,1 -

(к табл.6-45 п.п.1-8, гр.19,21; п.п. 9,10,гр.5,19,21 в редакции Изменений)

Таблица 6-46. Исполнительный проектный генплан

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена в тыс. руб
1	2	3	4
1	Сводный генеральный план при плотности застройки площадки, в %: до 30 свыше 30	га "-	0,15 0,25

Примечание. Цены приведены для определения стоимости проектирования указанных работ вне комплекса проектно-сметной документации, по отдельному заданию.

Таблица 6-33А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления ферросплавного и труболитейного производства

№№ пп	Наименование цеха, отделения	Цена в тыс.руб.
1	Цех с закрытыми электропечами мощностью 16,5; 33; 63 МВА	6
2	Цех с герметичными электропечами мощностью 33; 48; 80 МВА	7
3	Цех с электропечами мощностью 3,5; 5 МВА	4,5
4	Цех металлургических производств	4
5	Цех с индукционными печами по 1 МВт	3,5
6	Отделение по производству ферросплавов с 2-мя конвертерами	5
7	Цех с вакуумными электропечами для азотированных ферросплавов	3
8	Труболитейный цех для производства водопроводных труб из высокопрочного чугуна	10

Примечания:

1. Стоимость разработки технических заданий на изготовление одного вида оборудования отдельного участка вне комплекса производства определяется по ценам, установленным для соответствующего цеха или отделения с коэффициентами:

а) по п.1, 2, 4, 8 – 0,2;

б) по п.3, 6 – 0,25;

в) по п.5, 7 – 0,3

2. Стоимость разработки технического задания на изготовление одного вида оборудования для поставки по зарубежным объектам определяется по приведенным ценам с применением коэффициентов по п.1 примечания.

(примечание в редакции Изменений)

Глава 4. Ломоперерабатывающие предприятия

1. В настоящей главе приведены цены на разработку проектно-сметной документации ломоперерабатывающих предприятий и заводов Вторчермета, скрапоразделочных цехов металлургических комбинатов и заводов, состоящих из комплекса цехов (отделений), зданий и сооружений, а так же на проектирование отдельных цехов (отделений, участков), зданий и сооружений вне комплекса предприятий.

2. В стоимость проектирования цехов и заводов Вторчермет, а также скрапоразделочных цехов (п.1, 2 табл. 6-47) не учтена стоимость разработки проектно-сметной документации следующих объектов:

- цехов шихтовых слитков (электросталеплавильных цехов);
- цехов машиностроения;
- цехов товаров народного потребления;
- кислородных станций;
- пожарных депо;
- районных котельных;
- трансформаторных подстанций 35/10 кВ и более;
- водозаборов;
- очистных канализационных сооружений.

3. Стоимость проектирования судоразделочных заводов Вторчермета (без гидротехнических работ и сооружений, а также без объектов переработки других вторичных материалов) определяется по ценам, приведенным в п.1 табл. 6-47, с применением коэффициента 2,5.

4. Стоимость проектирования складов резервного лома определяется по ценам, приведенным в п.3 табл. 6-47, в зависимости от мощности предприятия, для которого они проектируются, с применением коэффициента 0,4.

5. Стоимость проектирования цехов (отделений) дробления легковесного металлолома определяется по ценам, приведенным в п.4 табл.6-47, с применением коэффициента 2,0.

При проектировании цехов (отделений) дробления легковесного металлолома с предварительным охлаждением применяется коэффициент 2,5.

6. Стоимость проектирования цехов (отделений) переработки лома и отходов легированных металлов определяется по ценам, приведенным в п.5 табл. 6-47, с применением коэффициента 1,4.

7. Стоимость проектирования цехов (отделений) с объемом переработки лома и отходов легированных металлов свыше 20 % общей мощности цеха (отделения) определяется по ценам, приведенным в пп.3-6 табл. 6-47 с коэффициентом 1,2. В этом случае коэффициент, предусмотренный п.7, не применяется.

8. Стоимость проектирования цехов (отделений) по переработке лома и отходов черных металлов в составе скрапоразделочных цехов, цехов и заводов Вторчермет, а также стоимость проектирования скрапоразделочных цехов и цехов и заводов Вторчермет, обеспечивающих металлоломом электросталеплавильное производство, определяется по ценам, приведенным в пп.1-6 табл.6-47, с применением коэффициента 1,2.

9. Стоимость проектирования взрывных отделений определяется по ценам, приведенным в п.7 табл.6-47, с применением следующих коэффициентов:

- для взрывных отделений - 2,0
- для взрывных отделений с убежищем и зарядной мастерской - 2,2
- для взрывных отделений с убежищем, зарядной мастерской и складом взрывчатых веществ (материалов) - 2,5.

10. Стоимость проектирования цехов шихтовых слитков (электросталеплавильных цехов для переплава стружки легированных сталей) определяется по ценам табл.6-3.

11. Стоимость проектирования отдельных объектов и сооружений подсобно-вспомогательного назначения, межцеховых сетей и сооружений энергохозяйства, электроснабжения, межцехового транспорта и связи, генерального плана и транспорта определяется по ценам, приведенным в главе 1.

(пункты Указаний по применению цен главы 4 в редакции Изменений)

_Таблица 6-47.

Ломоперерабатывающие предприятия

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Заводы и цехи по переработке лома и отходов черных металлов (заво- ды и цехи Вторчермет) мощностью, от 10 до 100	тыс.т в год	27,9	0,522	0,20	1,10
	от 100 до 300	-«-	46,15	0,3395	0,20	1,10
	от 300 до 1000	-«-	88,15	0,1995	0,20	1,10
2	Скrapopазделочные цехи металлургических заводов и комбинатов мощностью, тыс. т в год: от 300 до 1500	-«-	94,8	0,05	0,20	1,10
3	Отдельные здания и сооружения заводов и цехов Вторчермет и скра- поразделочных цехов металлургических заводов и комбинатов Цех (отделение) комплексной переработки лома мощностью, тыс. т в год:	тыс.т в год	8,92	0,1516	0,20	1,10
	от 50 до 300	-«-	33,4	0,07	0,20	1,10
4	Цех (отделение) пакетирования лома мощностью, тыс. т в год: от 100 до 500	-«-	27,2	0,03	0,20	1,10
5	Цех (отделение) резки, сортировки лома мощностью, тыс. т в год: от 50 до 150	-«-	7,85	0,117	0,20	1,10
	от 150 до 300	-«-	18,6	0,0453	0,20	1,10
6	Цех (отделение) переработки стружки мощностью, тыс. т в год: от 10 до 150	-«-	6,5	0,19	0,30	1,15
7	Копровый цех (отделение) или цех (отделение) переработки чугуновых лома и отходов мощностью, тыс. т в год: от 5 до 250	-«-	10,0	0,13	0,20	1,10
8	Ремонтно-механический цех для заводов Вторчермет мощностью, тыс. т в год: от 200 до 1000	-«-	20,0	0,01	0,25	1,15
9	Блок вспомогательных помещений, включающий конторские и быто- вые помещения, ремонтно-механическую мастерскую, материальный склад и другие подсобные помещения, для цехов Вторчермет мощно- стью, тыс. т в год: от 10 до 50	тыс.т в год	1,5	0,27	0,25	1,15
	от 50 до 100	-«-	12,5	0,05	0,25	1,15
10	Склад взрывоопасных предметов	склад	0,5	-	0,2	1,10

