

**МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
(Минлегпром СССР)**

**СБОРНИК
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАЗДЕЛ 28

**ЛЕГКАЯ И ТЕКСТИЛЬНАЯ
ПРОМЫШЛЕННОСТЬ
(с изменениями и дополнениями)**

*Утвержден
Министерством легкой промышленности СССР
16 марта 1987 г. (приказ № 98)
по согласованию с Госстроем СССР
(письмо АЧ-733-6/5 от 16.02.87)*

МОСКВА 1990

Раздел 28 «Легкая и текстильная промышленность» разработан Государственным Ордена «Знак Почета» институтом по проектированию предприятий текстильной промышленности ГПИ-1 Министерства, легкой промышленности СССР.

Редактор - инж. А. М. Ситников

Вводится с 1 апреля 1987 г. взамен 19 раздела «Легкая и текстильная промышленность» Сборника цен на проектные и изыскательские работы для строительства с изменениями и дополнениями к нему.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на проектирование предприятий легкой и текстильной промышленности.

2. Стоимость проектирования комбината, состоящего из нескольких фабрик или заводов различных производств, расположенных на одной промплощадке, определяется путем суммирования стоимости проектирования этих фабрик и заводов.

3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях по применению Сборника, не учтена стоимость проектирования:

а) котельной, комплекса сооружений водозабора, водоподготовки, оборотной воды, насосных станций сброса предварительно очищенных сточных вод и сооружений по сжиганию выпаренных или уплотненных осадков;

б) искусственных оснований, водопонижения и дренажа грунтовых вод;

в) рабочих чертежей архитектурных решений интерьеров;

г) расчетов поправок, учитывающих изменения ценообразующих факторов.

4. При проектировании фабрики, завода или цеха с двумя и более видами одного и того же производства например, прядильная хлопчатобумажная фабрика кардного и гребенного прядения, ткацкая льняная фабрика с гладьевым и жаккардовым производствами, или отделочная хлопчатобумажная фабрика с бельевым, гладкого крашения или ситцепечатным производствами, или цеха крашения хлопка и крашения пряжи и др.), стоимость проектных работ принимается по суммарной мощности всех видов и по цене на проектирование преобладающего вида производства с коэффициентом 1,2 (кроме цен таблиц 28-1 - 28-5).

5. В случаях, когда в разрабатываемой проектно-сметной документации отдельные виды работ, предусмотренные таблицами относительной стоимости разработки проектно-сметной документации (например, кондиционирование воздуха, автоматизация технологических процессов и др.) не выполняются, стоимость их подлежит исключению из цены в размере, предусмотренном таблицей.

6. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

(Новая редакция, Изм. № 1).

7. При пользовании настоящим разделом необходимо руководствоваться также Общими указаниями по применению Сборника цен.

ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Глава I. Предприятия легкой промышленности

_Таблица 28-1.

Обувная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Обувная фабрика мощностью, млн. пар в год: от 1,0 до 3,0	1 млн. пар обуви в год	43,08	27,34	0,23	1,07
2	от 3,0 до 5,0	то же	109,53	3,19	0,24	1,07
	Централизованное производство изготовления клеев					
3	Цех по приготовлению клеев мощностью от 1500 до 6000 т в год	1 т	21,69	0,005	0,35	1,1

Примечание. При проектировании фабрики модельной обуви к ценам п. 1.2 таблицы на разработку рабочей документации применяется коэффициент 1,1.

_Таблица 28-2.

Кожевенно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта K ₁	рабочего проекта K ₂
1	2	3	4	5	6	7
1.	Кожевенно-галантерейная фабрика мощностью от 10 до 25 млн. руб. в год готовой продукции	1 млн. руб.	35,33	3,33	0,27	1,08

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования производства фурнитуры.

_Таблица 28-3.

Кожевенная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод хромовых или юфтевых кож мощностью от 200 до 500 млн. дм ² в год	1 млн. дм ²	183,06	0,83	0,17	1,09
2	Завод жестких кож мощностью от 80 до 150 млн. дм ² в год	то же	125,26	0,55	0,29	1,08
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья мощностью от 600 до 1800 тыс. шт. условных единиц в год	1 тыс. шт.	59,7	0,02	0,30	1,08
4	Овчинно-шубный завод (красильно-отделочное производство) мощностью от 2 до 3 млн. шт. овчин в год	1 млн. шт.	143,0	9,48	0,33	1,08

_Таблица 28-4.

Меховая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья мощностью от 15 до 30 млн. условных единиц беличьего сырья в год	1 млн. усл. ед.	33,71	0,98	0,23	1,06
2	Меховая фабрика – красильно-отделочное производство мощностью от 4 до 7 млн. условных единиц в год шкур кролика	то же	62,93	11,32	0,29	1,08
3	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив верхней одежды мощностью от 30 до 100 тыс. шт. в год	1 тыс. шт.	25,91	0,59	0,23	1,06
4	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов мощностью от 1 до 2 млн. шт. в год	1 млн. шт.	60,87	38,75	0,17	1,05

_Таблица 28-5.

Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	145,95	4,87	0,19	1,05
2	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием мощностью от 5 до 15 млн. м ² в год	то же	154,52	11,08	0,28	1,07
3	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы мощностью от 3 до 10 млн. м ² в год	-»-	180,56	25,89	0,30	1,08
4	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	1 млн. м	142,65	4,88	0,21	1,06
5	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым и крахмально-латексным покрытием мощностью от 20 до 40 млн. м в год	то же	136,31	5,97	0,22	1,06
6	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием мощностью от 10 до 30 млн. м в год	-»-	147,37	4,74	0,29	1,08
7	Завод по производству поливинилхлоридных пленочных материалов мощностью от 20 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	132,49	3,92	0,25	1,06
8	Завод подошвенной резины мощностью от 30 до 50 тыс. т в год	1 тыс. т	94,52	3,51	0,31	1,08
9	Фабрика обувных картонов мощностью от 5 до 15 тыс. т в год	то же	162,64	8,38	0,20	1,06

_Таблица 28-6.

Валяльно-войлочная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика валяной обуви мощностью 1 млн. пар обуви в год	1 фабрика	166,93	-	0,22	1,1

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования холодильной станции для кондиционирования воздуха, технологических нужд, повторного использования технологических растворов с их очисткой и восстановлением в производстве, биологической очисткой сточных вод, пождепо.

(Новая редакция, Изм. № 1).

_Таблица 28-7.

Трикотажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика по производству чулочно-носочных изделий мощностью от 10 до 30 млн. пар в год	1 млн. пар	93,44	6,92	0,17	1,08
2	Фабрика по производству бельевого трикотажа мощностью от 6 до 9 млн. шт. в год	1 млн. шт.	81,42	12,09	0,29	1,14
3	Фабрика по производству верхнего трикотажа мощностью от 4 до 6 млн. шт. в год	то же	86,99	17,58	0,28	1,14
4	Фабрика по производству трикотажного полотна мощностью от 5 до 10 тыс. т в год	1 тыс. т	75,10	35,53	0,23	1,11
5	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна мощностью от 5 до 15 млн. шт. в год	1 млн. шт.	57,73	3,42	0,22	1,11
6	Фабрика по производству бытовых и технических перчаток из крашеной пряжи мощностью от 15 до 20 млн. пар в год	1 млн. пар	32,21	7,01	0,31	1,15
7	Фабрика по производству искусственного меха мощностью 10 тыс. м ² в год	1 фабрика	364,60	-	0,21	1,11

_Таблица 28-8.

Текстильно-галантерейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Гардинно-тюлевая или кружевная фабрика мощностью от 15 до 30 млн. м ² в год	1 млн. м ²	97,92	4,41	0,20	1,10
2	Лентоткацкая фабрика на 600 станков	1 фабрика	354,26	-	0,14	1,07

_Таблица 28-9.

Фарфоро-фаянсовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	Завод по производству фарфоро-фаянсовых изделий мощностью от 25 до 37 млн. шт. условных единиц	1 усл. ед.	52,06	6,01	0,15	1,08

_Таблица 28-10.

Швейная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Швейная фабрика мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	1 ед.	1,19	0,26	0,18	1,06

_Таблица 28-11.