(табл. 6-47 в редакции Изменений)

К таблице 6-47. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Генеральный план и транспорт	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
1	Заводы и цехи по переработке лома и отходов черных металлов (заводы и цехи Вторчермета)	П РП Р	11,3 2,1 -	15,9 11,0 12,2	2,5 1,0 1,0	4,2 1,5 1,5	4,4 3,7 4,2	2,1 1,3 1,5	5,9 10,9 11,7	1,8 2,2 3,2	3,8 2,4 2,3	12,9 26,0 26,9	7,8 11,7 11,8	3,9 7,5 7,7	2,6 2,0 1,4	9,0 1,9 -	5,2 11,0 12,7	4,5 2,4 1,9	2,2 1,4 -
2	Скrapopазделочные цехи металлургических комбинатов и заводов	П РП Р	12,7 2,0 -	17,5 11,8 12,9	2,2 1,0 1,0	3,9 1,7 1,6	3,1 3,7 3,7	1,2 1,2 1,2	6,2 12,8 14,0	1,8 2,3 2,5	3,7 2,6 2,7	13,0 29,0 31,4	8,7 9,0 9,1	3,7 5,0 5,2	2,6 1,4 1,2	9,0 2,0 -	5,0 10,5 11,5	4,5 2,6 2,0	1,2 1,4 -
3	Отдельные здания и сооружения заводов и цехов Вторчермета и скrapopазделочных цехов металлургических заводов и комбинатов Цех (отделение) комплексной переработки лома	П РП Р	10,8 2,0 -	12,3 14,5 16,1	2,2 1,8 1,1	3,3 2,4 2,2	2,4 2,3 2,3	1,2 1,5 1,6	7,3 13,8 14,3	2,0 1,7 1,6	5,3 4,0 3,7	17,1 32,1 37,5	9,9 9,1 8,9	5,5 4,1 4,0	2,5 1,4 1,2	8,8 2,0 -	2,7 3,2 3,3	4,2 2,6 2,2	2,5 1,5 -
4	Цех (отделение) пакетирования лома	П РП Р	10,9 2,0 -	16,9 15,6 15,6	2,0 1,1 1,0	3,3 2,3 2,1	2,2 2,2 2,3	1,1 1,4 1,6	7,1 13,3 16,1	1,8 1,3 1,2	5,7 3,6 3,5	15,6 33,1 35,9	9,0 9,3 9,5	4,0 4,0 4,3	1,6 1,5 1,5	8,8 2,1 -	3,5 3,2 3,2	4,3 2,8 2,2	2,2 1,2 -
5	Цех (отделение) резки и сортировки лома	П РП Р	11,2 2,1 -	17,5 15,0 16,0	- - -	4,8 2,3 2,2	1,6 1,9 2,1	1,3 1,4 1,4	7,5 13,3 14,2	1,2 1,7 1,9	5,7 3,8 3,6	14,2 32,8 36,5	10,5 10,4 10,4	4,0 4,2 4,4	1,6 1,7 1,5	8,8 2,0 -	3,5 3,4 3,3	4,3 2,7 2,5	2,2 1,8 -
6	Цех (отделение) переработки стружки	П РП Р	7,6 2,0 -	18,6 15,4 15,4	8,2 4,7 4,5	3,0 2,3 2,2	2,5 2,5 2,5	1,8 1,5 1,4	8,3 13,5 14,2	1,0 1,2 1,3	4,6 4,3 4,2	15,2 30,2 35,2	8,2 7,3 7,2	3,8 4,2 4,3	1,9 2,1 2,2	6,6 2,0 -	3,5 3,3 3,3	4,0 2,6 2,1	1,2 1,1 -
7	Копровый цех (отделение) или цех (отделение) переработки чугунных лома и отходов	П РП Р	10,2 1,9 -	16,9 15,7 16,6	- - -	5,2 3,2 3,1	1,0 2,1 2,2	1,0 1,5 1,5	8,6 14,3 15,5	1,7 1,7 1,7	4,0 3,2 3,3	25,2 36,4 40,1	4,2 4,7 4,8	3,5 3,8 3,9	2,0 1,8 1,7	7,5 2,0 -	3,2 3,6 3,6	4,2 3,0 2,0	1,6 1,1 -

Продолжение к таблице 6-47

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
8	Ремонтно-механический цех для заводов Вторчермета	П	13,0	14,0	2,0	3,0	1,5	5,0	10,0	1,0	1,5	19,5	8,5	3,5	3,5	6,0	2,0	5,0	1,0
		РП	2,5	12,4	1,8	6,0	1,2	4,0	13,1	2,3	2,9	31,6	8,6	4,0	1,5	2,0	2,0	3,1	1,0
		Р	-	16,0	2,8	6,5	1,1	3,5	14,5	2,3	2,9	32,6	8,7	4,0	1,7	-	1,6	1,8	-
9	Блок вспомогательных помеще- ний для цехов Вторчерме- та	П	7,0	7,0	-	-	2,5	1,0	10,0	4,5	1,0	30,0	14,5	6,5	1,0	7,0	2,0	5,0	1,0
		РП	1,2	4,0	-	-	2,0	1,0	9,1	4,3	1,3	46,0	14,0	7,0	3,0	1,8	2,1	2,1	1,1
		Р	-	6,0	-	-	2,0	1,0	8,7	4,3	1,4	48,0	12,6	7,0	3,1	-	2,2	2,0	1,5
10	Склад взрывоопасных пред- метов	П	22,0	20,0	-	-	-	-	5,0	5,0	-	36,0	-	-	-	5,0	2,0	5,0	-
		РП	3,0	18,0	-	-	-	-	15,0	2,0	-	53,0	-	-	-	-	5,0	4,0	-
		Р	-	15,0	-	-	-	-	15,0	2,0	-	59,0	-	-	-	-	5,0	4,0	-

(к табл. 6-47 в редакции Изменений)

Глава 5. Предприятия огнеупорной промышленности

1. В настоящей главе приведены цены на разработку проектно-сметной документации заводов и цехов огнеупорного производства, включающие объекты подсобно-вспомогательного назначения, сети и сооружения энергетического хозяйства, транспорта и связи, межцеховые сети и сооружения в пределах площадки огнеупорного производства.

2. При включении в состав проектируемых заводов или цехов, кроме производства основной продукции, нескольких видов производства с различной технологией, стоимость проектирования определяется суммированием цены основного производства по наибольшей цене и дополнительных производств, стоимость которых определяется по ценам таблиц с коэффициентами:

По заводам:

1,0 – для технико-экономической и технологической частей, части защита атмосферы, утилизационных котельных, автоматический контроль и регулирование, НОТ. Управление предприятием, сборник спецификаций оборудования, сводного, объектного сметного расчета;

0,6 – для остальных частей

По цехам:

1,0 – для тех же частей, что и по заводам;

0,7 – для остальных частей.

3. Стоимость проектирования отделений огнеупорного производства определяется в процентах от табличной цены:

Наименование отделений	Производство огнеупорного сырья	Производство огнеупорных изделий	Производство мартелей, порошков и масс, бетонов, блоков бетонных	Производство электроплавленных огнеупоров и нагревателей	Производство стекловолокна и теплоизоляционных вкладышей
Склад сырья и дробильного отделения	13,0	13,0	16,0	10,0	10,0
Подготовительное	30,0	20,0	39,0	-	-
Массозаготовительное	-	20,0	29,0	21,0	54,0
Прессовое	-	22,0	-	-	26,0
Печное	32,0	12,0	-	59,0	-
Склад готовой продукции с переделами адъюстажей, сортировки, классификации и т.д.	25,0	13,0	16,0	10,0	10,0
Итого:	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0

4. Ценами на проектирование огнеупорных производств не учтено проектирование:

- районных котельных *котельных заводов (в ценах табл.6-48, пп.10, 12, 13, 14) и котельных цехов обжига (в ценах табл.6-49 п.4 по 14)*;
- коагуляционных установок для загрязненных вод и установок сгущения шлама, шламохранилищ, обезвоживающих установок для шлама при производстве технологического процесса мокрым способом;
- обезвоживающих установок для мазута при работе производства на мазутном топливе;
- обогатительных установок (фабрик), карьеров, рудников, производства специальных видов огнеупоров (карборундовые, корундовые, глинистографитовые, ультралегковесные, цирконовые, изделия из чистых окислов и неокислородных соединений);
- заводского ремонтного хозяйства, автохозяйства и объектов транспортного хозяйства, железнодорожного транспорта (депо, станции и т.д.);
- *кислородных и азотных станций;*
- *столовых (в ценах табл. 6-49);*
- *безсбросовых систем водоснабжения, включая связанные с этими системами очистные сооружения.*

(пункт 4 в редакции Изменений)

5. Стоимость проектирования огнеупорных цехов, имеющих в своем составе общезаводские хозяйства и расположенных на отдельной площадке, не связанной с ~~металлургическим~~ заводом, определяется по ценам таблицы 6-48.

(пункт 5 в редакции Изменений)

6. Ценами Технологической части учтена стоимость боровов и дымовых труб. При разработке индивидуальных проектов печей и сушил стоимость проектирования их принимается по ценам соответствующего раздела с коэффициентами:

на стадии проект - 0,75

на стадии рабочий

проект и рабочая

документация - 0,7

7. Стоимость проектирования заводов и цехов на стадии проект принята при его производительности по нормальному кирпичу. В случае изменения ассортимента к ценам на стадии проект применяется коэффициент 1,3 к стоимости Технологической части, Автоматического контроля и регулирования, и Архитектурно-строительная часть.

8. Стоимость проектирования диспетчеризации учтена ценами Автоматического контроля и регулирования в размере 25 %.

9. Ценами не учтено проектирование заводов-автоматов.

10. Ценами не учтено проектирование телеграфной связи.

11. Ценами Утилизационных котельных учтена стоимость всех частей: технологической, архитектурно-строительной, механизации, электрического хозяйства, включая управление электроприводами, автоматического контроля и регулирования.

12. Стоимость разработки технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления (пресса и технологические линии) составляет:

а) технические задания для прессов – 903 руб;

б) Технические задания по технологическим линиям – 1354 руб

13. Ценами не учтена стоимость проектирования электрических подстанций 35 кВ и выше, главных понизительных станций.

14. В приложениях к таблице 6-48 и 6-49 в разделе «автоматический контроль и регулирование» учтено: технологический контроль (блокировка) в размере – 45 %, автоматика, включая тепловую в размере – 55 %.

15. Ценами табл.6-49 не учтено проектирование оборотных циклов и междоуличных сетей на территории этих цехов.

(примечание дополнено пунктами 14, 15 в соответствии с Изменениями)

_Таблица 6-48.

Огнеупорные заводы

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шамотообжигательный завод мощностью от 50 до 400 тыс. т в год	тыс. т в год	362,67	0,541	0,2	1,1
2	Доломитообжигательный завод мощностью от 50 до 400 тыс. т в год	-«-	409,71	0,3162	0,2	1,1
3	Магнезитообжигательный завод мощностью от 150 до 1000 тыс. т в год	-«-	701,51	0,5597	0,14	1,07
4	Завод магнезиальных изделий мощностью от 25 до 100 тыс. т в год	-«-	182,31	3,68	0,16	1,08
5	Завод шамотных легковесных изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	393,53	0,3671	0,2	1,1
6	Завод высокоглиноземистых изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	340,46	1,5688	0,17	1,09
7	Завод шамотных изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	352,97	0,7991	0,14	1,07
8	То же, мощностью от 100 до 400 тыс. т в год	-«-	355,45	0,7743	0,16	1,08
9	Завод бетонов и блоков мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	117,37	18,51	0,12	1,06
10	Завод огнеупорных порошков и масс мощностью от 10 до 40 тыс. т в год	-«-	193,38	1,5878	0,16	1,08
11	Завод стекловолокнистых изделий мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	150,53	14,92	0,23	1,12
12	Завод смолодоломитовых огнеупоров мощностью от 10 до 40 тыс. т в год	-«-	461,84	3,82	0,08	1,04
13	Завод теплоизоляционных вкладышей мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	231,28	15,53	0,23	1,12
14	Завод электроплавленных огнеупоров мощностью от 5 до 25 тыс. т в год	-«-	376,05	5,218	0,23	1,12
15	Завод электронагревателей мощностью от 200 до 600 тыс. <i>шт</i> в год	тыс. <i>шт</i> в год	291,88	0,8417	0,23	1,12

К таблице 6-48. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть, механизация транспорта и складское хозяйство	Промпроводки	Утилизационные котельные	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и пром-телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генеральный план и транспорт	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	Шамотообжигательный завод	П	6,4	23,0	3,2	3,1	8,8	1,8	13,9	10,8	5,2	6,5	3,2	4,1	-	6,3	2,1	1,6
2	Доломитообжигательный завод	РП	1,2	36,1	1,7	2,9	8,7	1,9	9,0	27,1	2,5	2,4	0,9	0,8	0,5	2,0	2,0	0,3
3	Магнезитообжигательный завод	Р	-	38,0	1,6	2,9	8,9	1,9	8,8	28,9	2,3	2,2	0,4	-	0,6	1,7	1,8	-
4	Завод магнезиальных изделий	П	6,1	19,3	1,7	-	14,1	1,8	14,0	11,3	4,8	6,8	3,2	4,2	-	8,8	2,3	1,6
5	Завод шамотных легковесных изделий	РП	0,8	37,0	1,6	-	9,4	1,4	8,7	30,1	2,6	2,2	0,8	0,6	0,5	2,1	1,9	0,3
6	Завод высокоглиноземистых изделий	Р	-	38,6	1,7	-	9,3	1,4	8,5	31,6	2,5	2,0	0,4	-	0,5	1,7	1,8	-
7	Завод шамотных изделий																	
8	Завод бетонов и блоков																	
9	Завод огнеупорных порошков и масс																	
10	Завод стекловолоконистых изделий	П	6,1	19,3	1,7	-	14,1	1,8	14,0	11,3	4,8	6,8	3,2	4,2	-	8,8	2,3	1,6
11	Завод смолодоломитовых огнеупоров	РП	0,8	37,0	1,6	-	9,4	1,4	8,7	30,1	2,6	2,2	0,8	0,6	0,5	2,1	1,9	0,3
12	Завод теплоизоляционных вкладышей	Р	-	38,6	1,7	-	9,3	1,4	8,5	31,6	2,5	2,0	0,4	-	0,5	1,7	1,8	-
13	Завод электроплавящихся огнеупоров	П	6,1	19,3	1,7	-	14,1	1,8	14,0	11,3	4,8	6,8	3,2	4,2	-	8,8	2,3	1,6
		РП	1,0	21,6	2,5	-	15,1	3,5	4,4	29,5	4,6	9,1	0,9	0,7	0,5	4,3	2,0	0,3
		Р	-	22,2	2,7	-	15,5	3,6	3,9	31,1	4,7	9,4	0,4	-	0,5	4,1	1,9	-
14	Завод электронагревателей	П	6,1	19,3	1,7	-	14,1	1,8	14,0	11,3	4,8	6,8	3,2	4,2	-	8,8	2,3	1,6
		РП	1,2	21,3	3,6	-	11,2	2,6	3,8	26,8	4,8	5,6	1,0	0,8	0,5	14,3	2,2	0,3
		Р	-	21,9	4,0	-	11,2	2,7	3,1	28,7	4,9	5,6	0,4	-	0,5	15,1	1,9	-

_Таблица 6-49.