Фурнитура, метизы, игрушки

№№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Металлофурнитурный завод на годовой выпуск продукции до 10 млн. руб.	1 завод	163,10	-	0,22	1,12
2	Завод пластмассовой застежки «Молния» на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. м	млн. м	104,61	2,19	0,27	1,12
3	Фабрика по производству игрушек на годовой выпуск продукции от 10 до 20 млн. руб.	млн. руб.	120,08	2,67	0,28	1,11

(Новая редакция, Изм. № 1).

Примечание. Ценами таблицы учтена стоимость проектирования котельной с мазутным хозяйством.

Глава II. Предприятия текстильной промышленности

_Таблица 28-12.

Хлопчатобумажная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Хлопкопрядильная фабрика кардного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:					
2	от 20 до 60	1 тыс. веретен	59,26	4,32	0,17	1,06
3	от 60 до 120	то же	204,46	1,90	0,17	1,06
4	Хлопкопрядильная фабрика кардного безверетенного прядения мощностью, тыс. прядильных камер:					
5	от 12 до 30	1 тыс. прядильных камер	60,06	9,43	0,16	1,03
6	от 30 до 60	то же	231,06	3,73	0,16	1,03
7	Хлопкопрядильная фабрика гребенного кольцевого прядения мощностью, тыс. веретен:					
8	от 30 до 120	1 тыс. веретен	138,35	1,97	0,2	1,06
9	от 120 до 155	то же	363,25	0,1	0,2	1,06
10	Ткацкая фабрика суровых тканей мощностью, челночных, ткацких станков:					
11	от 200 до 500	1 челночный станок	146,80	0,26	0,15	1,06
12	от 500 до 800	то же	226,80	0,10	0,15	1,06
13	Ткацкая фабрика пестротканых или с добавлением искусственных, синтетических волокон или ворсовых, или технических, или жаккардовых тканей мощностью, челночных ткацких станков:					
14	от 170 до 500	«	139,18	0,28	0,15	1,06
15	от 500 до 1000	«	214,18	0,13	0,15	1,06
16	Отделочная фабрика бельевых хлопчатобумажных и искусственных штапельных и технических тканей мощностью, млн. м в год:					
17	от 25 до 120	1 млн. м	293,32	0,46	0,23	1,06
18	от 120 до 200	то же	305,32	0,36	0,23	1,06
19	Красильно-отделочная или ситцепечатная фабрика хлопчатобумажных или штапельных тканей, мощностью, млн. м в год:					
20	от 40 до 120	«	266,65	2,03	0,18	1,06
21	от 120 до 162	«	305,05	1,71	0,18	1,06
22	Отделочная фабрика одежных или неотбеливаемых, или технических или штапельных тканей					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
15	мощностью, млн. м в год:	1 млн. м то же	394,10	4,18	0,14	1,05
16	от 6,0 до 40		445,70	2,89	0,14	1,05
	Цех крашения хлопкового волокна или штапельного, отбелка или крашение пряжи мощностью, т в год:	т то же	176,55	0,02	0,18	1,06
17	от 1000 до 5000		191,55	0,017	0,18	1,06
18	от 5000 до 7000	т	36,04	0,03	0,16	1,08
19	Фабрика гигроскопической ваты мощностью от 5000 до 7000 т в год		300,57	0,39	0,12	1,06
20	Прядильно-ниточная фабрика мощностью от 230 до 400 млн. катушек	1 млн. катушек				

(Измененная редакция, Изм. № 1).

_Таблица 28-13.

Шерстяная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика первичной обработки шерсти мощностью от 24,5 до 33,0 тыс. т в год	1 тыс. т	144,61	0,005	0,11	1,06
	Прядильная фабрика гребенного кольцевого прядения шерсти мощностью, тыс. веретен:	1 тыс. веретен то же	160,72	3,75	0,15	1,05
2	от 10 до 50		188,22	3,20	0,15	1,05
3	от 50 до 100	1 тыс. прядильных камер то же	134,52	4,62	0,23	1,08
4	Прядильная фабрика камвольного безверетенного прядения шерсти мощностью, тыс. прядильных камер		139,02	4,44	0,23	1,08
5	от 12,5 до 25	1 аппарат то же	101,83	4,08	0,25	1,12
6	от 25 до 30		106,43	3,85	0,25	1,12
7	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, аппаратов:	1 тыс. прядильных камер	107,20	6,51	0,19	1,07
8	от 5 до 20					
9	от 20 до 30					
	Камвольно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи мощностью, тыс. прядильных камер:					
8	от 10 до 20					

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
9	от 20 до 30 Ткацкая фабрика для выработки костюмных, плательных или пальтовых тканей из пряжи гребенного прядения мощностью, станков челночных:	то же	120,8	5,83	0,19	1,07
10	от 80 до 250	1 челночный станок	128,45	0,15	0,23	1,08
11	от 250 до 500 Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей мощностью, станков челночных:	то же	138,45	0,11	0,23	1,08
12	от 80 до 250	«	87,03	0,32	0,25	1,12
13	от 250 до 500 Отделочная фабрика для отделки тканей из пряжи гребенного прядения костюмных, плательных, пестротканых или крашенных полотном, мощностью, млн. м в год	«	124,53	0,17	0,25	1,12
14	от 1,5 до 6,0	1 млн. м	214,97	28,22	0,17	1,04
15	от 6 до 20 Цех крашения шерсти или ленты, или шерстяной пряжи мощностью, т в год:	то же	333,29	8,50	0,17	1,04
16	от 500 до 1000	1 т	195,4	0,013	0,28	1,06
17	от 1000 до 3500 Ковровый комбинат мощностью, млн. м ² в год:	то же	199,4	0,009	0,28	1,06
18	от 0,6 до 2,45	1 млн. м ²	134,82	83,58	0,19	1,09
19	от 2,45 до 5,0	то же	136,36	82,95	0,16	1,08

(Измененная редакция, Изм. № 1).

_Таблица 28-14.

Шелковая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Шелкомотальная фабрика мощностью, ловителей:	ловитель то же	70,29	0,02	0,24	1,11
2	от 2400 до 3600 от 3600 до 4560 Крутильная фабрика для выработки крученых шелков из натурального или искусственного шелка или фасонной пряжи мощностью, тыс. веретен:		106,29	0,01	0,23	1,11
3	от 6 до 20	1 тыс. веретен	79,72	5,50	0,21	1,07
4	от 20 до 50 Ткацкая фабрика для выработки гладевых тканей из натурального,	то же	170,12	0,98	0,21	1,07

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
5	искусственного или синтетического шелка, шелковой пряжи, штапельной пряжи в основе и утке или для выработки декоративных тканей из всех видов волокон мощностью, станков челночных: от 250 до 1000	1 челночный станок	115,29	0,14	0,18	1,06
6	от 1000 до 2000 Ткацкая фабрика для выработки жаккардовых тканей из натурального, искусственного или синтетического шелка мощностью, станков челночных:	то же	165,29	0,09	0,18	1,06
7	от 125 до 500	«	80,5	0,23	0,25	1,13
8	от 500 до 1500 Ткацкая фабрика для выработки гладевых, фасонных, ворсовых плательных или одежных тканей мощностью, станков челночных	«	150,5	0,09	0,25	1,13
9	от 100 до 200	1 челночный станок	99,67	0,27	0,23	1,07
10	от 200 до 800 Красильно-отделочная фабрика для выработки гладкокрашеных набивных тканей из натурального или искусственного шелка, или из штапельной, или шелковой пряжи, или ворсовых штапельных или одежных тканей мощностью, млн. м ² в год	то же	113,67	0,2	0,23	1,07
11	от 5 до 50	1 млн. м ²	330,28	1,56	0,16	1,08
12	от 50 до 150 Цех крашения искусственного волокна и пряжи, мощностью, т в год:	1 млн. м ²	360,78	0,95	0,16	1,08
13	от 1000 до 3000	т	82,57	0,04	0,24	1,11
14	от 3000 до 5000	то же	172,57	0,01	0,24	1,11

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Таблица 28-15.