Огнеупорные цехи

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шамотообжигательный цех мощностью от 50 до 400 тыс. т в год	тыс. т в год	267,94	0,4404	0,2	1,1
2	Доломитообжигательный цех мощностью от 50 до 400 тыс. т в год	-«-	276,43	0,5903	0,2	1,1
3	Магнезитообжигательный цех мощностью от 150 до 1000 тыс. т в год	-«-	455,6	0,4689	0,14	1,07
4	Цех магнезиальных изделий мощностью от 25 до 100 тыс. т в год	-«-	107,15	4,207	0,16	1,08
5	Цех шамотных легковесных изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	174,59	2,0993	0,2	1,1
6	Цех высокоглиноземистых изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	294,7	1,153	0,17	1,09
7	Цех шамотных изделий мощностью от 50 до 100 тыс. т в год	-«-	293,52	1,1067	0,13	1,07
8	То же, мощностью от 100 до 400 тыс. т в год	-«-	347,25	0,5694	0,16	1,08
9	Цех бетонов и блоков мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	96,41	15,72	0,12	1,06
10	Цех огнеупорных порошков и масс мощностью от 10 до 40 тыс. т в год	-«-	159,92	1,3688	0,16	1,08
11	Цех стекловолокнистых изделий мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	121,4	12,04	0,23	1,12
12	Цех смолодоломитовых огнеупоров мощностью от 10 до 40 тыс. т в год	-«-	391,22	2,811	0,08	1,04
13	Цех теплоизоляционных вкладышей мощностью от 1 до 10 тыс. т в год	-«-	185,48	12,54	0,23	1,12
14	Цех электроплавленных огнеупоров мощностью от 5 до 25 тыс. т в год	-«-	303,25	4,2071	0,23	1,12
15	Цех электронагревателей мощностью от 200 до 600 тыс. <i>шт</i> в год	тыс. <i>шт</i> в год	235,37	0,6788	0,24	1,12

(табл.6-49 п.15 в редакции Изменений)

К таблице 6-49. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть, механизация транспорта и складское хозяйство	Промпроводки	Утилизационные котельные	Электрическое хоз-во, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генеральный план и транспорт	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1	Шамотообжигательный цех	П	7,3	22,8	2,2	3,7	8,4	1,8	15,8	11,1	5,2	6,1	3,1	4,2	-	4,4	2,0	1,9
2	Доломитообжигательный цех	РП	1,3	36,2	1,6	3,1	8,6	1,9	9,0	27,1	2,3	2,4	0,9	0,8	0,5	1,9	2,0	0,4
3	Магнезитообжигательный цех	Р	-	38,1	1,6	3,1	8,9	1,9	8,7	28,9	2,2	2,2	0,4	-	0,5	1,7	1,8	-
4	Цех магнезиальных изделий	П	7,1	19,0	1,3	-	13,9	1,9	15,6	11,4	4,9	6,7	3,0	4,5	-	6,5	2,3	1,9
5	Цех шамотных легковесных изделий																	
6	Цех высокоглиноземистых изделий																	
7	Цех шамотных изделий																	
8	Цех бетонов и блоков																	
9	Цех огнеупорных порошков и масс																	
10	Цех стекловолоконистых изделий																	
11	Цех смолодоломитовых огнеупоров	Р	1,1	37,1	1,6	-	9,4	1,4	8,9	29,6	2,5	2,2	0,8	0,7	0,5	1,9	2,0	0,3
12	Цех теплоизоляционных вкладышей																	
13	Цех электроплавящихся огнеупоров	П	7,1	19,0	1,3	-	13,9	1,9	15,6	11,4	4,9	6,7	3,0	4,5	-	6,5	2,3	1,9
		РП	1,5	21,9	2,5	-	14,3	3,5	4,7	28,9	4,4	9,1	1,0	0,9	0,5	4,2	2,2	0,4
		Р	-	22,8	2,7	-	14,7	3,7	3,9	31,2	4,4	9,5	0,4	-	0,5	4,2	2,0	-
14	Цех электронагревателей	П	7,1	19,0	1,3	-	13,9	1,9	15,6	11,4	4,9	6,7	3,0	4,5	-	6,5	2,3	1,9
		РП	1,5	20,6	2,9	-	10,6	2,7	4,5	26,3	4,4	5,6	1,0	0,9	0,5	15,9	2,2	0,4
		Р	-	21,3	3,1	-	10,6	2,8	3,6	28,4	4,5	5,7	0,4	-	0,5	17,1	2,0	-

Глава 6. Заводы металлических изделий

1. В настоящей главе приведены комплексные цены на разработку проектно-сметной документации:
 - заводов металлических изделий (на стадии проект);
 - отдельных объектов основного производственного назначения, объектов подсобного и обслуживающего назначения предприятий металлических изделий (на всех стадиях).
2. Стоимость разработки проектно-сметной документации на всех стадиях проектирования определяется суммированием цен каждого из объектов основного производственного назначения, объектов подсобного и обслуживающего назначения, межцеховых сетей и сооружений всех назначений.
3. При разработке комплексных проектов метизных заводов, входящих в состав металлургических или иных заводов, к табличным ценам метизных заводов применяется коэффициент 0,9.
4. Ценами настоящей главы не учтены:
 - а. При проектировании заводов на стадии проект:
 - объекты культурно-жилищного строительства;
 - водородные установки;
 - ТЭЦ;
 - районные котельные и котельные, требующие индивидуального проектирования;
 - районные стройбазы;
 - компрессорные.
 - б. При проектировании заводов на стадии проект и отдельных производственных цехов и хозяйств на стадии проект, рабочий проект, рабочая документация:
 - утилизация рассолов и осадков;
 - бессточная система водоснабжения;
 - регенерация соляной кислоты;
 - аспирационно-технологические системы;
 - кондиционирование;
 - гибкие автоматизированные системы;
 - транспортные системы с автоматическим адресованием, в том числе роботизация;
 - диспетчеризация (телемеханизация) общезаводских и внутрицеховых систем энергохозяйства и электроснабжения;
 - разработка материалов по разрешению на спецводопользование;
 - разработка технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления.
5. Ценами на проектирование основных производственных цехов и объектов подсобного и обслуживающего назначения на стадии проект, рабочий проект, рабочая документация не учтены работы по генеральному плану и транспорту.
- ~~6. Ценами печного хозяйства учтена только стоимость привязки всех типов печей и сушил в количестве, обеспечивающем оптимальную работу.~~
- ~~Стоимость разработки проектов индивидуальных печей определяется дополнительно.~~

(пункт 6 исключен в соответствии с Изменениями)

7. Ценами учтена стоимость проектирования автоматизации сантехсистем.

8. На стадии рабочая документация стоимость проектирования определяется исходя из состава каждого отдельно проектируемого пускового комплекса.

9. Стоимость проектирования генплана и транспорта, межцеховых сетей всех сооружений на стадии рабочий проект и рабочая документация, а также межцеховых сетей и сооружений электроснабжения, установок и сооружений водоснабжения и канализации, теплоснабжения, газоснабжения, связи – на всех стадиях проектирования, определяется по ценам, приведенным в главе 1 настоящего раздела.

10. В случае проектирования на площадке действующего завода металлических изделий отдельного цеха (производства) стоимость проектирования всех видов сетей (за исключением электроснабжения) на стадии проект определяется в размере до 7 % от цены на разработку проекта этого завода.

Таблица 6-50. Заводы металлических изделий

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки проекта в тыс. руб.	
			а	в
1	Метизный завод мощностью, тыс. т в год от 100 до 600 от 100 до 1600 св.1600 до 3200	тыс. т в год -«- -«-	192,4 129,54 143,51	0,0260 0,1308 0,1221

(таблица 6-50 в редакции Изменений)

_Таблица 6-51.

Цехи заводов металлических изделий

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Сталепроволочный цех мощностью тыс.т в год от 25 до 150	тыс.т в год	275,86	1,4187	0,26	1,13
2	Цех порошковой проволоки	цех	266,55	-	0,26	1,13
3	Канатный цех мощностью тыс.т в год от 5 до 75	тыс.т в год	93,82	1,0865	0,25	1,13
4	Цех металлокорда мощностью тыс.т в год от 5 до 30	-«-	316,71	10,098	0,25	1,12
5	Крепежный цех мощностью тыс.т в год от 5 до 100	-«-	99,85	2,242	0,26	1,13
6	Цех мельчайшего крепежа	цех	88,12	-	0,26	1,13
7	Термокалибровочный цех мощностью тыс.т в год от 5 до 500	тыс.т в год	243,49	0,1129	0,26	1,13
8	Цех сварочных электродов	цех	134,41	-	0,26	1,13
9	Цех холоднокатаной ленты	-«-	840,32	-	0,26	1,13
10	Цех металлической сетки	-«-	131,53	-	0,26	1,13
11	Цех стальных фасонных профилей высокой точности мощностью тыс.т в год от 8 до 60	тыс.т в год	141,36	8,605	0,25	1,13

Таблица 6-51А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления заводов металлических изделий

№№ пп	Наименование оборудования	Измеритель	Цена в тыс. руб.
1	Производство проволоки и изделий из нее (проволока, канаты, металлокорд, сетка, гвозди, мелкий крепеж, электроды, порошковая проволока):		
1.1.	Оборудование для изготовления проволоки и изделий из нее по типу:		
1.1.1.	Волоочильный стан комплектно с размоточно-намоточными устройствами	стан	3,5
1.1.2.	Автоматические линии (станки и автоматы) для изготовления канатов, металлической сетки, комплектно с загрузочно-разгрузочными устройствами	линия	3,5
1.1.3.	Автоматические линии или автоматы для изготовления крепежных изделий методом горячей или холодной высадки	линия, автоматы	3,5
1.1.4.	Оборудование для обработки сырьевых материалов при производстве электродов и порошковой проволоки	линия, установка	3,5
1.1.5.	Электродоизготавливающее оборудование для электродов диаметром 1,6-10,0 мм	агрегат, линия	3,5
2.	Оборудование покрытий и термообработки проволоки и изделий из нее по типу:		
2.1.	Агрегаты, установки для термической обработки проволоки комплектно со средствами загрузки и выгрузки	агрегат, установка	3,5
2.2.	Агрегаты покрытий проволоки комплектно с размоточно-намоточными устройствами	агрегат	2,8
3.	Оборудование для консервации и упаковки проволоки и изделий из нее	линия, установка	1,54
4.	Производство калиброванной стали и изделий из нее по типу:		
4.1.	Волоочно-калибровочное и обточное оборудование	линия, стан	2,94
4.1.1.	Комбинированная линия волочения и отделки прутков	линия	2,94
4.1.2.	Поточная линия калибровки прутков	линия	2,94
4.1.3.	Автоматическая линия калибровки, обточки и полировки металла в мотках	линия	2,94
4.1.4.	Волоочильный стан с линией задачи	стан	3,5
4.2.	Оборудование шлифовки, полировки и контроля по типу:		
4.2.1.	Бесцентровошлифовальный станок, высокоскоростные обдирочные и косовалковые машины	станок, машины	1,12
4.2.2.	Дефектоскопическая установка для контроля прутков диаметром 5 – 30 мм	установка	1,12

Примечания:

1. Стоимость разработки технических заданий на все виды оборудования определяется по ценам таблицы дополнительно только в случае их разработки вне стадий проет и рабочий проект.

2. Стоимость разработки технических заданий на оборудование разных типов определяется суммированием цен.

3. Стоимость разработки технических заданий оборудования и агрегатов разных типоразмеров определяется с коэффициентом 0,25 для каждого последующего типа.

4. В настоящей таблице (п.п.1.1.4 – 4.2.1) приведен перечень именникового и сложного технологического оборудования длительного изготовления.