Льняная и пенько-джутовая подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Льночесальная фабрика от 2,5 до 5,0 тыс. т волокна в год	1 тыс. т волокна в год	64,00	16,67	0,11	1,05
2	Прядильная фабрика от 15 до 30 тыс. прядильных веретен	1 тыс. прядильных веретен	93,76	7,10	0,11	1,05
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения от 700 до 1400 челночных ткацких станков	1 челночный станок	151,31	0,17	0,10	1,05
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения от 100 до 350 челночных ткацких станков	то же	83,4	0,21	0,10	1,05
5	Отделочная фабрика от 17 до 45 млн. м в год	1 млн. м в год	224,13	5,99	0,10	1,05
6	Пряжескрасильная фабрика от 2 до 5 тыс. т в год	1 тыс. т в год	98,44	8,17	0,11	1,06
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики от 3 до 6 тыс. т в год	1 тыс. т в год	62,12	12,72	0,13	1,07
8	Мешочная фабрика мощностью 1 млн. условных мешков	1 фабрика	52,19	-	0,33	1,16

Таблица 28-16.

Первичная обработка лубяных волокон

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Предприятие первичной обработки лубяных волокон					
1	льнозавод с участком промышленного приготовления льнотресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	1 т волокон в год	77,63	0,01	0,29	1,14
2	льнозавод без участка промышленного приготовления тресты от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	то же	61,64	0,008	0,29	1,14
3	Пенькозаводы по обработке: среднерусской конопли - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	65,21	0,007	0,29	1,14
4	южной конопли - от 1,4 до 5,7 тыс. т волокна в год	«	54,34	0,007	0,29	1,14

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примечание. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования сооружений предочистки.

_Таблица 28-17.

Нетканые материалы

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства) мощностью, млн. м ² в год:	1 млн. м ² в год	178,17	3,75	0,16	1,07
2	от 5 до 20	то же	214,37	1,94	0,18	1,08
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства) мощностью от 40 до 95 млн. м ² в год	«	137,32	1,22	0,23	1,09

_Таблица 28-18.

Хлопкоочистительная подотрасль

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
1	2	3	4	5	6	7
1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца - выпуск волокна 13,5 тыс. т в год	1 завод	102,61	-	0,18	1,09
2	Хлопкоочистительный завод валичного дженирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца на 40 валичных джин - выпуск волокна 11,5 тыс. т в год	то же	109,62	-	0,19	1,09
3	Хлопкозаготовительный пункт - объем заготовок 10 тыс. т в год	1 пункт	37,06	-	0,11	1,05
4	Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии - сушка и очистка до 20,0 тыс. т хлопка-сырца в год	1 цех	43,6	-	0,16	1,08
5	Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию - сушка и очистка до 10,0 тыс. т хлопка-сырца в год	1 цех	29,47	-	0,25	1,11
6	Цех оголения посевных семян - 6750 т	то же	41,29	-	0,16	1,08
7	Цех обеззараживания посевных семян - 20,0 тыс. т обеззараженных семян	«	39,4	-	0,16	1,08
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот - 100,0 тыс. т) мощностью 50,0 тыс. т	1 база	114,01	-	0,13	1,06
9	Комплектная лаборатория качества хлопка-сырца (один комплект) на призаводском заготовительном хлопкопункте - объем заготовок до 10,0 тыс. т	1 лаборатория	5,81	-	0,23	1,1
10	Комплектная лаборатория для	то же	8,78	-	0,26	1,09

№ пп	Объект проектирования	Основной показатель проектируемого объекта	Постоянные величины стоимости разработки рабочей документации, тыс. руб.		Отношение к стоимости разработки рабочей документации	
			а	в	проекта К ₁	рабочего проекта К ₂
11	определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе - объем заготовок до 20,0 тыс. т Склад хлопка-сырца на хлопкоочистительном заводе - емкость - 600-800 т	1 склад	7,13	-	0,2	1,07

Примечание. Ценами § 1.2 учтена стоимость разработки водозаборных сооружений.

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-1 - 28-6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. 28-1, 1, 2	Обувная фабрика	П	2,1	36,0	5,0	2,1	3,8	0,8	2,0	11,4	6,6	2,5	5,9	7,4	4,3	5,1	5,0
		Р	-	20,3	11,5	4,1	7,1	1,0	4,0	31,1	4,6	1,9	2,3	3,5	-	8,6	-
		РП	1,1	21,4	11,2	3,8	5,9	0,9	3,8	29,4	4,2	1,8	2,1	3,9	1,6	7,8	1,1
Табл. 28-1, 3, 4	Цех по изготовлению клеев	П	1,6	39,4	8,3	1,7	3,2	1,1	5,3	11,9	6,3	-	1,6	4,0	4,9	5,2	5,5
		Р	-	36,8	15,3	1,9	5,3	1,3	1,2	18,6	6,9	-	0,3	3,7	-	8,7	-
		РП	3,7	32,7	13,4	1,9	4,9	1,3	1,3	17,4	6,9	-	0,1	3,3	2,8	8,0	2,3
Табл. 28-2, 1	Кожевенно-галантерейная фабрика	П	3,2	32,1	4,3	2,8	5,8	1,2	2,7	13,4	6,4	0,5	4,8	7,7	6,1	4,5	5,0
		Р	-	19,8	11,7	4,1	7,9	1,5	3,9	30,4	4,5	1,9	2,2	3,8	-	8,3	-
		РП	1,3	21,8	10,8	3,5	6,9	1,3	3,5	27,7	3,8	1,9	1,9	4,1	2,1	8,1	1,3
Табл. 28-3, 1	Кожевенный завод хромовых юфтевых кож или	П	2,0	25,3	14,4	1,8	4,3	0,9	2,4	17,9	4,1	1,3	3,3	9,1	3,7	4,7	4,8
		Р	-	20,2	17,1	3,2	5,9	1,1	3,5	28,9	3,3	1,9	1,6	5,5	-	7,8	-
		РП	0,8	19,6	16,1	2,9	6,5	1,2	3,3	28,0	3,7	1,9	1,8	5,2	1,0	7,3	0,7
Табл. 28-3, 2	Кожевенный завод жестких кож	П	1,9	25,2	15,3	1,8	4,2	0,9	2,4	18,4	4,1	1,5	3,7	7,6	3,7	4,5	4,8
		Р	-	20,2	12,7	3,3	6,5	1,1	3,7	30,5	3,4	2,0	1,8	6,1	-	8,7	-
		РП	1,2	20,0	11,6	3,1	5,7	1,0	3,5	29,6	3,6	1,9	1,6	5,7	1,7	8,5	1,3
3	Завод первичной обработки кожевенного или овчинно-шубного сырья	П	2,3	21,4	19,5	2,8	3,6	0,9	2,2	13,3	3,0	2,0	7,0	6,2	4,4	5,4	6,0
		Р	-	22,0	12,0	4,0	4,4	0,7	4,1	31,2	3,5	1,8	3,0	4,2	-	9,1	-
		РП	1,6	20,1	11,3	4,2	4,0	0,7	3,7	29,3	3,1	2,0	2,6	3,5	2,2	10,0	1,7
4	Овчинно-шубные заводы (красильно-отделочное производство)	П	2,8	28,3	14,1	2,5	3,9	1,2	1,8	14,3	4,8	2,1	3,4	9,3	3,8	4,0	3,7
		Р	-	22,4	11,4	3,7	5,8	1,4	3,5	27,8	4,5	2,3	2,0	6	-	9,2	-
		РП	1,6	21,5	10,9	3,5	5,2	1,3	3,2	26,2	4,3	2,2	1,8	6,9	22,2	8,1	1,1
Табл. 28-4, 1	Завод первичной обработки пушно-мехового сырья	П	2,8	31,2	13,3	2,2	3,1	1,1	2,5	17,0	4,4	0,1	4,5	5,9	3,8	3,5	4,6
		Р	-	26,7	12,5	3,6	4,5	1,2	3,2	29,4	3,4	0,1	3,4	3,4	-	8,6	-
		РП	1,8	24,7	11,6	3,7	4,3	1,2	3,0	27,5	3,7	0,1	3,8	3,7	1,8	8,1	1,0
2	Меховая фабрика (красильно-отделочное производство)	П	2,9	26,3	10,3	2,8	4,6	1,2	2,1	12,7	5,5	2,9	2,1	11,8	5,1	4,7	5,0
		Р	-	20,4	11,8	3,5	6,1	1,6	2,9	26,2	4,3	3,8	2,5	8,2	-	8,7	-
		РП	2,1	19,5	11,0	3,2	5,5	1,5	2,6	24,3	4,4	3,4	2,3	7,8	2,6	8,5	1,3
3	Скорняжно-пошивочная фабрика	П	2,6	31,1	11,6	2,3	4,2	1,1	2,0	11,5	6,4	3,8	2,7	5,3	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,3	11,8	3,6	6,7	1,6	3,0	27,3	4,2	4,9	2,8	3,3	-	8,5	-