К таблицам 6-50, 6-51. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприводами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генплан и транспорт	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	Метизный завод	П	8,0	18,3	4,5	4,1	0,7	2,0	10,6	1,8	4,1	2,3	10,2	3,9	8,9	3,6	4,5	-	8,0	3,0	1,5
2	Сталепроволочный цех	П РП Р	7,3 1,7 -	27,0 22,0 21,5	6,2 6,2 7,5	3,9 2,5 2,8	1,5 0,9 0,9	3,9 4,2 4,4	8,0 20,1 21,8	1,6 1,6 1,3	6,1 7,0 7,2	2,2 0,2 -	7,6 19,3 21,0	5,5 5,4 5,6	5,5 4,1 4,0	3,5 1,5 0,8	4,5 1,0 -	- 0,6 0,7	- - -	2,7 1,0 0,5	3,0 0,7 -
3	Цех порошковой проволоки	П РП Р	5,8 1,2 -	24,0 27,2 29,0	1,8 2,4 2,5	5,0 2,8 2,8	1,1 0,9 0,9	3,4 3,9 4,1	10,0 20,2 21,5	2,0 1,8 1,4	10,5 6,7 6,2	2,0 0,2 -	7,6 18,5 20,0	6,6 5,6 5,6	7,2 4,2 4,0	4,2 1,7 0,8	4,5 1,0 -	- 0,6 0,7	- - -	1,3 0,7 0,5	3,0 0,4 -
4	Канатный цех	П РП Р	7,4 1,7 -	29,1 29,0 30,3	- - -	5,0 2,8 2,6	0,3 0,3 0,3	4,0 3,9 4,0	8,3 19,7 21,2	2,0 1,7 1,9	4,4 5,2 5,5	1,5 0,2 -	10,4 20,3 22,0	7,9 5,6 6,0	5,9 4,1 4,1	3,9 2,0 0,8	4,5 1,0 -	- 0,8 0,9	- - -	2,4 1,0 0,4	3,0 0,7 -
5	Цех металлокорда	П РП Р	8,0 1,8 -	26,4 25,2 26,9	5,6 6,0 5,2	4,9 2,4 3,0	1,5 0,8 1,3	4,1 3,2 3,2	8,4 19,5 20,2	1,8 1,7 2,0	4,7 5,3 5,6	2,0 0,2 -	7,9 18,7 20,4	5,5 5,8 6,0	5,7 4,1 4,1	3,4 1,5 0,8	4,5 1,3 -	- 0,8 0,9	- - -	2,6 1,0 0,4	3,0 0,7 -
6	Крепежный цех	П РП Р	6,4 1,5 -	26,0 25,2 26,3	6,0 4,8 6,9	6,2 3,0 3,0	1,0 0,8 0,8	2,4 4,0 4,7	9,0 18,1 18,0	1,5 1,5 1,7	6,0 7,1 6,0	1,5 0,2 -	7,3 18,7 20,4	5,5 5,6 5,9	8,7 4,4 4,1	3,0 1,5 0,8	4,5 1,3 -	- 0,9 1,0	- - -	2,0 0,9 0,4	3,0 0,5 -
7	Термокалибровочный цех	П РП Р	7,6 1,7 -	27,3 23,1 24,6	6,5 5,7 5,8	4,7 3,0 3,0	1,6 1,0 1,0	1,9 3,8 4,1	8,0 20,0 21,0	1,5 1,5 1,6	6,6 6,0 6,1	1,3 0,2 -	7,8 19,1 20,8	6,2 5,8 6,0	6,0 4,1 4,1	3,0 1,5 0,8	4,5 1,3 -	- 0,6 0,7	- - -	2,5 0,9 0,4	3,0 0,7 -
8	Цех холоднокатаной ленты	П РП Р	4,7 1,1 -	27,1 25,4 23,0	7,1 5,3 5,3	5,0 2,5 2,5	1,7 1,3 1,3	4,3 3,6 3,6	8,9 18,0 20,0	1,2 1,4 1,5	4,9 6,0 6,1	1,9 0,2 -	9,0 21,6 26,1	5,8 4,9 5,0	5,8 3,5 3,4	3,0 1,5 0,8	4,5 1,3 -	- 0,6 0,7	- - -	2,1 1,1 0,7	3,0 0,7 -
9	Цех сварочных электродов	П РП Р	6,4 2,0 -	25,0 27,8 29,4	3,0 2,7 3,0	5,5 2,4 3,0	1,1 1,0 1,0	2,8 4,1 4,4	8,0 20,3 21,8	2,0 1,4 1,5	9,1 7,2 7,0	2,0 0,2 -	8,0 16,9 18,3	8,5 5,3 5,2	7,3 4,0 3,5	2,5 1,0 0,8	4,5 1,3 -	- 0,8 0,7	- - -	1,3 0,9 0,4	3,0 0,7 -
10	Цех металлической сетки	П РП Р	7,5 1,7 -	26,3 31,0 34,6	1,2 2,7 1,8	5,0 2,6 3,0	1,0 0,7 0,5	3,6 4,2 4,4	11,7 17,0 17,8	2,4 1,5 1,5	5,9 5,4 5,1	- - -	9,9 18,5 20,0	8,0 5,7 5,6	4,6 3,7 3,8	3,0 1,8 0,8	4,5 1,3 -	- 0,6 0,7	- - -	2,4 0,9 0,4	3,0 0,7 -
11	Цех стальных фасонных профилей высокой точности	П РП Р	8,5 2,0 -	26,5 21,7 23,2	9,0 7,3 7,8	4,0 3,0 3,0	1,5 1,0 1,0	3,2 3,9 4,0	8,3 18,9 20,5	1,7 1,6 1,5	5,5 5,9 5,8	1,0 0,1 -	8,1 19,9 21,2	4,5 5,7 6,0	5,4 4,1 4,1	3,0 1,4 0,8	4,5 1,3 -	- 0,6 0,7	- - -	2,3 0,9 0,4	3,0 0,7 -

_Таблица 6-52.

Объекты подсобного и обслуживающего назначения заводов металлических изделий

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимо- сти разработки рабочей доку- ментации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработ- ки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Инструментальный цех мощностью тыс.т в год от 0,1 до 1,3	тыс.т в год	8,42	0,045	0,26	1,13
2	Инструментально-фильерный цех	цех	14,9	-	0,26	1,13
3	Ремонтно-механический цех	-«-	41,21	-	0,26	1,13
4	Тарный цех (деревянная тара) мощностью тыс. м3 в год от 5,0 до 60	тыс. м3 в год	21,72	0,3593	0,25	1,13
5	Тарный цех (металлическая тара)	цех	32,77	-	0,26	1,13
6	Купоросная	установка	38,11	-	0,26	1,13
7	Известковое хозяйство	хозяйство	26,26	-	0,26	1,13
8	Компрессорно-аккумуляторная станция	станция	10,69	-	0,23	1,11
9	Склад кислот	склад	15,92	-	0,25	1,13

К таблице 6-52. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п. п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Инструментальный цех и инструментально-фильерный цех	П РП Р	4,7 1,1 -	39,9 36,5 36,3	- - -	5,6 3,0 3,0	1,6 0,7 0,6	3,0 3,1 3,2	8,3 13,7 14,7	1,0 1,4 1,4	5,3 5,8 6,0	- - -	10,5 20,9 23,0	5,6 5,6 5,7	3,4 4,0 4,1	3,5 1,5 0,8	3,9 1,0 -	- 0,6 0,7	0,7 0,4 0,5	3,0 0,7 -
2	Ремонтно-механический цех	П РП Р	4,7 0,7 -	38,3 34,8 35,4	3,0 3,5 3,6	5,3 2,5 2,0	1,4 0,7 0,6	3,1 3,0 3,1	7,7 13,8 14,5	0,9 1,1 1,2	5,0 5,8 6,0	- - -	10,5 20,9 22,0	5,8 5,5 5,6	3,2 4,0 4,0	3,4 1,3 0,8	4,0 0,9 -	- 0,6 0,7	0,7 0,4 0,5	3,0 0,5 -
3	Тарный цех (деревянная тара)	П РП Р	8,4 1,9 -	38,4 35,0 35,4	- - -	4,2 3,5 2,8	1,5 0,6 0,6	3,0 3,0 3,2	5,3 13,4 14,7	0,9 1,2 1,3	5,0 5,7 6,0	- - -	12,9 20,1 20,9	6 7,4 9,1	3,0 3,9 4,0	3,4 1,5 0,8	4,0 1,1 -	- 0,6 0,7	1,0 0,4 0,5	3,0 0,7 -
4	Тарный цех (металлическая тара)	П РП Р	8,3 1,9 -	36,2 34,9 35,4	- - -	5,5 3,5 2,8	1,0 0,6 0,6	3,0 3,0 3,2	5,3 13,6 14,7	0,9 1,2 1,3	4,9 5,7 6,0	- - -	12,4 20,2 20,9	6,5 7,0 9,1	4,5 3,9 4,0	3,5 1,5 0,8	4,0 1,2 -	- 0,7 0,7	1,0 0,4 0,5	3,0 0,7 -
5	Купоросная	П РП Р	7,2 1,6 -	34,9 36,5 36,8	- - -	2,3 2,1 2,1	- - -	2,5 3,0 3,2	9,4 6,7 6,8	0,8 1,2 1,3	15,0 14,8 16,0	- - -	10,1 20,5 22,2	5,0 5,5 5,5	3,4 3,8 4,0	1,4 1,0 0,8	4,0 1,4 -	- 0,7 0,8	1,0 0,5 0,5	3,0 0,7 -
6	Известковое хозяйство	П РП Р	5,3 1,2 -	32,2 35,4 36,5	- - -	4,2 2,8 2,8	- - -	2,0 3,5 3,2	13,3 8,2 7,4	0,8 1,2 1,2	7,6 14,7 15,9	- - -	14,1 19,3 21,6	4,0 5,0 5,3	4,2 4,0 4,1	3,2 1,5 0,8	4,3 1,4 -	- 0,6 0,7	1,8 0,5 0,5	3,0 0,7 -
7	Компрессорно-аккумуляторная станция	П РП Р	5,3 1,1 -	31,9 35,1 36,0	- - -	1,5 2,4 2,3	1,3 0,6 1,0	4,5 3,2 3,2	10,8 14,9 6,4	1,8 1,3 1,2	7,6 7,2 17,0	- - -	13,5 21,3 22,7	5,0 4,7 4,8	8,5 4,4 4,1	- - -	4,0 1,8 -	- 0,8 0,8	1,3 0,6 0,5	3,0 0,6 -
8	Склад кислот	П РП Р	4,9 1,1 -	27,2 36,5 37,4	- - -	3,5 3,2 3,0	- - -	1,5 2,1 2,2	12,7 14,5 7,0	1,4 1,3 1,4	19,7 8,1 16,0	- - -	10,6 21,0 22,6	7,3 5,0 4,9	3,0 3,9 4,1	- - -	4,0 1,5 -	- 0,7 0,8	1,2 0,4 0,6	3,0 0,7 -