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
Табл. 28-5, 1	меховых изделий - пошив верхней одежды	РП	1,7	20,7	10,9	3,4	6,2	1,6	2,8	25,6	4,5	5,0	2,7	3,4	2,3	8,2	1,0
	Скорняжно-пошивочная фабрика меховых изделий - пошив головных уборов	П	2,8	31,3	11,7	2,3	4,1	1,0	2,0	11,3	6,4	3,7	2,7	5,5	5,6	4,7	4,9
		Р	-	22,2	11,6	3,5	6,9	1,6	2,9	27,4	4,5	4,8	2,9	3,3	-	8,4	-
		РП	1,3	21,5	11,2	3,4	6,5	1,5	2,8	26,0	4,4	4,5	2,9	3,4	1,7	8,1	0,8
	Завод искусственных кож с поливинилхлоридным покрытием	П	2,7	36,5	11,2	1,6	4,5	0,9	2,0	12,5	5,2	2,6	1,6	6,6	2,5	4,7	4,9
		Р	-	28,8	10,9	3,2	6,4	1,3	2,2	24,8	5,3	3,0	2,4	3,4	-	8,3	-
		РП	2,4	27,1	9,8	4,2	6,1	1,3	2,5	22,3	5,0	2,7	2,2	3,4	1,9	7,7	1,4
	Завод искусственных кож с полиуретановым покрытием	П	3,1	32,9	14,1	1,9	4,5	1,1	1,9	12,8	4,6	2,6	2,2	6,5	3,1	5,5	3,2
		Р	-	25,4	14,0	2,8	6,9	1,1	2,1	23,9	4,6	3,4	2,4	5,2	-	8,2	-
		РП	2,6	23,7	13,0	2,7	5,8	1,1	2,0	22,5	4,5	3,2	2,2	5,8	2,1	8,0	0,8
	Завод синтетической кожи с производством нетканой иглопробивной основы	П	2,5	34,7	14,7	1,8	4,3	1,0	1,7	12,7	4,2	2,0	1,9	5,9	2,6	4,7	5,3
		Р	-	25,2	13,9	2,6	6,7	1,1	2,3	24,0	4,6	3,6	2,4	5,4	-	8,2	-
		РП	2,6	23,2	13,1	2,4	6,5	1,1	2,1	22,5	4,4	3,4	2,3	4,9	2,1	7,9	1,5
	Фабрика переплетных материалов с нитроцеллюлозным покрытием	П	2,4	32,6	13,0	3,0	4,0	1,0	2,5	10,5	2,8	3,0	6,5	4,8	4,3	4,7	4,9
		Р	-	24,0	15,4	3,1	7,7	1,2	2,4	24,0	3,7	3,3	3,3	3,8	-	8,1	-
		РП	2,7	22,8	14,5	3,3	7,1	1,1	2,2	22,0	3,6	2,9	3,1	3,4	2,3	8,0	1,0
	Фабрика переплетных материалов с крахмально-каолиновым крахмально-латексным покрытием	П	2,4	32,5	13,1	1,6	4,0	1,0	1,8	11,6	3,6	3,2	5,6	5,5	4,4	4,7	5,0
		Р	-	23,1	15,2	3,2	7,5	1,2	2,5	24,7	3,6	3,4	3,1	3,8	-	8,7	-
		РП	3,0	21,8	14,3	3,0	7,4	1,2	2,2	22,0	3,5	3,0	3,0	3,6	2,6	8,3	1,1
	Завод столовой клеенки с поливинилхлоридным покрытием	П	1,8	38,6	9,7	1,6	4,8	0,8	1,4	14,0	5,1	2,7	1,5	5,7	2,4	4,9	5,0
		Р	-	28,1	10,3	3,0	6,9	1,5	2,2	25,1	4,9	3,8	2,6	3,4	-	8,2	-
		РП	1,5	26,9	9,9	2,8	6,7	1,5	2,0	23,7	4,7	3,6	2,5	3,6	1,3	8,0	1,3
	Завод по производству	П	2,1	38,5	10,0	1,4	4,5	0,9	1,6	14,1	5,2	2,6	1,7	5,5	2,5	4,8	4,6
		Р	-	28,1	10,5	3,0	6,7	1,4	2,2	25,1	4,7	3,7	2,5	3,4	-	8,7	-

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
8	поливинилхлоридных пленочных материалов Завод подошвенной резины	РП	1,5	27,2	9,7	2,9	6,1	1,3	2,3	24,0	4,7	3,5	2,5	3,1	1,2	8,9	1,1
		П	2,5	36,4	12,2	1,5	5,3	0,9	1,5	12,8	5,5	2,5	1,5	6,7	2,1	5,3	3,3
		Р	-	23,9	13,2	2,6	7,3	1,3	2,2	24,5	4,5	6,2	2,0	4,0	-	8,3	-
9	Фабрика обувных картонов	РП	2,6	23,5	12,2	2,4	6,8	1,2	2,0	23,0	4,4	5,7	1,9	3,9	1,4	8,1	0,9
		П	2,3	30,5	10,9	2,1	4,1	1,0	2,1	12,4	4,1	3,1	3,2	9,8	4,8	4,7	4,9
		Р	-	26,0	12,5	2,7	7,4	1,1	3,1	25,5	3,3	3,6	2,0	4,5	-	8,3	-
		РП	0,9	25,7	11,8	2,5	7,0	1,0	3,0	24,3	3,3	3,4	1,9	4,8	1,4	8,1	0,9

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть, механическая, внутрицеховой механический транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт и пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Табл. 28-6, 1	Фабрика валяной обуви	П	3,5	13,6	11,7	4,5	4,9	1	2,3	14,2	4,9	4,4	4,8	14,4	6,2	6	3,6
		Р	-	15,7	8,8	5,2	5,4	1,7	4,2	26,7	3,7	4,2	3,9	8,6	-	11,3	0,6
		РП	0,5	14,9	6,7	5,3	4,9	2,2	4	25,4	4,6	4	4,3	8,3	1,1	10,8	3,0

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-7 - 28-9

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутрицеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Табл.	Чулочно-	П	3,6	8,0	8,0	8,8	8,8	6,5	1,0	3,1	13,0	2,8	2,0	4,3	16,9	5,2	4,0	4,0

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть, внутри-цеховой и межцеховой транспорт	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электро-снабжение и электро-оборудование	Средства связи и сигнализа-ции	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитек-турно-строитель-ная часть	Отопле-ние и венти-ляция	Пневмо-транспорт	Кондицио-нирование воздуха	Водоснаб-жение и канали-зация	Органи-зация строи-тельства	Смет-ная доку-мента-ция	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
28-7 1, 3	носочная фабрика, фабрика по производству верхнего трикотажа	Р РП	- 0,6	5,8 6,2	14,8 14,3	11,6 11,3	8,9 8,9	7,9 7,8	2,0 1,8	2,7 2,7	20,3 19,4	3,6 3,5	2,6 2,6	4,6 4,3	9,8 9,9	- 1,0	5,4 5,2	- 0,5
2, 4	Фабрика по производству бельевого трикотажа, фабрика по производству трикотажного полотна	П Р РП	3,4 - 0,7	8,1 5,7 6,2	7,9 14,3 13,7	8,8 11,7 11,1	10,8 9,8 9,8	6,5 7,9 7,7	1,2 2,0 1,8	3,0 2,7 2,7	12,7 20,3 19,1	2,9 3,6 3,5	2,2 2,5 2,5	4,4 4,3 4,2	15,0 9,8 9,8	5,2 - 1,2	3,8 5,4 5,2	4,1 - 0,8
5, 6, 7	Фабрика по пошиву изделий из трикотажного полотна, фабрика по производству бытовых и технических перчаток, фабрика по производству искусственного меха	П Р РП	3,2 - 0,6	9,4 6,4 6,7	9,2 15,4 15,1	8,9 11,4 10,4	10,2 9,6 9,7	6,6 7,9 7,7	1,2 2,0 1,9	2,7 2,6 2,6	12,9 19,3 18,5	2,9 3,7 3,6	2,3 2,9 2,8	5,9 5,0 4,7	12,1 8,9 9,1	4,9 - 1,1	3,0 4,9 4,7	4,6 - 0,8
Табл. 28-8, 1, 2	Гардинно-толевая или кружевная фабрика, лентоткацкая фабрика	П Р РП	3,6 - 0,5	8,0 6,0 6,3	8,3 14,7 14,4	8,6 11,6 11,1	8,5 9,1 9,1	6,6 8,0 7,8	1,1 2,0 1,8	3,1 2,6 2,6	12,9 20,1 19,4	3,0 3,6 3,6	1,9 2,7 2,7	4,1 4,7 4,5	17,0 9,6 9,6	5,1 - 0,8	3,8 5,3 5,1	4,4 - 0,7
Табл. 28-9, 1	Фарфоро-фаянсовый завод	П Р РП	3,9 - 0,6	5,6 5,5 5,7	5,6 9,5 9,3	8,7 11,0 10,7	8,6 9,4 9,3	6,5 9,1 8,8	1,2 1,6 1,5	4,5 3,4 3,4	17,4 24,0 23,4	3,9 5,9 5,8	2,2 3,1 3,1	- - -	18,5 9,6 9,6	5,2 - 0,7	4,7 7,9 7,6	3,5 - 0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-10

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складское и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Табл. 28-10	Швейные фабрики мощностью от 250 до 400 единиц технологического оборудования	П Р РП	4,7 - 0,8	11,6 5,2 5,2	5,4 7,4 7,2	10 14,2 13,6	3,6 4,9 4,8	6 8,7 8,4	4,6 5,9 5,6	0,6 2,6 2,4	2,7 1,4 1,5	11,6 18,5 17,5	14,4 12,8 12,8	1,2 1,6 1,7	7,3 4 4,1	5,7 - 1,0	7,6 12,8 12,2	3 - 0,5

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-11

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технологическая часть	Технико-экономические показатели	Промпроизводства	Энергетические установки, компрессорная, холодильная станция, тепловой пункт	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Табл. 28-11, 1	Металлофурнитурный завод	П Р РП	5,9 - 2,7	25,9 7,9 7,3	0,9 2,7 2,6	4,7 4,5 5,0	6,2 6,8 6,7	2,2 6,1 4,5	4,4 2,7 2,6	5,5 6,6 6,4	1,9 2,5 2,2	3,4 3,9 3,8
2	Завод пластмассовой застежки «Молния»	П Р РП	5,6 - 2,4	9,7 7,1 6,1	0,4 2,0 1,8	10,4 8,2 8,6	6,6 7,2 6,9	1,8 5,8 4,4	3,9 2,1 2,2	7,0 7,5 7,5	1,6 2,0 1,7	2,8 3,0 2,9
3	Фабрика по производству игрушек	П Р РП	5,4 - 2,4	9,1 6,1 5,9	0,4 1,9 1,8	12,0 10,6 10,2	6,7 7,5 7,1	2,0 5,7 4,6	3,7 2,0 2,0	7,3 7,7 7,7	1,7 1,7 1,5	2,7 2,8 2,8

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Воздухоснабжение	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-11, 1	Металлофурнитурный завод	17,9	-	5,6	0,5	0,5	0,5	16,0	2,6	4,4	2,0
		25,2	1,3	6,1	0,5	1,6	0,5	12,7	-	8,4	-
		25,7	1,3	5,6	0,5	1,3	0,5	11,2	1,7	7,9	0,5
2	Завод пластмассовой застежки «Молния»	20,0	-	6,5	0,5	0,2	0,5	13,3	2,7	4,5	2,0
		25,9	0,9	6,0	0,5	1,0	0,5	11,4	-	8,9	-
		25,9	0,8	5,9	0,5	0,9	0,5	10,6	1,6	8,3	0,5
3	Фабрика по производству игрушек	19,2	-	5,8	0,5	0,2	0,5	13,1	2,8	4,9	2,0
		25,7	0,8	6,1	0,5	1,0	0,5	10,7	-	8,7	-
		24,8	0,9	6,4	0,5	0,9	0,5	9,6	1,7	8,2	0,5

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-12

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Табл. 28-12, 1-6	Прядильная фабрика	П	4,02	9,10	-	8,98	9,63	4,63	5,07	6,59	1,14	2,0
		Р	-	6,88	-	5,28	13,16	8,86	5,11	8,69	0,91	0,76
		РП	2,15	6,97	-	5,33	10,07	8,51	4,77	8,48	0,90	0,85
Табл. 28-12, 7-10	Ткацкая фабрика	П	3,80	8,08	-	13,88	8,51	2,96	6,12	6,72	1,34	2,99
		Р	-	6,12	6,24	6,68	10,64	7,75	6,48	7,18	1,5	1,15
		РП	1,20	6,34	5,92	7,01	8,72	7,46	6,53	7,14	1,46	1,26
Табл. 11-16	Красильно-отделочная фабрика	П	4,00	8,50	-	11,85	10,78	5,65	5,57	7,33	1,34	1,72
		Р	-	6,05	-	6,58	18,02	8,30	7,46	9,12	0,94	0,81
		РП	2,47	6,21	-	7,32	14,31	8,09	7,28	9,09	1,05	0,97
17, 18	Цех крашения	П	3,36	7,01	-	11,48	11,09	3,63	7,00	7,14	0,98	2,87
		Р	-	5,62	-	6,41	19,27	7,34	8,96	8,98	0,74	1,03
		РП	2,41	5,74	-	7,0	15,56	7,09	8,84	9,01	0,83	1,28
19	Фабрика гигроскопической ваты	П	2,3	8,0	-	4,9	7,6	10,4	1,3	3,6	8,5	1,2
		Р	-	6,3	-	3,4	15	7,1	1,1	4,7	7,3	1,3
		РП	2,3	7,9	-	2,4	10,4	5,2	1,5	3,2	9,0	2,6
20	Прядильно-ниточная фабрика	П	2,4	9,9	-	4,6	7,3	11,4	0,5	4,6	6,6	1,2
		Р	-	6,5	-	3,3	14,1	8,1	1,2	6,9	14,8	1,6
		РП	2,5	8,6	-	2,9	10,5	7,1	1,1	5	14,1	2,0

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-12, 1-6	Прядильная фабрика	16,14 13,21 13,03	- 0,98 0,93	4,50 4,08 5,21	5,97 14,98 14,27	1,55 5,23 4,97	7,71 4,52 4,51	6,15 4,82 4,97	3,97 - 0,27	0,85 2,53 2,81	2 - 1
Табл. 28-12, 7-10	Ткацкая фабрика	17,41 16,23 16,08	- 1,73 1,65	5,37 5,05 5,0	0,94 1,03 1,02	0,76 5,0 4,79	6,99 7,85 7,77	6,87 6,43 6,45	4,41 - 0,29	0,86 2,94 2,91	2 - 1
Табл. 11-16	Красильно-отделочная фабрика	11,61 16,48 15,50	- 1,64 1,52	7,45 6,29 6,18	2,47 3,11 3,08	- - -	2,1 4,23 4,09	11,77 6,13 6,44	3,62 - 0,47	2,24 4,84 4,93	2 - 1
17, 18	Цех крашения	13,78 16,76 15,76	- 1,33 1,27	5,48 5,71 5,43	- 2,88 2,83	- - -	2,98 3,7 3,66	14,25 7,22 7,49	4,75 - 0,56	2,12 4,05 4,24	2 - 1
19	Фабрика гигроскопической ваты	18,4 12,7 18,3	- 1,4 1,4	1,5 2,7 1,8	8,4 12,3 10,3	2,6 3,9 3,3	8,2 12,0 10,0	5,5 6,0 4,3	4,4 - 3,7	1,2 3,3 1,4	2 - 1
20	Прядильно-ниточная фабрика	16,7 13,4 13,5	- 1,4 1,4	2,7 2,9 2,8	2,5 2,6 2,6	4,9 5,0 5,2	2,6 2,9 3,4	4,6 4,0 3,2	4,3 - 1,5	1,2 1,4 1,4	2 - 1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-13