Таблица 6-53. Цехи товаров народного потребления

№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной по- казатель объ- екта	Цена на разработку рабочей докумен- тации в тыс. руб	Отношение к стоимости разработки рабочей доку- ментации	
				проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6
1	Цех товаров народного потребления (столовые приборы и кухонные наборы) в составе отделений: штамповочного, шлифовального, гальванического, пластмассового, изготовления картонной тары и склада готовой продукции производительностью 2550, 0 тыс. шт в год столовых приборов 1000 тыс. шт в год 14 предметных наборов	цех	83,48	0,2	1,1
2	Цех эмаль посуды. Состав цеха: отделения штамповки, подготовки поверхности к эмалированию, приготовление шликера, эмалепокрyтия и обжига посуды, художественного оформления продукции, ремонтного хозяйства и АБК, производительностью 2000 т или 2600 тыс.шт. в год	цех	146,68	0,2	1,1
3	Цех посуды с антипригарным покрытием. Состав тот же, что и в п.2, производи- тельностью 10000 т или 6550 тыс. шт. в год	цех	509,12	0,2	1,1
4	Цех эмальпосуды. Состав тот же, что и в п.2, производительностью 20000 т или 21000 тыс шт. в год	цех	548,02	0,2	1,1
5	Гальваническое отделение, <u>площадью 30150 м2</u>	отделение	26,20	0,2	1,1
6	Цех товаров народного потребления (кровати металлические, мебельная фурнитура, игрушки детские, запчасти к автомобилям, садовоогородный инвентарь и пр. хозтовары), с годовым выпуском 8850 тыс. руб. В составе, отделения заготовительное, механообработки, гальваническое, окрасочное, пластмас- совое, сборки, склад готовой продукции.	цех	234,82	0,2	1,1
7	Цех баллонов в составе: отделений прессового, термического, травильного, окрасочного и склада готовой продукции с годовым выпуском 600,0 тыс. шт.	цех	581,86	0,2	1,1
8	Цех товаров народного потребления (оцинкованные ведра и канистры) в со- ставе отделений: штамповочного, трав- ления, сварки, сборочного, окрасочного, тарного и склада готовой продукции с го- довым выпуском 5250,0 тыс. шт. ведер и 1430,0 тыс. шт. канистр на сумму 15,3 млн. руб.	цех	398,68	0,2	1,1

(табл. 6-53 п.5 гр.2 в редакции Изменений)

Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изгото-
вления и длительных сроков изготовления цехов товаров народного потребления

Таблица 6-53А.

Измеритель: агрегат, линия, производство

№ пп	Наименование и характеристика	Цена тыс. руб.
1	2	3
1	<u>Цехи по производству эмальпосуды</u> Линия для штамповки посуды	1,0

2	Линия для подготовки поверхности посуды	1,0
---	---	-----

Продолжение таблицы 6-53а

1	2	3
3	Агрегат для обжига и сушки эмалевого покрытия на посуде	1,0
4	Агрегат для нанесения покрытия на посуду	0,75
5	Автомат для автоматического переключивания посуды с агрегата на агрегат или с линии на линию <u>Цехи по производству товаров народного потребления</u>	0,75
6	Линия по изготовлению и отделке корпусов или отдельных узлов изделий, товаров народного потребления (кроватей, оцинкованной посуды, канистр, ножей, вилок, ложек, детских игрушек, запчастей к автомобилям, замков, мебельной фурнитуры, садово-огородного инвентаря и др. хозтоваров) <u>Цех баллонов</u>	1,0
7	Оборудование цеха по изготовлению баллонов среднего объема	5,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Стоимость разработки технического задания на агрегат (по п.6 таблицы) принимается в сумме 0,75 тыс. руб.

2. Стоимость разработки технического задания на оборудование отдельного участка (по п.7 таблицы) принимается с коэффициентом 0,2.

3. Стоимость составления заключения по техническому проекту оборудования, разработанному заводом-изготовителем, определяется в размере 30% табличной цены на технические задания на оборудование соответствующего агрегата, линии.

(табл. 6-53а внесена в соответствии с Изменениями)

К таблице 6-53. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п.п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Ремонтное хозяйство лаборатории	Печное хозяйство	Механизация транспорта и складское хозяйство	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция и кондиционирование	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Кислотное хозяйство	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1,2, 3,4 6,8	Цех товаров народного потребления, цехи эмали посуды, с антипригарным покрытием	П РП Р	6,5 0,6 -	15,3 21,5 22,1	4,0 3,0 3,2	- - -	6,6 2,4 2,0	3,1 0,4 0,1	3,8 5,3 5,4	14,1 24,9 26,0	3,6 2,4 2,3	6,1 8,3 8,6	10,6 18,4 19,2	9,0 4,3 3,8	4,0 3,3 3,2	2,0 0,4 0,2	3,3 3,0 3,0	4,0 0,4 -	- 0,7 0,8	2,0 0,5 0,3	2,0 0,2 -
5	Гальваническое отделение	П РП Р	1,9 0,2 -	23,8 22,3 22,1	2 2,9 3,0	- - -	21,0 3,7 2,0	- 0,1 0,1	2,0 5,1 5,4	7,0 24,3 26,0	0,8 2,2 2,3	12,6 9,0 8,6	9,0 18,3 19,2	6,5 4,0 3,8	4,5 3,3 3,2	2,1 0,3 0,2	1,0 2,8 3,0	4,1 0,3 -	- 0,7 0,8	0,7 0,3 0,3	2,0 0,2 -
7	Цех баллонов	П РП Р	4,5 0,5 -	24,9 15,7 14,5	4,5 2,0 1,5	2,1 1,9 1,8	2,5 1,2 1,0	3,0 1,2 1,0	4,5 3,6 3,5	9,0 25,7 28,0	2,0 2,0 2,0	8,0 8 8,0	9,0 25,7 28,0	7,0 4,8 4,5	6,0 4,2 4,0	2,0 0,4 0,2	3,5 0,9 0,5	4,0 0,5 -	- 0,4 0,5	1,5 1,1 1,0	2,0 0,2 -

Глава 7. Агломерационные фабрики

1. В настоящей главе приведены цены на разработку проектно-сметной документации для строительства агломерационных фабрик по производству офлюсованного и неофлюсованного, доменного и мартевского агломерата.

2. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника цен на проектные работы не учтена стоимость проектирования:

объектов жилищно-гражданского назначения;

внеплощадочных инженерных сетей, сооружений, коммуникаций и устройств электроснабжения, теплоснабжения, газоснабжения, водоснабжения, канализации, связи и шламового хозяйства, систем транспорта агломерата за пределами площадки, а также систем подачи сырьевых материалов на площадку аглофабрики;

сооружений, связанных с охраной водного бассейна, включая корпус обезвоживания и подготовки шламов к дальнейшему использованию, за исключением установок, входящих в состав оборотного цикла;

цехов и установок по производству извести;

рудоразмаразывающих гаражей;

конструкций тепловой изоляции *дымовых и вентиляционных отдельностоящих труб*;

подстанций и ВЛ напряжением 110 кВ и выше;

автогаражей;

технических заданий на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления;

устройств и установок по очистке технологических газов и аспирационного воздуха от пыли и других вредностей (исключая здания для их размещения) подготовки и транспорта уловленной пыли к месту утилизации, дымососных установок;

склада реагентов и аммиака;

телемеханизации поточно-транспортных систем.

(пункт 2 в редакции Изменений)

3. При наличии вредных условий труда (загазованность, селикозность) к ценам применяются коэффициенты за каждое условие: 1,1 – на стадии проект, 1,09 – на стадии рабочий проект, 1,04 – на стадии рабочей документации.

4. Цены разработаны для годовой производительности аглофабрик по бункерному агломерату с удельной производительностью 1,35 тыс.м² в час.

Основной показатель проектируемой аглофабрики (х) при определении стоимости разработки рабочей документации определяется по формуле $X = X_n(1,35/УП)$, где:

X_n – производительность по утвержденному заданию на проектирование;

УП – удельная производительность по утвержденному заданию на проектирование;

1,35 – удельная производительность, принятая в ценах.

5. Стоимость реконструкции и технического перевооружения определяется по таблицам относительной стоимости на новое строительство.

Стоимость проектирования отдельных укрупненных комплексов аглофабрик:

Наименование комплекса	%
Приемно-складской	24,0
Усреднения шихты	18,0
Подготовки шихты	15,0
Спекания агломерата	27,0
Обработка спека	12,0
Подсобно-вспомогательный	4,0
Итого:	100 %

Таблица 6-54.

Агломерационные фабрики

№№ пп	Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации в тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проект К ₁	рабочий проект К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Агломерационная фабрика с годовым производством, млн.т от 2,2 до 7,1	млн.т в год	264,53	100,7	0,18	1,09
2	То же св. 7,1 до 14,2	«-»	872,96	15,01	0,18	1,09

К таблице 6-54. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены

№ п.п.	Наименование объекта проектирования	Стадия проектирования	Технико-экономическая часть	Технологическая часть	Ремонтное хозяйство и лаборатории	Газовое хозяйство	Теплосиловое хозяйство	Электрическое хозяйство, включая управление электроприборами	Связь, сигнализация и телевидение	Автоматический контроль и регулирование	Оперативное управление производством	Архитектурно-строительная часть	Отопление, вентиляция, кондиционирование и горячее водоснабжение	Водоснабжение и канализация	Защита атмосферы	Организация строительства	Сборник спецификаций оборудования	Генплан и транспорт	Сводный объектный сметный расчет	НОТ. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Агломерационные фабрики	П РП Р	4,1 0,7 -	29,1 29,7 29,8	2,6 1,7 1,6	1,4 1,0 1,0	1,4 1,0 1,0	12,5 11,1 11,1	1,8 1,3 1,3	4,8 3,0 2,9	2,0 1,4 1,3	14,0 31,0 33,1	6,5 3,7 3,4	5,3 3,6 3,5	3,2 0,5 0,1	4,0 1,5 1,3	- 0,5 0,5	4,2 6,0 6,0	2,6 2,2 2,0	0,5 0,1 0,1

Примечание. Настоящая таблица применяется при определении стоимости частей и видов проектных работ отдельных комплексов агрофабрики.

(к табл. 6-54 в редакции Изменений)

Таблица 6-54А. Технические задания на изготовление нового технологического оборудования единичного изготовления и длительных сроков изготовления агломерационных фабрик.

№№ пп	Наименование оборудования	Единица измерения	Стоимость разработки технического задания в тыс. руб.
1	Машины агломерационные, охладители агломерата	машины, охладители	5,0
2	Другое оборудование, в том числе: грохот для отсева агломерата, окомковательный барабан, смесительный барабан, распределитель шихты, дробилка агломерата, эксгаустеры	грохоты, окомкователи и т.д	3,0
3	Оборудование усреднительных и приемных складов сырья	комплекс оборудования склада	5,0

(табл.6-54а п.3, стр.3 в редакции Изменений)

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН	3
Глава 1. Metallургическое производство.....	5
А. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ.....	5
В. ОТДЕЛЬНЫЕ ПРОИЗВОДСТВА, ЦЕХИ, ЗДАНИЯ, СООРУЖЕНИЯ МЕЖЦЕХОВЫЕ СЕТИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ.....	7
Доменное производство	8
Сталеплавильное производство.....	12
Отделения непрерывной разливки стали.....	18
Прокатные цехи	21
Трубные цехи.....	37
Объекты порошковой металлургии	46
Шлакоперерабатывающее производство.....	51
Известковые цехи	56
Ремонтное хозяйство и лаборатории	58
Складское хозяйство и межцеховой транспорт.....	62
Объекты производственной связи.....	68
Объекты комплекса технических средств автоматизированной системы управления	70
Диспетчеризация управления системами энергоснабжения.....	71
Теплосиловое хозяйство	73
Газовое хозяйство	81
Центральные приточные и вытяжные вентиляционные станции.....	84
Электрическое хозяйство	85
Электрохимзащита от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений	87
Водоснабжение и канализация.....	88
Административно-бытовые здания и сооружения.....	97
Генеральный план и транспорт	98
Гаражи для размораживания сыпучих грузов.....	101
Глава 2. Коксохимическое производство.....	102
Глава 3. Ферросплавное и труболитейное производство	111
Глава 4. Ломоперерабатывающие предприятия	137
Глава 5. Предприятия огнеупорной промышленности	142
Глава 6. Заводы металлических изделий.....	148
Глава 7. Агломерационные фабрики.....	158