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Табл. 28-13, 1	Фабрики первичной обработки шерсти	П	2,7	7,3	-	4,6	7,1	14,4	0,4	3,5	6,4
		Р	-	7,9	-	2,5	15,2	7,9	5,5	5,5	6,9
		РП	2,7	10	-	2,1	11,0	6,6	3,1	6,0	8,2
2-4	Прядильная фабрика	П	3,35	10,17	-	11,63	5,04	3,88	6,40	5,97	1,17
		Р	-	7,39	-	7,63	20,37	7,83	6,08	7,03	1,68
		РП	2,1	7,61	-	8,24	16,54	7,58	6,24	6,95	1,64
8-9, 6, 7	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи	П	3,57	11,67	-	12,05	6,23	3,52	7,03	5,47	0,76
		Р	-	8,16	-	8,02	23,72	6,98	7,02	5,76	0,85
		РП	2,15	7,19	-	8,35	17,58	5,91	7,07	5,76	0,95
10-13	Ткацкая фабрика	П	2,65	8,18	-	12,49	9,14	2,69	8,69	5,43	1,44
		Р	-	6,18	6,34	8,99	12,97	4,75	7,65	7,56	1,47
		РП	1,16	6,34	5,89	9,2	10,93	4,59	7,86	7,37	1,47
14-15	Отделочная фабрика	П	3,33	7,19	-	9,6	12,04	3,67	6,75	7,15	1,24
		Р	-	6,99	-	5,89	21,05	6,87	6,24	8,24	0,86
		РП	2,34	7,01	-	7,19	17,21	6,59	6,2	8,17	0,93
16, 17	Цех крашения	П	4,18	8,43	-	10,21	11,63	2,61	8,01	6,22	0,97
		Р	-	10,5	-	7,21	22,75	5,77	8,28	6,44	1,06
		РП	2,46	6,73	-	7,73	19,27	5,41	8,21	6,45	1,12
18, 19	Ковровый комбинат	П	4,04	13,87	-	5,0	9,4	4,22	4,54	2,81	0,97
		Р	-	5,81	1,69	4,63	12,16	6,64	4,46	4,89	1,39
		РП	0,68	7,5	1,24	4,53	11,08	6,26	4,36	4,58	1,31

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-13, 1	Фабрики первичной обработки шерсти	1,6	18	-	3,2	4,1	4,1	7,2	7,2	5,0	1,2	2
		1,1	21,9	1,5	3,0	3,3	3,6	6,4	6,2	-	1,4	-
		1,6	22,7	1,5	1,9	3,2	2,4	4,2	7,6	3,0	1,4	1
2-4	Прядильная фабрика	2,09	16,72	-	4,98	6,48	2,29	7,88	5,26	3,92	0,77	2
		1,09	16,27	1,69	5,51	4,04	2,61	3,14	4,86	-	2,77	-
		1,18	16,15	1,6	5,36	4,04	2,51	3,45	4,85	0,3	2,66	1
8-9, 6, 7	Аппаратно-прядильная фабрика для выработки трикотажной пряжи	1,90	16,31	-	5,64	5,40	1,72	7,72	5,08	4,06	0,87	1
		1,03	15,61	1,38	6,52	3,85	2,11	3,32	3,68	-	1,99	-
		1,21	15,82	1,49	6,61	7,28	1,57	4,03	3,85	0,38	1,80	1
10-13	Ткацкая фабрика	2,07	20,58	-	5,14	0,95	0,64	7,53	5,03	4,67	0,68	2,0
		1,1	17,88	1,45	4,5	1,43	3,14	7,61	4,23	-	2,75	-
		1,33	17,73	1,33	4,34	1,44	2,97	7,61	4,42	0,43	2,59	1,0
14-15	Отделочная фабрика	1,89	15,16	-	7,37	0,48	-	2,1	13,57	4,29	2,17	2,0
		0,84	16,46	1,55	6,24	1,13	-	4,24	6,2	-	7,2	-
		0,99	15,62	1,47	6,14	1,09	-	4,14	6,45	0,46	7,0	1,0
16, 17	Цех крашения	2,08	14,0	-	5,47	0,83	-	2,49	13,95	4,86	2,06	2,0
		0,93	18,66	1,38	5,94	1,18	-	3,07	3,22	-	3,61	-
		1,12	17,43	1,24	5,62	1,23	-	3,09	7,46	0,68	3,77	1,0
18, 19	Ковровый комбинат	-	18,05	3,43	3,59	4,82	1,48	3,02	10,98	3,14	6,14	0,5
		2,88	16,45	2,88	5,28	6,12	2,2	2,98	7,98	-	11,7	-
		-	18,6	2,85	4,99	5,84	2,08	2,94	8,59	0,54	11,43	0,6

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-14

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Табл. 28-14, 1, 2	Шелкотальная фабрика	П	2,1	9,1	-	3,4	7,3	-	2,6	4,5
		Р	-	8,0	-	12,6	5,7	-	6,3	7,3
		РП	0,4	8,5	-	11,5	5,3	-	5,8	6,8
3, 4	Крутильная фабрика	П	3,0	10,45	-	12,78	7,98	0,67	8,58	7,7
		Р	-	6,65	-	9,22	13,13	6,96	9,39	9,31
		РП	1,19	6,96	-	9,43	11,1	6,49	9,47	9,07
5-10	Ткацкая фабрика	П	2,99	9,75	-	13,06	5,00	4,31	7,31	5,32
		Р	-	5,71	4,49	8,76	11,64	7,23	8,23	7,53
		РП	1,18	5,94	4,24	9,01	9,53	7,42	8,30	7,36
11, 12	Красильно-отделочная фабрика	П	3,63	1,64	-	10,73	10,46	3,90	5,86	8,68
		Р	-	5,79	-	6,25	19,17	7,24	7,81	10,13
		РП	1,46	6,24	-	6,77	16,51	6,96	7,60	10,19
13, 14	Цех крашения	П	3,12	8,25	-	10,95	12,43	2,62	7,53	6,43
		Р	-	5,19	-	6,77	21,27	6,10	9,88	9,62
		РП	1,44	5,61	-	7,23	18,58	5,74	9,57	9,50

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-14, 1, 2	Шелкотальная фабрика	1,1	3,8	30,7	-	4,6	0,6	-	4,7	6,5	1,6	13,3	4,1
		1,4	1,4	22,6	2,2	4,1	0,3	-	5,4	6	-	16,7	-
		1,3	1,7	24,7	2	4,3	0,2	-	4,9	5,7	0,3	15,8	0,8
3, 4	Крутильная фабрика	1,18	2,22	21,91	-	5,19	-	-	4,54	5,68	5,09	1,03	2
		1,86	1,26	19,6	2,04	5,99	-	-	8,32	4,32	-	1,95	-
		1,81	1,35	19,48	1,91	5,81	-	-	8,03	4,56	0,43	1,91	1
5-10	Ткацкая фабрика	1,17	2,08	19,17	-	5,23	2,10	-	8,34	5,83	4,56	0,93	2
		1,43	1,12	17,92	1,79	5,58	2,23	-	8,31	4,37	-	3,66	-
		1,41	1,23	17,37	1,70	5,21	2,22	-	8,29	4,65	0,38	3,56	1
11, 12	Красильно-отделочная фабрика	1,49	1,86	12,33	-	2,22	1,32	-	4,71	10,35	3,96	4,86	2
		1,02	0,83	16,67	1,65	6,28	1,43	-	4,65	6,14	-	4,94	-
		1,12	1,01	15,66	1,49	6,20	1,43	-	4,59	6,26	0,51	5,00	1
13, 14	Цех крашения	0,94	2,88	15,20	-	5,49	-	-	4,39	11,10	4,95	1,72	2
		0,74	1,09	17,38	1,19	5,71	1,26	-	3,97	6,75	-	3,08	-
		0,81	1,35	16,42	1,04	5,44	1,34	-	4,18	6,99	0,68	3,18	1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-15

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Тепло-снабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Табл. 28-15, 1	Льночесальная фабрика	П	3,8	7,2	-	3,1	10,0	5,8	3,2	5,3	1,5
		Р	-	3,2	-	4,2	22,8	11,3	2,6	5,2	1,6
		РП	0,4	3,4	-	4,2	22,0	11,0	2,7	5,0	1,5
2	Прядильная фабрика	П	3,7	7,9	-	3,3	19,2	4,5	2,4	4,8	1,1
		Р	-	4,2	-	5,3	22,7	8,3	3,1	6,7	1,2
		РП	0,5	4,1	-	5,2	22,5	8,0	3,1	6,3	1,2
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения	П	3,9	7,5	-	3,5	22,5	3,0	2,5	4,5	1,1
		Р	-	4,6	7,5	5,1	22,5	9,6	2,8	6,2	1,3
		РП	0,3	4,6	7,4	5,1	21,4	9,4	2,8	6,3	1,4
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения	П	4,4	6,9	-	3,8	14,1	2,6	3,0	5,0	1,2
		Р	-	4,3	7,2	4,8	25,5	8,5	2,7	5,8	1,3
		РП	0,4	4,1	6,9	4,8	24,5	8,3	2,7	5,7	1,3
5	Отделочная фабрика	П	3,6	14,8	-	2,1	21,4	5,1	2,9	5,9	1,1
		Р	-	5,8	-	5,0	28,9	10,7	6,5	6,9	1,2
		РП	0,4	5,8	-	4,8	28,5	10,4	6,4	6,9	1,2
6	Пряжекрасильная фабрика	П	3,7	16,7	-	2,7	19,0	1,9	3,4	5,1	0,9
		Р	-	6,6	-	5,8	24,3	10,1	6,3	7,3	1,2
		РП	0,4	6,6	-	5,5	23,6	10,0	6,2	7,2	1,2
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики	П	3,6	11,3	-	3,2	12,9	8,0	2,9	5,0	1,3
		Р	-	3,3	-	4,1	23,0	11,7	2,6	5,0	1,6
		РП	0,4	3,7	-	4,0	22,1	11,5	2,7	4,9	1,5
8	Мешочная фабрика	П	3,1	6,4	-	7,4	12,6	7,0	2,3	4,8	1,3
		Р	-	4,1	-	4,4	25,5	10,4	3,8	5,8	1,4
		РП	0,9	1,6	-	4,6	22,9	9,7	3,6	5,4	1,2

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-15, 1	Льночесальная фабрика	3,0	14,6	-	4,0	4,2	-	10,0	14,2	5,4	3,6	1,1
		1,0	16,7	1,3	3,6	12,6	-	4,0	5,8	-	4,1	-
		1,0	16,8	1,3	3,6	12,2	-	4,2	6,0	0,5	4,1	0,1
2	Прядильная фабрика	3,0	13,6	-	4,2	3,2	-	6,3	10,1	5,5	3,3	3,9
		1,3	17,2	2,1	4,9	7,0	-	4,5	6,9	-	4,6	-
		1,4	17,1	2,0	4,8	6,9	-	4,6	6,9	0,5	4,4	0,5
3	Ткацкая фабрика тканей бытового назначения	2,9	13,3	-	3,5	-	1,1	8,6	9,5	5,1	3,2	4,3
		1,0	14,2	1,6	3,3	-	1,8	8,4	6,2	-	3,9	-
		1,0	14,2	1,5	3,3	-	1,9	8,4	6,4	0,3	4,0	0,3
4	Ткацкая фабрика тканей технического назначения	3,3	14,8	-	4,2	-	1,6	8,2	13,2	5,6	4,0	4,1
		1,4	15,0	1,5	3,3	-	1,4	7,8	5,3	-	4,2	-
		1,5	15,0	1,5	3,4	-	1,4	7,8	5,4	0,4	4,2	0,4
5	Отделочная фабрика	2,5	13,2	-	4,2	-	-	7,9	5,7	2,8	3,6	3,5
		0,8	15,9	1,2	4,3	-	-	4,0	5,1	-	3,7	-
		0,9	15,7	1,2	4,3	-	-	4,2	5,1	0,2	3,7	0,3
6	Пряжекрасильная фабрика	2,5	14,9	-	4,9	-	-	4,9	7,9	4,5	3,6	3,4
		0,9	18,7	1,1	4,6	-	-	3,8	5,2	-	4,1	-
		1,0	18,4	1,1	4,6	-	-	4,0	5,3	0,5	4,0	0,4
7	Шпагатно-веревочные и канатные фабрики	2,8	13,8	-	3,9	3,1	-	11,1	7,6	5,0	3,3	1,2
		0,9	16,4	1,3	3,6	13,3	-	4,0	5,4	-	3,8	-
		1,0	16,3	1,3	3,6	12,7	-	4,4	5,4	0,5	3,8	0,2
8	Мешочная фабрика	3,0	13,2	-	4,3	3,0	-	10,7	10,1	5,5	4,2	1,1
		1,0	15,9	1,7	3,6	7,6	-	5,2	5,6	-	4,0	-
		1,3	15,7	1,7	3,8	6,9	-	6,0	5,9	1,6	3,9	0,3

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-16

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий чистки, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Табл. 28-16, 1-4	Заводы первичной обработки лубяных волокон с участком промышленного приготовления тресты	П	2,1	6,2	1	2,8	3,5	2,6	3,4	0,1
		Р	-	2,8	1,1	8,4	1,9	3,5	7,9	0,3
		РП	0,6	4,1	0,6	7,6	2,3	3	8,2	0,3
	без участка промышленного приготовления тресты	П	1,2	5,1	0,9	1,7	4,2	2,7	3,8	0,1
		Р	-	2,5	1,1	5,2	2,3	3,7	8,8	0,4
		РП	0,6	3,5	0,6	4,7	2,8	3,2	9,1	0,4

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-16, 1-4	Заводы первичной обработки лубяных волокон с участком промышленного приготовления тресты	10,4	19,9	-	5,8	6,5	0,1	-	12,8	9,5	10,6	1	1,7
		4,6	28,2	-	6,2	5,9	0,2	-	10,9	1,1	15,3	-	1,7
		8,5	24,7	-	5,7	5	0,1	-	13,9	2,2	11,7	0,4	1,1
	без участка промышленного приготовления тресты	10,6	18,9	-	6,6	7,8	0,1	-	12,2	11,3	12	0,8	-
		4,8	27,9	-	7,3	7,3	0,2	-	9,3	1,4	17,8	-	-
		8,9	24,4	-	6,7	6,2	0,1	-	12,0	2,7	13,7	0,4	-

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-17

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механизация и автоматизация поточных линий, браковки тканей	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Внутрицеховой и межцеховой и непрерывный механический транспорт	Тепло-снабжение	Электро-снабжение и электро-оборудование	Средства связи и сигнализации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Табл. 28-17, 1, 2	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства)	П	3,0	7,1	-	3,1	11,8	2,1	2,0	5,1	0,9
		Р	-	4,5	-	5,3	14,6	3,5	3,4	6,0	1,4
		РП	0,5	4,8	-	5,0	14,0	3,4	3,3	5,8	1,4
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства)	П	3,4	5,3	-	4,7	11,7	0,8	4,0	5,1	0,9
		Р	-	4,0	-	6,5	14,7	2,2	3,3	6,3	1,6
		РП	0,7	4,1	-	6,1	14,0	2,1	3,5	6,0	1,6

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
Табл. 28-17, 1, 2	Фабрика нетканых материалов (механический способ производства)	2,6	11,3	-	7,3	11,1	-	7,0	8,1	4,0	7,6	5,9
		0,9	15,6	1,0	5,9	17,4	-	4,0	4,1	-	12,1	-
		1,0	15,0	0,8	5,9	16,7	-	4,5	4,5	0,6	11,6	1,0
3	Фабрика нетканых материалов (физико-химический способ производства)	2,8	13,8	-	6,7	4,5	-	5,5	13,6	4,5	7,4	5,3
		1,1	17,2	1,0	6,3	15,2	-	3,0	5,8	-	11,8	-
		1,2	16,4	0,8	6,4	14,2	-	2,2	6,3	1,3	11,0	1,1

Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены

К табл. 28-18

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Табл. 28-18, 1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии средневолокнистых сортов хлопка-сырца	П	2,3	16,4	2,4	6,1	2,7	4	0,8	8
		Р	-	12,8	6,1	8,1	3,6	11,4	1,7	3,2
		РП	0,4	13,5	5,9	7,7	3,6	10,8	1,6	3,5
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования тонковолокнистых сортов хлопка-сырца	П	2,6	5,9	16,7	1,8		2,8	3,4	0,8
		Р	-	-	13,2	6,4		3,6	11,5	1,7
		РП	0,4	0,9	13,9	6		3,5	10,7	1,6
3	Хлопкозаготовительный пункт	П	1,6	14,0	1,7	2,8	1,2	4,3	0,6	10,5
		Р	-	10,9	6,4	5,3	4,8	11,5	1,4	7,5
		РП	0,1	11,5	6,2	5	4,6	11,1	1,3	7,7
4	Сушка и очистка до 20 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии	П	2,5	12,1	1,9	4,4	2	4,5	0,9	10,3
		Р	-	12,3	3,5	5,7	4,9	11,6	1,3	8,1
		РП	0,4	12,6	3,3	5,4	4,6	10,9	1,2	8,1
5	Сушка и очистка до 10 тыс. тонн хлопка-сырца в год. Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию	П	3,6	11	1,9	4,4	2	4,5	0,9	11,3
		Р	-	12,1	4,4	5,5	4,9	11,1	1,1	8,3
		РП	0,8	12,4	4,1	5	4,5	10,2	1	8,5
6	Цех оголения посевных семян - 6750 тонн оголенных семян	П	4,5	12,5	1,8	6,7	3	7,5	1,2	6,7
		Р	-	9,6	8,7	9,4	4,6	9,2	1,7	3,8
		РП	0,6	10,2	8,2	9	4,5	9	1,7	4,3
7	Цех обеззараживания посевных семян 20 тыс. тонн обеззараженных семян	П	4,4	12,7	1,8	6,6	2,9	7,3	1,2	6,7
		Р	-	9,7	8,3	9,2	4,2	9,6	1,7	3,4
		РП	0,6	10,1	7,8	8,8	4	9,3	1,6	3,9
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот 100 тыс. тонн)	П	3,2	3,7	2,9	7,5	1,9	5	1,2	10,2
		Р	-	6,2	14,1	1,4	2	6,1	4,4	7,3
		РП	0,4	6,2	13,6	1,5	2	6	3,7	7,3
9	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (1 комплект) на хлопкоочистительном заводе 10 тыс. т	П	2	21,5	4,3	-	3,1	7,2	-	3,1
		Р	-	20,1	11,8	0,6	4,1	11	0,5	3,2
		РП	0,4	20,7	10,8	0,6	3,8	10,1	0,5	3
10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе 20 тыс. тонн	П	2,3	20	3	-	3,7	8,4	-	3,7
		Р	-	20,9	10,7	0,7	4	11,3	0,3	3,5
		РП	0,5	21,2	9,9	0,6	3,7	10,5	0,3	3,2
11	Склад хлопка-сырца 600-800 тонн	П	8,6	15,7	-	-	-	11,8	-	13,8
		Р	-	7,5	14,4	-	-	3,8	1,4	11,9

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Стадия проектирования	Технико-экономические показатели	Технологическая часть	Механическая часть (вспомогательные установки, складской и ремонтное хозяйство)	Автоматизация технологических процессов	Теплоснабжение	Электроснабжение и электрооборудование	Средства связи и сигнализации	Генплан (вертикальная планировка) внутриплощадочный транспорт, озеленение и благоустройство
		РП	1,7	7,2	13,5	-	-	3,6	1,4	12,7

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
1	2	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Табл. 28-18, 1	Хлопкоочистительный завод на 2 поточные линии	20,1	-	7,3	-	-	3,3	6	2,6	12,1	5,9
	средневолокнистых сортов хлопка-сырца	23,2	3	4,3	-	-	2,3	5,4	-	14,9	-
		22,4	2,8	4,8	-	-	2,2	5	0,4	14,5	0,9
2	Хлопкоочистительный завод валичного джинирования	7,7	22,2	-	6,9			3	5,8	2,6	12,1
	тонковолокнистых сортов хлопка-сырца	3,2	22,5	3	4,1			2,2	5,5	-	15,1
		3,5	22,2	2,7	4,7			2,1	5,2	0,4	14,7
3	Хлопкозаготовительный пункт	29,3	-	11,4				4,6	2	12	4,0
		20,7	2,2	3,6				7,8	-	17,9	-
		20,1	2,1	4,3				7,7	0,2	17,7	0,4
4	Сушка и очистка до 20 тыс. тонн хлопка-сырца в год.	32,9	-	4,9				4,3	3,2	16,1	-
	Сушильно-очистительный цех на 2 поточные линии	22,7	-	4,9				8,2	-	16,8	-
		23,6	-	5,2				7,7	0,5	16,5	-
5	Сушка и очистка до 10 тыс. тонн хлопка-сырца в год.	32,9	-	4,2				4,2	3,2	15,9	-
	Сушильно-очистительный цех на 1 поточную линию	23,1	-	4,8				7,9	-	16,8	-
		24,3	-	5				7,3	0,7	16,2	-
6	Цех оголения посевных семян - 6750 тонн оголенных семян	24	-	6				0,1	2	12,2	1,8
		18,9	0,3	5,3				12	-	16,5	-
		19,6	0,3	5,4				11,4	0,3	15,3	0,2
7	Цех обеззараживания посевных семян 20 тыс. тонн обеззараженных семян	23,7	-	6,6				9,9	2	12,4	1,8
		17,9	0,3	5,9				13,7	-	16,1	-
		18,6	0,3	6				12,9	0,3	15,5	0,3
8	База для приемки, хранения и отгрузки готовой хлопковой продукции (годовой грузооборот 100 тыс. тонн)	38	-	3,2				6,7	3	11,9	1,6
		32	1,5	3			-	6,4	-	15,6	-
		33	1,4	3,1			-	6,3	0,4	14,9	0,2
9	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-сырца (1 комплект) на хлопкоочистительном заводе 10 тыс. т	30	-	5,9			-	3,1	3,5	16,3	-
		21,7	-	5,9			-	4,8	-	16,3	-
		22,1	-	7			-	4,4	0,7	15,9	-
10	Комплектная лаборатория для определения качества хлопка-	24,2	-	7,1			-	4,1	4,1	17,8	-
		20,2	-	7,6			-	4,5	-	15,6	-

Номера позиций таблиц	Проектируемый объект, его мощность	Архитектурно-строительная часть	Производственная эстетика	Отопление и вентиляция	Пневмотранспорт	Пылеуборка	Кондиционирование воздуха	Водоснабжение и канализация	Организация строительства	Сметная документация	Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием
11	сырца (2 комплекта) на хлопкоочистительном заводе 20 тыс. тонн	22	-	7,1			-	4,2	0,9	15,9	-
	Склад хлопка-сырца 600-800 тонн	26,3	-	-			-	7,2	-	16,6	-
		37,2	-	-			-	4,7	-	19,1	-
		36,7	-	-			-	4,5	-	18,7	-

СОДЕРЖАНИЕ

Указания по применению цен	1
Цены на разработку проектно-сметной документации	2
Глава I. Предприятия легкой промышленности	2
Таблица 28-1 Обувная подотрасль	2
Таблица 28-2 Кожевенно-галантерейная подотрасль	2
Таблица 28-3 Кожевенная подотрасль	3
Таблица 28-4 меховая подотрасль	3
Таблица 28-5 Подотрасль искусственных кож и пленочных материалов	4
Таблица 28-6 Валяльно-войлочная подотрасль	4
Таблица 28-7 Трикотажная подотрасль	5
Таблица 28-8 Текстильно-галантерейная подотрасль	5
Таблица 28-9 Фарфоро-фаянсовая подотрасль	5
Таблица 28-10 Швейная подотрасль	6
Таблица 28-11 Фурнитура, метизы, игрушки	6
Глава II. Предприятия текстильной промышленности	7
Таблица 28-12 Хлопчатобумажная подотрасль	7
Таблица 28-13 Шерстяная подотрасль	8
Таблица 28-14 Шелковая подотрасль	9
Таблица 28-15 Льняная и пенько-джутовая подотрасль	11
Таблица 28-16 Первичная обработка лубяных волокон	11
Таблица 28-17 Нетканые материалы	12
Таблица 28-18 Хлопкоочистительная подотрасль	12
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-1 - 28-6	14
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-6	16
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-7 - 28-9	16
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-10	18
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-11	18
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-12	19
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-13	21
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-14	23
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-15	24
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-16	26
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-17	27
Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в % от цены к табл. 28-18	28